

# 2023年车间通报心得体会 生产车间心得体会(实用8篇)

心中有不少心得体会时，不如来好好地做个总结，写一篇心得体会，如此可以一直更新迭代自己的想法。那么心得体会该怎么写？想必这让大家都很苦恼吧。下面小编给大家带来关于学习心得体会范文，希望会对大家的工作与学习有所帮助。

## 车间通报心得体会篇一

通过安排到\_\_车间进行实习，了解产品生产工艺流程、职能部门的设置及其职能，了解企业的内部控制。

### 二、实习流程

在这一个多月的时间里，下到生产车间后，先了解整个\_\_生产的流程，从采购入库，到领料生产，到最后的成品入罐，对整个车间的生产活动有了基本认识，这对我们熟悉企业，进行实务操作打下良好基础。

其中，先前我们对\_\_的生产几乎一无所知，但下到车间之后，我们不仅了解了生产流程，还进一步了解了\_\_的生产工艺流程和用途，由于脂肪酸生产完后是直接用于公司后面的扬子石化生产，所以每个月的生产有一定的额度。而且由于季节和温度等条件的限制，机器开工的时间长度及强度也有相关的规定，另外，对一些流水线的参观，也激发了我对如何通过新流水线的建设，对降低生产成本的思考，于是，感受颇深的一点，要做一名合格的会计人员，对基本、基础的作业环节是要了解的，否则，很容易让理论脱离实践。

在熟悉了车间的生产流程后，工作人员拿了以前的交接班记录 and 中间产品申请单和报表等资料给我们看，在翻看这些资

料的过程中，有不懂或弄不清楚的资料，积极向同事请教，在他们的耐心指导下，我们对车间的整个产品检验的程序方法有了一定上的认识。

由于化工生产是不间断的，所以车间生产必须时刻有人，车间的工作人员采取四班两倒（一天白班12小时一天晚班休两天）和常白班制度。我们车间有四个人（主任，工艺员，等）上长白班，其他人分成甲乙丙丁四个班四班两倒。

虽然我们没有正式分配，但我们都严格遵守车间的生产纪律，遇到不懂不明的地方都积极发问，以免造成安全事故。在车间里必须首先了解生产工艺流程，我们先查看了每个仪器和设备，并了解他们的名称和用途，遇到不懂的地方工艺员就跟我们耐心讲解。为了更好的工作，我们把工艺流程图画下来以便更好的熟悉工作环境。当然在化工生产中最重要的是安全。因此我们刚进车间时主任就给我们上了一堂安全教育课。

我们被安排在丙班和他们一起倒班，这样我们可以亲自参与实际的生产中，下和但是，在日复一日的工作中，是否还可以通过一些技术手段，进一步提高工作效率。生产工艺流程脂肪酸是应用相当广泛的工业原料，可以榨油下脚料油泥为生产原料，广泛应用于橡胶硫化剂、塑料热稳定剂、润滑剂，纺织用柔软剂、化纤油剂等，在医药方面，用于制取各种制剂、溶剂、吸湿剂和甜味剂等。据调查，国内脂肪酸年需求量30万吨，年产量20万吨，缺口10万吨。市场需求量很大脂肪酸的生产制造方法，由原料经水解反应生成粗脂肪酸和甘油水，生成的粗脂肪酸经蒸馏工艺形成成品，其特征是：所述的水解反应是原料经过两个以上的水解塔(25)，所述的水解塔(25)内采用导热油加热；所述的蒸馏工艺是先采用真空蒸馏装置对脱气塔(27)内的粗脂肪酸先脱水脱气，再经过蒸馏，冷凝后即得成品。

