

# 2023年机电公司实践报告 机电公司的实习报告(通用10篇)

报告材料主要是向上级汇报工作,其表达方式以叙述、说明为主,在语言运用上要突出陈述性,把事情交代清楚,充分显示内容的真实和材料的客观。报告对于我们的帮助很大,所以我们要好好写一篇报告。下面是小编带来的优秀报告范文,希望大家能够喜欢!

## 机电公司实践报告篇一

会计是一门实践性很强的学科,经过2年半的专业学习后,在坚信实践是检验真理的唯一标准下,认为只有把书上学到的理论知识应用于实际的会计操作中去,才能真正掌握这门知识。从而加强自己对所学专业知识的理解,培养实际操作的动手能力将理论与实践有机地结合起来提高运用会计财务管理的技能水平,为今后的会计工作做铺垫。为了进一步巩固理论知识,将理论与实践结合起来,本人在杭州五合五金机电有限公司进行了一个多月的学习。

杭州五和五金机电有限公司,该公司主要致力于气动工具的销售与维护。尤其气动喷枪,专业钉枪领域有多年的销售经验。主要供应。手持喷枪,自动喷枪,喷笔,压力桶,双隔膜泵。各种专业钉枪,封箱机,卷钉枪,气动螺丝刀,批头等。公司一直以的原则。为您提供,优质的服务详细信息,主营产品或服务一喷枪;喷涂设备;钉枪;风批等。;压力桶;气动螺丝刀;双隔膜泵;自动喷枪;主营行业一喷涂工具企业类型一有限责任公司经营模式一经销批发注册资本一人民币50万公司注册地一中国浙江杭州员工人数一5—10人公司,成立时间一xx年法定代表人/负责人一罗荣惠主要客户一企业年营业额一人民币50万元/年—100万元/年。主要经营地点一杭州市德胜中路388号713商铺主要市场。

1、深入了解该公司的内部控制制度。该公司会计部门的具体内部控制有以下几点原则

(1) 明确规定处理各种经济业务的职责分工和程序方法。在一般情况下处理每项经济业务过程，或者在全过程的某几个重要环节都规定要由两个部门或两个以上部门、两名或两名以上工作人员分工负责，从而起到相互控制的作用。如汇出一笔采购货款，规定要由采购经办人填写请款单，供应计划员（或供应部门负责人）审查请款数额、内容及收款单位是否符合合同和计划，会计员审核请款单的内容并核对采购预算后编制付款凭证，最后由出纳员凭手续完整的付款凭证办理汇款结算（出纳员开出汇款结算凭证，还要通过会计员审核），前后须经四人分工负责处理。而采购汇款的报账业务，则规定要经过采购经办人填写报账单，货物提运人员提货，仓库保管员验收数量，检查员验收质量，以及会计员审核发票、账单及验收凭证，编制转账凭证报销。

(2) 明确规定保证会计凭证和会计记录的完整性和正确性要求。要求有关的经办人员必须在凭证上签名或盖章，以便作为交易执行和明确责任的依据，对各种自制原始凭证，在格式、份数、编号、传递程序、各联的用途、有关领导和经办人签章等方面做出规定。

(3) 明确资产记录与保管的分工。规定管钱、管物、管账人员的相互制约关系，旨在保护资产的安全完整。如出纳员不得兼管稽核、会计档案保管和收入、费用、债权债务账目的登记工作；银行票据的签发印鉴，必须有两人分别掌管；仓库材料明细账要设专人稽核或另设记账员几张等。另外，现金收付的复核制，物资收发的复评制、复点制等，也都是防错防弊的内部控制制度。

在这里，我主要是了解公司正在使用的财务软件和使用和会计处理的流程，并做一些简单的会计凭证。公司采用的是“用友”财务软件，从编制记账凭证到记账、编制会计报

表、结账都是通过财务软件完成。我认真学习了正规而标准的公司会计流程，真正从课本中走出了现实中，细致地了解了公司会计工作的全部过程，掌握了“用友”财务软件的操作。实习期间我努力将自己在学校所学的理论知识向实践方面转化，尽量做到理论与实践相结合。在实习期间我遵守了工作纪律，不迟到、不早退、认真完成领导交办的工作。

### （1）存在存货计价问题

存货的计价是存货管理的重要内容，存货计价方法的选择也是制订企业会计政策的一项重要依据。选择不同的存货计价方法将会导致不同的报告利润和存货估价，并对企业的税收负担、现金流量产生影响。

杭州五合五金有限公司在存货的计价方法上，选择的是后进先出法。也就是说，最新从供货单位单位买入的货物，优先销售给客户。

期末现金余额和较低的期末存货余额、销售毛利、所得税收和净收益额，而当物价持续下跌的时候，结论恰恰好相反。因此，对大部分企业来说，一般是在预期存货的价格不断上涨时才选择后进先出法，以达到递延所得税支出的目的，而当预期存货价格持续下跌时，则通过会计政策变更将存货计价方法由后进先出法转为先进先出法。

### （2）对策

基于我对该公司的具体实践认识，综合我在学校所学会计知识，个人认为该公司采用先进先出法比采用后进先出法更为优越。

我国《企业会计准则》规定：“各种存货发出时，企业可以根据实际情况，选择使用先进先出法，加权平均法、个别计价法、后进先出法等方法确定其实际成本。”究竟选择哪一

种计价方法最适合企业本身？企业在具体选择存货计价方法时需要考虑哪些因素？许多的企业不一定会认真的考虑这些问题。选择存货计价方法需要考虑的首要因素是存货的特点及其管理要求。对于不能互相替换的存货项目，极其贵重以及为特定项目生产和存放的存货，应当采用个别计价法。但如果存在大量可以替换的存货项目，且存货的品种、数量繁多时采用个别计价法将十分繁琐。在大多数情况下，存货的实物管理是“先进先出”，因此，采用“先进先出法”比较符合存货的实际情况。存货计价方法选择需考虑的第二方面的因素就是存货计价方法对企业财务的影响。不同的存款计价方法会直接影响期末存货价值的确定和销售成本的计算，进而对企业的利润，税收负担、现金流量、财务比率等产生影响。一般来说，在物价持续上涨的情况下，采用后进先出法会导致较低的期末存货、销售毛利、所得税和净收益额。后进先出法虽然能够减少所得税，但同时会导致较低的净收益，影响企业经营管理者经营业绩，影响以净收益为基础的各种奖励和报酬，而采用先进先出法不到充分显示的特点，我们认为先进先出法（物价保持平稳或平稳上涨的情况下），比较适合小型企业，能够准确、真实得核算存货价值。当然，无论采用何种计价方法都是复杂而繁琐的，关键是能否彻底执行，真实地反应存货的价值，因此，小型企业比须克服本身缺陷，建立完整的会计核算制度，分库管理制度以及其结果恰好相反。因此，从内部管理及业绩评价的角度出发，我觉得杭州五合五金公司采用先进先出法比采用后进先出法更为合理。

#### （4）实习体会

（一）要学会怎样与人相处和与人沟通。只有这样，才能有良好的人际关系。工作起来得心应手，与同事相处一定要礼貌、宽容、相互帮忙和相互体谅。

（二）要有坚定地信念。不管到哪家公司，一开始都不会立刻给我们实习生做，一般都是先让我们看，时间短的要

几天，时间长的要几周，在这段时间里很多人会觉得无聊，没事可做，便产生离开的想法，在这个时候我们一定要坚持，轻易放弃只会让自己后悔。

（三）要学会怎样严肃认真地工作。以前在学校，下课后就知道和同学玩耍，嘻嘻哈哈，大声谈笑。在这里，可不能这样，因为，这里是公司，是工作的地方，是绝对不允许发生这样的事情的。工作，来不得半点马虎，否则就会出粗，工作出错就会给公司带来损失。于是，我意识到：自己绝不能再像以前那样，要学会像这里的同事一样严肃、认真、努力工作。

（四）要学会虚心，因为只有虚心请教才能真正学到东西，也只有虚心请教才可使自己进步快。总得来说在实习期间，虽然很辛苦，但是，在这艰苦的工作中，我却学到了不少东西，也受到了很大的启发。我明白，今后的工作还会遇到许多新的东西，这些东西会给我带来新的体验和新的体会。因此，我坚信：只要我用心去发掘，勇敢地去尝试，一定会能更大的收获和启发的。

此次的实习为我深入社会，体验生活提供了难得的机会，让我在实际的社会活动中感受生活，了解在社会中生存所应具备的各种能力。利用此次难得的机会，我努力工作，严格要求自己，虚心向财务人员请教，认真学习会计理论，学习会计法规等知识，利用空余时间认真学习一些课本内容以外的相关知识，掌握了一些基本的会计技能，从而意识到我以后还应该多学些什么，加剧了紧迫感，为真正跨入社会施展我们的才华、走上工作岗位打下了基础，也为自己以后的工作和生活积累了丰富的知识和宝贵的经验。

## 机电公司实践报告篇二

三年光影转瞬即逝，大学的四分之三就这样结束了，马上就进入大学后一阶段的工作了，10月底结束了所有的课程并完

成了期末考试，根据系上对应届毕业生实习要求及自身实际情况，11月份我一直处于一个找工作和在找工作的路上这样一个状态。

根据自己的安排，先在网上投递简历，公司打电话邀请面试，然后一次参加多个面试，以免多次往返学校。在面试的几个公司中，有时失败，也有挫折，失败的是未能面试成功，挫折是连公司地址都没有找到，因此只能放弃，可能就像佛家所说的与他无缘，当然也有成功，通过到公司面试，却遇招聘单位主任不在，通过人事部使用电话进行面试，了解情况后，我对该公司和应聘岗位也有了一定的了解。电话那边的主任对我也比较感兴趣，最后主任找了一个他单位下的同事见我，了解情况，那位同事也觉得还可以，最后我就回家等通知。一周内没有任何消息，以为这份工作与我无缘，我也准备再去找其他的了。一周后，该公司人事部打电话给我，向我道歉，说把我简历弄丢了，所以一直没联系到我，让我第二天到公司报到。听到这个消息，自然很高兴，我便给主任打电话，主任说让我过去，见一下我，因为之前都是电话面试的，没有看见本人，应邀第二天去到公司，主任向我说明了情况，说他现在有两个人选，在我和另一个应聘者中二选一，见面不到十分钟，主任就让我回家等消息，值得高兴的是，二选一我被选中了。不久我便进入公司办理入职手续。

## 2、公司概况

该公司名称□xx机电有限公司。设立时间：1995年。注册资金□xx万rmb所在地：中国xx市xx区xx镇。员工□xx余人。占地面积□xxm<sup>2</sup>营业范围：机电配件产品制造商。涉及领域：汽车、通机、农用机械、五金机电、摩托车。

xx机电有限公司是国内生产摩托车电装品和齿轮的大型企业之一。创办于一九xx年，地处九龙坡区白市驿镇开发区，占地40余亩，厂房面积二万多平方米，现有员工xx余人。公司

拥有世界一流的德国srs405—cnc剃刀刃磨床、ziss万能工具显微镜、马尔dmc—500光学三维轮廓测量仪、leica金相显微镜、美国m&m刀具检测中心、日本数控加工中心、台湾自动绕线机和精密高速冲床等各种加工检测设备800多台套，具有日产磁电机2万套，齿轮10万只的生产能力。公司现有员工1000余人，其中大专以上学历和中高级管理人员占30%以上，并有自己独立的技术研发中心。我们实施高速、高效、高酬、精兵的战略，力争成为同行业一流企业。公司已通过iso9001质量管理体系认证和iso/ts16949汽车质量体系认证。并积极准备通过iso14000环保认证。公司产品已得到日本本田、铃木，雅马哈等十余家国内外知名厂家的认可。公司xx年通过iso9001质量体系认证，xx年2月获《中华人民共和国进出口企业资格证书》，并被中国农业银行xx市分行评为“aaa级信用企业”。

公司的企业价值观：以人为本，创造喜悦。企业精神：事在人为，追求品质。企业理念：诚信做人，用心做事。企业使命：制造世界通用产品，最求企业存在价值。

公司奉行诚信做人，用心做事，坚持以卓越的品质，优良的性价比、准时的交货期和一流的服务作为企业经营的目标，实现制造喜悦，销售喜悦、顾客喜悦。

公司的人力资源理念是：“教育、学习、培训是提升人才的起点”，紧紧围绕人力资源是公司第一资源的思想，抓住吸引、培养、用好人才三个环节，实施人才强企战略。公司还特别建立了电子阅览室培养员工的电脑技能，同时还有健身房、乒乓球室、棋牌室、篮球场，有能容纳800人就餐的员工食堂等娱乐和生活设施，极大地丰富了员工业余文化生活。公司形成了不唯职称、不唯资历、不唯身份、赛马不相马的人才选拔机制。

xx年3月xx机电合川分公司——xxxx机电有限公司一期工程投

产□xxxx机电坐落于合川草街工业区内，毗邻美丽的嘉陵江边，占地xx亩。

董事长致辞□xx机电有限公司是国内生产汽车、摩托车及通用机械电装品和齿轮的大型企业之一。面临中国加入wto后的挑战和机遇□xx人时刻保持着高度的危机感和责任感，秉承“以诚致信、以质取胜”的经营方针，励精图治。公司已顺利通过iso/ts16949汽车质量体系认证，其主要产品通过国家摩托车质量监督检验中心的严格检测，磁电机和齿轮均已得到日本专家的全面认可，并逐步跨入国际竞争的大舞台。

新的世纪充满新的希望。我们将以海纳百川的胸怀和奋力开拓的精神，去迎接国内外市场对我们的挑战，不断获得新的“奶酪”□xx年4月，被评为三a信用企业□xx年3月，被评为年检免审企业□xx年9月，“富传磁电机”被被评为xx名牌产品□xx——xx年，连续四年被评为九龙坡区“先进集体”称号。连续多年被大长江、嘉陵本田、五羊本田等客户评为优秀供应厂商、优秀配套客户等。

## 机电公司实践报告篇三

### 1、进入公司

三年光影转瞬即逝，大学的四分之三就这样结束了，马上就进入大学后一阶段的工作了，10月底结束了所有的课程并完成了期末考试，根据系上对应届毕业生实习要求及自身实际情况，11月份我一直处于一个找工作和在找工作的路上这样一个状态。

根据自己的安排，先在网上投递简历，公司打电话邀请面试，然后一次参加多个面试，以免多次往返学校。在面试的几个公司中，有时失败，也有挫折，失败的是未能面试成功，挫折是连公司地址都没有找到，因此只能放弃，可能就像佛家



