

电解工段年终总结(通用5篇)

总结是在一段时间内对学习和工作生活等表现加以总结和概括的一种书面材料，它可以促使我们思考，我想我们需要写一份总结了。什么样的总结才是有效的呢？以下是小编为大家收集的总结范文，仅供参考，大家一起来看看吧。

电解工段年终总结篇一

紧张的20xx年过去了，过去的一年可以说是不平凡的一年，作为车间的一名普通工人，我在车间领导和同志们的关心和支持下，通过努力工作，为企业做出了应有的贡献。在过去的一年中，我在工作和生活中高标准要求自己，做了很多工作，现将一年来的工作总结如下：

在20xx年年年度工作中，我紧跟时代的步伐，加强理论知识方面的学习，进一步学习领会了“三个代表”重要思想的内涵和精髓，努力做到认识上有新提高、运用上有新收获，达到了指导实践、促进工作、提高工作水平。加强政治理论学习不放松，努力提高自己的政治理论水平。不断的提高自身的综合素质，更好的适应工作需要，更出色的完成各项任务。

1、通过对这一阶段的工作使我知道了一般造纸的原理。造纸生产分为纸浆和造纸两个基本过程。制浆就是用机械的方法、化学的方法或者两者相结合的方法把植物纤维原料离解变成本色纸浆或漂白纸浆。造纸则是把悬浮在水中的纸浆纤维，经过各种加工结合成合乎各种要求的纸页。

2、在平时的工作中，首先做好日常工作，我与车间其他工人既有分工又有合作，坚持经常和其他工人进行工作交流，充分发扬民主，杜绝独断专行，统一思想统一步骤，从而圆满完成车间的各项生产任务。

3、努力学习技术，不断的充实自己解决生产中遇到的问题，更好的完成公司和车间交给的各项工作任务。

回顾过去一年的工作，虽然自己尽力的努力工作，但工作成绩与领导的要求还相差很远，在新的一年里自己将更加努力的工作，认真完成领导安排的各项任务，不辜负领导对我的信任。

电解工段年终总结篇二

本人xxx男，汉族，xx年8月出生，籍贯甘肃皋兰，20xx年9月进入兰州理工大学技术工程学院学习，20xx年7月毕业，取得工学学士学位，xx年8月11日，进入甘肃华鹭铝业有限公司工作，在电解二部工作实习，10年3月转正至今在电解厂155ka工区工作。一年多的实习及工作使我逐步成长我一名合格的铝厂员工，遵守铝厂规定，能认真做好自己的本职工作，为铝厂做出了自己应有的贡献。现将一年多的工作情况总结如下：

在实习期间，主要负责电测工作。主要负责：对电解槽的槽温的测量、炉底压降的测量、阳极阴极电流分布的测量。其中对电解槽槽温的测量是每周三次，炉底压降每周测量一次，阳极电流分布要求是测量要每周涉及到每个班。对于电测工作，我必须做到测量数据的真实准确，为部门生产提供切实可靠的技术参数做依据。

同时，为了更好的做好电测工作，我认真的学习电测技能，对于不懂的向部门区域工程师请教，并能很快的领会电测技术的要点。在车间，我经常对在测量过程中出现的细节问题向工人请教，以便能准确的采集数据。在工作过程中，由于部门领导的关心支持和我不断的学习总结，我的工作不断得到了完善，并使我积累了很多宝贵的经验，这对于我以后工作有很大的帮助。

近几个月的实习工作，使我的工作水平及工作能力有了初步显现。不仅使我掌握了电解电测技术，还初步掌握了一定的电解常识和一定的工作方法，为以后正常上岗工作做了积极的准备。

在电解厂155ka工区工作，我的主要工作还是电测工作，但是增加了对电解工的考核和工区的安全工作。电测工作基本和以前的工作没区别，还是对电解槽槽温、炉底压降、阳极阴极电流分布的测量工作。而对电解工的考核是我上岗以来的新工作，所以我对做好这项工作特别的重视，并能做好这项工作。我对于刚接受工区的安全工作感觉既陌生又新鲜，但能很快的适应和做好此工作。