从牲畜的脂肪中提取的脂肪酸，分为两种类型：一是可食用性牛羊油，另一种是非食用性牛羊油即工业牛羊油，一般有5

个指标[]ffa游离脂肪酸titre凝固点[]miu水分及杂质[]fac色度[]bleach漂白度(漂炼度)。

[应用领域]: 牛羊油脂肪酸主要是丁苯橡胶的乳化剂, 高级香皂的皂基, 合成各种表面活性剂的中间体, 广泛应用于橡胶硫化剂, 塑料热稳定剂, 润滑剂, 纺织用柔软剂, 化纤油剂, 抗静电剂, 食品用乳化剂, 用于化妆品洗涤剂及各种表面活性剂的原料等。

[包装]: 桶装或散装, 桶装为180kg/桶

### 三、实习心得体会

总之, 这次实习是有收获的, 自己也有许多心得体会。首先, 感受颇深的一点是, 理论学习是业务实战的基础, 但实际工作与理论的阐述又是多么的不同, 在工作的闲暇之间, 在同一些工作多年的会计人员的交谈中, 深知, 在工作岗位上, 有着良好的业务能力是基础能力, 但怎样处理好与同事的关系, 为自己和他人的工作创建一个和谐的氛围, 又是那么的重要, 于是也就更能体会在企业中“人和万事兴”的要义。

其次, 作为企业的一员, 无论是其他工作人员, 还是会计人员, 在进行自身相对循环重复的工作中, 不仅应保持工作的质量及效率, 还应具备创新精神。西大农药厂, 即将面临“改制”的调整, 这就意味着该企业将面临由“校办”企业向“社会”企业的角色转换, 先前所享有的一些优惠政策, 将随着改制的完成而倾刻丧夫, 这样, 农药厂将更直接的面临市场激烈竞争, 接受残酷的规则约束, 为了企业的生存、发展, 就得创新, 以变求生存, 用新促发展, 西大农药厂在面临新一轮发展的时期, 应鼓励员工大胆创新, 为企业的发展积极献计献策。

生产车间心得体会篇3

## 车间通报心得体会篇二

一纸调令，我完成了在贵供培训基地的学习任务，拜师大会结束之后，我来到了镇远车间。

端正态度、认真工作、学以致用、重视现场的实际操作经验，争取做一名合格的供电人，是我师父教导我的理念。

我明白，现在的我自身各方面都还有很大的不足，现阶段是我需要努力付出，努力学习的阶段。所以在镇远车间的一个多个月，我积极参加现场施工作业，不断地虚心向车间的技术员和工人师傅学习现场的工作经验，在学习过程中提高自己各方面的'能力。

没有在铁路工作过的人，不懂铁路工作的艰辛与苦涩，不能体会到那种寒风深夜里以月为明，以星作伴的孤独滋味，没有人能理解他们为铁路付出的背后所失去的青春与快乐，他们不说，并不能成为我们不懂的理由。

在镇远供电车间，我从车间月主任和罗书记的身上，学会了身先士卒和以车间为家的工作作风；从车间技术员，也就是我师父身上，我学会了细致认真、勤勤恳恳的工作态度；从车间许多职工身上我看到了不畏辛苦、无私奉献的铁人精神。可以说，镇远供电车间的每个人都是我的老师，他们身上有着太多值得我学习的地方了。

镇远供车间作为贵州的东大门车间，为了第一时间掌握管辖范围内接触网的运行状态，确保供电设备安全可靠运行，镇远供电车间制定长期生产计划，每个天窗点进行设备检查以及维修，仔细而全面地对接触网进行检查、调整和测量。

检查项目包括：定位器线夹处接触线是否入槽；定位线夹、吊弦线夹和电连接线线夹是否良好；腕臂支撑安装是否符合标准等等。职工们一根支柱一根支柱地进行检查，不遗漏任

何一根支柱，任何一个零部件。

正值春寒料峭的三四月份，天气微寒，每天作业时间又是安排在凌晨，工人们要克服低温作业的困难，放弃夜间休息时间，这对长期工作的工人们来说无疑是一种考验，但镇远供电车间的工人们迎难而上，克服困难，坚持高标准、高要求的原则，抱以精益求精的态度，对工作进行细致化，以高品质、高质量、高效率完成每天的任务计划，他们默默无闻地坚守着自己的岗位，无怨无悔地付出，用青春与汗水谱写着中华大地上最绚丽的篇章。