所说的与他无缘，当然也有成功，通过到公司面试，却遇招聘单位主任不在，通过人事部使用电话进行面试，了解情况后，我对该公司和应聘岗位也有了一定的了解。电话那边的主任对我也比较感兴趣，最后主任找了一个他单位下的同事见我，了解情况，那位同事也觉得还可以，最后我就回家等通知。一周内没有任何消息，以为这份工作与我无缘，我也准备再去找其他的了。一周后，该公司人事部打电话给我，向我道歉，说把我简历弄丢了，所以一直没联系到我，让我第二天到公司报到。听到这个消息，自然很高兴，我便给主任打电话，主任说让我过去，见一下我，因为之前都是电话面试的，没有看见本人，应邀第二天去到公司，主任向我说明了情况，说他现在有两个人选，在我和另一个应聘者中二选一，见面不到十分钟，主任就让我回家等消息，值得高兴的是，二选一我被选中了。不久我便进入公司办理入职手续。

## 2、公司概况

该公司名称□xx机电有限公司。设立时间：1995年。注册资金□xx万rmb所在地：中国xx市xx区xx镇。员工□xx余人。占地面积□xxm<sup>2</sup>营业范围：机电配件产品制造商。涉及领域：汽车、通机、农用机械、五金机电、摩托车。

xx机电有限公司是国内生产摩托车电装品和齿轮的大型企业之一。创办于一九九五年，地处九龙坡区白市驿镇开发区，占地40余亩，厂房面积二万多平方米，现有员工xx余人。公司拥有世界一流的德国srs405-cnc剃刀刃磨床□ziss万能工具显微镜、马尔dmc-500光学三维轮廓测量仪□leica金相显微镜、美国m&m刀具检测中心、日本数控加工中心、台湾自动绕线机和精密高速冲床等各种加工检测设备800多台套，具有日产磁电机2万套，齿轮10万只的生产能力。公司现有员工1000余人，其中大专以上学历和中高级管理人员占30%以上，并有自己独立的技术研发中心。我们实施高速、高效、高酬、精兵的战略，力争成为同行业一流企业。公司已通过iso9001:质

量体系认证和iso/ts16949汽车质量体系认证。并积极准备通过iso14000环保认证。公司产品已得到日本本田、铃木，雅马哈等十余家国内外知名厂家的认可。公司通过iso9001质量体系认证，2月获《中华人民共和国进出口企业资格证书》，并被中国农业银行xx市分行评为“aaa级信用企业”。

公司的企业价值观：以人为本，创造喜悦。企业精神：事在人为，追求品质。企业理念：诚信做人，用心做事。企业使命：制造世界通用产品，最求企业存在价值。

公司奉行诚信做人，用心做事，坚持以卓越的品质，优良的性能、准时的交货期和一流的服务作为企业经营的目标，实现制造喜悦，销售喜悦、顾客喜悦。

公司的人力资源理念是：“教育、学习、培训是提升人才的起点”，紧紧围绕人力资源是公司第一资源的思想，抓住吸引、培养、用好人才三个环节，实施人才强企战略。公司还特别建立了电子阅览室培养员工的电脑技能，同时还有健身房、乒乓球室、棋牌室、篮球场，有能容纳800人就餐的员工食堂等娱乐和生活设施，极大地丰富了员工业余文化生活。公司形成了不唯职称、不唯资历、不唯身份、赛马不相马的人才选拔机制。

3月xx机电合川分公司——xxxx机电有限公司一期工程投产□xxxx机电坐落于合川草街工业区内，毗邻美丽的嘉陵江边，占地xx亩。

董事长致辞□xx机电有限公司是国内生产汽车、摩托车及通用机械电装品和齿轮的大型企业之一。面临中国加入wto后的挑战和机遇□xx人时刻保持着高度的危机感和责任感，秉承“以诚致信、以质取胜”的经营方针，励精图治。公司已顺利通过iso/ts16949汽车质量体系认证，其主要产品通过国家摩托车质量监督检验中心的严格检测，磁电机和齿轮均已得到日

本专家的全面认可，并逐步跨入国际竞争的大舞台。新的世纪充满新的希望。我们将以海纳百川的胸怀和奋力开拓的精神，去迎接国内外市场对我们的挑战，不断获得新的“奶酪”。204月，被评为三a信用企业。3月，被评为年检免审企业。9月，“富传磁电机”被被评为xx名牌产品。——20，连续四年被评为九龙坡区“先进集体”称号。连续多年被大长江、嘉陵本田、五羊本田等客户评为优秀供应厂商、优秀配套客户等。

公司发展历程：1995年4月创始人傅传明成立“xx北碚xx仪表厂”，从事四极磁电机定子生产，12月批量生产cb125四极磁电机定子。7月六极磁电机定子开发成功并投入生产，8月更名为“xx仪表厂”。开发生产125单向器、超越离合器□cb盘形齿、100型定子、70型定子。6月日产齿轮3000套，日产磁电机3000台12月购买办公软件，逐步实现财务信息化办公。10月厂址迁往白市驿工业园区，更名为“xx电装品总厂”。202月投入数百万元建立正时齿轮生产线，具备年产100万套能力，4月企业实行分厂制，组建磁电机分厂、齿轮分厂和启动电机分厂。3月通过iso9002□1994版认证，10月更名为“xx电装品有限公司”，11月公司组建技研中心，设立磁电机开发部、齿轮开发部、装备部、新品试制部。2002年10月组建高速齿制造部，新品齿制造部，磁电机一部、二部、三部和四部。组建高速齿事业部、启动齿事业部和磁电机事业部，8月通过iso9001□2000版认证□20c100主动齿轮量产成立了主副轴事业部。1月oa正式上线，2月举行十周年纪念晚会，成立汽车齿生产线，12月pdm正式上线。年9月我司生产的磁电机系列产品在“xx名牌”排名中第16位，注册商标为“富传”。12月erp正式上线。4月更名为“xx机电有限公司”，5月成立英格索兰事业部。10月通过iso/ts16949汽车质量体系认。

### 3、实习过程

我进入公司后，所属于信息中心，职位为维护工程师。主要职责是维护xx厂区的计算机，监控，打印机，服务器的正常运行。其中包括软硬件。

工作的第一天，很激动，早上很早就起床了。今天信息中心的同事在总部，我就只能独自在这个厂区，主任要求我在辅料库房向程敏姐学习erp软件的使用，由于初来，很多地方都不是很熟悉，向其他同事打听后找到了辅料库房的位置。我来到辅料库房，有一个漂亮的姐姐正在工作，我以为她便是我要找的同事，我向她说明来意，她回答说程敏姐还未到，让我等候。一会儿姐便来到辅料库房，我便向她说明我的情况，姐感觉有些奇怪，信息中心的怎么会到辅料库房学习，我便解释说以后为方便维护erp软件，所以必须先了解erp的使用，这也是主任对我的要求。后来有其他同事过来看我，便向程敏姐说明这是信息中心主任要求的，希望她能带我一下。姐分析说，可能是由于信息中心的其他同事今天不到xx厂区，所以让她带一下。其实有这一部分的原因，另一个原因就是真的学一下erp□就这样，程敏姐便同意了我待在辅料库房学习。等她闲下来的时候，她便给我演示她权限范围内的操作，并细致的为我讲解。我从程敏姐那里学来的erp操作，主要是工具的订购、入库、审核借单，出库，导出报表，制作报表。由于数据的重要性，我也只能看着程敏姐操作，有不懂的问题便请教她，也不能通过实际操作去学习，即使看了很多遍，没有实际操作，也有很多的东西没有掌握。通过erp软件，公司的各项生产或支持生成的各个部门，都有有条不紊的进行着，忙而不乱。由于公司是属于重工业公司，生产齿轮等机械零件，环境比较恶劣，无论单位与职务，每个人都配发了统一的服装，一是企业文化之一，二是便于各职员方便工作，不会把自己的衣服弄得很脏。我是新来的，必须到主任处签领取单才能到辅料库房领取工作服，但因为我在辅料库房学习，主任说看我自己的本事，看程敏姐会不会给我领取，由于上午认真的学习，程敏姐给我领了两套工作服。

辅料库房主要是存放各类工具、各种油料，服装和手套等erp也只是一个辅助工具，以便管理和提高生成效率。所以，在辅料库房主要还是为各部门保存和发放这些工具和服装。因为我初来，库房的很多东西我都不认识，也不知道位置，其他同事来借或领取的时候，我也帮不上忙，也不能帮她录入erp系统，我暂时没有使用erp的权限，用她的帐号，出现了数据错误还会连累她。所以我在这里是没什么事情可做的，除了看她们操作，还是看她们操作，在说她也不会要求的做什么，毕竟我是信息中心的人。我也意识到，我这样坐在玩，也不行。学不到东西，还会在旁边影响她们。因此，下午的时候，我便跟着另外两个同事，跟着她们一起去台秤出称重，然后将称重的物品运往辅料库房，跟着她们，我也学会了如何使用台秤和在什么情况下使用台秤。还跟着一起去帮她们为其他部门发放油料。这两项工作，虽然累点，脏点，但总比坐在库房傻傻的看着她们忙要好一些。

就这样，我在辅料库房待了两天。本来计划第三天也是继续留在辅料库房的，这天早上上班后，我很早就到了库房，一会儿，就有一个陌生的同事来到库房，叫了我，说跟着他，我最开始还有一点迷茫，但还是跟着出去了，后来我想到，这应该是信息中心的同事。我在后面跟着便出了车间，小碎步一路小跑都没跟上，第一次看见有人上班走路如此的快，本来我的速度已经够快的了。后面的几天中，我也习惯了他这样的速度，看起来非常有激情，有斗志的。来到了门卫处前，他便停下了，问我的情况，也相互做了自我介绍。可能我对文字更敏感一些吧，只是听说，我一时很难记下，后来一直自己在重复，才算记下了。做完介绍，他便说这几天跟着他学习安装监控和系统的维护。一会儿便有安装监控的师傅要过来，我们需要将他们带来的网线、监控和监控主机等称重，然后才能拿去使用。称重前需验收他们的带来的设备是否齐全，有无明显坏损。跟着他的几天，我学会了如何安装并配置监控主机，为各监控分配编号，有时为了查看监控编号，会站在一个可以升降的推车上，没有任何保护措施，上升6、7米，站在上面的时候，心里很是害怕。还学会了公

司维护电脑和打印机的一些方法。由于我之前在学校都学习过装系统，所以跟着学的时候，也就相对比较简单，他说了，除了到万不得已的情况，否则千万不要重装系统，因为重装系统之后，很多问题都来了，这我也见识过他的实际操作，也深刻的认识到了这一点。重装系统之后，会有很多的配置，也就是前面说的问题。必须得为系统安装安全软件、办公软件oa精灵、erp软件、加密软件、连接公司无线网、将电脑加入到域中。首先，安装这些软件是比较简单的，但在安装时或安装完成时，需要做大量的配置。比如oa精灵需在安装是配置地址，端口信息erp需要将erp软件中的成本软件在隐藏很深的目录中找出来并安装；加密软件必须在将电脑加入域中之后，才能安装，而且安装是需要配服务器信息，并远程登录到服务器，创建链接；安全软件需将远程服务器安全软件服务器打开，创建链接。其中各种的与远程服务器创建链接，各种服务器地址，帐号和口令，稍不留神就就混淆了。后来通过自己实际配置，发现安装加密软件前必须将电脑加入到域中，然后加入域时出现问题，无法加入域，我对比了其他装有加密软件的电脑，都能正常运行，这个问题同事也暂无法解决。通过我做大量的对比终于在第二天解决了这个问题。其实出现的原因很简单，就是需要将获取ip地址的方法重新设置为自动获取。最后加入域，就能成功，加入域之后，也才能安装加密软件，此时，很多的报表和文档才能打开。

加如域后的电脑，可以使用另外的帐号登录，这便是来宾用户，信息中心只要维护了电脑，发现电脑的管理员帐号未设密码，就必须设置密码，其他使用者只能使用域中的帐号和口令登录，不能用管理员身份登录。也因此，需要将安装好系统和各个软件的电脑，将电脑加入域，并将本地用户和组进行编辑。

这一周都是跟着同事学习监控维护和系统维护。由于xx厂区正在搭建网络，有很多的事情做，本周到这边的的同事主要

是负责网络方面的，我便跟着他学习。因为新架设的网络，还有许多事情没有完成，比如二楼机房和各大办公室网线及光纤的整理，网线水晶头的制作，交换机的安装等等，这一周的重点也就是跟着两位同事完成这些事情。首先是整理办公室和机房的网线及光纤，网线和光纤是我来公司以前，同事们架设好的，但他们只是将其拉到了机房办公室，没有整理，办公室和机房看起来很乱，这就必须得将其理顺。办公室的只需将网线理顺之后放入机柜中，而机房的线更多更乱，由于机房必须安装一定的规则建造，需要防止静电。公司机房位于二楼最左边一间房子，里面用静电地板将房间的地面太高了很高，相当于普通台阶一级的高度。地板下面的空的，通过地板支架支撑。所有的这些光纤和网线，以及电源线，都需要从地板下的空的空中穿过。首先将地板移开，将网线拉出机房理顺，把相同颜色的网线用扎带系起来，然后拉入机房，从地板下穿过，用同样的方法将光纤弄好了。其次就是做好机房和各办公室网线的水晶头。在学校学过，但只做了一次，那一次只成功了一半。刚刚开始做网线的时候，同事告诉我该怎么把什么颜色的线怎么排，我始终记不住，后来请教了对我最好的同事，我说直接告诉我线序，我就能记住，只说该怎么排着，我记不住，他告诉了我线序，还很认真的交了做了几次。后来同他一起，完成了大部分办公室的网线水晶头。由于量多，用手指甲将里面的线理顺，做久了手指就会很疼。但我发现了一个可以减轻手指疼痛的方法，使用一个扁平的工具，比如使用剪刀，将网线中间的8条细线一一弄直，然后按照线序排列整齐，然后把八条细线整齐剪下，将线插入水晶头中，用夹线钳将水晶头夹紧，这样，一个水晶头就制作好了，并且不至于手指很疼。

#### 4、实习感受

由于个人原因，只在公司实习了半个月便提交离职申请。这半个月以来，我通过自己的实践，我感受到了来自同事的关爱。进入公司后，我住在员工宿舍，与我同住的是一个六十岁左右的叔叔，我刚近公司，很多事情都不知道，叔叔就给

我细心讲解，生活中还经常帮助我。信息中心的程雳同事，无论在工作中还是生活中，处处帮助我，工作累了让我休息，周末回校送我到坐车的地方，离职时还帮我给主任沟通，还送我出去买包等等，我真的感受到了他对我发自内心的关爱。我找他谈心时说，他的年龄大我十多岁，叫叔叔吧，不合适，叫哥哥吧，又不太尊重，他回到说，叫什么都无所谓，但我真的很感谢他，也很尊敬他。办理离职时，认识我的很多同事，都劝我留下来，他们也都只是见过我，我帮助他们维护过系统，他们不知道我叫什么，我也不知道他们叫什么，我们在不同的部门，但我看得出他们是真心的想留住我。我很感谢他们，感谢帮助我的各位同事，感谢公司、主任给我这次实习的机会。

