最新机械伤害事故心得体会(精选5篇)

我们在一些事情上受到启发后，可以通过写心得体会的方式将其记录下来，它可以帮助我们了解自己的这段时间的学习、工作生活状态。我们想要好好写一篇心得体会，可是却无从下手吗？那么下面我就给大家讲一讲心得体会怎么写才比较好，我们一起来看一看吧。

机械伤害事故心得体会篇一

1、安装、维修或拆除施工机械，必须由专业机修人员完成。各类机械操作人员应做到：

1）掌握机械安全操作规程和所用设备的基本性能。

2）使用设备前必须按规定穿戴和配备好相应的劳动防护用品，并检查机械各个部位和保护设施是否完好、严禁设备
带“病”运转。

3）施工机械必须设专人、专机、专保养制度。

2、施工方必须建立安全岗位责任制，明确各施工机具负责人。值班人员、维修人员必须掌握必要的安全操作技能，考核合格并取得合格证，经常参加安全学习。

3、无证不许上岗操作，发现非专业操作人员从事机械操作应及时制止。

4、加强安全教育，树立安全生产的观点，教育所有机械操作人员懂得安全生产的重大意义。建立建全有关安全法规、规程和制度，不得违章作业。

5、加强运行维护和检修工作，认真做好机械设备的定期巡视检查，发现问题及时处理，并及时准确地填写好工作记录。

如遇雨、雪、等恶劣天气时，应对各种加工机械的电动机做好防雨、雪措施。

二、现场机械管理

施工现场钢筋加工机械和木工加工机械（无齿锯）都放置在安全防护棚内。各机组负责人必须正确操作所用机械。

各种安全操作规程如下：

1）使用前必须检查刀片有无裂纹，刀片固定螺丝是否紧固。皮带轮侧面的防护栏和传动部分的防护罩是否齐全。

2）机械未达到正常转速时，不得切料。切断时应注视刀片来往间隙，双手握紧钢筋迅速送入，并向刀片一侧稍用力压紧，不准两手分在刀片两边俯身送料。

3）禁止切断直径超过机械名牌规定的钢筋和烧红的钢筋。多根钢筋一次切断时必须换算钢筋截面。

4）切断短料时，手握一端的长度不得小于40厘米，贴近刀片的手与刀片之间至少保持15厘米以上的安全距离。切下的钢筋长度小于30厘米时，切断前必须用套管或夹具压住短头防止回弹伤人。

5）切断较长的钢筋，应设专人帮扶钢筋，扶钢筋人员应与掌握机器人员动作一致，并听从其指挥，不得任意拉、拽。

6）机械运转中严禁用手直接清除刀口附近的断头和杂物。钢筋摆动范围内及刀口附近，非操作人员不准停留。

7）工作完毕应拉闸断电，锁好开关箱，并将工作地点清扫干净，机器擦净和加注润滑油脂。

弯曲机操作规程

1）机械安装必须注意机身应安全接地，电源不允许直接接在按钮上，应另装铁壳开关控制电源。

1）使用前检查机件是否齐全，所选的动齿轮是否和所弯钢筋直径机转速符合。并经过试运转，认为合格方可操作。

2）操作时应将钢筋需弯的一头安稳在转盘固定镢头的间隙内，另一端紧靠机身固定镢头，用一手压紧，必须注意机身镢头确实安在档住钢筋的一侧，方可开动机器。

3）更换转盘上的固定镢头，应在运转停止后再更换。

4）严禁弯曲超过机械名牌规定直径的钢筋和吊装起重索具用的吊钩。

5）弯曲钢筋的旋转半径内，和机身不设固定镢头的一侧不准站人。弯曲的半成品应码放整齐，弯钩一般不得上翘。

6）弯曲较长钢筋，应有专人帮扶钢筋，帮扶人员应按操作人员指挥手势进退，不得任意推送。

7）工作完毕应将工作场所及机身清扫干净，缝坑中的积锈应用手动鼓风器（皮老虎）吹掉，禁止用手指抠挖。

对焊机操作规程

1、操作人员必须熟知所用机械和技术性能和主要部件的位置及应用。

2、对焊机应安装在室内并应有可靠的接地（或接零）。多台对焊机安装在一起时，机间距离至少要在3米以上。并分别接在不同的电源上。每台均应有各自的控制开关。开关箱至机身的导线应加保护套管。导线的截面应不小于规定的截面面积。