通过一个多月的见习，我付出了很多，也收获了很多，我深深地感到我是如此幸运，在刚刚进入车间的时候就碰到了这么多为我指明方向的前辈师傅们，从他们每个人的身上都使我学到了许许多多的东西。

但同时，也深深地体会到自身众多的不足，如由于工作时间不长，对待自己的工作并不是很得心应手，由于自己年龄轻，在开展工作时有时缺乏魄力等种种问题。

但我相信，随着时间的推移我一定会克服种种问题成为一名优秀的供电人。相信我会更加努力，找出不足，加强学习，勤奋工作，为企业的发展作出自己应有的贡献！

### **车间通报心得体会篇三**

说到班长，谁都不陌生，在学校有班长，在部队有班长，在企业的生产车间也有班长。我从20xx年加入公司，一路走来，由装配工到装配组长，由装配组长到返修员，一直接触最多的领导就是车间班长。看似这个岗位与我们很熟悉、很接近，但是我深知，车间班长的工作不是轻而易举能够做好的。我必须全力以赴、理清思路、找准工作的着力点，善于发现班组存在的问题，及时采取措施加以解决，使工作能高效有序地进行。

在工作中，掌握好的方法才能事半功倍。针对不同人员的个性、脾气和能力要区别对待，需要取长补短，充分发挥他们的特长及才智。这就是作为一个班长需要和员工接触、交流时所发现和关心的问题。细节决定成败，在做每件事情的时候都要细心留意和观察思考，并在其中得到启发。

每天的工间操结束以后，整个组的组员围成一团，手拉手的喊着口号：感谢兄弟姐妹们的相互支持与配合这就是一种很好的方式。其次，多组织新老员工的交流会，这样不但可以让新老员工都说出自己的心声。相互都可以换位思考，遇到问题针对解决。再次，给每一位新进的员工都配一个不管是资历、技能、还是言谈举止都比较好的老员工进行一对一的帮扶当师傅。这样可以将关心和关爱等一些好的东西传递下去，还可以相互促进师徒感情。在这样的一个氛围里，我想员工的流失率应该也会相对减少。

或许有人还会说那都是表面的东西，其实它的作用和目的是：改善生产环境，提高生产效率和品质，还能提高员工的士气；也可以说现场没有做好，接下来一系列的工作根本做不好。它可以促进其他工作的有效开展。可能我在七楼呆的时间比较长，对七楼的人员，产品，线体和位置的分布都比较熟悉，所以可能会缺少一些创新性的东西，接下来的日子我经常会去其他的三个车间多参观，也多在业余时间从书上和网上的资料上学习，希望能够从其中得到一些创新的启发。

关于安全的重要性应该是众所周知的。小时候，当我们刚学会走路时，母亲经常会在一边指点，小心，前面的石头；当我们骑车上学时，身后就会有父亲的提醒，当心路上的汽车；如今我们是企业的员工安全第一，预防为主是我们每天必须宣读和恪守的。所以安全对我们每个人来说都是如此重要，它和我们的工作、生活密不可分的。质量是企业生存的动脉，当然公司对质量的要求也是非常重要和严格的。我们不但要站在生产的角度去看质量，还要站在客户的角度去看质量。时刻记住南董曾说过的话：宁可少做亿元产品，也不让一个

不合格品出厂.所以在生产中我们要遵守三按原则完成质量要求。在生产中，我们每天都有个计划执行率的指标，降低成本、提高效率是我们的宗旨。在计划定稿之前我们对计划有个初步的调整。这就要对产品的结构，线体的实力，主打线的产品型号和计划量与非主打线的产品型号和计划量，产品的单价都要非常了解，每天计划的生产状态，物料的供应和计划下达的数量是否能成正比，临时追加的欠货产品怎么安排生产等。这些都是很重要的，如果安排的不合理，可能会造成很大的一个产能损失和时间的浪费。

