

压力容器应急预案版(优秀5篇)

在日常学习、工作或生活中，大家总少不了接触作文或者范文吧，通过文章可以把我们那些零零散散的思想，聚集在一块。相信许多人会觉得范文很难写？下面我给大家整理了一些优秀范文，希望能够帮助到大家，我们一起来看看吧。

压力容器应急预案版篇一

本程序是为了确定本公司的压力容器设备爆炸紧急情况，做出应急准备和响应，并预防或减少可能伴随产生的环境影响。

2. 范围

本程序适用于在本公司区域内有可能发生压力容器设备爆炸的紧急情况。

3. 职责

1、总务部负责定期公司内对消防器材进行安全检查，发生爆炸或爆炸时组织救护工作，以及与消防、医疗等单位的紧急联系，组织抢救工作。

2、设备课对压力容器设备进行日常巡检，发现隐患，查明原因及时纠正。

3、品质部负责对压力容器设备及相应的设施进行定期检查，发现隐患，及时开出整改通知书，限期相关部门整改完成，并通报安全委员会。

4. 工作程序

4.1 应急准备（预防措施）

a)总务部（安全委员会协助）负责对压力容器设备的维保人员定期进行培训教育，增强其自防自救能力。

b)总务部对消防器材及设施定期检查其数量及完好性，并进行合理的维护和保养，保持疏散通道的畅通。

c)设备课负责对压力容器设备进行日常巡检和记录，发现隐患，查明原因及时纠正。

d)设备课负责每半年定期组织一次对主要电器设施、电路干线的安全检查并作好相应记录，以减少隐患。

4.2应急响应

a)爆炸发生时，发现人员应根据发生的情况，迅速做出判断，是否先将此信息传递给公司的安全委员会负责人，或者直接向消防队和救护中心报警。

内部报警电话：

外部报警电话：消防报警119；救护中心120

b)爆炸发生时，设备管理负责人在其认为安全的情况下必需及时切断电源和管道阀门；所有人员应听从临时召集人的安排，有组织的通过安全出口或用其他方法迅速撤离爆炸现场（参见逃生图）。

c)安全委员会临时负责人负责安排抢救工作和人员安置工作。

4.3纠正与完善

a)事故发生后，安全委员会和总务部（其他部门协助）应组织进行原因分析，找出事故原因，采取纠正措施，并将事故分析与处理报告通报上级部门和其他相关部门。

b)由总务部组织对本程序进行评审与修订，使其不断完善。

压力容器应急预案版篇二

本程序是为了确定本公司的压力容器设备爆炸紧急情况，做出应急准备和响应，并预防或减少可能伴随产生的环境影响。

本程序适用于在本公司区域内有可能发生压力容器设备爆炸的紧急情况。

1、总务部负责定期公司内对消防器材进行安全检查，发生爆炸或爆炸时组织救护工作，以及与消防、医疗等单位的紧急联系，组织抢救工作。

2、设备课对压力容器设备进行日常巡检，发现隐患，查明原因及时纠正。

3、品质部负责对压力容器设备及相应的设施进行定期检查，发现隐患，及时开出整改通知书，限期相关部门整改完成，并通报安全委员会。

4.1应急准备（预防措施）

a)总务部（安全委员会协助）负责对压力容器设备的维保人员定期进行培训教育，增强其自防自救能力。

b)总务部对消防器材及设施定期检查其数量及完好性，并进行合理的维护和保养，保持疏散通道的畅通。

c)设备课负责对压力容器设备进行日常巡检和记录，发现隐患，查明原因及时纠正。

d)设备课负责每半年定期组织一次对主要电器设施、电路干线的安全检查并作好相应记录，以减少隐患。

4.2应急响应

a)爆炸发生时，发现人员应根据发生的情况，迅速做出判断，是否先将此信息传递给公司的安全委员会负责人，或者直接向消防队和救护中心报警。

内部报警电话：

外部报警电话：消防报警119；救护中心120。

b)爆炸发生时，设备管理负责人在其认为安全的情况下必需及时切断电源和管道阀门；所有人员应听从临时召集人的安排，有组织的通过安全出口或用其他方法迅速撤离爆炸现场（参见逃生图）。

