

专项施工方案内容(通用7篇)

为有力保证事情或工作开展的水平质量，预先制定方案是必不可少的，方案是有很强可操作性的书面计划。方案书写有哪些要求呢？我们怎样才能写好一篇方案呢？以下是我给大家收集整理方案策划范文，供大家参考借鉴，希望可以帮助到有需要的朋友。

专项施工方案内容篇一

选好电地暖温控器

目前市场上的电地暖温控器主要分为电子式和数字显示式两种。

一、电子式温控器。这种温控器内部电路为模拟电路，面板上具有温度刻度、拨盘、开关。由于操作简单、长期可靠性好，比较适合于儿童、老龄化人群使用。

二、数字显式温控器。这种温控器以液晶lcd显示为主，也有的采用数码led显示。周编程时段温控器（简称：编程温控器）是数字显温控器的一种，能根据采暖区生活（或工作）规律的不同，设定一周内不同时间段所对应的不同温度从而实现自动控制，节能效果显著，在电采暖控制方面已普遍应用。另一种为非编程温控器，具有操作简单、直观，人性化的优点。

选择合适的电地暖温度传感器

温度传感器依据测控方式不同，分为单温控与双温控两种。其中单温控有“内控”或“外控”两种，双温双控一般为“内控外限”。

内控传感器是指由温控器内部的传感器，测控房间温度达到设定温度后，停止供热。

外控传感器是指由温控器外部接一个外置式温度传感器，测控房间或地面温度达到设定温度后，停止供热。

内控外限传感器是指温控器内部的传感器测控房间温度，外部接一个外置式温度传感器限制地面温度过高。当房间温度达到设定温度或地面温度过高，都将停止供热。

外置传感器的安装需预埋套管，以确保安装、维护时拔插方便。套管的地面端口应封口，防止潮气、杂物进入。

使用高效散热器

如果您的暖气是老式的铸铁材质或暖气片的数量不够，从长远考虑我们建议您还是及时更换一下，那么一两年内节省下来的燃气费抵得上此次投资。因为，散热器也就是暖气片能否快速升温、快速传导对于供暖尤其是独立供暖的用户来讲至关重要。在暖气升温速度较快的前提下，您可以做到按需开关采暖炉，不在家炉子可以不烧，从而节省燃气；而回家后点燃炉子，室内温度又能够在10分钟内迅速升至18℃以上，又不会影响舒适。

那么什么样的暖气才称得上快速散热呢？据业内人士介绍，进口铸铝、纯铜、铜铝复合、多数国产铝制产品以及扁管水道钢制暖气均升温较快。如果您家配置了上述材质的暖气，但正常供暖10分钟后仍达不到16℃，那么有可能就是暖气片数量不足了，您可视房间的面积、朝向、楼层、格局等适当增加暖气片数。

完善现有地暖温度控制方案

（电价上调风声紧 专家支招省钱采暖）

现在市场上出现的温控器在不同程度上都需要完善和优化。

1. 内置传感器的单温控器

温控器内置的传感器测控房间温度，通过控制发热体电源（火线）的通与断，实现温度控制。

这种控制方案较简单，只控制房间的温度，无法控制地面温度，不推荐使用。若加装“地面限温器”，由限温器对地面或发热体独立限温，此方式安全性更高，值得推广。

2. 外置传感器的单温控

温控器外置式传感器（地探头）来测量地面或房间温度，通过控制发热体电源（火线）的通与断，实现温度控制。这种控制方案类适合卫生间、浴室的控制方案。

3. 内控外限的双温双控方法

这类温控器具有房间温度与地面温度，两路独立测控电路。在内置控温的同时，外置限温仍然有效；房间温度与地面温度，任何一个达到设定温度，温控器内部继电器将控制发热体电源（火线）的通与断，达到控制发热体的启停。

这种控制方案即控制了房间温度，又限制了地面蓄热层温度，在限制地面温度过高的前提下满足房间温度。此方案具有舒适性、节能安全的要求，是目前非常实用的控制方案。

专项施工方案内容篇二

本次工程施工，各施工队以提高质量，保证工期，降低成本，提高效益为原则，选派有经验的施工技术人员，合理组织，精心安排，各施工队应根据现场条件，按计划，分阶段进入工地，杜绝有闲散人员现象的发生；施工机具在确保满足工