3、操作前应对焊机各部件进行检查。

4、操作场所附近的易燃物应清除干净，并备有消防设备。操作人员必须戴防护镜和手套，站立的地面应垫木板或其它绝缘材料。

5、操作人员必须正确地调整和使用焊接电流，使与所焊接的钢筋截面相适应。严禁焊接超过规定直径的钢筋。

6、较长钢筋对焊时应放在支架上。随机配合搬运钢筋的人员应注意防止火花烫伤。搬运时，应注意焊接处烫手。

7、冬季焊接工作完毕后，应将焊机内的冷却水放净，以免冻坏冷却系统。

木工圆锯机操作规程

1、操作前必须对主要部件进行检查，正常后方可使用。

2、锯片上方必须安装保险挡板和滴水装置，在锯片后面，离齿10—15mm处，必须安装弧形楔刀。锯片的安装应保持与轴同心。

3、操作人员应戴防护眼镜，站在锯片一侧，禁止站在和面对锯片旋转的离心力方向操作，手不得跨越锯片。

4、锯料长度应不小于500mm□上锯人员的手离锯齿不得少于300mm□接近端头时，应用推棍送料。下手应待木料推出工作台后，才允许接料。接料后不允许猛拉。长度不足500mm和超过锯片半径的木料，严禁上锯。

5、锯短料时，一律使用推棍，不得直接使用手推。推料的速度不得太快，用力不得过猛。接料必须使用刨钩。八、如锯线走偏，应逐渐纠正，不得猛扳，以免损坏锯片。如被锯的

木料卡住锯片时，应立即停车处理。

6、锯台要保持清洁。锯台面上的碎料必须随时清除，但严禁用手直接拣拾。清除锯末或调整部件，必须在机械停止运转后再进行。严禁机械运转时作清扫、调整工作。

三、其他准备工作

为了预防机械事故的发生把损失降至最低，我项目部专门成立了应急小组任命王修良为组长，杨军为副组长，急救员为曹静，组员包括吕义坡、雷宇、黄海永、李素静、曹三民。

曹静为卫生员（兼职），配备卫生箱，箱内备各种常见和急救药品、卫生器械。发生险情后，最先发现险情的人，报告抢救卫生员曹静、安全员吕义坡，并简要说明险情发生部位和情况。电气工长曹三民立即切断机械电源，关闭机械。安全员吕义坡立即拔打120或999急救电话，说明事故地点和伤者情况。救援工作由应急小组组长王修良负责指挥，应急小组全部集合，听从王修良指挥。由专人等候急救车，直接带到事故现场。在急救车到来前，卫生员曹静进行伤员的初步救治工作。

外伤总的处理原则：对大量出血的患者，宜首先采取止血方法；对切割伤、刺伤等小伤口，若能挤出少量血液反而能排出细菌和尘垢；对伤口宜用清洁的水洗净，对无法彻底清洁的伤口，须用清洁的布覆盖其表面，不可直接用棉花、卫生纸覆盖。

机械伤害事故心得体会篇二

1目的.

依据《重大安全事故应急救援预案》，强化机械伤害事故的应急管理，明确应急准备和响应流程。

2适用范围

本制度适用于重大机械伤害作业的应急管理。

3细则

3.1公司主要设备有起重机、冲剪压设备，其可能发生的事故类别有：起重伤害、机械伤害（以下统称为机械伤害）

3.2应急准备

3.2.1组织机构与职责

组长：公司安全生产第一责任人、安全生产直接责任人

组员：生产部部长、管理部部长、安全科科长、焊接科科长、设备专员、专职安全人员

3.2.2起重机操作工需经市安监部门组织的起重机械操作培训，领取上岗资格证方可作业。

3.2.3各种机械需定期维护保养，各种安全防护装置、限位装置灵敏可靠。

3.2.4起重机械吨位标示清晰，建立吊具档案，吊具强度符合安全要求。

3.3应急响应条件

3.3.1当发生重大机械伤害事故时启动应急响应预案。

3.4重大机械伤害应急处理

3.4.1发生重大机械伤害事故时，应立即采取措施救护伤员，按《现场急救处理程序》进行处理，且立即拨打120,并派人等

候在交叉路口处，指引救护车迅速赶到事故现场，争取医务人员接替救治。在医务人员未接替救治前，现场人员应及时组织现场抢救。或由公司车辆送到就近医院急救。

3.4.2及时上报至公司安全生产责任人，按工伤事故分级上报。

3.4.3保护好事故现场，按事故分级上报。

4相关文档

《现场急救处理程序》

机械伤害事故心得体会篇三

随着工业化进程的加快和机械化水平的提高，机械伤害事故对人们的生命财产安全产生了严重威胁。近年来，发生机械伤害事故的频率并没有减少，这使我十分关注并深思。通过近期的一次机械伤害事故的亲身体验，我深刻认识到了机械伤害事故的危害性，并得出了一些重要的心得和体会。

首先，机械伤害事故是严重的生命安全隐患。在这次事故中，我亲眼目睹了一个工人因操作不当而被机械设备夹住的惨状。事故发生后，紧急救援人员赶到现场，但工人已经失去了生命迹象。这让我深刻认识到，机械伤害事故的发生往往会导致灾难性的后果，如人员伤亡、家庭破碎等。因此，我们必须高度重视机械操作安全，确保自己和他人的生命安全。