c)安全委员会临时负责人负责安排抢救工作和人员安置工作。

4.3纠正与完善

a)事故发生后，安全委员会和总务部（其他部门协助）应组织进行原因分析，找出事故原因，采取纠正措施，并将事故分析与处理报告通报上级部门和其他相关部门。

b)由总务部组织对本程序进行评审与修订，使其不断完善。

压力容器应急预案版篇三

1、编制目的：为及时有效地预防和处置由锅炉或压力容器爆炸事故，指导和规范该类事故应急工作，保障作业人员的身体健康和生命安全，结合锅炉及压力容器的特点，特制此预案。

2、编制依据：本预案依据《中华人民共和国安全生产法》、《特种设备安全监察条例》、《锅炉压力容器压力管道特种设备事故处理规定》等编制。

3、预案类别：本预案属于锅炉及压力容器爆炸事故专项应急预案。

4、工作原则：预防为主，常备不懈。坚持以人为本，预防为主，规范使用锅炉及压力容器，增强防范锅炉或压力容器爆炸的意识，切实做好人员、技术、物资等应急储备工作，认真落实各项预防和医疗救治等卫生应急措施。

5、风险分析：我公司主要从事道路沥青混合料生产与道路施工材料的生产时使用到燃气锅炉或导热油炉，均属于低压锅炉系列。频繁使用到的氧气乙炔瓶，液化气瓶等也属于带压容器，如果操作人员的违规操作，设备的老旧锈蚀，安全设施的损坏等，有可能发生锅炉或压力容器爆炸事故。

（一）应急组织领导小组

组长：总经理

副组长：安全总监

组员：各部门、子公司及各项目部负责人

（二）职责及分工

1、救援行动组：安全部、生产管理部、事故发生单位

1) 引导现场作业人员从安全通道疏散。

2) 营救受伤人员至安全地带。

3) 迅速向指挥中心报告事故状况。

2、物资救援组：生产管理部、事故发生单位

1) 抢救可转移的现场内公司物资。

2) 迅速撤离可引起新危险的物资至安全地带。

3) 协调和调配设施、设备、车辆等参与救援。

3、消防灭火组：生产管理部、事故发生单位

1) 利用现场内的消防灭火设施和器材进行明火进行自救工作；对场内线路、易燃点等做好保护措施。

2) 协助消防部门进行消防灭火的辅助工作。

4、保卫疏导组：安全部、事故发生单位

1) 对现场内外进行有效的隔离，维护现场应急救援通道的通畅。

2) 疏散现场内外人员撤离危险地带。

5、后勤保障组：行政人事部、财资部、事故发生单位

1) 迅速调配抢险物资、器材及车辆等,提供抢险人员的装备和安全防护。

2) 及时提供后续的抢险物资、资金。

3) 组织在受伤人员的医院联系救援工作及后勤保障工作，同时负责协调外部关系。

4) 积极的参与受伤人员的护理工作。

(一) 危险源监控

- 1、锅炉运行期间安排司炉人员24小时值班监控，停炉期间由持证上岗的司炉人员维护保养。
- 2、制定完整的锅炉、压力容器运行、检修、管理规章制度，对锅炉、压力容器的日常巡查工作列入检修工作日程。
- 3、组织锅炉、压力容器操作、管理人员、维护人员及时参加各类专业培训，使其熟悉设备的管理知识和操作技能及掌握发生事故后的应急处理措施。
- 4、对设备安装、试运行编制细致周密的措施并严格执行。