程需要的前提下合理配路，避免闲路浪费。物资供应要有计划、有步骤进行，严格管理，严格控制材料消耗降低材料成本。

二、施工方案

（一）土工膜施工

1、土工膜施工前的准备工作

（1）检查场内的`杂物清除，按设计要求清理好，这是确保防渗效果的关键，特别是对尖石、树根等杂物要彻底清理干净，基面不允许有局部凹凸现象，清理好的基面要用夯锤或夯板夯紧，使之密实平整。对所有杂物要清理干净，防止土工膜被杂物刺破。

（2）检查场内基层的密实度，对基层需要铺设土工膜的地方一定要强夯处理，达到基层密实度一致，防止在以后人工湖使用过程中因密实度不均匀，造成渗漏。

（3）铺设工人应穿软底鞋，以免损伤土工膜。

（4）土工膜铺好后，应避免受日光直接照射，随铺随填。

（5）回填时，不得破坏土工膜，土工膜上至少有50cm的松土垫层方允许轻碾压缩，不得使用重型机械或振动碾压实。

（6）回填料的压实度应符合设计要求。

2、土工膜铺设

铺膜时，一定要由上下而上铺设。膜与膜之间及膜与基面之间要压平贴紧，但不宜将膜拉得过紧，一般要略松一点，但不能在膜底留有气泡。因为土工膜比较薄且很轻，铺好以后，

在未铺好保护层以前，极易被风吹动，所以一次铺膜面积不宜太多，最好边铺膜边盖保护层土料。

3、土工膜的施工

(1) 施工员施工时须先用带三插接地保护的插座□10a容量插座、电源线)，确认外线已接好，将本机压杆手柄压下，使上、下胶轮处于分离状态。然后，插上电源插头。

选择温度时可先选一参考速度（约2m/min□□再从低到高（约250℃—350℃）慢慢调节。

(3) 焊接温度的判断，对透明的eva材料，可直接观察，焊痕平整并带有透明玻璃状，表明速度与温度合适，焊痕出现严重破折，表明温度过高或速度偏慢，如焊痕不透明并带有白色状，表明温度偏低或速度偏快，对于不透明材料观察其有无明显的焊接痕迹，也可等其全部冷却后进行抗拉测试。

(4) 将需焊接的材料边缘修整平直，面朝前方，左下、右上重叠，搭接宽度5—7cm□

(5) 在确定好温度和速度后，将需焊接的材料插入两胶轮间，使机身与母材边缘平行，将压杆手柄合上即可自行焊接。一般情况下，操作人员只需观察其焊痕与母材边缘有无偏差，并及时作小范围内纠正。

(6) 在材料焊到尽头，及时将压杆手柄压下，使上、下胶轮处于分离状态，以免时间过长、烧坏胶轮。

(7) 由于热惰性的原因，在焊接过程中，如出现温度过高或过低，可在小范围内调整速度来弥补温度的偏差。

4、保护层及护面

靠土工膜10cm厚的保护层土料一定要过筛，不允许有粒径大于6mm以上颗粒，否则易刺破土工膜。保护层土料一定要用夯打密实，保证干容重在1.5以上，并随时取样检验。

（二）驳岸施工

其施工工序为：测量放样——土方开挖——基础施工——驳岸施工——回填滤料土方。

1. 测量放样：人员及机械进场后，首先按设计图纸进行总体上的放样，并用石灰线放出驳岸的土方开挖样线，并按施工规范引测水准测量点，沿线每50-100米即设一临时水准点。

2. 对驳岸沿线的土方采用挖掘机开挖，并留出30cm的保护层，在施工底板前采用人工突击开挖。基坑边坡一般采用1: 0.67，并在管道基础外放出每边50cm以上的工作面，工作面外侧处设排水沟及集水坑，以保证基槽不受水浸泡。对于土质差的地段，考虑到易塌方，一方面加大坡比，另外还可采用挡土板进行支撑，以策安全。

由于部分驳岸位于河道中，故需在驳岸外侧筑围堰，拟采用圆木桩围堰，即采用挖机开挖土方时，尽时将土向河中甩，在离驳岸外边线0.5米外开始进行筑堰，堰边坡采用1: 1.5，顶高高出现河水位80cm，顶宽150cm以上，在机械开挖基坑土方结束后，再用人工对堰边坡及堰顶进行修正，以保证其坡度及不漏水。