首先，对于电测工作，根据我在实习期间的工作积累，很快的我便能将其做的游刃有余，并能不断的在此过程中发现新的规律，使工作更能顺利进行。

其次，对电解工的考核工作是我在工作期间最重视的工作。因为这份工作是牵扯到电解工的收入问题的的工作，不能有半点的马虎。在我刚接触此工作时，就觉得身上的担子突然加重了。我得检查督促电解工对电解槽的日常维护工作，并实时的做一些对电解槽维护情况的记录工作；检查测量电解槽的技术参数以能反映电解工对单槽的技术维护程度，并对有关数据进行系统的统计。最后，严格的按照工区制定的考核标准，并根据日常的检查统计工作对电解槽进行细致的考核做分工作。

此工作对于我来说确实简单，但真正的做到很公平确实很难。所以我不断积极的向工区领导请教，对工区下发的考核标准认真的研究和分析，深刻的领会《标准》的精神，并在车间对《标准》进行了大力的宣传和解释，使每位员工都能知道和明白工区的考核办法。征集和咨询电解工的意见和看法，使我做考核有了万无一失的准备工作。最后，顺利的完成考核工作。

安全工作必须要担负起责任，熟悉电解工区的生产及设备状况，深刻认识在电解生产过程中安全的重要性。为此，我积极的向电解厂的很多资深安全员学习请教，了解了很多在车间的安全常识，并积极的阅读和学习有关安全的书籍，在此基础上我能很快的适应和做好安全工作。

首先，我学会了怎样去做人，怎样去做事。明白了踏实诚恳、认真负责的态度是做好每件事的前提保证。在工作中能谦虚的向别人学习，能诚恳的对待每个人，并能虚心的接受指导。不断的面对挫折和失败，但能很好的解决和化解。不断总结和积累了做事的方法，使我自身得到了不断的`充实和发展。

其次，我吸收了很多新鲜的知识，这使我的理论知识上了一个新的层次。不断学习和充实是我在工作和生活中必不可少的一项内容，充分的发挥学习的能力，积极的获取很多在书本中不曾有的东西，使自己不断得到了充实和满足。

最后，我自己不断的在工作中成长，从刚出校门的大学生成长为了铝厂一名合格的员工。在工作和生活中，常常会遇到很多挫折和无奈，磨砺了我的意志，催使我不断的成长，当自己学会去解决大量的难题时，感觉自己是真的长大了。在不断积累和总结的过程中，我会做事游刃有余，而且在不断的发展和前进。

首先，比起很多经验丰富的同志，我在工作中常常会犯一些常识性的错误，但都能及时的发现和解决。

其次，虽然我自认为自己的工作能力强，并能得到领导和同事的肯定，但我对有些重要事情上缺乏果断精神，往往是在事情来临时瞻前顾后，不善于做出快速的决断，所以经常会感觉到做事不能做到最好，这方面有待于我在以后的工作中改变和提高。

对于在工作中出现的`这些不足和缺陷，我将在以后的工作中

逐渐的弥补和改善，并积极的发现和解决新问题，使我的工作水平不断的发展和提高。

总之，工作使我不断的充实，使我自身不断的在发展，而且我相信我有能力胜任工作，有能力去做好以后的每项工作。

电解工段年终总结篇三

新年伊始，应公司领导的调整我由电二车间调至电解五车间。“新起点、新挑战”，一年来，车间在公司领导班子的正确领导下，紧紧围绕安全生产为中心，克服人员紧张、管理困难等诸多不利因素，不断强化车间基础管理工作，狠抓落实，经过全体职工的共同努力，车间的综合管理工作逐步走向正轨，圆满完成了全年的生产任务，现将20xx年来的工作总结如下：