（二）预警行动

- 1、安排专人值班巡查仪表工作情况，必须24小时有人值班，时刻监控设备工作情况。
- 2、确保报警电话畅通，随时保持正常通讯联络。
- 3、按规定放置灭火器材，保持正常使用状态。
- 4、严格对重点场所的安全运行管理，严格审批制度，规范锅炉、压力容器的安全使用，及时发现、纠正违章作业行为。
- 5、加强重点单位、重点部位和重点场所的安全检查工作，及时发现和排除锅炉、压力容器的各类隐患和问题。
- 6、锅炉、压力容器使用单位应按照相关规定定期由有资质的单位对锅炉、压力容器及其安全附件进行安全检验，并对检验报告中提出的问题进行认真整改，整改完成前应采取必要的安全措施和管理措施，防止发生事故。
- 7、岗位操作人员应有高度的责任心，精心监盘、谨慎操作，按时对设备进行巡回检查，保证设备巡检质量；按规定对各种安全保护装置进行定期试验，及时发现设备运行过程中的

异常现象，及时整改。

8、岗位操作人员在巡检过程中，发现安全保护装置失灵，设备发生重大异常，应迅速上报项目负责人，确定设备能否继续运行，项目负责人要迅速通知单位领导及检修人员及时处理。在继续运行过程中要采取相关措施，保证安全运行；若运行中不能处理时，立即停运该设备。

（一）应急响应启动

收到锅炉压力容器事故报告后，事发单位应立即启动本单位预案，并及时上报，当事故超出自身能力时，及时向公司应急领导小组汇报，启动公司级预案。

（二）处置措施

接到报告后，公司各级应急救援组织人员要立即派人赶赴现场，并迅速联系、调集必须人员、车辆及相关设备，在事故现场抢救伤员、维护持续、保护事故现场等，若上级主管部门已到场，则积极配合。

1、伤员抢救。在现场首先要抢救伤员，最大可能减少伤亡，事发单位要立即与120急救中心或项目驻地就近医院联系，请求出动救护车和做好急救准备，确保伤员得到及时救治。

2、控制事故的蔓延和扩大。协调和配合有关部门，疏散人员，维护现场秩序，转移可能引发事故扩大的物资等。

3、保护事故现场。确认和保护事故现场，在救援行动中采取紧急措施和移动物件时，要作出标记，协助有关部门拍摄并作好书面记录，作好事故调查取证工作，防止证据遗失，便于事故处理。

（三）资源调度程序

当接到锅炉或压力容器爆炸事故报告后，项目部现场应急指挥部和应急领导小组成员按照各自的职责和分级救援的预案的要求，做好物资应急准备和对外联系工作。具体由项目部配合各职能部门做好各项保障工作，生产管理部负责物质保障工作；行政人事部负责对外联系工作；安全部负责事故人员的救护以及上报和统计准备工作；财资部负责资金协助工作。

（四）医疗救护程序

当发现人员受伤时，应及时把伤者送到医院进行医治。

（五）应急队伍

按照锅炉及压力容器爆炸事故预案应急领导小组成员的职责，开展各自相对应的工作。

（六）经费保障

由财资部配合事故发生单位负责提供救援工作所需的资金，负责跟踪事故救援的所需费用并进行评估。

（七）监测与评估程序

在执行应急预案过程中由安全部、生产管理部联合项目部对事故发展态势及影响及时进行动态的监测。必要时邀请当地政府相关部门予以指导。

（八）应急结束

锅炉或压力容器爆炸事故发生后，事故发生单位在处理事故的同时，应组织现场恢复工作，在救护过程中出现有人受伤或机械设备损坏时，对受伤人员应进行及时的救助，对已损坏的机械设备及时的修复方可进行相应的施工。在事故处理完

毕后，应认真总结经验教训，吸取经验教训，继续完善预案内容，避免再次出现类似的情况。

压力容器应急预案版篇四

通过开展设备抢修应急演习，使员工熟悉并掌握各类设备事故发生后所采取的正确方法及应急程序，快速、有序、高效地控制紧急事件的发展，以便将事故造成的损失降至最低。确保装置的安全，为以后生产事故突发做好应急准备。特定于20xx年2月27日上午11点30分进行演练。