首先要了解问题发生的具体内容，熟悉生产业务的相关流程，针对不同的问题找到不同的相关部门责任人。说到这里就涉及到沟通技巧，明确自己与沟通对象的性格特点和对方喜欢的沟通方式。比如有些喜欢开门见山，有些喜欢直言不讳，有些喜欢点到为止，还有些喜欢心照不宣，这也正是我要多多学习的地方。

随着新品的不断增加，员工生产的产品型号将不再是那么单一了，这样的话就要均衡线体人员的实力及各种产品的产能。实现做到员工会做多种工序，每条线都会生产多种产品，员工的工资也能相对均衡化。

作为班长除了带领车间人员做好日常生产运行、生产前设备检修、物料的到位情况、人员的到岗情况、第二天的物料是否欠料等以外，还必须做好班组的日常管理工作，使班组工作有条不紊地进行，也要力所能及的完成上级领导安排的一些其他临时性的任务。还要必须注重自身综合素质的培养和提高。我给自己制定了一个工作日志表，把每天每月班前，班中，班后所要做的事都列出来，这样有便于条理有计划，不易忘记。

以上几点是我目前对车间班长的一些浅显的认识和理解，可能还很不深入，但是在今后的工作中，我必须给自己定位，明白自己的优点和弱点。多学习，多思考，多记录，多总结，

不断提升和完善自己。诚恳待人、忠实正派是我的为人态度；勤奋务实，不断学习是我需要不断提升自我的工作态度。最终做到日清日毕，按质、按量、按时完成生产任务。我要给自己信心，相信自己一定行！

## 车间通报心得体会篇四

本次实习我们主要是学习两钠(硝酸钠、亚硝酸钠)生产车间的化工流程。

在这实习的时间里，我收获了很多的东西，这些都是我在学校里和课本上找不到的，现在我们即将踏入社会，这些实践性的东西对我们来说是至关重要的，它让我们脱离了书生的稚气，增加了对社会的感性认识、对知识的更深入的了解。

们就不会觉得这八个小时是多么的漫长了，因为这八个小时的背后是我们劳动换来的收获。

在实习时的工作学习同时让我认识到社会是残酷的，没有文化、没有本领、懒惰，就注定你永远是社会的最底层！但同时社会又是美好的，只要你肯干、有进取心，它就会给你回报、让你得到自己想要的！

总之，虽然实习的时间很短，但对我来说，收获是很大的。我会更加珍惜我的学习，并且用实习的心得时时激励自己！

## 车间通报心得体会篇五

生产车间实习心得体会与收获范文一 这段的实习是我从学生时代迈入社会的过渡的过程，使我感触颇深。

兴来到生产科实习，实习前我对“生产科”名词陌生，在的带领下，怀着忐忑和激动的心情来到生产科办公室，与生产科的每位工作人员介绍了。初到生产科，有管工带我生产科



的工作流程及各分队的运行情况，每天要做生产日报，每周要做周报，每月要做月报。日报使我详细地到有鄂南、鄂北、新疆、哈国、舞阳五个工区，每个工区是由几个分队组成每个分队每天的工作情况。前几天日报由管工，各工区发来的日报问题或有疑问，管工就会或电话与工区人沟通，达成意见后即可日报，我只需要多看，多问，多思考。在管工的带领下我很快了状态，并且开始由我尝试着独立日报，次做日报我非常不自信，期间遇到问题，管工都会耐心地与我讲解，一段的学习，我在管工的下可以独立日报了，使我信心大增。周报如此，但月报还需的工作经验才能为。的工作生产科的各位都为我做了介绍，还需要学习才能度过我的学生时代。在整个实习过程中，我每天都有新的体会，最后总结了四点：要有不懈的精神。要勤劳，任劳任怨。要虚心学习，不耻下问。要确立的，并端正的。才能地。