实习是一次经历，更是一个起点。实习已经结束，收获的不仅仅是回忆，薪酬，不止是知识面的开拓，技术的提升，更多更重要的是经验，是做人、工作的态度和道理。在单位里同事很多，每天都要和不同的人交流、沟通。或许是公司老板、上级领导，又或许是车间里的工人、偶遇的路人，和不同的人沟通就要用不通的方法。实习阶段既然提供了在踏入社会之前了解社会、尝试融入社会的机会，就必须充分利用这唯一的机会。

在这里我学会了很多的实践操作，比如：安装监控主机和监控、安装路由器、制作水晶头、企业的计算机维护、打印机简单维护等等。从中，我不仅只是去完成这些任务和学习，通过思考，也领悟到了很多的技巧或方法，提高了工作效率。如制作水晶头，由于量多，做了许多之后发现手指很疼，通过借助其他工具理顺线，可以减轻手指的承受力。整理网线，一大堆很乱的网线，看见就让人头皮发麻，又如何将其理顺。首先将一条一条的网线拉直，然后按照一定的规则将其捆成一团。通过这段时间的学习以及具体实践操作，将在学校学到的理论知识与实践相结合，把理论转化为生产力，实现自身的价值。



尽管实习的意义很大，可以收获很多很多的东西但并不是所有的问题都能在实习中得到有效解决。我们应该在实习的基础上，再接再厉，弥补缺陷，实现自我提升，以便将来更好地踏入社会，适应职场。

## 5、建议

xx厂区由于正在建设中，很多地方或设施还不够健全。比如：宿舍热水器的安装，体育娱乐基础设施等。管理制度虽比较健全，但有的部分过度要求，不通人情，比如：严格要求二线职员每天写日志，做计划，这个计划对部分部门，根本没什么实际的作用，反而浪费工作时间；周六下班回家，部分岗位事情少，提前向主管报告下班，人事还会出来找茬儿；上级对下级的人文关怀不够；上下班有时容易忘记打卡，还会被记矿工；工作环境比较恶劣，对职工的保护措施不到位等等。希望公司在发文中，能够改善这些条件，让职工有一个更好的环境工作。

## 机电公司实践报告篇四

xx

xx年6月26日至8月26日

xxxx机电有限公司

xx年不平凡的一年，全球性的金融危机正酣，而我的大学生活也即将划上句号，自己可能将走上毕业就要失业的尴尬境地，不由开始慌忙心虚起来，慌忙是直到现在觉得大学给我的东西实在是太少不知真正走入社会时我该怎么办，心虚则是自己不由见证就想考，希望在这方面以有证书的形式得到社会大众的认可，但又担心自己是有证无用纸上谈兵。

然而自己是幸运的，在朋友的介绍引荐下我来到xxxx□来这有

我许多的第一次，第一次一个出远门，第一次一个人只身在外，第一次独自使用复印机打印机传真机……这些小事都是第一次，当然较为专业的事也就是对于我来说所谓的“大事”，也都是第一次实际意义上的动手学去习操网作。

还记得刚开始的第一天我接到的第一个电话连公司的名称都会说错，许多东西都不懂，逢事就要问同事。一开始的一周差不多都是帮忙用word或excel做一些简单的文件，或去邮局投信件等一类小事情，但这对于我来说也是有许多的第一次。

中不断的被运用才能掌握。终于有点明白为什么招聘时都是“经验者优先”，学富五车并不代表你就是人才，只有将理论与实践完美的结合起来才是个人能力的体现。

当然在实习的过程中我也做了一些与自己专业不对口，但对于我来说是相当有挑战意义的事务，比如填写会计明细账簿，在此之前我们的确也有学习过《基础会计学》，也就是这以后我觉得自己不是做会计的料，我对数字的敏感度不够强，当然也是觉得登账是件相当麻烦的事情，然在实习期间着实是做了点财务方面的事情，接触最多也就是做账，刚开始只是简单的抄写凭证上面的内容，即使如此还是不时的会犯一些错误，慢慢的做多了，当然同事也帮助了我很多，有些原理及操作明白后，就开始过行汇总总结等方面的事宜。也就是说现在已不是不动脑子机械的抄写而已，而是要同上月的进行总结写明余额及借贷情况。

说到与自己专业不对口我觉得最有锻炼意义的事情-----报关，发提货。其实并不是不对口，这两件事是真正意义上的零开始，从头都是要自己去摸索去问，才可能着手做的事情，关于报关必不可少接触的两个机构海关与报关中心，在这里的人其处事方式是有别于其它职业的人的，所以如何与之相处，如何与之沟通着实是一大问题。而发提货必不可少的就是仓库与物流了，在经过多次发提货深有感触的是发货是真正意义上货物交易的开始，提货当然就意味的货物交易上的

基本结束，然只要是与货物相关的环节又是最容易出错的地方，而且也是最容易导致严重后果的'地方了。但在发提货中会有许多的流程当然还有许多的人工操作，使发提货产生错误的概率增加，然一旦在发提货这方面发生一点点错误又会被放大去看，总之发提货是重中之重也要慎重之慎重才行，在这里再怎么小心也不为过，当然其挑战性也是相当大的。

说实话，在校园里人与人之间的关系算是单而纯之的，你可以做自己想做的事无畏他人的眼光言语，也可以肆无忌惮的去追寻自己想要的，当然说话也可以直来直去勿需考虑他的感受，反正一句话就是尽情的做自己就对了。然当自己真正的走入社会才会发觉自己是多么的格格不入，人际关系人际沟通真的是非常非常的重要，在这里当然不是说讲话要人前一套人后一套，只是在现实社会中与人交流这门学问也许是一辈子都要去深研的一件事，遇到什么样的人应该讲什么样的话，到何场合怎样讲话才更得体。记得在这里张总曾跟我讲过一句话：“在这个世上只要学好两件事就可以行走天下-----一个是中文，一个是英语，学好中文做中国13亿人的生意，学好英语就可以提高自己的档次同全世界的人做生意都行。”细细想来真的是很有道理，无疑就是说：与人就是要会讲话，讲对话。在我自己看来也许这是在xx收获最大的一方面了，刚开始时有人打电话过来问我什么问题自己就如实回答没想过到底什么能讲什么不能讲，然在同事的帮助下，同时随着交流的人越来越多，自己也慢慢开始懂得：讲何话，怎讲话。

xx教会了我很多，也给予了我很多机会，当然也赋予了我一个温馨的工作环境，在这种种方面，都觉得自己真的是幸运的，无论是xx这边的同事还是从未谋面的同事们都在各方面对我相当的帮助，小池姐的孜孜不倦，在做事说话方面教会了我很多，同时也给了我许多的机会去做自己从未做过的事情；还记得amy姐说我的那个大写的“三”，也许若不是她那一语，我会一直认为“叁”就是“参”，虽然这只是一件

小事，可往往总是这些小事决定着整件事情的势态；还有询价方面问了廖莎姐许多的问题，她都会细细的予我说明……反正这种企业的文化自己是很乐于沉浸在其中的，大家都是为了一个又一个共同的目标努力着。

总之在xx实习的过程中是我知识得以运用的一个开始，是我真正意义上社会实践的一个开端，也是我真正融入同社会人交流的一个起点。

## 机电公司实践报告篇五

实习人：

实习时间□xx年6月26日至8月26日

实习地点□xxxx机电有限公司

xx年不平凡的一年，全球性的金融危机正酣，而我的大学生生活也即将划上句号，自己可能将走上毕业就要失业的尴尬境地，不由开始慌忙心虚起来，慌忙是直到现在觉得大学给我的东西实在是太少不知真正走入社会时我该怎么办，心虚则是自己不由见证就想考，希望在这方面以有证书的形式得到社会大众的认可，但又担心自己是有证无用纸上谈兵。

然而自己是幸运的，在朋友的介绍引荐下我来到xxxx□来这有我许多的第一次，第一次一个出远门，第一次一个人只身在外，第一次独自使用复印机打印机传真机……这些小事都是第一次，当然较为专业的事也就是对于我来说所谓的“大事”，也都是第一次实际意义上的动手学去习操网作。

还记得刚开始的第一天我接到的第一个电话连公司的名称都会说错，许多东西都不懂，逢事就要问同事。一开始的一周差不多都是帮忙用word或excel做一些简单的文件，或去邮局投信件等一类小事情，但这对于我来说也是有许多的第一次。不得不说自己真的很幸运的，同事真的都很好也很照顾我，教了许许多多在学校里在课堂上根本学不到的东西，虽然自己还是“菜鸟”但同事很信任我，慢慢的也让我做一些有份

量的事情，也逐渐让我接触一些单据票据方面的东西。在我们的专业课中这些贸易中运用到的一系列票据其实自己是相当的熟悉的，然在实际操作起来才知什么是“书上得来终觉浅，绝知此事要躬行” 在校园里学到的东西毕竟是相当有限的，丰富的理论知识还是要在实践

中不断的被运用才能掌握。终于有点明白为什么招聘时都是“经验者优先”，学富五车并不代表你就是人才，只有将理论与实践完美的结合起来才是个人能力的体现。

当然在实习的过程中我也做了一些与自己专业不对口，但对于我来说是相当有挑战意义的事务，比如填写会计明细账簿，在此之前我们的确也有学习过《基础会计学》，也就是这以后我觉得自己不是做会计的料，我对数字的敏感度不够强，当然也是觉得登账是件相当麻烦的事情，然在实习期间着实是做了点财务方面的事情，接触最多也就是做账，刚开始只是简单的抄写凭证上面的内容，即使如此还是不时的会犯一些错误，慢慢的做多了，当然同事也帮助了我很多，有些原理及操作明白后，就开始过行汇总总结等方面的事宜。也就是说现在已不是不动脑子机械的抄写而已，而是要同上月的进行总结写明余额及借贷情况。

说到与自己专业不对口我觉得最有锻炼意义的事情————报关，发提货。其实并不是不对口，这两件事是真正意义上的零开始，从头都是要自己去摸索去问，才可能着手做的事情，关于报关必不可少接触的两个机构海关与报关中心，在这里的人其处事方式是有别于其它职业的人的，所以如何与之相处，如何与之沟通着实是一大问题。而发提货必不可少的就是仓库与物流了，在经过多次发提货深有感触的是发货是真正意义上货物交易的开始，提货当然就意味的货物交易上的基本结束，然只要是与货物相关的环节又是最容易出错的地方，而且也是最容易导致严重后果的地方了。但在发提货中会有许多的流程当然还有许多人的人工操作，使发提货产生错误的概率增加，然一旦在发提货这方面发生一点点错误又会被放大去看，总之发提货是重中之重也要慎重之慎重才行，在这里再怎么小心也不为过，当然其挑战性也是相当大的。说实话，在校园里人与人之间的关系算是单而纯之的，你可

以做自己想做的事无畏他人的眼光言语，也可以肆无忌惮的去追寻自己想要的，当然说话也可以直来直去勿需考虑他的感受，反正一句话就是尽情的做自己就对了。然当自己真正的走入社会才会发觉自己是多么的格格不入，人际关系人际沟通真的是非常非常的重要，在这里当然不是说讲话要人前一套人后一套，只是在现实社会中与人交流这门学问也许是一辈子都要去深研的一件事，遇到什么样的人应该讲什么样的话，到何场合怎样讲话才更得体。记得在这里张总曾跟我讲过一句话：“在这个世上只要学好两件事就可以行走天下：一个是中文，一个是英语，学好中文做中国13亿人的生意，学好英语就可以提高自己的档次同全世界的人做生意都行。”细细想来真的是很有道理，无疑就是说：与人就是要会讲话，讲对话。在我自己看来也许这是在xx收获最大的一方面了，刚开始时有人打电话过来问我什么问题自己就如实回答没想到到底什么能讲什么不能讲，然在同事的帮助下，同时随着交流的人越来越多，自己也慢慢开始懂得：讲何话，怎讲话。

xx教会了我很多，也给予了我很多机会，当然也赋予了我一个温馨的工作环境，在这种种方面，都觉得自己真的是幸运的，无论是xx这边的同事还是从未谋面的同事们都在各方面对我相当的帮助，小池姐的孜孜不倦，在做事说话方面教会了我很多，同时也给了我许多的机会去做自己从未做过的事情；还记得amy姐说我的那个大写的“三”，也许若不是她那一语，我会一直认为“叁”就是“参”，虽然这只是一件小事，可往往总是这些小事决定着整件事情的势态；还有询价方面问了廖莎姐许多的问题，她都会细细的予我说明……反正这种企业的文化自己是很乐于沉浸在其中的，大家都是为了一个又一个共同的目标努力着。

总之在xx实习的过程中是我知识得以运用的一个开始，是我真正意义上社会实践的一个开端，也是我真正融入同社会人交流的一个起点。

# 机电公司实践报告篇六

实习人：\*\*

实习时间□20xx年6月26日至8月26日

实习地点：\*\*\*\*机电有限公司

20xx年不平凡的一年，全球性的金融危机正酣，而我的大学生活也即将划上句号，自己可能将走上毕业就要失业的尴尬境地，不由开始慌忙心虚起来，慌忙是直到现在觉得大学给我的东西实在是太少不知真正走入社会时我该怎么办，心虚则是自己不由见证就想考，希望在这方面以有证书的形式得到社会大众的认可，但又担心自己是有证无用纸上谈兵。

然而自己是幸运的，在朋友的介绍引荐下我来到\*\*\*\*，来这有我许多的第一次，第一次一个出远门，第一次一个人只身在外，第一次独自使用复印机打印机传真机……这些小事都是第一次，当然较为专业的事也就是对于我来说所谓的“大事”，也都是第一次实际意义上的动手学去习操网作。

还记得刚开始的第一天我接到的第一个电话连公司的名称都会说错，许多东西都不懂，逢事就要问同事。一开始的一周差不多都是帮忙用word或excel做一些简单的文件，或去邮局投信件等一类小事情，但这对于我来说也是有许多的第一次。

中不断的被运用才能掌握。终于有点明白为什么招聘时都是“经验者优先”，学富五车并不代表你就是人才，只有将理论与实践完美的结合起来才是个人能力的体现。

当然在实习的过程中我也做了一些与自己专业不对口，但对于我来说是相当有挑战意义的事务，比如填写会计明细账簿，

在此之前我们的确也有学习过《基础会计学》，也就是这以后我觉得自己不是做会计的料，我对数字的敏感度不够强，当然也是觉得登账是件相当麻烦的事情，然在实习期间着实在做了点财务方面的事情，接触最多也就是做账，刚开始只是简单的抄写凭证上面的内容，即使如此还是不时的会犯一些错误，慢慢的做多了，当然同事也帮助了我很多，有些原理及操作明白后，就开始过行汇总总结等方面的事宜。也就是说现在已不是不动脑子机械的抄写而已，而是要同上月的进行总结写明余额及借贷情况。