还有施工产生的施工水及雨水，也需抽出基坑外，故在施工时，在基底开挖排水沟及集水坑，采用五台2.8kw的浅水型潜水泵作为基坑排水之需。

3. 施工基础前，进行人工突击开挖保护土方，然后进行复测基面高程，由于本工程都是块石或碎石基础的，因此直接进行基础填筑施工。

(1) 在砼基础上放出砌浆石的边线，并在两端架设木制浆砌石断面的样架。

(2) 按事先试验确定的配合比拌制砌筑砂浆，并运至现场备用。

(3) 前后边线，再填墙腹的顺序施工。砌筑时，采用座浆法进行施工，先将石块对在样线处，修去不平之处，再座浆，砌块石，在缝处用浆及石块填塞紧，对两块石间进行灌浆填实。

(4) 在施工时要求基本一层一层地砌，但不能产生通缝平缝。要保持缝口宽度基本一致，并保证外露基本平整，砌浆后要进行洒水养护。每天砌筑的高度不能超过1.5米，以防沉降过大。

(5) 在墙体砌筑至顶后，在墙前搭设1.5米宽的双排脚手，对压顶进行立模浇筑砼及安装栏杆，并对外露面勾凸缝。

4. 回填土根据设计要求采用好土回填，并在排水孔下填筑一层粘土，再做好孔的反滤层。填土前还需对隐蔽工程进行验收，排除尽积水、杂物、淤泥等，再进行填土作业。

对构造物的回填土进行分层填筑，每层虚厚不大于25cm，并在填筑时不得碰伤构筑物。填土面必须使雨水及时排出。每层碾压时采取“先轻后重”、“先边后中”的碾压方法，并观测每层的压实度和高程数据，以利测算本标段工程的松铺经验系数，达到设计压实度后方可进行下一层填土施工。顶面最上一层的填土碾压厚度取定为25cm。

三、施工进度计划

1、劳动力组织

根据现场实际，人工湖中的土工膜和驳岸工程施工时采取交叉作业，平行流水施工，人员初进施工场地时不宜采用一哄而上，而应采用根据施工量、进度、增减施工人员，避免劳动力浪费，各施工队确保按质按量按时完成任务。

2、施工进度计划

各施工队施工进度保证按绝对工期进行安排，做好各项准备工作，采取倒排计划，卡住退路，严格操作规程进行施工，交工资料应齐全、规范，按期交付甲方。

3、保证工期措施

(1) 组织措施：各施工队必须将人工湖土工膜和驳岸工程施工工程作为一号重点工程，项目经理蹲点现场办公，建立例会制度，强化公司的协调控制职能，及时解决施工中出现的各种问题，选派有经验的施工管理人员，确保按期保质完成该项防水工程。

(2) 物资供应措施：所有施工机具配齐，前10天准备齐全，易损工具应备有足够的库

存，并进行现场保管，随时更换，施工材料严格按物资采购合同控制到货时间，并运至施工现场。

(3) 施工措施：项目部按照倒排工期的方法详细安排日作业计划，做到当日计划当日完成，同时积极组织交叉作业，平行流水施工，掌握好每天的气象信息，做好必要的防护工作，并在时间上留有余地。保证施工计划的按期完成。

四、工程技术管理

1、本工程施工除编制详细施工方案外，单项工程开工前，应组织施工人员进行设计，施工技术交底，施工过程中实行工

序交接制度，上道工序不合格，下道工序不得施工。

2、工程施工前应对土建方完成的防水基层工程是否达到防水层施工要求予以确认，并取得监理工程师确认合格的工序交接记录。

五、实现优良工程目标的措施

1、建立工程质量保证体系 根据公司规定，建立项目质量保证体系，项目经理为工程质量第一责任人，明确各部门及施工人员的质量职责，制定质量控制点，并采取有效的质量控制手段，运用行之有效的施工方法，使施工过程的工程质量处于受控状态。