二、应急抢修人员及职责确定

1) 成立应急指挥中心，总指挥由张建伟担任。

2) 成立应急小组。应急小组组长由丁利桥负责担任，成员名单如下：

总指挥：张建伟

组长：丁利桥

副组长：马存喜

组员：曹明普、石红伟、杨英伟、张洪亮、王晓华、

王浩、贾晓凯、董雪珂

3) 岗位抢修人员接到电话必须及时赶到现场，了解情况并及时汇报抢修总指挥。

4) 总指挥职责：负责应急预案的制订、修订，组建应急救援专业队伍，组织实施和演练；检查监督作为重大事故的预防措施和应急救援的各项准备工作；对应急小组人员进行作业前动

员。

5) 应急小组组长职责：演练前做好设备的安全交底工作，针对突发事故要有应急方案。各项工作都要有质量安全保证体系，做好施工前的技术划分、劳动力、工机具准备等工作，确保工作如期、顺利的完成。

6) 应急小组组员职责：应急工作严格按照检修作业规程执行。应急人员熟悉机组的相关技术资料图纸，了解机组仪表设备目前存在的' 主要问题。严格执行质量标准规范，把每一步工作做细，确保抢修质量。针对每个检查部位都要执行验收制度并做好记录，并严格执行检修作业规程中的步骤。

三、抢修前的准备工作及危害识别

1. 检修作业规程的制定
2. 检修前配件的准备
3. 检修前专用工具及常用工具的准备

压力容器应急预案版篇五

1目的

为有效贯彻实施“安全第一、预防为主”的安全生产方针，防止压力容器事故的发生和扩大，最大限度地减少事故造成的人员伤亡和经济损失，特制定本预案。

2编制依据

3遵循原则

3.1以人为本。确保压力容器使用者的生命安全，确保应急救援人员的安全。

3.2预防为主。切实贯彻落实“安全第一，预防为主”的方针，坚持事故应急与预防工作相结合。

3.3系统管理。按照《深圳市特种设备使用单位安全标准化准则》的要求，建立健全管理体系，通过管理评审，确保体系有效运作。

3.4责任明确。按照一体化文件的精神，落实安全管理工作的责任和清晰的安全管理目标。

3.5持续改进。根据本单位的实际管理水平，在政府和行业协会的指导下，不断增强应急救援能力，确保应急预案的实用性和可操作性。

4适用范围。

本预案适用于本公司管理范围内压力容器设备事故的预防和应急处置工作。

1定义

2分级压力容器事故分以下几个级别：

一般事故，是指造成10人以下重伤，或者10万元直接经济损失的事故。

2.1压力容器事故：

2.5.2压力容器的部件故障，导致介质泄漏；

2.5.3非正常使用的压力容器导致安全运行条件发生变化的不安全行为；

2.5.4 压力容器的使用条件发生变化，继续运行可能导致压力容器损毁的事件。（如：火灾、地震、水进入轿厢或井道等）

2.6 压力容器事故、故障控制压力容器故障的发生是控制压力容器事故的必要条件，是贯彻预防为主的具体措施；定期统计、分析、总结压力容器故障并制定相应的整改措施是预防事故发生的有效的管理手段；根据事故的特点制定相关的应急救援预案并确保预案有效实施是控制事故结果的有效的管理手段。

1. 应急组织机构与职责

1.1 按照国家安全生产的规定，建立本单位的应急救援预案。根据本单位压力容器现场管理专业人员数量少、专业服务项目委托分包方管理的特点，在组织体系中，直接从事本单位压力容器日常管理机构就是处置突发事件的组织机构。该组织机构负责发生压力容器事故时直接启动本预案并履行现场应急救援指挥部职责。该组织机构负责及时通知相关各分包单位启动相关预案。当发生压力容器较大事故及以上等级事故时，该组织机构应立即向辖区特种设备安全监督管理部门上报，以启动更高级别预案。

1.2 本单位安全负责人担任该项目压力容器应急工作领导小组的组长。主要职责是：负责启动本预案。现场指挥压力容器事故的应急处置工作。统一协调各方面资源参与压力容器事故的应急工作。参与压力容器重大事故的应急处置工作的现场配合工作。