说到与自己专业不对口我觉得最有锻炼意义的事情———报关，发提货。其实并不是不对口，这两件事是真正意义上的零开始，从头都是要自己去摸索去问，才可能着手做的事情，关于报关必不可少接触的两个机构海关与报关中心，在这里的人其处事方式是有别于其它职业的人的，所以如何与之相处，如何与之沟通着实是一大问题。而发提货必不可少的就是仓库与物流了，在经过多次发提货深有感触的是发货是真正意义上货物交易的开始，提货当然就意味的货物交易上的基本结束，然只要是与货物相关的环节又是最容易出错的地方，而且也是最容易导致严重后果的地方了。但在发提货中会有许多的流程当然还有许多人的人工操作，使发提货产生错误的概率增加，然一旦在发提货这方面发生一点点错误又会被放大去看，总之发提货是重中之重也要慎重之慎重才行，在这里再怎么小心也不为过，当然其挑战性也是相当大的。

说实话，在校园里人与人之间的关系算是单而纯之的，你可以做自己想做的事无畏他人的眼光言语，也可以肆无忌惮的去追寻自己想要的，当然说话也可以直来直去勿需考虑他的感受，反正一句话就是尽情的做自己就对了。然当自己真正的走入社会才会发觉自己是多么的格格不入，人际关系人际沟通真的是非常非常的重要，在这里当然不是说讲话要人前一套人后一套，只是在现实社会中与人交流这门学问也许是一辈子都要去深研的一件事，遇到什么样的人应该讲什么样的话，到何场合怎样讲话才更得体。记得在这里张总曾跟我



讲过一句话：“在这个世上只要学好两件事就可以行走天下——一个是中文，一个是英语，学好中文做中国13亿人的生意，学好英语就可以提高自己的档次同全世界的人做生意都行。”细细想来真的是很有道理，无疑就是说：与人就是要会讲话，讲对话。在我自己看来也许这是在\*\*收获最大的一方面了，刚开始时有人打电话过来问我什么问题自己就如实回答没想到到底什么能讲什么不能讲，然后在同事的帮助下，同时随着交流的人越来越多，自己也慢慢开始懂得：讲何话，怎讲话。

\*\*教会了我很多，也给予了我很多机会，当然也赋予了我一个温馨的工作环境，在这种种方面，都觉得自己真的是幸运的，无论是\*\*这边的同事还是从未谋面的同事们都在各方面对我相当的帮助，小池姐的孜孜不倦，在做事说话方面教会了我很多，同时也给了我许多的机会去做自己从未做过的事情；还记得amy姐说我的那个大写的“三”，也许若不是她那一语，我会一直认为“叁”就是“参”，虽然这只是一件小事，可往往总是这些小事决定着整件事情的势态；还有询价方面问了廖莎姐许多的问题，她都会细细的予我说明……反正这种企业的文化自己是很乐于沉浸在其中的，大家都是为了一个又一个共同的目标努力着。

总之在\*\*实习的过程中是我知识得以运用的一个开始，是我真正意义上社会实践的一个开端，也是我真正融入同社会人交流的一个起点。

## 机电公司实践报告篇七

三年光影转瞬即逝，大学的四分之三就这样结束了，马上就进入大学后一阶段的工作了，10月底结束了所有的课程并完成了期末考试，根据系上对应届毕业生实习要求及自身实际情况，11月份我一直处于一个找工作和在找工作的路上这样一个状态。

根据自己的安排，先在网上投递简历，公司打电话邀请面试，然后一次参加多个面试，以免多次往返学校。在面试的几个公司中，有时失败，也有挫折，失败的是未能面试成功，挫折是连公司地址都没有找到，因此只能放弃，可能就像佛家所说的与他无缘，当然也有成功，通过到公司面试，却遇招聘单位主任不在，通过人事部使用电话进行面试，了解情况后，我对该公司和应聘岗位也有了一定的了解。电话那边的主任对我也比较感兴趣，最后主任找了一个他单位下的同事见我，了解情况，那位同事也觉得还可以，最后我就回家等通知。一周内没有任何消息，以为这份工作与我无缘，我也准备再去找其他的了。一周后，该公司人事部打电话给我，向我道歉，说把我简历弄丢了，所以一直没联系到我，让我第二天到公司报到。听到这个消息，自然很高兴，我便给主任打电话，主任说让我过去，见一下我，因为之前都是电话面试的，没有看见本人，应邀第二天去到公司，主任向我说明了情况，说他现在有两个人选，在我和另一个应聘者中二选一，见面不到十分钟，主任就让我回家等消息，值得高兴的是，二选一我被选中了。不久我便进入公司办理入职手续。

该公司名称□xx机电有限公司。设立时间：1995年。注册资金□xx万rmb所在地：中国xx市xx区xx镇。员工□xx余人。占地面积□xxm<sup>2</sup>营业范围：机电配件产品制造商。涉及领域：汽车、通机、农用机械、五金机电、摩托车。

xx机电有限公司是国内生产摩托车电装品和齿轮的大型企业之一。创办于一九九五年，地处九龙坡区白市驿镇开发区，占地40余亩，厂房面积二万多平方米，现有员工xx余人。公司拥有世界一流的德国srs405-cnc剃刀刃磨床□ziss万能工具显微镜、马尔dmc-500光学三维轮廓测量仪□leica金相显微镜、美国m&m刀具检测中心、日本数控加工中心、台湾自动绕线机和精密高速冲床等各种加工检测设备800多套，具有日产磁电机2万套，齿轮10万只的生产能力。公司现有员工1000余人，其中大专以上学历和中高级管理人员占30%以上，并有自

己独立的技术研发中心。我们实施高速、高效、高酬、精兵的战略，力争成为同行业一流企业。公司已通过iso9001:2000质量体系认证和iso/ts16949□2002汽车质量体系认证。并积极准备通过iso14000环保认证。公司产品已得到日本本田、铃木，雅马哈等十余家国内外知名厂家的认可。公司2000年通过iso9001质量体系认证，2002年2月获《中华人民共和国进出口企业资格证书》，并被中国农业银行xx市分行评为“aaa级信用企业”。

公司的企业价值观：以人为本，创造喜悦。企业精神：事在人为，追求品质。企业理念：诚信做人，用心做事。企业使命：制造世界通用产品，最求企业存在价值。

公司奉行诚信做人，用心做事，坚持以卓越的品质，优良的性价比、准时的交货期和一流的服务作为企业经营的目标，实现制造喜悦，销售喜悦、顾客喜悦。

公司的人力资源理念是：“教育、学习、培训是提升人才的起点”，紧紧围绕人力资源是公司第一资源的思想，抓住吸引、培养、用好人才三个环节，实施人才强企战略。公司还特别建立了电子阅览室培养员工的电脑技能，同时还有健身房、乒乓球室、室、篮球场，有能容纳800人就餐的员工食堂等娱乐和生活设施，极大地丰富了员工业余文化生活。公司形成了不唯职称、不唯资历、不唯身份、赛马不相马的人才选拔机制。

2011年3月xx机电合川分公司——xxxx机电有限公司一期工程投产□xxxx机电坐落于合川草街工业区内，毗邻美丽的嘉陵江边，占地xx亩。

董事长致辞□xx机电有限公司是国内生产汽车、摩托车及通用机械电装品和齿轮的大型企业之一。面临中国加入wto后的挑战和机遇□xx人时刻保持着高度的危机感和责任感，秉承“以

诚致信、以质取胜”的经营方针，励精图治。公司已顺利通过iso/ts16949汽车质量体系认证，其主要产品通过国家摩托车质量监督检验中心的严格检测，磁电机和齿轮均已得到日本专家的全面认可，并逐步跨入国际竞争的大舞台。新的世纪充满新的希望。我们将以海纳百川的胸怀和奋力开拓的精神，去迎接国内外市场对我们的挑战，不断获得新的“奶酪”。2002年4月，被评为三a信用企业。2004年3月，被评为年检免审企业。2006年9月，“富传磁电机”被被评为xx名牌产品。2003——2006年，连续四年被评为九龙坡区“先进集体”称号。连续多年被大长江、嘉陵本田、五羊本田等客户评为优秀供应厂商、优秀配套客户等。

公司发展历程：1995年4月 创始人傅传明成立“xx北碚xx仪表厂”，从事四极磁电机定子生产，12月 批量生产cb125四极磁电机定子。1996年 7月 六极磁电机定子开发成功并投入生产，8月 更名为“xx仪表厂”。1997年 开发生产125单向器、超越离合器□cb盘形齿、100型定子、70型定子。1998年 6月 日产齿轮3000套，日产磁电机3000台 1999年 12月 购买办公软件，逐步实现财务信息化办公。10月 厂址迁往白市驿工业园区，更名为“xx电装品总厂”。2000年2月 投入数百万元建立正时齿轮生产线，具备年产100万套能力，4月 企业实行分厂制，组建磁电机分厂、齿轮分厂和启动电机分厂。2001年 3月 通过iso 9002□1994 版认证，10月 更名为“xx电装品有限公司”，11月 公司组建技研中心，设立磁电机开发部、齿轮开发部、装备部、新品试制部。2002年 10月 组建高速齿制造部，新品齿制造部，磁电机一部、二部、三部和四部。2003年 组建高速齿事业部、启动齿事业部和磁电机事业部，8月 通过iso9001□2000版认证。2004年 c100 主动齿轮量产成立了主副轴事业部。2005年 1月 oa正式上线，2月 举行十周年纪念晚会，成立汽车齿生产线，12月 pdm正式上线。2006年 9月 我司生产的磁电机系列产品在“xx名牌”排名中第16位，注册商标为“富传”。12

月 erp正式上线 。2007年 4月 更名为“xx机电有限公司” ，5月 成立英格索兰事业部 。2008年 10月 通过iso/ts16949 汽车质量体系认。

我进入公司后，所属于信息中心，职位为维护工程师。主要职责是维护xx厂区的计算机，监控，打印机，服务器的正常运行。其中包括软硬件。

工作的第一天，很激动，早上很早就起床了。今天信息中心的同事在总部，我就只能独自在这个厂区，主任要求我在辅料库房向程敏姐学习erp软件的使用，由于初来，很多地方都不是很熟悉，向其他同事打听后找到了辅料库房的位置。我来到辅料库房，有一个漂亮的姐姐正在工作，我以为她便是我要找的同事，我向她说明来意，她回答说程敏姐还未到，让我等候。一会儿姐便来到辅料库房，我便向她说明我的情况，姐感觉有些奇怪，信息中心的怎么会到辅料库房学习，我便解释说以后为方便维护erp软件，所以必须先了解erp的使用，这也是主任对我的要求。后来有其他同事过来看我，便向程敏姐说明这是信息中心主任要求的，希望她能带我一下。姐分析说，可能是由于信息中心的其他同事今天不到xx厂区，所以让她带一下。其实有这一部分的原因，另一个原因就是真的学一下erp就这样，程敏姐便同意了我待在辅料库房学习。等她闲下来的时候，她便给我演示她权限范围内的操作，并细致的为我讲解。我从程敏姐那里学来的erp操作，主要是工具的订购、入库、审核借单，出库，导出报表，制作报表。由于数据的重要性，我也只能看着程敏姐操作，有不懂的问题便请教她，也不能通过实际操作去学习，即使看了很多遍，没有实际操作，也有很多的東西没有掌握。通过erp软件，公司的各项生产或支持生成的各个部门，都有有条不紊的进行着，忙而不乱。由于公司是属于重工业公司，生产齿轮等机械零件，环境比较恶劣，无论单位与职务，每个人都配发了统一的服装，一是企业文化之一，二是便于各职员方便工作，不会把自己的衣服弄得很脏。我是新来的，必

须到主任处签领取单才能到辅料库房领取工作服，但因为我在辅料库房学习，主任说看我自己的本事，看程敏姐会不会给我领取，由于上午认真的学习，程敏姐给我领了两套工作服。

辅料库房主要是存放各类工具、各种油料，服装和手套等erp也只是一个辅助工具，以便管理和提高生成效率。所以，在辅料库房主要还是为各部门保存和发放这些工具和服装。因为我初来，库房的很多东西我都不认识，也不知道位置，其他同事来借或领取的时候，我也帮不上忙，也不能帮她录入erp系统，我暂时没有使用erp的权限，用她的帐号，出现了数据错误还会连累她。所以我在这里是没什么事情可做的，除了看她们操作，还是看她们操作，在说她也不会要求的做什么，毕竟我是信息中心的人。我也意识到，我这样坐在玩，也不行。学不到东西，还会在旁边影响她们。因此，下午的时候，我便跟着另外两个同事，跟着她们一起去台秤出称重，然后将称重的物品运往辅料库房，跟着她们，我也学会了如何使用台秤和在什么情况下使用台秤。还跟着一起去帮她们为其他部门发放油料。这两项工作，虽然累点，脏点，但总比坐在库房傻傻的看着她们忙要好一些。

就这样，我在辅料库房待了两天。本来计划第三天也是继续留在辅料库房的，这天早上上班后，我很早就到了库房，一会儿，就有一个陌生的同事来到库房，叫了我，说跟着他，我最开始还有一点迷茫，但还是跟着出去了，后来我想到，这应该是信息中心的同事。我在后面跟着便出了车间，小碎步一路小跑都没跟上，第一次看见有人上班走路如此的快，本来我的速度已经够快的了。后面的几天中，我也习惯了他这样的速度，看起来非常有激情，有斗志的。来到了门卫处前，他便停下了，问我的情况，也相互做了自我介绍。可能我对文字更敏感一些吧，只是听说，我一时很难记下，后来一直自己在重复，才算记下了。做完介绍，他便说这几天跟着他学习安装监控和系统的维护。一会儿便有安装监控的师傅要过来，我们需要将他们带来的网线、监控和监控主机等

称重，然后才能拿去使用。称重前需验收他们带来的设备是否齐全，有无明显坏损。跟着他的几天，我学会了如何安装并配置监控主机，为各监控分配编号，有时为了查看监控编号，会站在一个可以升降的推车上，没有任何保护措施，上升6、7米，站在上面的时候，心里很是害怕。还学会了公司维护电脑和打印机的一些方法。由于我之前在学校都学习过装系统，所以跟着学的时候，也就相对比较简单，他说了，除了到万不得已的情况，否则千万不要重装系统，因为重装系统之后，很多问题都来了，这我也见识过他的实际操作，也深刻的认识到了这一点。重装系统之后，会有很多的配置，也就是前面说的问题。必须得为系统安装安全软件、办公软件oa精灵、erp软件、加密软件、连接公司无线网、将电脑加入到域中。首先，安装这些软件是比较简单的，但在安装时或安装完成时，需要做大量的配置。比如oa精灵需在安装是配置地址，端口信息、erp需要将erp软件中的成本软件在隐藏很深的目录中找出来并安装；加密软件必须在将电脑加入域中之后，才能安装，而且安装是需要配服务器信息，并远程登录到服务器，创建链接；安全软件需将远程服务器安全软件服务器打开，创建链接。其中各种的与远程服务器创建链接，各种服务器地址，帐号和口令，稍不留神就就混淆了。后来通过自己实际配置，发现安装加密软件前必须将电脑加入到域中，然后加入域时出现问题，无法加入域，我对比了其他装有加密软件的电脑，都能正常运行，这个问题同事也暂无法解决。通过我做大量的对比终于在第二天解决了这个问题。其实出现的原因很简单，就是需要将获取ip地址的方法重新设置为自动获取。最后加入域，就能成功，加入域之后，也才能安装加密软件，此时，很多的报表和文档才能打开。