2、根据公司规定，建立项目部质量保证体系，项目部经理为工程质量第一责任人。

3、施工前做好对全体施工人员质量计划，施工方案及技术措施的交流工作。

4、质检员要按质量控制点及质量检查工序对施工全过程严格控制，上道工序不合格决不交下道工序施工。

5、执行一票否决权，对不符合质量要求工程，质检员有权对当事人或施工班组执行。

六、文明施工与安全管理

1、文明施工

现场文明施工是体现一个施工队伍素质的窗口，充分反映一个企业的形象，也是我们站稳市场的必要条件，因此在本次施工过程中，我们一定要下大力气抓好文明施工。

(1) 现场材料，机具应按甲方指定地点规范摆放，保证安全

通道畅通。

(2) 现场施工人员按规定佩戴好防护用品。

(3) 搞好宣传教育工作，树立为甲方服务的思想，尊重甲方人员，争创文明职工，文明队伍的新形象。

(4) 维护现场清洁，对厂内的各种设施不得随意乱动。

(5) 施工完毕 要对现场进行清理，做到“工完料净场地清”。

2、安全管理

安全管理在施工中必须执行《建筑安全操作规程》以及甲方安全操作规定，建立健全以项目经理为第一安全责任人的安全保证体系，落实人员明确职责。

(1) 建立安全保证体系

(2) 做好日常安全管理工作，施工班组每天坚持召开班前安全会，安全员坚持每天巡检，项目部要实行周检。

(3) 材料在运输、贮存、保管过程中，需严禁烟火，应存放在远离火种，通风干燥处，并设专人保管。

专项施工方案内容篇三

1、《招标文件》； 2、《施工图纸》

3、工程现场勘察调研资料； 4、现行设计、施工及验收规范

1、安全的原则

严格遵守国家法律法规，认真贯彻工程建设的各项方针和政

策，严格执行ohsms18000□iso14000及工程建设程序。始终按照技术可靠、措施得力、确保安全的原则确定施工方案，制定可靠合理的安全措施并将安全措施落实到位，在确保万无一失的前提下组织施工。

2、方案优化的原则

遵循建筑施工工艺及其技术规律，遵循招标文件的技术要求，优化施工程序和方案，采用多种施工方案进行可行性、成本及技术比较，选择最佳的施工方案。

3、确保工期的原则

合理安排进度，运用现代管理方法，组织有节奏、均衡、连续的施工，搞好工序衔接，实施进度监控，确保实现工期目标。

4、科学配置的原则

选派施工经验丰富且有类似工程经历的施工管理人员，投入专业化施工队伍和高效先进的施工设备，提高劳动生产率，努力缩短工期，降低工程成本。

5、合理布置的原则

尽可能减少施工设施，合理储存材料物资，减少运输工作量。合理安排生产、生活场地，减少用地。排泥管线通过现场调研，选择最短且无干扰的路径进行布置。

6、廉正的原则

我单位郑重承诺：在工程招投标期间和施工期间（若中标）坚决遵守国家法律和政策，不采取任何不正当行为谋取利益。

质量是企业的信誉，是企业的生命，切实保证工程质量是企业的根本宗旨。因此，本工程项目施工中，我公司将严格遵守招标文件中的质量保证要求，全面推行iso9001《质量管理体系和质量保证》系列标准，执行本公司质量体系保证程序文件，确保本工程质量目标的实现。

（1）质量目标

严格按照iso-9001质量保证体系和业主要求组织施工，工程合格率100%，优良率90%以上。杜绝质量事故，工程总体质量等级为优良，创国家级优质工程。

（2）质量方针 诚信守约，追求卓越。

让业主满意是我们一切工作的出发点和归宿。

（3）质量原则

专项施工方案内容篇四

轻钢构造修建系统每年以8%的速度增加，施工面积20xx年到达约20xx多万平方米，其修建构造已逐步深化到大型厂房、库房、超市、楼堂馆所及体育场馆等各个领域，而且轻钢构造修建的区域开展由点、线到面；由沿海经济发达区域、中部到西部；由大城市、中等城市到城镇悉数开花，开展势头十分迅猛。一起，与国外发达国家对比，欧美日钢构造修建占房子修建总量的40%（面积），而中国仅占0.5%（面积），可见，中国修建钢构造尚处于起步期间，尤其是在寓居型低层轻钢修建尚处于萌发状况的今日，开展空间十分宽广。

通过市场调研，当前中国大多数钢构造彩板屋面漏水表象较为严峻，在南边区域该表象更为杰出，甚至有的钢构造厂家本身厂房、单位发作漏水的表象也层出不穷，漏水首要集中在压型板搭接、屋面采光带、檐沟钢板与水泥墙面衔接等部

位。

1、因为资料特性引发的漏水危险：

(1)、金属板本身导热系数大，当外界温度发作较大改变时，因为环境温差改变大，因温度改变形成彩钢板缩短变形而在接口处发作较大位移，因而在金属板接口部位很简单发作漏水危险。