1.3 压力容器维修保养单位的项目经理担任副组长。主要职责是：负责压力容器事故专项预案的现场救援专业工作的整体协调和实施；从专业角度结合现场救援情况，判断是否需要启动压力容器维修保养公司救援预案；提请启动需要政府和社会参与的更高级别预案。组织有关压力容器维修保养公司方面力量参与应急处置工作；开展专业应急演练和应急宣传

教育等工作。

1.4 本单位安全管理人员担任副组长。负责现场治安秩序的维护，人员的疏导，救援车辆的交通引导。负责在营业的商场迅速建立隔离带，分开人群，防止人员拥挤造成踩踏事件，防止无关人员围观现场。

2. 现场应急救援指挥部：直接从事日常压力容器管理的机构就是处置突发事件的组织机构。该组织机构负责发生压力容器事故时直接启动本预案并履行现场应急救援指挥部职责。

现场应急救援指挥部职责：

a□负责并协调、召集各参与抢险救援的专业部门和队伍现场负责人研究现场救援方案，制定具体救援措施，明确各部门和队伍的职责分工；组织指挥各专业队伍进行实施。

b□负责指挥现场应急救援工作，及时报告应急救援进展情况。

c□传达贯彻领导指示，及时报告事故处理情况，完成领导交给的各项任务，协助有关部门对事故现场受伤和困境中人员进行救治。

d□负责对事故危险源设备故障和事故原因进行诊断和分析。

1. 信息监测

1.1 建立有效的信息采集系统，及时获取来自政府、行业协会、分包方的各类安全信息资料。并有效贯彻实施。

1.2 建立本单位压力容器设备基础档案。全面完整记录设备的设计、安装、大修、定期检测、维护保养记录和操作人员持证上岗情况等资料。

1.3 严禁非操作人员违章操作设备。

1.4 建立并不断更新完善本单位的现场处置预案。

2. 预警

2.1 对于大负荷持续运行阶段，应提前检查设备状态。加强现场设备运行巡查，防止事故的发生。

2.2 当环境处于高危状态时，应提前做好应急准备工作。

2.3 建立检验检测隐患报告制度

2.4 定期分析故障记录，根据故障统计分析，制定相应的整改措施，防止故障进一步扩大和演变为事故。

2.5 强化分包方现场工作监管。

3. 报告

3.1 发生压力容器事故时，从事日常压力容器管理的机构负责直接启动本预案，该组织机构负责及时通知相关各分包单位启动相关预案。就是处置突发事件的组织机构。该组织机构并履行现场应急救援指挥部职责。

3.3 当发生压力容器较大事故及以上等级事故时，该组织机构应立即向辖区分局特种设备科上报，以启动更高级别预案。

1. 按照压力容器常见事故，将压力容器响应分为故障响应和事故响应。

2. 分级响应

2.1 故障响应：故障响应由值班人员发出，值班人员直接通知维保人员。赶赴现场抢修；

2.3压力容器泄漏伤害事故：压力容器维修保养公司的项目经理通知负责人启动相关现场应急救援处置方案。

3. 基本响应程序

3.1基本应急

特种设备事故发生后，设备使用单位应立即按本单位的应急预案的规定进行自救。同时使用单位应拨打12365向深圳市市场监督管理局报告或打110报警。

3.2扩大应急

因特种设备事故次生或衍生出其它事故，目前采取的应急救援能力不足以控制事态蔓延，需由多家专业应急机构、多个部门主管单位同时参与处置工作的，负责先期处置工作的单位应及时向市应急办报告。同时使用单位应拨打12365向深圳市市场监督管理局报告或打110报警。

4. 信息发布

及时将事故的处理进展情况向政府主管部门汇报。有关具体情况的通报应经政府主管部门同意。

5. 应急结束

按照“谁启动谁结束”的原则，由预案启动单位宣布应急状态的解除。

1. 善后处理

应急工作结束后，应及时安抚慰问周边群众。令人信服的解释事故原因和已采取的预防措施，消除群众对物业压力容器运行安全的担忧，消除误解、误传的有关压力容器的不安全信息。