加如域后的电脑，可以使用另外的帐号登录，这便是来宾用户，信息中心只要维护了电脑，发现电脑的管理员帐号未设密码，就必须设置密码，其他使用者只能使用域中的帐号和口令登录，不能用管理员身份登录。也因此，需要将安装好

系统和各个软件的电脑，将电脑加入域，并将本地用户和组进行编辑。

这一周都是跟着同事学习监控维护和系统维护。由于xx厂区正在搭建网络，有很多的事情做，本周到这边的同事主要是负责网络方面的，我便跟着他学习。因为新架设的网络，还有许多事情没有完成，比如二楼机房和各大办公室网线及光纤的整理，网线水晶头的制作，交换机的安装等等，这一周的重点也就是跟着两位同事完成这些事情。首先是整理办公室和机房的网线及光纤，网线和光纤是我来公司以前，同事们架设好的，但他们只是将其拉到了机房办公室，没有整理，办公室和机房看起来很乱，这就必须得将其理顺。办公室的只需将网线理顺之后放入机柜中，而机房的线更多更乱，由于机房必须安装一定的规则建造，需要防止静电。公司机房位于二楼最左边一间房子，里面用静电地板将房间的地面太高了很高，相当于普通台阶一级的高度。地板下面的空的，通过地板支架支撑。所有的这些光纤和网线，以及电源线，都需要从地板下的空的空间中穿过。首先将地板移开，将网线拉出机房理顺，把相同颜色的网线用扎带系起来，然后拉入机房，从地板下穿过，用同样的方法将光纤弄好了。其次就是做好机房和各办公室网线的水晶头。在学校学过，但只做了一次，那一次只成功了一半。刚刚开始做网线的时候，同事告诉我该怎么把什么颜色的线怎么排，我始终记不住，后来请教了对我最好的同事，我说直接告诉我线序，我就能记住，只说该怎么排着，我记不住，他告诉了我线序，还很认真的交了做了几次。后来同他一起，完成了大部分办公室的网线水晶头。由于量多，用手指甲将里面的线理顺，做久了手指就会很疼。但我发现了一个可以减轻手指疼痛的方法，使用一个扁平的工具，比如使用剪刀，将网线中间的8条细线一一弄直，然后按照线序排列整齐，然后把八条细线整齐剪下，将线插入水晶头中，用夹线钳将水晶头夹紧，这样，一个水晶头就制作好了，并且不至于手指很疼。

由于个人原因，只在公司实习了半个月便提交离职申请。这



半个月以来，我通过自己的实践，我感受到了来自同事的关爱。进入公司后，我住在员工宿舍，与我同住的是一个六十岁左右的叔叔，我刚近公司，很多事情都不知道，叔叔就给我细心讲解，生活中还经常帮助我。信息中心的程雳同事，无论在工作中还是生活中，处处帮助我，工作累了让我休息，周末回校送我到坐车的地方，离职时还帮我给主任沟通，还送我出去买包等等，我真的感受到了他对我发自内心的关爱。我找他谈心时说，他的年龄大我十多岁，叫叔叔吧，不合适，叫哥哥吧，又不太尊重，他回到说，叫什么都无所谓，但我真的很感谢他，也很尊敬他。办理离职时，认识我的很多同事，都劝我留下来，他们也都只是见过我，我帮助他们维护过系统，他们不知道我叫什么，我也不知道他们叫什么，我们在不同的部门，但我看得出他们是真心的`想留住我。我很感谢他们，感谢帮助我的各位同事，感谢公司、主任给我这次实习的机会。

实习是一次经历，更是一个起点。实习已经结束，收获的不仅仅是回忆，薪酬，不止是知识面的开拓，技术的提升，更多更重要的是经验，是做人、工作的态度和道理。在单位里同事很多，每天都要和不同的人交流、沟通。或许是公司老板、上级领导，又或许是车间里的工人、偶遇的路人，和不同的人沟通就要用不通的方法。实习阶段既然提供了在踏入社会之前了解社会、尝试融入社会的机会，就必须充分利用这唯一的机会。

在这里我学会了很多的实践操作，比如：安装监控主机和监控、安装路由器、制作水晶头、企业的计算机维护、打印机简单维护等等。从中，我不仅只是去完成这些任务和学习，通过思考，也领悟到了很多的技巧或方法，提高了工作效率。如制作水晶头，由于量多，做了许多之后发现手指很疼，通过借助其他工具理顺线，可以减轻手指的承受力。整理网线，一大堆很乱的网线，看见就让人头皮发麻，又如何将其理顺。首先将一条一条的网线拉直，然后按照一定的规则将其捆成一团。通过这段时间的学习以及具体实践操作，将在学校学

到的理论知识与实践相结合，把理论转化为生产力，实现自身的价值。

尽管实习的意义很大，可以收获很多很多的东西但并不是所有的问题都能在实习中得到有效解决。我们应该在实习的基础上，再接再厉，弥补缺陷，实现自我提升，以便将来更好地踏入社会，适应职场。

xx厂区由于正在建设中，很多地方或设施还不够健全。比如：宿舍热水器的安装，体育娱乐基础设施等。管理制度虽比较健全，但有的部分过度要求，不通人情，比如：严格要求二线职员每天写日志，做计划，这个计划对部分部门，根本没什么实际的作用，反而浪费工作时间；周六下班回家，部分岗位事情少，提前向主管报告下班，人事还会出来找茬儿；上级对下级的人文关怀不够；上下班有时容易忘记打卡，还会被记矿工；工作环境比较恶劣，对职工的保护措施不到位等等。希望公司在发白中，能够改善这些条件，让职工有一个更好的环境工作。

## 机电公司实践报告篇八

三年光影转瞬即逝，大学的四分之三就这样结束了，马上就进入大学后一阶段的工作了，10月底结束了所有的课程并完成了期末考试，根据系上对应届毕业生实习要求及自身实际情况，11月份我一直处于一个找工作和在找工作的路上这样一个状态。

根据自己的安排，先在网上投递简历，公司打电话邀请面试，然后一次参加多个面试，以免多次往返学校。在面试的几个公司中，有时失败，也有挫折，失败的是未能面试成功，挫折是连公司地址都没有找到，因此只能放弃，可能就像佛家所说的与他无缘，当然也有成功，通过到公司面试，却遇招聘单位主任不在，通过人事部使用电话进行面试，了解情况后，我对该公司和应聘岗位也有了一定的了解。电话那边的

主任对我也比较感兴趣，最后主任找了一个他单位下的同事见我，了解情况，那位同事也觉得还可以，最后我就回家等通知。一周内没有任何消息，以为这份工作与我无缘，我也准备再去找其他的了。一周后，该公司人事部打电话给我，向我道歉，说把我简历弄丢了，所以一直没联系到我，让我第二天到公司报到。听到这个消息，自然很高兴，我便给主任打电话，主任说让我过去，见一下我，因为之前都是电话面试的，没有看见本人，应邀第二天去到公司，主任向我说明了情况，说他现在有两个人选，在我和另一个应聘者中二选一，见面不到十分钟，主任就让我回家等消息，值得高兴的是，二选一我被选中了。不久我便进入公司办理入职手续。

该公司名称□xx机电有限公司。设立时间：1995年。注册资金□xx万rmb所在地：中国xx市xx区xx镇。员工□xx余人。占地面积□xxm<sup>2</sup>营业范围：机电配件产品制造商。涉及领域：汽车、通机、农用机械、五金机电、摩托车。

xx机电有限公司是国内生产摩托车电装品和齿轮的大型企业之一。创办于一九九五年，地处九龙坡区白市驿镇开发区，占地40余亩，厂房面积二万多平方米，现有员工xx余人。公司拥有世界一流的德国srs405-cnc剃刀刃磨床□ziss万能工具显微镜、马尔dmc-500光学三维轮廓测量仪□leica金相显微镜、美国m&m刀具检测中心、日本数控加工中心、台湾自动绕线机和精密高速冲床等各种加工检测设备800多台套，具有日产磁电机2万套，齿轮10万只的生产能力。公司现有员工1000余人，其中大专以上学历和中高级管理人员占30%以上，并有自己独立的技术研发中心。我们实施高速、高效、高酬、精兵的战略，力争成为同行业一流企业。公司已通过iso9001:2000质量体系认证和iso/ts16949□2002汽车质量体系认证。并积极准备通过iso14000环保认证。公司产品已得到日本本田、铃木，雅马哈等十余家国内外知名厂家的认可。公司2000年通过iso9001质量体系认证，2002年2月获《中华人民共和国进出口企业资格证书》，并被中国农业银

行xx市分行评为“aaa级信用企业”。

公司的企业价值观：以人为本，创造喜悦。企业精神：事在人为，追求品质。企业理念：诚信做人，用心做事。企业使命：制造世界通用产品，最求企业存在价值。

公司奉行诚信做人，用心做事，坚持以卓越的品质，优良的性价比、准时的交货期和一流的服务作为企业经营的目标，实现制造喜悦，销售喜悦、顾客喜悦。

公司的人力资源理念是：“教育、学习、培训是提升人才的起点”，紧紧围绕人力资源是公司第一资源的思想，抓住吸引、培养、用好人才三个环节，实施人才强企战略。公司还特别建立了电子阅览室培养员工的电脑技能，同时还有健身房、乒乓球室、室、篮球场，有能容纳800人就餐的员工食堂等娱乐和生活设施，极大地丰富了员工业余文化生活。公司形成了不唯职称、不唯资历、不唯身份、赛马不相马的人才选拔机制。

2011年3月xx机电合川分公司——xxxx机电有限公司一期工程投产□xxxx机电坐落于合川草街工业区内，毗邻美丽的嘉陵江边，占地xx亩。

董事长致辞□xx机电有限公司是国内生产汽车、摩托车及通用机械电装品和齿轮的大型企业之一。面临中国加入wto后的挑战和机遇□xx人时刻保持着高度的危机感和责任感，秉承“以诚致信、以质取胜”的经营方针，励精图治。公司已顺利通过iso/ts16949汽车质量体系认证，其主要产品通过国家摩托车质量监督检验中心的严格检测，磁电机和齿轮均已得到日本专家的全面认可，并逐步跨入国际竞争的大舞台。新的世纪充满新的希望。我们将以海纳百川的胸怀和奋力开拓的精神，去迎接国内外市场对我们的挑战，不断获得新的“奶酪”。2002年4月，被评为三a信用企业。2004年3月，被评为

年检免审企业。2006年9月，“富传磁电机”被被评为xx名牌产品。2003——2006年，连续四年被评为九龙坡区“先进集体”称号。连续多年被大长江、嘉陵本田、五羊本田等客户评为优秀供应厂商、优秀配套客户等。

公司发展历程：1995年4月创始人傅传明成立“xx北碚xx仪表厂”，从事四极磁电机定子生产，12月批量生产cb125四极磁电机定子。1996年7月六极磁电机定子开发成功并投入生产，8月更名为“xx仪表厂”。1997年开发生产125单向器、超越离合器□cb盘形齿、100型定子、70型定子。1998年6月日产齿轮3000套，日产磁电机3000台1999年12月购买办公软件，逐步实现财务信息化办公。10月厂址迁往白市驿工业园区，更名为“xx电装品总厂”。2000年2月投入数百万元建立正时齿轮生产线，具备年产100万套能力，4月企业实行分厂制，组建磁电机分厂、齿轮分厂和启动电机分厂。2001年3月通过iso9002□1994版认证，10月更名为“xx电装品有限公司”，11月公司组建技研中心，设立磁电机开发部、齿轮开发部、装备部、新品试制部。2002年10月组建高速齿制造部，新品齿制造部，磁电机一部、二部、三部和四部。2003年组建高速齿事业部、启动齿事业部和磁电机事业部，8月通过iso9001□2000版认证。2004年c100主动齿轮量产成立了主副轴事业部。2005年1月oa正式上线，2月举行十周年纪念晚会，成立汽车齿生产线，12月pdm正式上线。2006年9月我司生产的磁电机系列产品在“xx名牌”排名中第16位，注册商标为“富传”。12月erp正式上线。2007年4月更名为“xx机电有限公司”，5月成立英格索兰事业部。2008年10月通过iso/ts16949汽车质量体系认。

我进入公司后，所属于信息中心，职位为维护工程师。主要职责是维护xx厂区的计算机，监控，打印机，服务器的正常运行。其中包括软硬件。

工作的第一天，很激动，早上很早就起床了。今天信息中心

的同事在总部，我就只能独自在这个厂区，主任要求我在辅料库房向程敏姐学习erp软件的使用，由于初来，很多地方都不是很有熟悉，向其他同事打听后找到了辅料库房的位置。我来到辅料库房，有一个漂亮的姐姐正在工作，我以为她便是我要找的同事，我向她说明来意，她回答说程敏姐还未到，让我等候。一会儿姐便来到辅料库房，我便向她说明我的情况，姐感觉有些奇怪，信息中心的怎么会到辅料库房学习，我便解释说以后为方便维护erp软件，所以必须先了解erp的使用，这也是主任对我的要求。后来有其他同事过来看我，便向程敏姐说明这是信息中心主任要求的，希望她能带我一下。姐分析说，可能是由于信息中心的其他同事今天不到xx厂区，所以让她带一下。其实有这一部分的原因，另一个原因就是真的学一下erp□就这样，程敏姐便同意了我待在辅料库房学习。等她闲下来的时候，她便给我演示她权限范围内的操作，并细致的为我讲解。我从程敏姐那里学来的erp操作，主要是工具的订购、入库、审核借单，出库，导出报表，制作报表。由于数据的重要性，我也只能看着程敏姐操作，有不懂的问题便请教她，也不能通过实际操作去学习，即使看了很多遍，没有实际操作，也有很多的東西没有掌握。通过erp软件，公司的各项生产或支持生成的各个部门，都有有条不紊的进行着，忙而不乱。由于公司是属于重工业公司，生产齿轮等机械零件，环境比较恶劣，无论单位与职务，每个人都配发了统一的服装，一是企业文化之一，二是便于各职员方便工作，不会把自己的衣服弄得很脏。我是新来的，必须到主任处签领取单才能到辅料库房领取工作服，但因为我在辅料库房学习，主任说看我自己的本事，看程敏姐会不会给我领取，由于上午认真的学习，程敏姐给我领了两套工作服。

辅料库房主要是存放各类工具、各种油料，服装和手套等□erp也只是一个辅助工具，以便管理和提高生成效率。所以，在辅料库房主要还是为各部门保存和发放这些工具和服装。因为我初来，库房的很多东西我都不认识，也不知道位

