最新数控实训体会和收获(大全5篇)

在日常学习、工作或生活中，大家总少不了接触作文或者范文吧，通过文章可以把我们那些零零散散的思想，聚集在一块。范文怎么写才能发挥它最大的作用呢？下面我给大家整理了一些优秀范文，希望能够帮助到大家，我们一起来看一看吧。

数控实训体会和收获篇一

数控技术是现代制造业中不可或缺的一项关键技术，在工业生产中扮演着重要角色。而对于学习这一技术的人来说，实训练习是不可或缺的一环。在这次的实训中，我有了一些收获和体会，本文将对此进行总结和分享。

第二段：实训心得体会

在实训过程中，我学到了许多新的东西，例如控制系统、刀具的选择、加工参数的调整等等。需要说的是数控机床和其他机床有着许多区别。在数控机床上我们需要写程序或借助相关专业软件进行加工工艺的设计和优化，而且，数控机床的加工效率和精度往往都比普通机床高出许多。 另外，数控技术并不是一项看上去容易掌握的技术，需要我们花费大量精力来练习，每一次加工实验都是对自我的挑战，而且这种挑战是不断的。

第三段：合作与互助

在实训课程中，我与同班同学们多次进行了合作，而我们之间的配合和互助让我深刻地体会到了团队力量的优越性。在刚开始接触数控机床时，我常常因为操作手法不同或者对机床的操作流程不熟悉而出现错误，但是在同学们的指导和帮助下，我很快就学会了正确的操作流程和方法。同时，我也

主动地帮助一些需要帮助的同学，这种互助和友谊大大促进了合作的效果。

第四段：经验与教训

在这次实习中，我也遇到了一些小问题和许多需要改进的地方。首先，作为初学者，在执行实验时很容易出现操作不当或者不够严谨的情况，导致机床的损坏甚至严重事故。其次，我发现必须要对每一次操作进行详细的记录和分析，这样才能通过自我反思找到错误、提升自己。最后，我发现在加工过程中，一个细小的不同点也会对零件加工产生很大的影响。这就需要我们深入了解数控机床的特点，细心地检查每一步操作并不断总结和优化。

第五段：结论与展望

总的来说，这次实训对于我的职业发展和技能提升有着不可估量的意义。通过不断的练习和实践，我认为我的技能有了很大的提升，同时也通过与同学的合作培养了我的团队协作精神。从这次实训中我发现，要成为一名合格的数字机床操作员，不仅需要专业知识的储备，还需要不断地练习和探索，不断创新和总结经验。我坚信，以后的工作和学习中，我会继续保持一颗好学的心态，不断优化自己的技能和个人修养，迎接更大的挑战和机遇。

数控实训体会和收获篇二

最后一次的职前综合训练结束了，在过去两周的数控车床实训中，虽然时间很短，但是我们的收获颇丰。

第一周的第一天，老师首先向我们详细讲解并演示了数控车床的操作方法以及操作注意事项，在老师的解说中，我们回忆起车削时常用的工件装夹办法、常用量具的种类和办法，知道了车外圆、车端面、车螺纹以及车槽、车断、车成形面

的车削办法和丈量办法，了解到车床运转时，开机前必须检查工件是否安装牢固，工件、夹具及刀具是否已夹持牢固等，检查周围有无障碍物，才可正常使用，切削时，要选择合适的刀具旋转方向和工件进给方向，切削速度、切削深度、进给量选择要适当，要用铁勾或毛刷清理铁屑，不能用手拉或用嘴吹铁屑，操作时，务必聚合精神，注意头、手、肉体和衣服不克靠近正在旋转的机件，女生如果是长头发的一定要把头发扎起来。

之后老师还教我们熟悉了操作面板。接着就介绍如何对刀。对刀在我们操作过程中非常重要，对刀的准确与否直接影响到加工出来的工件的好坏，因此第一天老师给我的任务就是练熟对刀，我们也在这一天中经过反反复复练习，基本熟练的掌握了对刀，这为我们接下来的实际操作打下了良好的基础。

在前几天的实训时间里，老师主要是帮我们复习以前的知识让我们把以前遗忘的知识都回忆起来，所以前几天大家就过得比较简单，轻松。到后来我们就开始接触新的知识，如镗孔、加工内螺纹等，这些都是我们以前没接触到的，所以大家学的比较起劲认真。