融洽，工作人员之间关系都很不错，我平时话不多，但我却能感受到非常欢迎我并且对我。在的环境下实习使我心情愉悦，工作充满激情和活力。我会珍惜这次难得的实习机会，搞好人际关系，学习技能知识，为我将来的发展打下的基础。

生产车间实习心得体会与收获范文二白驹过隙，转眼来到合叉叉车有限公司已经半年有余，在这半年里感受颇多，收获也颇多。

与刚毕业时相比，我由一个不谙世事的愣头青逐渐的成长为一个职业人，不敢妄谈成熟，但在心态上，自我感觉得到了极大的提升，工作上也有了很大的进步。

刚毕业时，怀着满腔热忱，但心里想的只是大干一场，前途光明什么的，却没有思考怎么去投入工作，怎么去实现理想，怎么去适应社会。结果可想而知，面对工作，是茫然和无措。我开始思考，开始思考如何让所学变为所用，开始思考如何发挥自己的优势，如何弥补自己的不足。作为一个工业设计的毕业生，我起初只把自己局限在外观造型上，忽视产品的

结构和工艺，经过两个多月的车间实习和研究所的培训，我了解到搞工程运输车辆，结构和工艺是不容忽视的，因为外观遇到的现实问题是加工工艺的局限，成本的约束，结构的可行性，在车间由护顶架后腿的压模成型，我知道一条曲线是不能仅仅追求美，更要去兼顾加工的难易程度。自此，我开始去领悟设计，带着“镣铐”跳舞，我希望凭着自己的努力在机械与艺术之间架起一座桥。

工作的半年是理论联系实际，学习技能的过程，也是良好工作作风的一个积累。对待工作要一丝不苟，严谨仔细。机械加工，一点误差就会造成干涉的后果，因此，设计时，尺寸要考虑加工误差，焊接变形等，在实践中积累经验。还有，无论大事小事，我都要求自己认真完成，这是对自己的修炼，我相信，对自己负责就是收获！

生产车间实习心得体会与收获范文三本次实习我们主要是学习两钠(硝酸钠、亚硝酸钠)生产车间的化工流程。

在这实习的时间里，我收获了很多的东西，这些都是我在学校里和课本上找不到的，现在我们即将踏入社会，这些实践性的东西对我们来说是至关重要的，它让我们脱离了书生的稚气，增加了对社会的感性认识、对知识的更深入的了解。

在以前的头脑中，我认为的工作都是很美好的，我想企业和工厂应该都是挺漂亮、挺大起的。现在不都是在讲环保、讲生态化吗，将来的工作环境肯定是整洁美丽的，工作应该也是有趣轻松的。我就是怀着这种憧憬到了我们的实习工厂。一下车我就傻眼了，天哪！这个地方到处都是刺鼻的气味，第一天由工厂领导带我们参观了生产线、工人师傅给我们进行了入厂安全讲座。第二天我们就正式进入车间参加生产。我们四人一组，每个车间的师傅负责带我们生产学习，现在的化工厂自动化程度比较高，工人劳动相对比较轻松，但是一般一个岗位一班就一个人，一班的时间是8个小时，也就是说，工人师傅要一个人在一个岗位上一呆就是八个小时。一开始

我们都觉得不可思议，对于我们来说，在学校里有丰富多彩的娱乐活动和同学朋友，这八个小时单调的工作难以想象，但是随着与工人师傅共同工作的时间久了才知道自己的想法是多么的幼稚，我们现在吃穿不愁，但是真正到了社会上，首先我们的自己养活自己!然后的为家庭担起相应的责任!我们必须靠自己的劳动来实现这些!这时我们就不会觉得这八个小时是多么的漫长了,因为这八个小时的背后是我们劳动换来的收获。

在实习时的工作学习同时让我认识到社会是残酷的，没有文化、没有本领、懒惰，就注定你永远是社会的最底层!但同时社会又是美好的，只要你肯干、有进取心，它就会给你回报、让你得到自己想要的!