置，其他同事来借或领取的时候，我也帮不上忙，也不能帮她录入erp系统，我暂时没有使用erp的权限，用她的帐号，出现了数据错误还会连累她。所以我在这里是没什么事情可做的，除了看她们操作，还是看她们操作，在说她也不会要求的做什么，毕竟我是信息中心的人。我也意识到，我这样坐在玩，也不行。学不到东西，还会在旁边影响她们。因此，下午的时候，我便跟着另外两个同事，跟着她们一起去台秤出称重，然后将称重的物品运往辅料库房，跟着她们，我也学会了如何使用台秤和在什么情况下使用台秤。还跟着一起去帮她们为其他部门发放油料。这两项工作，虽然累点，脏点，但总比坐在库房傻傻的看着她们忙要好一些。

就这样，我在辅料库房待了两天。本来计划第三天也是继续留在辅料库房的，这天早上上班后，我很早就到了库房，一会儿，就有一个陌生的同事来到库房，叫了我，说跟着他，我最开始还有一点迷茫，但还是跟着出去了，后来我想到，这应该是信息中心的同事。我在后面跟着便出了车间，小碎步一路小跑都没跟上，第一次看见有人上班走路如此的快，本来我的速度已经够快的了。后面的几天中，我也习惯了这样的速度，看起来非常有激情，有斗志的。来到了门卫处前，他便停下了，问我的情况，也相互做了自我介绍。可能我对文字更敏感一些吧，只是听说，我一时很难记下，后来一直自己在重复，才算记下了。做完介绍，他便说这几天跟着他学习安装监控和系统的维护。一会儿便有安装监控的师傅要过来，我们需要将他们带来的网线、监控和监控主机等称重，然后才能拿去使用。称重前需验收他们带来的设备是否齐全，有无明显坏损。跟着他的几天，我学会了如何安装并配置监控主机，为各监控分配编号，有时为了查看监控编号，会站在一个可以升降的推车上，没有任何保护措施，上升6、7米，站在上面的时候，心里很是害怕。还学会了公司维护电脑和打印机的一些方法。由于我之前在学校都学习过装系统，所以跟着学的时候，也就相对的比较简单，他说了，除了到万不得已的情况，否则千万不要重装系统，因为重装系统之后，很多问题都来了，这我也见识过他的实际操

作，也深刻的认识到了这一点。重装系统之后，会有很多的配置，也就是前面说的问题。必须得为系统安装安全软件、办公软件oa精灵、erp软件、加密软件、连接公司无线网、将电脑加入到域中。首先，安装这些软件是比较简单的，但在安装时或安装完成时，需要做大量的配置。比如oa精灵需在安装是配置地址，端口信息erp需要将erp软件中的成本软件在隐藏很深的目录中找出来并安装；加密软件必须在将电脑加入域中之后，才能安装，而且安装是需要配服务器信息，并远程登录到服务器，创建链接；安全软件需将远程服务器安全软件服务器打开，创建链接。其中各种的与远程服务器创建链接，各种服务器地址，帐号和口令，稍不留神就就混淆了。后来通过自己实际配置，发现安装加密软件前必须将电脑加入到域中，然后加入域时出现问题，无法加入域，我对比了其他装有加密软件的电脑，都能正常运行，这个问题同事也暂无法解决。通过我做大量的对比终于在第二天解决了这个问题。其实出现的原因很简单，就是需要将获取ip地址的方法重新设置为自动获取。最后加入域，就能成功，加入域之后，也才能安装加密软件，此时，很多的报表和文档才能打开。

加如域后的电脑，可以使用另外的帐号登录，这便是来宾用户，信息中心只要维护了电脑，发现电脑的管理员帐号未设密码，就必须设置密码，其他使用者只能使用域中的帐号和口令登录，不能用管理员身份登录。也因此，需要将安装好系统和各个软件的电脑，将电脑加入域，并将本地用户和组进行编辑。

这一周都是跟着同事学习监控维护和系统维护。由于xx厂区正在搭建网络，有很多的事情做，本周到这边的的同事主要是负责网络方面的，我便跟着他学习。因为新架设的网络，还有许多事情没有完成，比如二楼机房和各大办公室网线及光纤的整理，网线水晶头的制作，交换机的安装等等，这一周的重点也就是跟着两位同事完成这些事情。首先是整理办



公室和机房的网线及光纤，网线和光纤是我来公司以前，同事们架设好的，但他们只是将其拉到了机房办公室，没有整理，办公室和机房看起来很乱，这就必须得将其理顺。办公室的只需将网线理顺之后放入机柜中，而机房的线更多更乱，由于机房必须安装一定的规则建造，需要防止静电。公司机房位于二楼最左边一间房子，里面用静电地板将房间的地面太高了很高，相当于普通台阶一级的高度。地板下面的空的，通过地板支架支撑。所有的这些光纤和网线，以及电源线，都需要从地板下的空的空间中穿过。首先将地板移开，将网线拉出机房理顺，把相同颜色的网线用扎带系起来，然后拉入机房，从地板下穿过，用同样的方法将光钎弄好了。其次就是做好机房和各办公室网线的水晶头。在学校学过，但只做了一次，那一次只成功了一半。刚刚开始做网线的时候，同事告诉我该怎么把什么颜色的线怎么排，我始终记不住，后来请教了对我最好的同事，我说直接告诉我线序，我就能记住，只说该怎么排着，我记不住，他告诉了我线序，还很认真的交了做了几次。后来同他一起，完成了大部分办公室的网线水晶头。由于量多，用手指甲将里面的线理顺，做久了手指就会很疼。但我发现了一个可以减轻手指疼痛的方法，使用一个扁平的工具，比如使用剪刀，将网线中间的8条细线一一弄直，然后按照线序排列整齐，然后把八条细线整齐剪下，将线插入水晶头中，用夹线钳将水晶头夹紧，这样，一个水晶头就制作好了，并且不至于手指很疼。

由于个人原因，只在公司实习了半个月便提交离职申请。这半个月以来，我通过自己的实践，我感受到了来自同事的关爱。进入公司后，我住在员工宿舍，与我同住的是一个六十岁左右的叔叔，我刚近公司，很多事情都不知道，叔叔就给我细心讲解，生活中还经常帮助我。信息中心的程雳同事，无论在工作中还是生活中，处处帮助我，工作累了让我休息，周末回校送我到坐车的地方，离职时还帮我给主任沟通，还送我出去买包等等，我真的感受到了他对我发自内心的关爱。我找他谈心时说，他的年龄大我十多岁，叫叔叔吧，不合适，叫哥哥吧，又不太尊重，他回到说，叫什么都无所谓，但我

真的很感谢他，也很尊敬他。办理离职时，认识我的很多同事，都劝我留下来，他们也都只是见过我，我帮助他们维护过系统，他们不知道我叫什么，我也不知道他们叫什么，我们在不同的部门，但我看得出他们是真心的想留住我。我很感谢他们，感谢帮助我的各位同事，感谢公司、主任给我这次实习的机会。

实习是一次经历，更是一个起点。实习已经结束，收获的不仅仅是回忆，薪酬，不止是知识面的开拓，技术的提升，更多更重要的是经验，是做人、工作的态度和道理。在单位里同事很多，每天都要和不同的人交流、沟通。或许是公司老板、上级领导，又或许是车间里的工人、偶遇的路人，和不同的人沟通就要用不通的方法。实习阶段既然提供了在踏入社会之前了解社会、尝试融入社会的机会，就必须充分利用这唯一的机会。

在这里我学会了很多的实践操作，比如：安装监控主机和监控、安装路由器、制作水晶头、企业的计算机维护、打印机简单维护等等。从中，我不仅只是去完成这些任务和学习，通过思考，也领悟到了很多的技巧或方法，提高了工作效率。如制作水晶头，由于量多，做了许多之后发现手指很疼，通过借助其他工具理顺线，可以减轻手指的承受力。整理网线，一大堆很乱的网线，看见就让人头皮发麻，又如何将其理顺。首先将一条一条的网线拉直，然后按照一定的规则将其捆成一团。通过这段时间的学习以及具体实践操作，将在学校学到的理论知识与实践相结合，把理论转化为生产力，实现自身的价值。

尽管实习的意义很大，可以收获很多很多的东西但并不是所有的问题都能在实习中得到有效解决。我们应该在实习的基础上，再接再厉，弥补缺陷，实现自我提升，以便将来更好地踏入社会，适应职场。

xx厂区由于正在建设中，很多地方或设施还不够健全。比如：

宿舍热水器的安装，体育娱乐基础设施等。管理制度虽比较健全，但有的部分过度要求，不通人情，比如：严格要求二线职员每天写日志，做计划，这个计划对部分部门，根本没什么实际的作用，反而浪费工作时间；周六下班回家，部分岗位事情少，提前向主管报告下班，人事还会出来找茬儿；上级对下级的人文关怀不够；上下班有时容易忘记打卡，还会被记矿工；工作环境比较恶劣，对职工的保护措施不到位等等。希望公司在发白中，能够改善这些条件，让职工有一个更好的环境工作。

## 机电公司实践报告篇九

实习科目：电动机与变压器的检测维修管理

进厂对自己的要求：

进厂要穿工作服，穿防电绝缘鞋，戴安全帽

不要走近触摸机器设备，同学间不可开玩笑，工作认真，严格遵守纪律

尊敬师傅，给人家一个好印象

注意时间，不要迟到，以班集体为单位进厂

见事做事，灵活运用，结合所学知识，理论用于实践，从实践中见证理论

保持清醒的头脑做事警惕，注意安全大学网

做完工作后注意打扫卫生，工具归位还原，勤快做事

实习感受

首先我想向所有为我的实习提供帮助和指导的武钢电气公司的技术人员和我的指导老师致谢!特别是我的班主任代老师的支持我很感动。他们为我的顺利实习所做的帮助和努力是我顺利完成实习的最大动力。

学院为了使我们更多了解机电设备,提高对机电设备制造技术的认识, /加深对机电业在工业各个领域应用的感性认识,开阔视野,了解相关设备及技术资料,特意安排我们到武钢电气公司实习。武钢电器公司是武汉钢铁公司的老工业基地。

通过实习,我在我的机电专业领域获得了实际操作经验知识。巩固并检验了自己两年专科学习的知识水平。

这次能有机会去武钢电气公司实习,我感到非常荣幸,虽然只有三个礼拜的时间,但是在这段时间里,对于一些至常理论的知识有了感性的认识。在厂中的生活让自己有了很好的锻炼和体验,提高了自己对厂中生活的适应度,为下一步的工作铺下基石。

在实习中所学的知识

电机修理常用工具及仪表:滑片、压线板、钢皮铁划板、拉钩、摇表、万用表、转速表、电流表、钳形电流表、电压表。

电动机是一种用来将电能与机械能相互转换的电磁装置,其运行原理基于电磁感应定律,电动机的种类与规格很多,按其电流类型很分为直流电机和交流电机两大类。

交流电机的基本结构由两个主要部分组成,固定不动的部分叫做定子,旋转部分叫转子,转子装在定子腔内,彼此之间有一个很小的均匀的气隙,此外还有盖端、轴承盖、风扇和风罩等。

直流电机的特点是可以无机变速,调速范围广,启动转距大,

直流电机的构造好似一台装有换向器的交流电机，依靠换向器作用，把交流变直流。它主要有两大部分组成。定子和转子。

端部接线：定子绕组的接线按一定的规律排列旋转磁场。在一个极面下把属于一相的所有线圈串联(或并联)在一起，称为一个极相组。为保证n极与s极互相间隔排列，相邻的两个极相组中电流的流向必须相反。连接个极相组必须顺着电流方向。在四级电机中，一相就有四个级相组□n级下的极相组，电流逆时针方向，而s级下的极相组电流是顺时针方向。连接后个个极相组的电流方向是一致的。各极相组必须是头接头，尾接尾。在隐极接法中各极相组必须头接尾，尾接头。最后每组只留一头一尾，三相共有三头三尾接到六个线端子上。在接线中应掌握：1，三相电机中，线圈数与槽数相同，没相的线圈数是定子总线圈数的三分之一。2，每极没相的线圈数等于线圈总数除与极数，3，每极相组的线圈数等于总槽数除以相数乘极数。4，每个线圈的节距小于等于(槽数/极数)，称为短节距。5，具体接法，串联接法前已诉，并联接法的条件是绕组感应电动势的大小及相位要相同，并联支路中绕组数相等。在整数槽绕组中，每对极下的极相组处于相同的磁场下，因此一般都可以并联。最大可能的并联支路数就是极对数。

浸漆意义：浸漆能提高防潮性能，增加绝缘强度与机械强度从而改善散热条件，/还能起防腐作用，也直接影响到电机的寿命与可靠性能。

电动机的主要故障及排除方法：

故障可能原因排除方法

电动机起动时不转，有响声或震动一相断路查出断电处并清理

电动机转动时有响声却电动机过热或冒烟绕组短路或接地修理绕组

绝缘电阻降低绕组脏污或受潮清理电动机，干燥绕组

绕组温升偏高1，电动机过载2，风路不通1，减轻负载2，检查电动机内外通风情况

轴承有响声1，轴承磨损2，轴承脏污1，换轴承2，换新润滑油脂

震动大1，基础刚度不够2，电动机轴与传动机械同轴度超差1，重新安装2，检查同轴度

电机的维护修理

(1)使用环境经常保持干燥，电机绕组和外部保持清洁，进风口不应该受灰尘，纤维等障碍。

(2)当电动机的热保护及短路保护连续发生动作时，应判断故障来源，消除故障后，才能投入运行。

(3)应该经常电刷火花大小，检查电刷集电表面的磨损情况，当运转中电刷发生火花时，必须检查电刷是否在刷盒中被卡住，电刷压力是否合适电刷接触表面是否光滑，刷盒是否被扭转等。

(4)集电环表面被磨损或被火花烟伤发黑，时轻微的可用细纱布打磨光，并将磨屑清理干净，严重的则需要将记账换表面精加工或更换。

(5)当电刷磨损到一定限度时一定要更换电刷。

(6)电动机在正常运行情况下，轴承滑油脂的补充时间对二级电动机1000小时左右；四级3000小时；六级4000小时；8，10

级7000小时。润滑油约在轴承室容积的1/2到2/3。

(7)大部分轴承的寿命终结时，电动机运行是振动及噪声将明显增入，检查轴承磨损径向游隙达到一定数值时，立即更换轴承。

## 机电公司实践报告篇十

本文目录

1. 机电公司实习报告
2. 机电公司的实习报告例文
3. 暑假机电公司实习报告

机电有限公司实习报告

### 1、进入公司

三年光影转瞬即逝，大学的四分之三就这样结束了，马上就进入大学后一阶段的工作了，10月底结束了所有的课程并完成了期末考试，根据系上对应届毕业生实习要求及自身实际情况，11月份我一直处于一个找工作和在找工作的路上这样一个状态。

根据自己的安排，先在网上投递简历，公司打电话邀请面试，然后一次参加多个面试，以免多次往返学校。在面试的几个公司中，有时失败，也有挫折，失败的是未能面试成功，挫折是连公司地址都没有找到，因此只能放弃，可能就像佛家所说的与他无缘，当然也有成功，通过到公司面试，却遇招聘单位主任不在，通过人事部使用电话进行面试，了解情况后，我对该公司和应聘岗位也有了一定的了解。电话那边的主任对我也比较感兴趣，最后主任找了一个他单位下的同事见我，了解情况，那位同事也觉得还可以，最后我就回家等通知。一周内没有任何消息，以为这份工作与我无缘，我也