在接下来的日子里老师都是在黑板上画一个图给我们，让我们每个人用自己编的程序把图纸里的工件加工出来，因为我们深知如何用自己编的程序加工出一个完整的工件是我们这次车床实训的关键所在，所以当老师画好图后我们组的组员就投入到编程当中。在实际操作之前，老师都不厌其烦的和我说一些安全操作常识，在实际操作时，我们认真地按照老师的要求去做，但是我们自己编的程序往往都会有一些毛病，所以在操作中我们都会请教老师一些这样那样的问题，在我们向老师请教的过程中都是老师非常认真的听我们的提出的问题并非常耐心解答我门的疑难困惑,给我们检查和修改我们编写的程序,帮我们更好达到实习的目的，在老师的精心辅导下，我们不论是编程水平还是实际操作水平都得到很大的提

高。在这次车床操作过程中，但是由于时间较短，没能熟练的掌握编程。以后要认真学习，提高编程水平，并加强操作水平的提高。

总之，本次数控实训确实比以前提高了水平，尤其在实际操作方面，遗憾的是时间有些短。通过本次实训我也发现了自己的不足，主要是操作水平以及实践经验方面有欠缺。两周的数控实训带给我们的，不全是我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多的则需要我们每个人在实训结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次习实达到了它的真正目的。这次数控实训对即将踏入社会的我们来说是一次难得提升自己水平的机会，使我们对今后的工作充满希望。

将本文的word文档下载到电脑，方便收藏和打印

推荐度：

点击下载文档

搜索文档

数控实训体会和收获篇三

数控技术是现代制造业的重要支撑，而数控机床的操作也是实现数控技术的关键。为了让学生更好的理解和掌握数控技术，我校开展了数控机床的实训活动。这次实训为期三周，让我有了更深刻的认识和体会。

第二段：理论水平与现实操作

在课堂上学习的知识，和实际操作有着相当大的差距，我发现自己的理论水平与操作能力存在一定的差距。每次上机操作时，我总是刚开始十分生疏，需要反复思考和尝试，但是在教师的指导下慢慢摸索，我渐渐掌握了数控机床的基本操作方法和技巧。

第三段：团队合作能力

在实训过程中，我和同学们还一起做了一些小组实验。这让我们既体验了个人操作，也锻炼了团队合作能力。在团队合作中，我发现沟通十分重要，要时刻与队友保持良好的沟通和合作，才能取得更好的成果。

第四段：对未来的展望

随着制造业的不断发展，数控技术的应用范围也越来越广泛。实训让我更加深入的了解了数控技术的原理和应用，也提高了我的实际操作能力。我相信在未来的工作中，这次实训收获的知识和经验一定会派上用场。

第五段：总结

这次实训让我深刻认识到理论和实践的巨大差距，以及团队合作的重要性。借此也让我更加深入的了解了数控技术的应用。

总而言之，实训对于我们的个人成长和职业发展是十分重要的，只要我们从中认真学习和总结经验，我们的未来就会更加精彩。

数控实训体会和收获篇四

数控专业实验实训任务，在领导的大力支持和指导下，本学期数控实训有7个班共计227人参加，共分3批，每批为3周时间，实习中，广大同学拓宽了知识面，锻炼了工程应用能力，综合素质得到了较大的提高。同时实训实习也为推动我系实训教学改革提供了丰富的经验。本次实训重点从以下几个方面着手，努力提高教学效果：

安排数控实习的基本目的，在于通过该课程的学习，使学生熟悉地掌握数控车床或数控铣床（加工中心）的基本手工编程方法、典型零件、常规工序的数控机床加工操作方法，初步掌握数控机床精度检验和维护技能，并能达到中级或中级以上的水平。

具体表现在以下三个方面：

1、重视学生良好习惯的培养

学生开始实训时先进行为期两天的入厂教育，主要内容是尊师教育、安全操作教育、文明操作教育、实训日常行为规范教育、专业思想教育、学习方法教育，擦机床训练、打扫车间卫生训练、工量具摆放训练。通过教育，有助于学生形成良好的思想意识，养成良好的工作习惯。