总之，虽然实习的时间很短，但对我来说，收获是很大的。我会更加珍惜我的学习，并且用实习的心得时时激励自己!

## 车间通报心得体会篇六

一纸调令，我完成了在贵供培训基地的学习任务，拜师大会结束之后，我来到了镇远车间。

端正态度、认真工作、学以致用、重视现场的实际操作经验，争取做一名合格的供电人，是我师父教导我的理念。

我明白，现在的我自身各方面都还有很大的不足，现阶段是我需要努力付出，努力学习的阶段。所以在镇远车间的一个多个月，我积极参加现场施工作业，不断地虚心向车间的技术员和工人师傅学习现场的工作经验，在学习过程中提高自己各方面的能力。

没有在铁路工作过的人，不懂铁路工作的艰辛与苦涩，不能体会到那种寒风深夜里以月为明，以星作伴的孤独滋味，没有人能理解他们为铁路付出的背后所失去的青春与快乐，他

们不说，并不能成为我们不懂的理由。

在镇远供电车间，我从车间月主任和罗书记的身上，学会了身先士卒和以车间为家的工作作风；从车间技术员，也就是我师父身上，我学会了细致认真、勤勤恳恳的工作态度；从车间许多职工身上我看到了不畏辛苦、无私奉献的铁人精神。可以说，镇远供电车间的每个人都是我的老师，他们身上有着太多值得我学习的地方了。

镇远供车间作为贵州的东大门车间，为了第一时间掌握管辖范围内接触网的运行状态，确保供电设备安全可靠运行，镇远供电车间制定长期生产计划，每个天窗点进行设备检查以及维修，仔细而全面地对接触网进行检查、调整和测量。

检查项目包括：定位器线夹处接触线是否入槽；定位线夹、吊弦线夹和电连接线线夹是否良好；腕臂支撑安装是否符合标准等等。职工们一根支柱一根支柱地进行检查，不遗漏任何一根支柱，任何一个零部件。

正值春寒料峭的三四月份，天气微寒，每天作业时间又是安排在凌晨，工人们要克服低温作业的困难，放弃夜间休息时间，这对长期工作的工人们来说无疑是一种考验，但镇远供电车间的工人们迎难而上，克服困难，坚持高标准、高要求的原则，抱以精益求精的态度，对工作进行细致化，以高品质、高质量、高效率完成每天的任务计划，他们默默无闻地坚守着自己的岗位，无怨无悔地付出，用青春与汗水谱写着中华大地上最绚丽的篇章。

通过一个多月的见习，我付出了很多，也收获了很多，我深深地感到我是如此幸运，在刚刚进入车间的时候就碰到了这么多为我指明方向的前辈师傅们，从他们每个人的身上都使我学到了许许多多的东西。

但同时，也深深地体会到自身众多的不足，如由于工作时间

不长，对待自己的工作并不是很得心应手，由于自己年龄轻，在开展工作时有时缺乏魄力等种种问题。

但我相信，随着时间的推移我一定会克服种种问题成为一名优秀的供电人。相信我会更加努力，找出不足，加强学习，勤奋工作，为企业的发展作出自己应有的贡献！

## 车间通报心得体会篇七

转眼间，一个月的实习时间即将过去，这一个月是不同寻常的一个月，它是我们离开学校后正式走向社会的一个月，也是我们人生新起点的一个月；这一个月它不仅充满着对大学生生活的美回忆更充满着我们对未来独立生活的向往憧憬。

首先非常感谢公司能够给予我们这样一个进入公司工作的机会，在螺母车间实习的这一个月，使我体会到了很多很多，也学到了很多很载了太多太多的内容，它承载着我们对过去的美回忆，也承载着我们对未来生活的向往与多的知识，尤其是在和车间师傅们一块相处的这段日子里使我受益匪浅，他们不仅给我们传授相关的生产技术知识而且也教会了我们做人处事的方法，真的很感谢每一位师傅，因为他们是我们踏入社会的第一位老师。