准备再去找其他的了。一周后，该公司人事部打电话给我，向我道歉，说把我简历弄丢了，所以一直没联系到我，让我第二天到公司报到。听到这个消息，自然很高兴，我便给主任打电话，主任说让我过去，见一下我，因为之前都是电话面试的，没有看见本人，应邀第二天去到公司，主任向我说明了情况，说他现在有两个人选，在我和另一个应聘者中二选一，见面不到十分钟，主任就让我回家等消息，值得高兴的是，二选一我被选中了。不久我便进入公司办理入职手续。

## 2、公司概况

该公司名称：机电有限公司。设立时间：1995年。注册资金：万rmb所在地：中国xx市xx区xx镇。员工□xx余人。占地面积□m2营业范围：机电配件产品制造商。涉及领域：汽车、通机、农用机械、五金机电、摩托车。

机电有限公司是国内生产摩托车电装品和齿轮的大型企业之一。创办于一九xx年，地处九龙坡区白市驿镇开发区，占地40余亩，厂房面积二万多平方米，现有员工xx余人。公司拥有世界一流的德国srs405-cnc剃刀刃磨床□ziss万能工具显微镜、马尔dmc-500光学三维轮廓测量仪□leica金相显微镜、美国m&m刀具检测中心、日本数控加工中心、中国台湾自动绕线机和精密高速冲床等各种加工检测设备800多台套，具有日产磁电机2万套，齿轮10万只的生产能力。公司现有员工1000余人，其中大专以上学历和中高级管理人员占30%以上，并有自己独立的技术研发中心。我们实施高速、高效、高酬、精兵的战略，力争成为同行业一流企业。公司已通过iso9001:xx质量体系认证和iso/ts16949□xx汽车质量体系认证。并积极准备通过iso14000环保认证。公司产品已得到日本本田、铃木，雅马哈等十余家国内外知名厂家的认可。公司xx年通过iso9001质量体系认证□xx年2月获《中华人民共和国进出口企业资格证书》，并被中国农业银行xx市分行评为“aaa级信用企业”。



公司的企业价值观：以人为本，创造喜悦。企业精神：事在人为，追求品质。企业理念：诚信做人，用心做事。企业使命：制造世界通用产品，最求企业存在价值。

公司奉行诚信做人，用心做事，坚持以卓越的品质，优良性价比、准时的交货期和一流的服务作为企业经营的目标，实现制造喜悦，销售喜悦、顾客喜悦。

公司的人力资源理念是：“教育、学习、培训是提升人才的起点”，紧紧围绕人力资源是公司第一资源的思想，抓住吸引、培养、用好人才三个环节，实施人才强企战略。公司还特别建立了电子阅览室培养员工的电脑技能，同时还有健身房、乒乓球室、棋牌室、篮球场，有能容纳800人就餐的员工食堂等娱乐和生活设施，极大地丰富了员工业余文化生活。公司形成了不唯职称、不唯资历、不唯身份、赛马不相马的人才选拔机制。

xx年3月机电合川分公司——机电有限公司一期工程投产，机电坐落于合川草街工业区内，毗邻美丽的嘉陵江边，占地xx亩。

董事长致辞：机电有限公司是国内生产汽车、摩托车及通用机械电装品和齿轮的大型企业之一。面临中国加入wto后的挑战和机遇□xx人时刻保持着高度的危机感和责任感，秉承“以诚致信、以质取胜”的经营方针，励精图治。公司已顺利通过iso/ts16949汽车质量体系认证，其主要产品通过国家摩托车质量监督检验中心的严格检测，磁电机和齿轮均已得到日本专家的全面认可，并逐步跨入国际竞争的大舞台。新的世纪充满新的希望。我们将以海纳百川的胸怀和奋力开拓的精神，去迎接国内外市场对我们的挑战，不断获得新的“奶酪”□xx年4月，被评为三a信用企业□xx年3月，被评为年检免审企业□xx年9月，“富传磁电机”被被评为xx名牌产品□xx——xx年，连续四年被评为九龙坡区“先进集体”称号。连续多年

被大长江、嘉陵本田、五羊本田等客户评为优秀供应厂商、优秀配套客户等。

公司发展历程：1995年4月 创始人傅传明成立“北碚仪表厂”，从事四极磁电机定子生产，12月 批量生产cb125四极磁电机定子。1996年 7月 六极磁电机定子开发成功并投入生产，8月 更名为“仪表厂”。1997年 开发生产125单向器、超越离合器□cb盘形齿、100型定子、70型定子。1998年 6月 日产齿轮3000套，日产磁电机3000台 1999年 12月 购买办公软件，逐步实现财务信息化办公。10月 厂址迁往白市驿工业园区，更名为“电装品总厂” □xx年2月 投入数百万元建立正时齿轮生产线，具备年产100万套能力，4月 企业实行分厂制，组建磁电机分厂、齿轮分厂和启动电机分厂 □xx年 3月 通过iso 9002□1994 版认证，10月 更名为“电装品有限公司”，11月 公司组建技研中心，设立磁电机开发部、齿轮开发部、装备部、新品试制部 □xx年 10月 组建高速齿制造部，新品齿制造部，磁电机一部、二部、三部和四部 □xx年 组建高速齿事业部、启动齿事业部和磁电机事业部，8月 通过iso9001□xx版认证 □xx年 c100 主动齿轮量产成立了主副轴事业部 □xx年 1月 oa正式上线，2月 举行十周年纪念晚会，成立汽车齿生产线，12月 pdm正式上线 □xx年 9月 我司生产的磁电机系列产品在“xx名牌”排名中第16位，注册商标为“富传”。12月 erp正式上线 □xx年 4月 更名为“机电有限公司”，5月 成立英格索兰事业部 □xx年 10月 通过iso/ts16949汽车质量体系认。

### 3、实习过程

我进入公司后，所属于信息中心，职位为维护工程师。主要职责是维护xx厂区的计算机，监控，打印机，服务器的正常运行。其中包括软硬件。

工作的第一天，很激动，早上很早就起床了。今天信息中心

的同事在总部，我就只能独自在这个厂区，主任要求我在辅料库房向程敏姐学习erp软件的使用，由于初来，很多地方都不是很有熟悉，向其他同事打听后找到了辅料库房的位置。我来到辅料库房，有一个漂亮的姐姐正在工作，我以为她便是我要找的同事，我向她说明来意，她回答说程敏姐还未到，让我等候。一会儿姐便来到辅料库房，我便向她说明我的情况，姐感觉有些奇怪，信息中心的怎么会到辅料库房学习，我便解释说以后为方便维护erp软件，所以必须先了解erp的使用，这也是主任对我的要求。后来有其他同事过来看我，便向程敏姐说明这是信息中心主任要求的，希望她能带我一下。姐分析说，可能是由于信息中心的其他同事今天不到xx厂区，所以让她带一下。其实有这一部分的原因，另一个原因就是真的学一下erp□就这样，程敏姐便同意了我待在辅料库房学习。等她闲下来的时候，她便给我演示她权限范围内的操作，并细致的为我讲解。我从程敏姐那里学来的erp操作，主要是工具的订购、入库、审核借单，出库，导出报表，制作报表。由于数据的重要性，我也只能看着程敏姐操作，有不懂的问题便请教她，也不能通过实际操作去学习，即使看了很多遍，没有实际操作，也有很多的东西没有掌握。通过erp软件，公司的各项生产或支持生成的各个部门，都有有条不紊的进行着，忙而不乱。由于公司是属于重工业公司，生产齿轮等机械零件，环境比较恶劣，无论单位与职务，每个人都配发了统一的服装，一是企业文化之一，二是便于各职员方便工作，不会把自己的衣服弄得很脏。我是新来的，必须到主任处签领取单才能到辅料库房领取工作服，但因为我在辅料库房学习，主任说看我自己的本事，看程敏姐会不会给我领取，由于上午认真的学习，程敏姐给我领了两套工作服。

辅料库房主要是存放各类工具、各种油料，服装和手套等□erp也只是一个辅助工具，以便管理和提高生成效率。所以，在辅料库房主要还是为各部门保存和发放这些工具和服装。因为我初来，库房的很多东西我都不认识，也不知道位

置，其他同事来借或领取的时候，我也帮不上忙，也不能帮她录入erp系统，我暂时没有使用erp的权限，用她的帐号，出现了数据错误还会连累她。所以我在这里是没什么事情可做的，除了看她们操作，还是看她们操作，在说她也不会要求的做什么，毕竟我是信息中心的人。我也意识到，我这样坐在玩，也不行。学不到东西，还会在旁边影响她们。因此，下午的时候，我便跟着另外两个同事，跟着她们一起去台秤出称重，然后将称重的物品运往辅料库房，跟着她们，我也学会了如何使用台秤和在什么情况下使用台秤。还跟着一起去帮她们为其他部门发放油料。这两项工作，虽然累点，脏点，但总比坐在库房傻傻的看着她们忙要好一些。

就这样，我在辅料库房待了两天。本来计划第三天也是继续留在辅料库房的，这天早上上班后，我很早就到了库房，一会儿，就有一个陌生的同事来到库房，叫了我，说跟着他，我最开始还有一点迷茫，但还是跟着出去了，后来我想到，这应该是信息中心的同事。我在后面跟着便出了车间，小碎步一路小跑都没跟上，第一次看见有人上班走路如此的快，本来我的速度已经够快的了。后面的几天中，我也习惯了他这样的速度，看起来非常有激情，有斗志的。来到了门卫处前，他便停下了，问我的情况，也相互做了自我介绍。可能我对文更敏感一些吧，只是听说，我一时很难记下，后来一直自己在重复，才算记下了。做完介绍，他便说这几天跟着他学习安装监控和系统的维护。一会儿便有安装监控的师傅要过来，我们需要将他们带来的网线、监控和监控主机等称重，然后才能拿去使用。称重前需验收他们带来的设备是否齐全，有无明显坏损。跟着他的几天，我学会了如何安装并配置监控主机，为各监控分配编号，有时为了查看监控编号，会站在一个可以升降的推车上，没有任何保护措施，上升6、7米，站在上面的时候，心里很是害怕。还学会了公司维护电脑和打印机的一些方法。由于我之前在学校都学习过装系统，所以跟着学的时候，也就相对的比较简单，他说了，除了到万不得已的情况，否则千万不要重装系统，因为重装系统之后，很多问题都来了，这我也见识过他的实际操

作，也深刻的认识到了这一点。重装系统之后，会有很多的配置，也就是前面说的问题。必须得为系统安装安全软件、办公软件oa精灵、erp软件、加密软件、连接公司无线网、将电脑加入到域中。首先，安装这些软件是比较简单的，但在安装时或安装完成时，需要做大量的配置。比如oa精灵需在安装是配置地址，端口信息erp需要将erp软件中的成本软件在隐藏很深的目录中找出来并安装；加密软件必须在将电脑加入域中之后，才能安装，而且安装是需要配服务器信息，并远程登录到服务器，创建链接；安全软件需将远程服务器安全软件服务器打开，创建链接。其中各种的与远程服务器创建链接，各种服务器地址，帐号和口令，稍不留神就就混淆了。后来通过自己实际配置，发现安装加密软件前必须将电脑加入到域中，然后加入域时出现问题，无法加入域，我对比了其他装有加密软件的电脑，都能正常运行，这个问题同事也暂无法解决。通过我做大量的对比终于在第二天解决了这个问题。其实出现的原因很简单，就是需要将获取ip地址的方法重新设置为自动获取。最后加入域，就能成功，加入域之后，也才能安装加密软件，此时，很多的报表和文档才能打开。

加如域后的电脑，可以使用另外的帐号登录，这便是来宾用户，信息中心只要维护了电脑，发现电脑的管理员帐号未设密码，就必须设置密码，其他使用者只能使用域中的帐号和口令登录，不能用管理员身份登录。也因此，需要将安装好系统和各个软件的电脑，将电脑加入域，并将本地用户和组进行编辑。

这一周都是跟着同事学习监控维护和系统维护。由于xx厂区正在搭建网络，有很多的事情做，本周到这边的的同事主要是负责网络方面的，我便跟着他学习。因为新架设的网络，还有许多事情没有完成，比如二楼机房和各大办公室网线及光纤的整理，网线水晶头的制作，交换机的安装等等，这一周的重点也就是跟着两位同事完成这些事情。首先是整理办

公室和机房的网线及光纤，网线和光纤是我来公司以前，同事们架设好的，但他们只是将其拉到了机房办公室，没有整理，办公室和机房看起来很乱，这就必须得将其理顺。办公室的只需将网线理顺之后放入机柜中，而机房的线更多更乱，由于机房必须安装一定的规则建造，需要防止静电。公司机房位于二楼最左边一间房子，里面用静电地板将房间的地面太高了很高，相当于普通台阶一级的高度。地板下面的空的，通过地板支架支撑。所有的这些光纤和网线，以及电源线，都需要从地板下的空的空间中穿过。首先将地板移开，将网线拉出机房理顺，把相同颜色的网线用扎带系起来，然后拉入机房，从地板下穿过，用同样的方法将光钎弄好了。其次就是做好机房和各办公室网线的水晶头。在学校学过，但只做了一次，那一次只成功了一半。刚刚开始做网线的时候，同事告诉我该怎么把什么颜色的线怎么排，我始终记不住，后来请教了对我最好的同事，我说直接告诉我线序，我就能记住，只说该怎么排着，我记不住，他告诉了我线序，还很认真的交了做了几次。后来同他一起，完成了大部分办公室的网线水晶头。由于量多，用手指甲将里面的线理顺，做久了手指就会很疼。但我发现了一个可以减轻手指疼痛的方法，使用一个扁平的工具，比如使用剪刀，将网线中间的8条细线一一弄直，然后按照线序排列整齐，然后把八条细线整齐剪下，将线插入水晶头中，用夹线钳将水晶头夹紧，这样，一个水晶头就制作好了，并且不至于手指很疼。

#### 4、实习感受

由于个人原因，只在公司实习了半个月便提交离职申请。这半个月以来，我通过自己的实践，我感受到了来自同事的关爱。进入公司后，我住在员工宿舍，与我同住的是一个六十岁左右的叔叔，我刚近公司，很多事情都不知道，叔叔就给我细心讲解，生活中还经常帮助我。信息中心的程雳同事，无论在工作中还是生活中，处处帮助我，工作累了让我休息，周末回校送我到坐车的地方，离职时还帮我给主任沟通，还送我出去买包等等，我真的感受到了他对我发自内心的关爱。