其次，机械伤害事故常常是因为操作不当或缺乏正确的安全意识而导致的。在这次事故中，操作工人在清理机械设备时未关机和断电，结果导致发生了意外。这令我深感震惊和痛惜，同时也提醒了我操作机械设备时应该充分了解操作规程，并牢记绝对不能出现疏忽或者马虎。此外，应该加强安全培训，提高员工的安全意识和操作技能，以减少机械伤害事故的发生。

再次，机械伤害事故的预防需要付诸更多的时间和精力。在这次事故中，相关人员对机械设备的检查和维护工作不够细致，导致设备的安全隐患得不到及时发现和处理。我们应该认识到，机械设备的正常运行对于事故的预防至关重要。因此，我们要加强对设备的检查维护工作，定期进行设备的维护保养，确保设备的操作安全。

最后，加强机械伤害事故的调查研究和案例分享，能够提高我们的安全防范意识和应对能力。在这次事故中，事后调查人员仔细分析了事故的原因和发生过程，并及时向大家分享了这次事故的案例和教训。这给我留下了深刻的印象，我认识到我们不能只局限于遇到事故才重视安全，更要在平时加强学习和交流，吸取他人在事故中的经验教训，从而更好地应对和预防机械伤害事故。

总而言之，机械伤害事故对于人们的生命安全和健康产生了极大的威胁。通过这次事故的亲身体验，我深刻认识到了机械伤害事故的危害性，并得出了一些重要的心得和体会，如加强安全培训、提高安全意识和操作技能、加强设备的检查维护工作等。我坚信，只有通过我们每个人的共同努力，才能减少机械伤害事故的发生，确保我们的生命财产安全。让我们携手共进，共同创造一个安全和谐的工作环境。

机械伤害事故心得体会篇四

7.1值班电话：

7.2应急救援领导小组组长：

8事故后处理工作

8.1配合有关部门查明事故原因及责任人。

8.2以书面形式向上级写出报告，包括发生事故时间、地点、

受伤(死亡)人员姓名、性别、年龄、工种、伤害程度、受伤部位。

8.3制定有效的预防措施，防止此类事故再次发生。

8.4组织所有人员进行事故教育。

8.5向所有人员宣读事故结果，及对责任人的处理意见。

机械伤害事故心得体会篇五

机械伤害事故，在工作和生活中时有发生，给人们带来了不可估量的伤害和损失。因此，我们每个人都应当引以为戒，不断总结经验，以避免同类事故再次发生。在近期发生的一起机械伤害事故中，我有着深刻的体会和心得，将在下文中进行详细阐述。

首先，正确操作机械设备的重要性凸显出来。事故原因中引起伤害的往往是对机械操作不当，缺乏必要的安全意识。在这次事故中，我亲身体会到了因为急于完成任务而疏忽操作步骤的可怕后果。因此，我深刻认识到，无论是工作还是生活中，对于机械设备的操作都必须十分慎重和细致。只有熟悉各项操作规程并严格执行，才能保证人身安全和设备稳定运行。

其次，正确使用个人防护装备的重要性也需要重视。在机械伤害事故中，个人防护装备往往能够减轻损伤和保护人身安全。然而，在这次事故中，由于缺乏对个人防护装备的正确使用，导致了进一步的伤害。因此，我们应该时刻保持对个人防护装备的重视，并且在操作机械设备时，始终佩戴合适的防护装备，确保自身安全。

再次，及时进行维护和检修的重要性也需要重申。机械设备在长时间运行后往往会出现各种故障，如果不及时进行维护

和检修，就会增加事故发生的风险。此外，机械设备的合理使用寿命也会影响其安全性能，过旧设备的使用往往会增加事故的发生概率。因此，我们应当定期进行设备的检修和维护，并在设备老化后及时更换，以保证设备的正常运行和人身安全。

最后，加强安全意识培养是每个人的当务之急。在机械伤害事故中，不仅仅是作业员需要高度重视安全意识，而且其他工作人员以及相关人员也应当共同努力。只有形成全员安全意识，通过培训和教育加强对安全知识的了解和掌握，才能够有效预防和减少机械伤害事故的发生。而这也需要各级领导的支持和重视，使安全文化贯穿到工作和生活的方方面面，并通过持续改进和反馈机制，形成可持续的安全发展模式。

综上所述，机械伤害事故是一个严重而又普遍存在的问题，我们每个人都应该从中汲取教训，总结经验，避免同类事故再次发生。只有正确操作机械设备、正确使用个人防护装备、及时进行维护和检修以及加强安全意识培养，才能减少机械伤害事故的发生，确保人身安全和设备稳定运行。希望通过我们的共同努力，能够逐渐减少机械伤害事故的发生，为工作和生活创造一个更加安全的环境。