(2)、钢构造系统中，因为构造本身在温度改变、受风载、雪载等外力的作用下，简单发作弹性变形，在衔接部位发作位移而发作漏水危险。

(3)、格外部位，因为运用不一样资料衔接，比方女儿墙与钢板伟制的循沟衔接处、屋面采光带等部位，因为应力改变不一样步，发作漏水危险。

2、房子构造规划或板型缺点而引发的漏水危险：

(1)、在剧烈的市场竞争中，施工方为接受任务，而一味下降造价，为了节约原料，在构造规划时，减小房子坡度，甚至有的低于1/20,很简单发作积水，形成房子漏水。

(2)、因为造价要素，当前轻钢房子所选用的压型板，大多数为波高较低的板型（有用面积大），而且搭接宽度少，当房子积水时，简单漫过板型搭接部位，发作漏水。

3、地域特征在构造规划中未得到充分思考而形成防水缺点：

当前在中国轻钢构造规划时，并未思考区域气候差异而选用不一样的防水办法，比方在南边梅雨环境下的防水办法、沿海区域季台风环境下的防水办法以及东北积雪融化时的防水办法，有其各自的构造特色，选用合适本区域的防水资料。

1、少量技术先进的公司。选用丁基橡胶密封粘结带，作用极佳。漏水表象很少发作。

2、部分公司选用密封胶条（俗称胶泥）或丁苯橡胶密封粘结带。该资料运用寿数短，易老化。运用周期约为‘年’，很简单老化漏水。

3、当前国内绝大多数公司，选用丙烯酸防水涂料。该涂料凝固后粘接强度低。跟随性差，易老化，施工进度人为危险多，防水质量不可靠，很简单漏水。

五、处理金属板屋面漏水疑问的讨论：

1、合理的进行构造规划，应归纳思考造价、屋面坡度、板型等多种要素，求得最好方案。

2、充分思考修建物地点区域气候特征，选用合适该区域的防水办法及资料。

3、因为金属屋面板的资料特性，一起借鉴国外先进经验，应选用合适于金属板屋面的防水资料；如具有较高的粘结强度、好的跟随性、以及耐候性极佳的丁基橡胶防水密封粘接带，作为金属板屋面的配套防水资料。