我找他谈心时说，他的年龄大我十多岁，叫叔叔吧，不合适，叫哥哥吧，又不太尊重，他回到说，叫什么都无所谓，但我真的很感谢他，也很尊敬他。办理离职时，认识我的很多同事，都劝我留下来，他们也都只是见过我，我帮助他们维护过系统，他们不知道我叫什么，我也不知道他们叫什么，我们在不同的部门，但我看得出他们是真心的想留住我。我很感谢他们，感谢帮助我的各位同事，感谢公司、主任给我这次实习的机会。

实习是一次经历，更是一个起点。实习已经结束，收获的不仅仅是回忆，薪酬，不止是知识面的开拓，技术的提升，更多更重要的是经验，是做人、工作的态度和道理。在单位里同事很多，每天都要和不同的人交流、沟通。或许是公司老板、上级领导，又或许是车间里的工人、偶遇的路人，和不同的人沟通就要用不通的方法。实习阶段既然提供了在踏入社会之前了解社会、尝试融入社会的机会，就必须充分利用这唯一的机会。

在这里我学会了很多的实践操作，比如：安装监控主机和监控、安装路由器、制作水晶头、企业的计算机维护、打印机简单维护等等。从中，我不仅只是去完成这些任务和学习，通过思考，也领悟到了很多的技巧或方法，提高了工作效率。如制作水晶头，由于量多，做了许多之后发现手指很疼，通过借助其他工具理顺线，可以减轻手指的承受力。整理网线，一大堆很乱的网线，看见就让人头皮发麻，又如何将其理顺。首先将一条一条的网线拉直，然后按照一定的规则将其捆成一团。通过这段时间的学习以及具体实践操作，将在学校学到的理论知识与实践相结合，把理论转化为生产力，实现自身的价值。

尽管实习的意义很大，可以收获很多很多的东西但并不是所有的问题都能在实习中得到有效解决。我们应该在实习的基础上，再接再厉，弥补缺陷，实现自我提升，以便将来更好地踏入社会，适应职场。

## 5、建议

xx厂区由于正在建设中，很多地方或设施还不够健全。比如：宿舍热水器的安装，体育娱乐基础设施等。管理制度虽比较健全，但有的部分过度要求，不通人情，比如：严格要求二线职员每天写日志，做计划，这个计划对部分部门，根本没什么实际的作用，反而浪费工作时间；周六下班回家，部分岗位事情少，提前向主管报告下班，人事还会出来找茬儿；上级对下级的人文关怀不够；上下班有时容易忘记打卡，还会被记矿工；工作环境比较恶劣，对职工的保护措施不到位等等。希望公司在发白中，能够改善这些条件，让职工有一个更好的环境工作。

## 机电公司实习报告（2） | 返回目录

### 一、实习目的

会计是一门实践性很强的学科，经过2年半的专业学习后，在坚信实践是检验真理的唯一标准下，认为只有把书上学到的理论知识应用于实际的会计操作中去，才能真正掌握这门知识。从而加强自己对所学专业知识的理解，培养实际操作的动手能力将理论与实践有机地结合起来提高运用会计财务管理的技能水平，为今后的会计工作做铺垫。为了进一步巩固理论知识，将理论与实践结合起来，本人在杭州五合五金机电有限公司进行了一个多月的学习。

### 二、公司情况

杭州五和五金机电有限公司，该公司主要致力于气动工具的销售与维护。尤其气动喷枪，专业钉枪领域有多年的销售经验。主要供应：手持喷枪，自动喷枪，喷笔，压力桶，双隔膜泵。各种专业钉枪，封箱机，卷钉枪，气动螺丝刀，批头等。公司一直以的原则。为您提供，优质的服务详细信息，主营产品或服务-喷枪；喷涂设备；钉枪；风批等。；压力桶；气动螺丝刀；双隔膜泵；自动



喷枪;主营行业-喷涂工具企业类型-有限责任公司经营模式-经销批发注册资本-人民币50万公司注册地-中国浙江杭州员工人数-5-10人公司, 成立时间-xx年法定代表人/负责人-罗荣惠主要客户-企业年营业额-人民币50万元/年-100万元/年。主要经营地点-杭州市德胜中路388号713商铺主要市场。

### 三、实习内容

公司的财务部并没有太多人, 设有一名财务主管, 一名出纳。此次负责我实习的是公司财务主管, 姓项。项主任根据我实习的时间, 负责安排我在公司的具体时间工作。我的实习内容有:

1、深入了解该公司的内部控制制度。该公司会计部门的具体内部控制有以下几点原则:

(1) 明确规定处理各种经济业务的职责分工和程序方法。在一般情况下处理每项经济业务过程, 或者在全过程的某几个重要环节都规定要由两个部门或两个以上部门、两名或两名以上工作人员分工负责, 从而起到相互控制的作用。如汇出一笔采购货款, 规定要由采购经办人填写请款单, 供应计划员(或供应部门负责人)审查请款数额、内容及收款单位是否符合合同和计划, 会计员审核请款单的内容并核对采购预算后编制付款凭证, 最后由出纳员凭手续完整的付款凭证办理汇款结算(出纳员开出汇款结算凭证, 还要通过会计员审核), 前后须经四人分工负责处理。而采购汇款的报账业务, 则规定要经过采购经办人填写报账单, 货物提运人员提货, 仓库保管员验收数量, 检查员验收质量, 以及会计员审核发票、账单及验收凭证, 编制转账凭证报销。

(2) 明确规定保证会计凭证和会计记录的完整性和正确性要求。要求有关的经办人员必须在凭证上签名或盖章, 以便作为交易执行和明确责任的依据, 对各种自制原始凭证, 在格式、份数、编号、传递程序、各联的用途、有关领导和经办人签

章等方面做出规定。

(3)明确资产记录与保管的分工。规定管钱、管物、管账人员的相互制约关系，旨在保护资产的安全完整。如出纳员不得兼管稽核、会计档案保管和收入、费用、债权债务账目的登记工作；银行票据的签发印鉴，必须有两人分别掌管；仓库材料明细账要设专人稽核或另设记账员几张等。另外，现金收付的复核制，物资收发的复评制、复点制等，也都是防错防弊的内部控制制度。

在这里，我主要是了解公司正在使用的财务软件和使用和会计处理的流程，并做一些简单的会计凭证。公司采用的是“用友”财务软件，从编制记账凭证到记账、编制会计报表、结账都是通过财务软件完成。我认真学习了正规而标准的公司会计流程，真正从课本中走出了现实中，细致地了解了公司会计工作的全部过程，掌握了“用友”财务软件的操作。实习期间我努力将自己在学校所学的理论知识向实践方面转化，尽量做到理论与实践相结合。在实习期间我遵守了工作纪律，不迟到、不早退、认真完成领导交办的工作。

### (1)存在存货计价问题

存货的计价是存货管理的重要内容，存货计价方法的选择也是制订企业会计政策的一项重要依据。选择不同的存货计价方法将会导致不同的报告利润和存货估价，并对企业的税收负担、现金流量产生影响。

杭州五合五金有限公司在存货的计价方法上，选择的是后进先出法。也就是说，最新从供货单位单位买入的货物，优先销售给客户。

期末现金余额和较低的期末存货余额、销售毛利、所得税收和净收益额，而当物价持续下跌的时候，结论恰恰好相反。因此，对大部分企业来说，一般是在预期存货的价格不断上

涨时才选择后进先出法，以达到递延所得税支出的目的，而当预期存货价格持续下跌时，则通过会计政策变更将存货计价方法由后进先出法转为先进先出法。

## (2) 对策

基于我对该公司的具体实践认识，综合我在学校所学会计知识，个人认为该公司采用先进先出法比采用后进先出法更为优越。

## (4) 实习体会

刚开始去实习的时候，我想只要我认真学习，好好把握，做好每一件事，实习肯定会有成绩。但后来很多东西看似简单，其实要做好它很不容易。通过实践我深有感触，一个月的实习期虽然很短，却使我懂得了很多。不仅是进行了一次良好的校外实习，还学会了在工作中如何与人相处，知道干什么，怎么干，按照规定的程序来完成工作任务。同时对会计这门专业也有了实际操作和了解，为我以后更好的发展奠定可基础。经过三月实习下来，使我受益匪浅，具体的实践体会如下：

(一)要学会怎样与人相处和与人沟通。只有这样，才能有良好的人际关系。工作起来得心应手，与同事相处一定要礼貌、宽容、相互帮忙和相互体谅。

(二)要有坚定地信念。不管到哪家公司，一开始都不会立刻给工作我们实习生做，一般都是先让我们看，时间短的要几天，时间长的要几周，在这段时间里很多人会觉得无聊，没事可做，便产生离开的想法，在这个时候我们一定要坚持，轻易放弃只会让自己后悔。

(三)要学会怎样严肃认真地工作。以前在学校，下课后就知道和同学玩耍，嘻嘻哈哈，大声谈笑。在这里，可不能这样，

因为，这里是公司，是工作的地方，是绝对不允许发生这样的事的。工作，来不得半点马虎，否则就会出粗，工作出错就会给公司带来损失。于是，我意识到：自己绝不能再像以前那样，要学会像这里的同事一样严肃、认真、努力工作。

(四)要学会虚心，因为只有虚心请教才能真正学到东西，也只有虚心请教才可使自己进步快。总得来说在实习期间，虽然很辛苦，但是，在这艰苦的工作中，我却学到了不少东西，也受到了很大的启发。我明白，今后的工作还会遇到许多新的东西，这些东西会给我带来新的体验和新的体会。因此，我坚信：只要我用心去发掘，勇敢地去尝试，一定会能更大的收获和启发的。

此次的实习为我深入社会，体验生活提供了难得的机会，让我在实际的社会活动中感受生活，了解在社会中生存所应具备的各种能力。利用此次难得的机会，我努力工作，严格要求自己，虚心向财务人员请教，认真学习会计理论，学习会计法规等知识，利用空余时间认真学习一些课本内容以外的相关知识，掌握了一些基本的会计技能，从而意识到我以后还应该多学些什么，加剧了紧迫感，为真正跨入社会施展我们的才华、走上工作岗位打下了基础，也为自己以后的工作和生活积累了更多丰富的知识和宝贵的经验。

机电公司实习报告（3） | 返回目录

实习人：

实习时间□xx年6月26日至8月26日

实习地点：机电有限公司

xx年不平凡的一年，全球性的金融危机正酣，而我的大学生生活也即将划上句号，自己可能将走上毕业就要失业的尴尬境地，不由开始慌忙心虚起来，慌忙是直到现在觉得大学给我

的东西实在是太少不知真正走入社会时我该怎么办，心虚则是自己不由见证就想考，希望在各方面以有证书的形式得到社会大众的认可，但又担心自己是有证无用纸上谈兵。

然而自己是幸运的，在朋友的介绍引荐下我来到，来这有我许多的第一次，第一次一个出远门，第一次一个人只身在外，第一次独自使用复印机打印机传真机……这些小事都是第一次，当然较为专业的事也就是对于我来说所谓的“大事”，也都是第一次实际意义上的动手学去习操网作。

还记得刚开始的第一天我接到的第一个电话连公司的名称都会说错，许多东西都不懂，逢事就要问同事。一开始的一周差不多都是帮忙用word或excel做一些简单的文件，或去邮局投信件等一类小事情，但这对于我来说也是有许多的第一次。

中不断的被运用才能掌握。终于有点明白为什么招聘时都是“经验者优先”，学富五车并不代表你就是人才，只有将理论与实践完美的结合起来才是个人能力的体现。

当然在实习的过程中我也做了一些与自己专业不对口，但对于我来说是相当有挑战意义的事务，比如填写会计明细账簿，在此之前我们的确也有学习过《基础会计学》，也就是这以后我觉得自己不是做会计的料，我对数的敏感度不够强，当然也是觉得登账是件相当麻烦的事情，然在实习期间着是做了点财务方面的事情，接触最多也就是做账，刚开始只是简单的抄写凭证上面的内容，即使如此还是不时的会犯一些错误，慢慢的做多了，当然同事也帮助了我很多，有些原理及操作明白后，就开始过行汇总总结等方面的事宜。也就是说现在已不是不动脑子机械的抄写而已，而是要同上月的进行总结写明余额及借贷情况。

说到与自己专业不对口我觉得最有锻炼意义的事情-----报关，发提货。其实并不是不对口，这两件事是真正意义上的零开始，从头都是要自己去摸索去问，才可能着手做的事情，

关于报关必不可少接触的两个机构海关与报关中心，在这里的人其处事方式是有别于其它职业的人的，所以如何与之相处，如何与之沟通着实是一大问题。而发提货必不可少的就是仓库与物流了，在经过多次发提货深有感触的是发货是真正意义上货物交易的开始，提货当然就意味的货物交易上的基本结束，然只要是与货物相关的环节又是最容易出错的地方，而且也是最容易导致严重后果的地方了。但在发提货中会有许多的流程当然还有许多人的人工操作，使发提货产生错误的概率增加，然一旦在发提货这方面发生一点点错误又会被放大去看，总之发提货是重中之重也要慎重之慎重才行，在这里再怎么小心也不为过，当然其挑战性也是相当大的。

说实话，在校园里人与人之间的关系算是单而纯之的，你可以做自己想做的事无畏他人的眼光言语，也可以肆无忌惮的去追寻自己想要的，当然说话也可以直来直去无需考虑他的感受，反正一句话就是尽情的做自己就对了。然当自己真正的走入社会才会发觉自己是多么的格格不入，人际关系人际沟通真的是非常非常的重要，在这里当然不是说讲话要人前一套人后一套，只是在现实社会中与人交流这门学问也许是一辈子都要去深研的一件事，遇到什么样的人应该讲什么样的话，到何场合怎样讲话才更得体。记得在这里张总曾跟我讲过一句话：“在这个世上只要学好两件事就可以行走天下-----一个是中文，一个是英语，学好中文做中国13亿人的生意，学好英语就可以提高自己的档次同全世界的人做生意都行。”细细想来真的是很有道理，无疑就是说：与人就是要会讲话，讲对话。在我自己看来也许这是在收获最大的一方面了，刚开始时有人打电话过来问我什么问题自己就如实回答没想过到底什么能讲什么不能讲，然在同事的帮助下，同时随着交流的人越来越多，自己也慢慢开始懂得：讲何话，怎讲话。

教会了我很多，也给予了我很多机会，当然也赋予了我一个温馨的工作环境，在这种种方面，都觉得自己真的是幸运的，无论是这边的同事还是从未谋面的同事们都在各方面对我相

当的帮助，小池姐的孜孜不倦，在做事说话方面教会了我很多，同时也给了我许多的机会去做自己从未做过的事情；还记得amy姐说我的那个大写的“三”，也许若不是她那一语，我会一直认为“叁”就是“参”，虽然这只是一件小事，可往往总是这些小事决定着整件事情的势态；还有询价方面问了廖莎姐许多的问题，她都会细细的予我说明……反正这种企业的文化自己是很乐于沉浸在其中的，大家都是为了一个又一个共同的目标努力着。

总之在实习的过程中是我知识得以运用的一个开始，是我真正意义上社会实践的一个开端，也是我真正融入同社会人交流的一个起点。