20xx年初，我们车间的技术条件不很理想，电解质收缩严重、温度高、分子比低、炉底沉淀结壳严重、停槽大修出铝量在12吨以下……为了改变这种局面，我虚心学习，同工段长积极探索，紧盯现场，根据实际情况进行分析讨论，并大胆实验，通过1-3月份的调整和过度，4月份车间的各项工作步入正轨，技术条件基本受控。经过大家的共同努力，4—11月份的电流效率等各项指标都在原来的基础上有了一个新的突破，平均电效达94.45%，并且停槽大修出铝量都在14吨以上。

随着成绩的取得，我们对电解技术条件的认识及精细化管理等各方面工作也进一步得到提高和改进，自己水平也由190ka的管理提升到240ka□

年初，电解槽状况不是很好。由于在产铝的减少，技术条件失衡，造成电解质收缩严重，温度过高，电效较低。根据公司安排，对电解质作了上调，我们加强对炉底的处理，并适当调整铝水平，随着铝水平的提升，电解质逐步稳定，电效得到回升。在上提铝水平的过程中，细节把握并不是太好，

有部分电解槽铝水调整偏高，电解质偏低。车间发现问题后，及时进行控制调整。通过积极的调整，使槽况得到稳定，目前，技术条件逐步恢复，基本达到预期目标。

回顾一年来的工作过程，我们从迷茫到逐步找到方向，并能认识到生产不稳定的原因，可以说是我们车间技术管理人员的最大收获。在技术条件调整的同时，我们经常召开专题会进行研究分析，认真分析技术条件变化和电效的关系。通过对技术条件、电流效率变化分析，我们认识到：之所以发生技术条件失衡，主要是技术条件微观变化没能引起我们技术管理人员的重视，等到问题暴露出来后再调整，已经造成了不可避免的损失。另外，心态不稳，缺乏问题前的应变能力，也是导致我们没能及时发现问题的重要因素，在今后的工作中，我们必须深刻自我剖析，避免类似问题出现。

针对年初，车间管理不到位，职工思想涣散、工作消极的现象，我们主要做了以下两方面工作：

（一）做好车间政治思想工作。

1、加强班子团结，不断增强广大职工凝聚力，车间班子成员之间能够做到心往一处想，劲往一处使，真正做到思想上统一，步调上一致，工作中互相配合，真正发挥了班子的领头带动作用，职工的凝聚力空前增强，为圆满完成各项工作任务打下了坚实基础。

2、发挥班段长干一行爱一行、钻一行，刻苦学习业务技能，争当生产能手的标兵作用。如停槽、启槽的工作中，在时间紧，劳动强度大，技术要求高的情况下，车间班段长、维修工全部都自觉地投入到这场战斗中，发扬团结拼搏，不怕苦、不怕累的精神，圆满、按时完成了任务，为下一步的生产提供了有力保证。

（二）加强班组管理，提高车间管理水平

1、积极引导，加强班组管理。在日常的工作中，车间定期组织班段长召开工作例会，及时掌握班组中存在的实际困难和问题，对一些班组中存在的好做法向其他班组中进行推广，从而提高班组的整体水平。

2、合理调配，优化组合。我们针对人员分配不均的情况，统筹兼顾，对人员少、实力弱的班组及时调整，从而使班组达到优化组合，充分调动了职工的工作积极性。

3、创建学习型班组。车间通过“学习型班组”的创建，建立上下结合、有效沟通机制，完善班组建设考评与奖惩制度，在加强班组考核、现场管理、提高质量、安全管理等方面取得了新的进展。

四、加强教育培训，提高职工综合素质

2009年，车间在“人员少、任务重”的情况下开展工作，因此对车间的安全教育、业务培训工作提出了更高要求。车间按照要求，制订了车间的年度培训计划，涵盖了车间精细化操作、安全生产、设备保养、等方方面面的内容。并结合车间实际，按照车间计划，有组织、有步骤地开展了车间培训工作。通过培训使车间全体职工的综合素质得以全面提升，为工作的顺利开展打下了坚实的思想基础。