善后工作涉及到商业财产保险和人身意外伤害保险赔偿事宜的，在应急救援工作结束后，及时办理相关手续。

2. 事故调查

发生特种设备事故后，事故发生单位及其人员应当妥善保护事故现场以及相关证据，及时收集、整理有关资料，为事故调查做好准备；必要时，应当对设备、场地、资料进行封存，由专人看管。

因抢救人员、防止事故扩大以及疏通交通等原因，需要移动事故现场物件的，负责移动的单位或者相关人员应当做出标志，绘制现场简图并做出书面记录，妥善保存现场重要痕迹、物证。有条件的，应当现场制作视听资料。

事故调查期间，任何单位和个人不得擅自移动事故相关设备，不得毁灭相关资料、伪造或者故意破坏事故现场。

3. 社会救助

重大事故的社会救助工作在深圳市民政局、红十字会、义工联等社会团体和国际性慈善组织的组织协调下开展。

4. 保险

4.1 使用单位为转移风险，应购买压力容器人员意外伤害保险；

4.2 条件许可时，应购买财产保险，转移风险；

4.3 责令压力容器维修保养单位应为现场维保人员购买意外伤害保险。

1. 通信与信息保障

5、110报警电话。打印后张贴在值班地点。

机构负责人、项目经理、值班人员的电话应保持二十四小时处于开机状态。

2. 技术储备与保障

使用单位、压力容器维修保养企业应充分利用政府机构、行业协会的组织优势和技术优势。充分利用深圳市市场监督管理局已建立的由特种设备各专业领域的专家组成的特种设备专家库。聘请专家参与对重特大事故隐患进行诊断排查，提出事故抢险措施，分析事故原因等工作。

积极邀请专家讲解分析国内外近期发生的事故案例，参与起草和修订本公司的压力容器应急救援预案。

3. 应急队伍保障

3.3各参与救援的单位应根据所承担的抢险任务，配备相适应的救援工具、检测仪器和车辆，并定期检查。

4. 交通运输保障

当发生压力容器较大事故以上等级事故时，事故应急救援过程中涉及到交通运输及管制的，应通过市场监督管理局辖区机构协调交通局和交警局组织。

5. 医疗卫生保障

当发生压力容器较大事故以上等级事故时，事故应急救援过程中涉及到医疗卫生保障的，应通过市场监督管理局辖区机构协调卫生局组织保障。

6. 治安保障

当发生压力容器较大事故以上等级事故时，事故应急救援过程中涉及到治安秩序保障的，应通过市场监督管理局辖区机

构协调公安局组织保障。

7. 物资保障

当发生压力容器较大事故以上等级事故时，应急救援过程中涉及到物资需求的，应通过市场监督管理局辖区机构协调贸工局组织保障。

8. 经费保障

当发生压力容器较大事故以上等级事故时，应急救援运作所发生的费用应通过市场监督管理局辖区机构协调向市指挥部提出，申请纳入市财政年度预算。

9. 社会动员保障

有关部门组织保障。

10. 紧急避难场所保障

当发生压力容器较大事故以上等级事故时，事故应急救援过程中涉及到紧急避难场所保障的，应通过市场监督管理局辖区机构协调应急指挥部向区政府提出申请。

1. 公众宣传教育

使用单位管理机构和压力容器维修保养企业应通过公告栏等媒介，向压力容器周边群众宣传特种设备事故的预防、避险、自救、减灾等知识。

2. 培训

使用单位管理机构的特种设备管理人员应按照深圳市市场监督管理局的要求定期进行应急救援知识培训，掌握最新的特种设备应急救援政策、法规，知识、技能。

3. 演习

使用单位管理机构的人员和压力容器维修保养企业应定期组织特种设备事故应急救援演习，并及时总结和评估。