2、因材施教

“包教，包会”，确保每一个学生达到基本标准要求，对于极个别差的学生，如果在规定的实训期间内达不到要求，允许随以下的班级训练达到要求。同时为优秀的学生创造脱颖而出的机会，鼓励他们参加高级工考试。

3、尽量为学生提供较多的训练时间

实训教师克服机床品种繁杂，操作方法不一样的困难，尽可能的’多安排机床供学生训练；同时尽可能延长实训时间，每天从早上7：30一直到晚上21：30都有实训，周六、周日也从不休息。

1、实训教材的编写

我系实训中心现有17台能正常使用的数控机床，共9种不同的品种和型号，各自的操作方法均不相同，市面上没有任何一种教材合适我系设备情况，这就给实训教学带来极大的困难。为此，我中心老师经过艰苦而紧张的工作，终于在本学期实训开始之前完成了9本共83万字的讲义编写任务（其中有2本为习题册、1本为《入厂教育》手册），其中实训中心主任孙连栋老师一人完成6本共71万字的编写任务，实训教学第一次有了合适的教材，彻底结束了口述指令的历史，大大提高了实训的效果，学生反映良好。

2、高起点设计训练目标

此次实训跨跃了用蜡模、尼龙棒加工的阶段，直接用铝料加工；训练题目难度按中级工设计。学生加工零件的精度高于部分机床的定位精度，为实现与就业的零距离对接打下了坚实的基础。

3、新老结合，互相促进，互相提高

在此次承担实训任务的6名教师中有4名教师是第一次承担教学任务。在教学过程中他们能够克服老师少、设备系统繁多的种种困难，并虚心请教老教师，很快进入角色，迅速成为一名受学生欢迎的老师，出色地完成了本次教学任务。

4、实习成绩的评定

为调动实习学生的积极性，保证实习效果，本系对实习学生

的成绩评定分为两部分：

一是实习期间，由任课老师对学生的平时表现和加工情况做出鉴定；

二是由任课教师对学生完成的实习总测验进行评定，用百分制打分。

两者的结合最后形成学生实习的期末成绩计入学生学籍登记表。

实习教学是理论与实践相结合的一种教学手段，有力的促进了我系人才培养计划的完善，是高职教育的重要组成部分。近年来，我系为适应学生的实践需要陆续增设与调整了一系列课程，受到了同学的欢迎。

数控实训体会和收获篇五

数控机床是现代制造业中的关键设备，具有高精度、高效率、高自动化的特点，成为了制造业发展的重要标志。随着数控技术的不断发展，数控机床在国内外得到了广泛应用。而数控机床的操作离不开实训，只有通过实践操作才能理解数控机床的原理和技术。在这次实训中，我深刻体会到了数控机床的重要性，同时也收获了很多的心得体会。

第二段：实践中的困难

在实践操作中，我遇到了很多的困难。首先是软件操作上的问题，由于不熟悉数控软件，导致很多的错误和操作不当，这给我的操作造成了很大的困扰。其次是硬件部分的故障，这也给操作造成了不小的损失。通过遇到困难的实践操作，我认识到了自身的不足之处，也更加深刻地理解了数控机床的运作原理。

第三段：实践中的收获

在实践操作中，我收获了很多的宝贵经验。首先是操作技巧的提升，通过实践操作，我掌握了很多实用的操作技巧，这提高了我的生产效率。其次是了解了数控机床的原理和技术，这对于我以后的学习和生产有很大的帮助。同时，实践操作也让我明白了团队协作的重要性，了解了如何与他人合作，进行更加高效的工作。

第四段：实践中的思考

在实践操作中，我认识到了自己的不足之处，在未来的学习和生产中需要不断提升自己的技能和水平。同时也深刻意识到，学习不是个人能力的展示，而是需要与他人合作，进行团队协作，这样才能够发挥出最大的效益。实践操作中的思考，让我不断地反思和自我批评，这也使我的能力得到了提高。

第五段：总结与展望

在这次实训中，我深刻体会到了数控机床的重要性，也收获了很多的经验和技巧。通过实践操作，我不断地提高自己，也发现了不足之处。未来，我将继续不断提升自己，多加实践操作，这样才能够在这个快速发展的社会中有更好的发展和进步。同时，我也希望能够通过自己的努力，为国家的制造业发展贡献自己的一份力量。