从七月八号我们进入车间的第一天开始，也许就注定了我们与这些师傅们有一定的相识之缘，在车间的每一天他(请帮助宣传们不仅有一定的生产任务要去完成而且还是时刻刻的注意着我们的安全，他们原本可以为了自己的任务不理睬我们，但是他们却时时刻刻的关心我们，当我们向他们询问一些生产技术上的知识时他们总是在他们懂得了解的前提下给我们耐心的讲解，借这样一个的机会我想表达对那些在生产一线师傅们的感谢：谢谢师傅们，你们辛苦了！

在车间实习的这一个月里看到师傅们那一滴一滴的汗水使我想到了很多；也许在很多人的心目中认为能够待在办公室多啊，

但是我想说作为一个工科毕业的大学生没有在车间实习过对你以后的工作是不利的，尤其是设计方面；因为只有你了解了下面具体的情况才能做出优秀的设计，才能够符合实际的生产需要，虽然在车间的这一个月里天气很热，噪声很大，出了很多的汗，帮师傅卸载模具时划伤流了很多血，但是我适应下来了，因为别人都能适应我为什么不能适应呢？俗话说梅花香自苦寒来，宝剑锋从磨砺出。只有经历了磨练只有经历了痛苦的洗礼才能在以后的工作中做的更。在车间的实习我认为这些都是有必要都是值得的，因为只有你亲自尝试了你才懂得如何去做，你才了解其工作原理，才能为以后的设计打下基础。

记得在jnp24b6s帮师傅们维修机床时，一位老工程师曾经对我说了这样一句话：像你们大学生刚开始只具有理论知识，在下面实习时一定要在安全的情况下多动手多实践才能熟悉机床才能了解冷镦过程的各个环节，同时在动手的过程中就能慢慢学会如何去调每一个零件。听了老师傅对我说的话使我收获颇多；通过在螺母车间这一个月的锻炼，使我作为一个模具专业的毕业生对模具相关知识有了一个更深层次的理解，尤其是在设计模具的过程中需要考虑的众多因素它不仅包括模具的使用性更重要的是要考虑其在加工使用过程中的使用环境。

像螺母车间的螺母冷镦(冷挤压)工艺加工在大部分机台上都是采用六道(除切料)挤压成形工序，因此为了完成这六道成形工序必须要采用六套模具来加工，而这六套模具又有六套阳模和六套阴模组成；并且而每一套阳模和阴模又有不同的结构组成，因此在设计过程中需要考虑不同结构设计和所需成形形状，更重要的是这六套模具是在不同的工位上同时进行相关工序的成形，因此在设计时更要考虑在大批量生产时模具与模具之间及夹钳与夹钳之间是否相互碰撞以及夹钳中心与模具中心的对正问题。

虽然这短暂的一个月过去了，但我发现自己所了解的知识只

是微乎其微，在接下来的一个月的实习工作过程中还需继续学习，尤其是在生产过程中的实际生产知识，不仅要了解更重要的是学会操作；只有会操作了，对机床了解了，才能在设计的过程中考虑到模具在机床上的整个运动过程以及可能遇到的问题。

因此我觉得在车间的实习生活可以用得上酸甜苦辣来形容，在酸、苦、辣中感受甜的快乐，相信我会在接下来的一个月中继续不断地努力，尽力去帮师傅们做力所能及的事，继续与同事和谐相处，继续做到不迟到不早退做一名优秀的实习员工。在实习中做到实践与理论紧密的结合，通过已学的理论知识来联系实际生产中问题使自己争取有一个的提升和质的飞跃，使自己能够更早更快的适应。