1、资料特性：丁基橡胶防水密封粘结带是由丁基橡胶与聚异丁烯共混而成，依照格外的出产配方，通过格外的技术流程出产出来的无溶剂环保型密封粘结资料，具有如下特性：

（1）、优良的机械功能：粘接强度、抗拉强度和延伸率、弹性极佳，关于界面形变和开裂适应性强。

（2）、化学功能十分安稳：具有优良的耐化学特性，耐候性、耐老化性和耐腐蚀性极佳，耐老化性时刻长达20年。

(3)、可靠的运用功能：优良的永久粘接力，尤其是防水性、密封性、耐低温和跟随功能极佳，是一般密封条无法比拟的。

2、技术特色：运用丁基橡胶密封粘结带，运用其优良的资料特性，极好的处理了当接口处发作位移，或因应力不一样步而发作漏水危险的疑问。其技术特色首要表现为：

(1) 施工方便快捷。运用密封粘结施工简洁，无需等待，粘结一次到位，而且粘结外表洁净，施工十分方便。

(3) 修正可靠，技术简单。防水修正只需在漏水部位选用单面密封粘结带掩盖既可，施工简单，安全可靠。

1、新建钢构造彩板屋面施工技术；

(1) 依据彩板板型或接合部位的间隙、接缝宽度，选用不一样标准的双面粘结带；

(2) 将彩板接合部位擦洗洁净；

(4) 撕掉密封胶带上面的阻隔纸，将接口上层的彩板压入联系处，粘合后用手次序揉捏接缝处，使接缝粘接结实。

(5) 将固定螺钉拧紧，使粘结带上下粘结面粘结密实。

2、钢构造屋面防水修正工程施工技术：依据当前对漏水钢构造屋面漏水部位、漏水缘由的查询、剖析及修正后咱们发现首要部位及缘由如下：

(2)、屋面板与水泥墙面联系处漏水，首要缘由应力不一样步而导致硅酮胶与粘接面开裂而漏水。针对不一样的漏水部位及缘由，咱们选用不一样的技术来进行修正：

a□在第(1)种状况下，咱们选用如下修正技术：

a□将屋面板搭接处的硅酮胶悉数铲除掉：

b□将屋面板修正部位彩钢板擦洗洁净；

c□依据漏水处接缝状况选用不一样标准的单面粘接带；

d□用单面粘结带在接缝处直接掩盖。

e□粘合后次序用手碾压修正处，使单面粘结在接缝处粘接结实。

b□在第（2）种状况下，以屋面檐沟与水泥墙面联系为例，选用如下修正技术：

a□铲除彩板与水泥墙面接缝处的硅酮胶；

b□将彩板与水泥墙面接合处擦洗洁净，需求水泥墙面不得起砂，必要时徐刷底层处理剂（聚氨酯：苯=1:2（容积））：

c□在彩板与水泥墙面接缝处张贴单面粘结带，并用手次序碾压，使粘结带粘接结实。

1、运用前必须将基面外表的水、油、污垢等铲除洁净。

2、金属屋面防水涂料属冷施工液体性涂料，应一次粘接到位，不能反复涂刷。

丙烯酸金属屋面防水系统涂料极好地处理了在钢构造压型板屋面中，因配套防水材料本身缺点而漏水的一大难题，其优良的防水作用及简单的施工技术，使钢构造压型板屋面的防水不再是困惑业主及施工单位的难题。以其20年的耐老化期限，真正做到了防水作用与构造同寿数，从根本上消除了压型板屋面的漏水危险，是优异钢构造压型板屋面不可短少的配套防水材料。

专项施工方案内容篇五

喷绘门头招牌的特点价格便宜，制作简单快捷，在早期的广告招牌中，占垄断地位，单有其显著的劣势，喷绘褪色快，几乎一两年半年左右，就需要更换门头，因此在现代的广告招牌市场中，呈快速下降趋势。

最常见也是市场占有率最高的招牌制作形式，主要特点节能环保，经久耐用，性价比高。

霓虹灯招牌在4-5年前，还是很有“地位”的，随着led的发展与应用，霓虹灯已经退役，现在很少有做霓虹灯招牌的公司。霓虹灯招牌最大的劣势就是，太脆弱，不耐用，白天不够美观，光衰大等。

led炫彩屏招牌是最近两年比较火的招牌制作形式，主要特点就是白天就像普通招牌一样，但是到了夜间，他就是一块显示屏，可以显示屏图片，文字，视频等内容。而价格却远远低于led显示屏。这种招牌一般用在餐饮、ktv、娱乐会所，酒吧等场所较多。

其特点是，价格适中，制作相对简单，颜色经久耐用，如果配上合适的字，加上精细施工，门头招牌会成为漂亮的感官图片，在现代的招牌制作种，占60%的市场。但是这类招牌最关键的地方是：材料和施工。好的材料加上好的施工师傅才可以，其二者最关键，要不就像大街上很多门头一样，有那么一两快铝塑板因各种因素脱落。整个门头不得不更换重做，浪费人力物力。

制作简单快捷，单效果一般，因材料材质因素，褪色较快，如果好的扣板，配上合适的字也可以达到好效果的，这类招牌很较为常见。

专项施工方案内容篇六

(1) 耐候钢：耐腐蚀性能优于一般结构用钢的钢材称为耐候钢，一般含有磷、铜、镍、铬、钛等金属，使金属表面形成保护层，以提高耐腐蚀性。其低温冲击韧性也比一般的结构用钢好。标准为《焊接结构用耐候钢》gb4172-84

(2) 热浸锌：热浸锌是将除锈后的钢构件浸入600℃左右高温融化的锌液中，使钢构件表面附着锌层，锌层厚度对5mm以下薄板不得小于65μm，对厚板不小于86μm，从而起到防腐的目的。这种方法的优点是耐久年限长，生产工业化程度高，质量稳定。因而被大量用于受大气腐蚀较严重且不易维修的室外钢结构中。如大量输电塔、通讯塔等。近年来大量出现的轻钢结构体系中的压型钢板等。也较多采用热浸锌防腐。热浸锌的首道工序是酸洗除锈，然后是清洗。这两道工序不彻底均会给防腐留下隐患。所以必须处理彻底。对于钢结构设计者，应该避免设计出具有相贴合面的构件，以免贴合面的缝隙中酸洗不彻底或酸液洗不净。造成镀锌表面流黄水的现象。热浸锌是在高温下进行的。对于管形构件应该让其两端开敞。若两端封闭会造成管内空气膨胀而使封头板爆裂，从而造成安全事故。若一端封闭则锌液流通不畅，易在管内积存。

(3) 热喷涂铝（锌）复合涂层：这是一种与热浸锌防腐效果相当的长效防腐方法。具体做法是先对钢构件表面作喷砂除锈，使其表面露出金属光泽并打毛。再用热喷涂设备的热源（乙炔—氧燃烧火焰、电弧、等离子弧等）将不断送出的铝（锌）丝融化，并用压缩空气吹附到钢构件表面，以形成蜂窝状的铝（锌）喷涂层（厚度约80μm~100μm），最后用环氧树脂或氯丁橡胶漆等涂料填充毛细孔，以形成复合涂层。此法无法在管状构件的内壁施工，因而管状构件两端必须做气密性封闭，以使内壁不会腐蚀。这种工艺的优点是对构件尺寸适应性强，构件形状尺寸几乎不受限制。大到如葛洲坝