车间始终把安全工作放在首位。在车间管理制度、考核细则中都对安全问题作了明确规定。每周的生产例会上，对安全工作都进行总结、布置。

电解工作处在高温环境中，且作业空间狭小，发生事故的几率较大。为避免事故发生，车间制定了严格的劳保护品穿戴制度。班长在班前会上对职工护品佩带情况进行检查，护品不全不准上岗，班后会上对本班安全情况进行总结。工段、车间不定时进行检查，发现违章操作或护品不全者，对当事人进行教育、处罚，班长、工段长负连带责任。

槽子、设备安全方面，车间针对槽龄长、人员少的情况制定了详细的设备检修计划和槽子巡检制度。对车间所属设备和槽子进行全面检查，发现隐患及时处理解决，确保了设备和槽子安全运行。对大修重启动槽，我们加班加点，严密监测，所启动槽运行良好，无一渗漏。

天车是事故多发点，因此我们根据生产处下发的《设备管理制度》制定了安全事故预防措施，把安全工作落实到位。天车班长必须每天和天车工进行沟通交流，并跟车了解天车运行状况。电解作业班长严禁抢时间、抢速度，一切工作服从安全。把天车安全和电解、天车班长考核双向挂钩。使天车运行逐渐进入良性轨道，杜绝了事故的发生。

通过以上工作的开展，职工的安全意识、自我防护意识普遍提高。2009年实现了人员、设备零事故。

节能降耗是公司长期发展的重要工作，节能降耗就意味着增效，所以我们一直将节能降耗纳入各项工作：

（一）、提高电效、降低电耗。

在工作中，我们适时调整各项技术参数以达到优化生产，定期召开班、段长会议制定相应的措施，积极展开工作，无论从提高产量增强电效还是节能节电方面都有一个提升，这样从根本上节约了电能的消耗。同08年相比我们车间吨铝耗电量降低了300多度，与去年相比，共节约电量198.9万度。

在今后的工作中，我们将在进一步提高电效的情况下，把少停槽和延长电解槽寿命纳入工作的重点。

（二）、加强精细化操作，降低能耗。

电解日常工作中的物料消耗主要是氟化盐和碳块。想节能必须抓住这两方面：

1) 氟化盐的主要作用是调节电解槽的温度和分子比。每天的摄入量比较大，为了使加入槽中的氟化盐既少又能充分发挥其功效，我们在合理调整温度的同时，采取少量多次的方法添加，并在添加时让其自行熔解防止挥发，从而在根本上节约了氟化盐，与去年相比节约了近50吨。

2) 为了节约碳块的消耗，我们强化管理加强日常维护，防止氧化，加强保温，做到不氧化、不见黑、不冒火、并且我们还对钢爪好的残极进行处理保留以对槽内氧化严重的阳极进行置换。所以同去年相比吨铝碳耗降低了17公斤，共节800多吨。

（三）、修旧利费，减少领新，减少车间二级库存量。

在日常运行和检修工作中，我们树立修旧利费的意识，本着对设备“应修必修、修必修好”的管理原则，相应的对备品备件采取“能用的不换、能修的不丢”的使用要求，做好各项工作。把换下的设备进行拼装，不能拼装的拆下来当配件，并擦油保养好，加大材料的重复利用率。我们还制定物料领用台帐，各工段各班组对比，看谁领新频繁并加强考核，从而在根源上减少物料的消耗，为车间的生产及节能降耗工作打下了坚实的基础。

电解工段年终总结篇四

时光荏苒[]20xx年一眨眼又过去了大半年了，回首过去的这一大半年，内心不禁感慨万千，在平常的工作中，深谙到工作技能及知识的重要性，还有一点相对较为主要就是关系，正如史丹福研究中心所研究的结论：你赚的钱12.5%来自知识，87.5%来自关系。