## 车间通报心得体会篇八

在实习期间通过理论联系实际，不断的学习和总结经验，巩固了所学的知识，提高了处理实际问题的能力，为毕业设计的顺利进行总结了经验。

### 实习中的感悟

首先、毕业实习的顺利进行得益于扎实的专业知识。

X

用人单位在招聘员工的第一要看的就是你的专业技能是否过硬。我们一同过去的几位应聘者中有来自不同学校的同学，有一部分同学就是因为在专业知识的掌握上比别人逊色一点而落选。因为对于用人单位来说如果一个人有过硬的专业知识，他在这个特定的岗位上就会很快的得心应手，从而减少了用人单位要花很大的力气来培训一个员工。

第二、在工作中要有良好的学习能力，要有一套学习知识的

系统，遇到问题自己能通过相关途径自行解决能力。因为在工作中遇到问题各种各样，并不是每一种情况都能把握。在这个时候要想把工作做好一定要有良好的学习能力，通过不断的学习从而掌握相应技术，来解决工作中遇到的每一个问题。这样的学习能力，一方面来自向师傅们的学习，向工作经验丰富的人学习。另一方面就是自学的能力，在没有另人帮助的情况下自己也能通过努力，寻找相关途径来解决问题，(举例说明)

第三、良好的人际关系是我们顺利工作的保障。

在工作之中不只是同技术、同设备打交道，更重要的是同人的交往。所以一定要掌握好同事之间的交往原则和社交礼仪。这也是我们平时要注意的。和谐的人际关系，能为顺利工作创造了良好的人际氛围。

另外在工作之中自己也有很多不足的地方。例如：缺乏实践经验，缺乏对相关技能知识的标准掌握等。所以我常提醒自己一定不要怕苦怕累，在掌握扎实的理论知识的同时加强实践，做到理论联系实际。另一方面要不断的加强学习，学习新知识、新技术更好的为人民服务。

通过这次毕业实习，把自己在学校学习的理论知识运用到社会的实践中去。一方面巩固所学知识，提高处理实际问题的能力。另一方面为顺利进行毕业设计做好准备，并为自己能顺利与社会接轨做好准备。毕业实习是我们从学校走向社会的一个过渡，它为我们顺利的走出校园，走向社会为国家、为人民更好服务做好了准备。

对自己的要求

一、继续学习，不断提升理论素养。

在信息时代，学习是不断地汲取新信息，获得事业进步的动



力。作为一名年轻人更应该把学习作为保持工作积极性的重要途径。走上工作岗位后，我积极响应单位号召，结合工作实际，不断学习理论、技能知识和社会知识，用先进的理论武装头脑，用精良的业务知识提升能力，以广博的社会知识拓展视野。

## 二、努力实践，自觉进行角色转化。

“理论是灰色的，生活之树常青”，只有将理论付诸于实践才能实现理论自身的价值，也只有将理论付诸于实践才能使理论得以检验。同样，一个人的价值也是通过实践活动来实现的，也只有通过实践才能锻炼人的品质，彰现人的意志。

从学校走向社会，首要面临的问题便是角色转换的问题。从一个学生转化为一个单位人，在思想的层面上，必须认识到二者的社会角色之间存在着较大的差异。学生时代只是单纯的学习知识，而社会实践则意味着继续学习，并将知识应用于实践，学生时代可以自己选择交往的对象，而社会人则更多地被他人所选择。诸此种种的差异。不胜枚举。但仅仅在思想的层面上认识到这一点还是不够的，而是必须在实际的工作和生活中潜心体会，并自觉的进行这种角色的转换。

## 三、提高工作积极性和主动性

一个月的实习期很快过去了，是开端也是结束。展现在自己面前的是一片任自己驰骋的沃土，也分明感受到了沉甸甸的责任。在今后的工作和生活中，我将继续学习，深入实践，不断提升自我，努力创造业绩，继续为社会创造更多的价值。

最后感谢单位领导和部门领导以及师傅们对我的支持和帮助，我会继续努力的。