的船闸也是用这种方法施工的。另一个优点则是这种工艺的热影响是局部的，受约束的，因而不会产生热变形。与热浸锌相比，这种方法的工业化程度较低，喷砂喷铝（锌）的劳动强度大。

（4）涂层法：涂层法防腐蚀性一般不如长效防腐蚀方法（但目前氟碳涂料防腐蚀年限甚至可达50年）。所以用于室内钢结构或相对易于维护的室外钢结构较多。它一次成本低，但用于户外时维护成本较高。涂层法的施工的第一步是除锈。优质的涂层依赖于彻底的除锈。所以要求高的涂层一般多用喷砂喷丸除锈，露出金属的光泽，除去所有的锈迹和油污。现场施工的涂层可用手工除锈。涂层的选择要考虑周围的环境。不同的涂层对不同的腐蚀条件有不同的耐受性。涂层一般有底漆（层）和面漆（层）之分。底漆含粉料多，基料少。成膜粗糙，与钢材粘附力强，与面漆结合性好。面漆则基料多，成膜有光泽，能保护底漆不受大气腐蚀，并能抗风化。不同的涂料之间有相容与否的问题，前后选用不同涂料时要注意它们的相容性。涂层的施工要有适当的温度（5~38℃之间）和湿度（相对湿度不大于85%）。涂层的施工环境粉尘要少，构件表面不能有结露。涂装后4小时之内不得淋雨。涂层一般做4~5遍。干漆膜总厚度室外工程为150 μm ，室内工程为125 μm ，允许偏差为25 μm ，在海边或海上或是在有强烈腐蚀性的大气中，干漆膜总厚度可加厚为200~220 μm 。

（5）阴极保护法：在钢结构表面附加较活泼的金属取代钢材的腐蚀。常用于水下或地下结构。

（1）摩擦系数：，其中f为抗滑移试验所测得的使试件产生初始滑移的力，nf为摩擦面数，为与f对应的高强螺栓拧紧预拉力实测值之和。

（2）扭矩系数：，其中d为高强螺栓公称直径（mm），m为施加扭矩值（N·m），p为螺栓预紧力。10、9级高强度大六角

螺栓连接必须保证扭矩系数 k 的平均值为0.110~0.150。其标准偏差应小于等于0.010。

(3) 初拧扭矩：为了缩小螺栓紧固过程中钢板变形的影响，可用二次拧紧来减小先后拧紧螺栓之间的相互影响。高强螺栓第一次拧为初拧，使其轴力宜达到标准轴力的60%~80%。

(4) 终拧扭矩：高强螺栓最后紧固用的扭矩为终拧扭矩。考虑各种预应力的损失，终拧扭矩一般比按设计预拉力作理论计算的扭矩值大5%~10%。

3、 钢结构的验收

(1) 保证项目：保证项目是保证工程安全或使用功能的重要检查项目。无论质量等级评定合格或优良，均必须全部满足规定指标要求。对于不同的分项工程gb5021-95明确规定了保证项目内容，保证项目只要求满足，无优良、合格之分。

(2) 基本项目：基本项目是保证工程安全或使用功能的基本检验项目，其指标分“合格”和“优良”两级，是评定分项工程质量等级的条件之一。

(3) 允许偏差项目：允许偏差项目是分项工程实测检验中规定有允许偏差范围的项目。检验评定时允许有少量抽检点的测量值略超过允许偏差范围。

(4) 观感质量评分：观感质量由三人以上共同检验评定。钢结构加工和安装的检验项目及标准如下表。观感质量评定时对每个项目抽10个点进行评定，按合格率评级，标准见观感质量评定标准表。

工件在加工、运输、存放等过程中，表面往往带有氧化皮、铁锈制模残留的型砂、焊渣、尘土以及油和其他污物。要使深层能牢固地附着在工件的表面上，在涂装前就必须对工件

表面进行清理，否则，不仅影响涂层与基体金属的结合力和抗腐蚀性能，而且还会使基体金属在即使有涂层防护下也能继续腐蚀，使涂层剥落，影响工件的机械性能和使用寿命。因此工件涂漆前的表面处理是获得质量优良的防护层，延长产品使用寿命的重要保证和措施。