以客为先，优质高效，持续改善为中心工作，按照相关标准，严以律己，较好的完成各项工作任务，这一大半年来主要工作表现如下：

4、至于日常的.工作态度，本人自认为尚属可以，虽处于不良的致丰大环境中，但尚未至于与人同流合污。

5、一车间的跟拉方式已由过去的跟产品方式转变为现时的真正意义上的跟拉方式，工作效率与工作主动性有所提高，生产与品管投诉率有所降低（虽然pe人员只有2人□□pe人员由过去3人削减为现时2人，在提高工作效率的同时亦为公司节约输出成本，沿着公司的既定目标“精英制，缩减人员提高效率”方向发展。

3、就目前一车间而言，空间比较窄小，生产的品种不多，而且相对而言比较简单一些，但仍然有很多工作需要去做，在日后工作中，将会逐步对生产中的产品进行流程合理优化，对一些残旧的夹具进行更新，以求做到持续改善，提高生产效率。

4、对于工作心态及纪律，因一车间只有2个pe人员，在纪律上未有过失，今后仍需加强，从细节上抓起，从每一件小事做起，从我做起，认真填写相关工作报告。

电解工段年终总结篇五

时间飞快，转眼xx年过去了。回顾xx这一年，我们汽车零部件，在公司吴总和党委的正确领导下，从无到有，从小样到批产，正在逐步迈入正常生产的轨道。作为专门生产的车间，面对全新的，从未接触过的产品，我们经历了太多的曲折和磨难，但都被一一克服了。在这背后，离不开全体汽车零部件工人的辛勤劳动，离不开兄弟部门的协作，离不开技术部门的大力配合，更离不开公司领导的支持。但是，我们清醒的看到，作为一个新产品，我们还面临着很多问题，需要在xx年去努力克服和解决。我们将从以下几个方面抓好xx年的工作：

作为个人而言，由于年纪比较轻，缺乏生产管理经验，而且

是面对一个全新的产品，使得我们汽车零部件从投入生产到现在，制造成本一直居高不下，给公司在市场上的竞争带来了很大的难度。所以□xx年，我们汽车零部件要在过去的生产中，总结经验，吸取教训，积极和技术部门开展合作交流，努力去开启制约我们成本的瓶颈。此外，在平时的工作中，自身要加强学习，提高生产管理的水平，做好精益生产。

产品质量是企业的生命，汽车零部件从一开始就按照这个理念组织生产。从投入生产至今，还没有一起重大质量事故发生。但是，我们看到由于职工质量意识，对产品标准等方面缺乏必要的了解，使得一些小的质量问题始终存在。所以，在接下来的一年中，我们将和质保部、技术部开展一些定期和不定期的培训，以提高新老职工的质量意识。此外，汽车零部件目前的质量体系也存在着很大的问题，给质量控制带来了很大的'难度□xx年我们将指定专人负责质量管理体系的管理，加强对过程的监控，积累经验，以应对将来生产汽车件的需要。

我们总经理经常告诫我们：安全生产是企业的主旋律，只有安全生产才能保证产品的质量，保证企业长足的发展。我们汽车零部件在过去的xx年里，在安装调试和正常生产中，也出现过一些安全事故，给企业和个人带来了不必要的损失和麻烦，应该来说，作为一个负责人负有不可推卸的责任。所以，在接下来的一年里，我们汽车零部件全体员工要紧绷安全生产这根弦，要积极配合企管部、生设部，开展针对性的安全教育活动，努力实现xx年全年生产无安全事故。

在新的一年里，汽车零部件全体员工将以上述几点为工作重心，脚踏实地，做好本职工作，努力为实现公司年度下达的各项指标，做出自己应有的贡献。

最后，值此新春佳节到来之际，我谨代表汽车零部件全体员工向大家拜个早年，祝大家在新的一年里，身体健康，万事如意。谢谢！