为提供良好的工件表面，涂漆前对工件表面的处理有以下几点：

- 1、无油污及水分
- 2、无锈迹及氧化物
- 3、无粘附性杂质
- 4、无酸碱等残留物
- 5、工件表面有一定的粗糙度

手工处理：如刮刀、钢丝刷或砂轮等。用手工可以除去工件表面的锈迹和氧化皮，但手工处理劳动强度大，生产效率低，质量差，清理不彻底。

化学处理：主要是利用酸性或碱性溶液与工件表面的氧化物及油污发生化学反应，使其溶解在酸性或碱性的溶液中，以达到去除工件表面锈迹氧化皮及油污的目的。化学处理适应于对薄板件清理，但缺点是：若时间控制不当，即使加缓蚀剂，也能使钢材产生过蚀现象。对于较复杂的结构件和有孔的零件，经酸性溶液酸洗后，浸入缝隙或孔穴中的余酸难以彻底清除，若处理不当，将成为工件以后腐蚀的隐患，且化学物易挥发，成本高，处理后的化学排放工作难度大，若处理不当，将对环境造成严重的污染。随着人们环保意识的提高，此种处理方法正被机械处理法取代。

机械处理法：主要包括抛丸法和喷丸法。抛丸法清理是利用离心力将弹丸加速，抛射至工件进行除锈清理的方法。但抛丸灵活性差，受场地限制，清理工件时有些盲目性，在工件内表面易产生清理不到的死角。设备结构复杂，易损件多，特别是叶片等零件磨损快，维修工时多，费用高，一次性投入大。

喷丸又分为抛丸和喷砂。用喷丸进行表面处理，打击力大，清理效果明显。但喷丸对薄板工件的处理，容易使工件变形，且钢丸打击到工件表面（无论抛丸或喷丸）使金属基材产生变形，由于 Fe_3O_4 和 Fe_2O_3 没有塑性，破碎后剥离，而油膜与基材一同变形，所以对带有油污的工件，抛丸、喷丸无法彻底清除油污。在现有的工件表面处理方法中，清理效果最佳的还数喷砂清理。喷砂适用于工件表面要求较高的清理。但是我国目前通用喷砂设备中多由蛟龙、刮板、斗式提升机等原始笨重输砂机械组成。用户需要施建一个深地坑及做防水层来装置机械，建设费用高，维修工作量及维修费用极大，喷砂过程中产生大量的矽尘无法清除，严重影响操作工人的健康并污染环境。

随着科学技术不断的提高，随着人们对产品质量的不断要求，随着高科技的设备不断在企业中产生应用，随着人们环境意识的提高，环保部门的严格要求，治理扬尘污染及噪声环境已是刻不容缓。企业的竞争越来越激烈，那么如何在激烈的竞争中获得优势，就成为决定企业发展的关键。事实告诉我们，严把生产环节，是保证企业产品质量的前提，控制环境污染是我们每个人的责任。

专项施工方案内容篇七

- 1、在刷油漆前对需涂刷部分进行清理浮尘处理。
- 2、刷调和漆两遍，分蓝、白二色，25米分6节，每节刷4.16米。

1、安装包箍

包箍用材50×5的扁铁；在地面应按照烟囱25段的周长和高度制作包箍和竖筋，安装到烟囱上应看起来等称、美观。

安装时采用高空悬挂式作业，包箍的两端用16φ的螺丝紧固；螺丝必须拧的牢固。

2、安装避雷系统

安装避雷针2支、避雷线并接地。

3、爬梯；包箍；避雷针、线防腐

刷防锈漆两遍；每个结构死角涂刷到位。

1、拆除包箍

采用高空悬挂式作业，抛弃时应注意，应扔在无人无物的空地上。

2、安装包箍

包箍用材50×5的扁铁；在地面应按照原烟囱10道包箍的位置周长和高度制作，并安装到原位。

安装时采用高空悬挂式作业，包箍的两端用16φ的螺丝紧固；螺丝必须拧的牢固。

3、安装避雷系统

安装避雷针2支、避雷线并接地。

4、爬梯；包箍；避雷针、线防腐

刷防锈漆两遍;每个结构死角涂刷到位。

施工安全措施

- 一、施工人员进场施工要服从甲方各项目规章制度。
- 二、高空作业严格执行高空作业操作规程。
- 三、悬吊作业必须附加双保险。
- 四、作业前对棕绳、滑轮做荷载测试。
- 五、高空使用工具、材料在吊装使用中应严格按照规定固定，绝对保证不发生坠落。
- 六、施工区域禁止行人通过；禁止行留并派专人监护。