

喷漆工作总结(精选10篇)

工作学习中一定要善始善终，只有总结才标志工作阶段性完成或者彻底的终止。通过总结对工作学习进行回顾和分析，从中找出经验和教训，引出规律性认识，以指导今后工作和实践活动。相信许多人会觉得总结很难写？下面是小编整理的个人今后的总结范文，欢迎阅读分享，希望对大家有所帮助。

喷漆工作总结篇一

20xx年，钣金车间认真贯彻落实公司各项方针政策，积极配合其他部门工作，以“强化管理，确保安全，降本增效，提高效率”为出发点和落脚点。规范安全生产行为，提高工作质量和效率，严格内部责任奖惩，取得了一定成效。现总结如下。

钣金车间本年度完成各类成品xxxx台，不包括成套安装。比去年少了xxx台。另外，还积极做好装配部的配套服务工作，及时完成各类安装件的加工制作，以及配合装配部的装配工作。这一年来，钣金车间总的生产量，工作量还是比较充足的。今后应考虑根据全年的产品需求情况，尽可能在闲暇时期做好常规产品的备库工作，以防止接到单子而来不及生产的情况发生，这是因为钣金车间的设备，人员所限，不可能几个项目同时生产，所以，必须要提前做好备库。

钣金车间机械设备较多，特种设备，特殊工种也较多，因此，是公司安全管理的重点部门。车间也将安全生产作为车间管理的重点工作来抓，坚持每月的安全检查。重要设备责任到人，实行“谁操作，谁负责”的安全责任制度；生产区域的现场管理责任到位，确保车间材料和零部件堆放整齐，场地，设备整洁，确保了安全有序的生产。但是，钣金车间的设备普遍比较陈旧，故障频繁，因此加强了设备的日常维护和保

养工作。对存在故障小毛病要及时修理，确保了设备的安全运行。

车间每周的清洁工作，对原来放在地上零料，废料进行了清理，存放在货架。通过现场整治，现在钣金车间生产现场比较整洁有序宽敞，极大地提高了场地的利用率。也为6s（整理+整顿+清扫+清洁+素养+安全）现场管理工作的进一步推行打好了基础。

20xx年钣金车间进一步完善了责任制考核，加强了对工艺文件的贯彻执行力度，以及对生产过程的监督和最终产品的质量检查力度。产品合格率达到99%，车间以“三标一体”（即：三标一体化是指方针、目标统一化；管理职能一体化；体系文件一体化；过程控制协调化；绩效监控同步化；持续改进综合化，简称“三标一体化”。）标准体系为依据，对原有的制度管理进行了认真梳理和完善，制定了车间的年度管理目标，并在此基础上进行分解落实，明确了各岗位的要求，职责。公司的各类体系在钣金车间得到有效运行，并充分发挥作用，使车间的综合管理水平有了明显提高，工作责任得到了全面落实。

钣金车间也及时根据实际情况对各项管理工作进行了分工落实，由车间主任全面负责车间各项管理工作及生产总体调度。由生产负责人具体安排每天生产任务及质量控制，现场管理；由车间安全负责人负责车间安全生产，设备及工器/具管理；由车间技术员负责车间材料的统计，核算，上报工作及台账资料的收集整理工作。

基于钣金车间目前人员及设备情况，只能完成户内箱，户外箱类产品及xx的生产，以及做好装配部的配套服务工作。钣金车间目前对材料利用率的控制不够规范。板材，型材的领用较粗放，不能核算到每个项目工程。每个月的材料利用率还不能较准确地统计出来。新进员工入职手续不齐全，个人身份信息，健康状况欠缺，导致公司或员工财产受损。

进一步加强绩效考核力度，体现多劳多得原则，提高员工的工作积极性。探索一种合适的方式。以规范原材料的管理，理顺材料的领用。统计。核算工作。将真实的材料利用率统计出来；按照“三标一体”要求。继续做好“6s”现场管理工作，使“三标一体”工作制度化，常态化。特别是板材的规范存放作为重点。进一步完善安全生产责任制，坚持以人为本，继续抓好安全生产，把安全生产工作做细做实。确保全年安全生产无事故。完善明确企业用工合同及员工的薪资待遇，奖惩制度。

喷漆工作总结篇二

汽车工厂涂装车间电气消防设计

一、引言

近年来随着国家汽车工业的迅猛发展，新建汽车工厂项目像雨后春笋般的遍地开花，老的汽车工业集团也整合优势力量，积极进行技术改造和扩建。我院及时抓住了这个历史机遇，在最近几年参与设计并总承包了众多汽车工厂的建设任务，在这些项目的设计和实施过程中也积累了不少经验和教训。经过总结后发现，在汽车工厂的几大工艺车间里，以涂装车间最为复杂和庞大，而其消防系统的设计更是涵盖面广，错综复杂。本文结合某汽车厂的涂装车间总承包项目，力求抓住主线，脉络鲜明的阐述整个涂装车间的消防重点和火灾自动报警及联动系统的设计原则和做法，供广大设计人员参阅讨论。

二、涂装车间的建筑类别和系统保护对象等级划分

我们要设计一个车间的消防系统，必须要确定该建筑物的类别。

那么我们必须首先熟悉该车间的建筑形式，工艺设备性质和工作方式。以我们设计承包的某汽车厂涂装车间为例，该车间为主体两层、局部三层的钢结构和钢筋混凝土结构相结合的形式，由于涂装设备的特殊结构，部分楼板实际为设备之间的钢平台。它的主要工艺流程如下：焊接车间送来的车身，经前处理水洗—阴极电泳—电泳烘干—中涂喷漆—烘干—面涂喷漆—烘干—送装配车间。喷漆用的漆料在调漆间混和后通过管道输送到喷漆室。有了油漆和稀释剂，那么这些场所自然就成了火灾危险场所。由于喷漆采用封闭工艺，且面积比例不超过20%，根据《建筑设计防火规范》我们将其定为丁戊类生产厂房（南京地区消防部门有不同意见，因为喷漆室内一般为微正压，这和规范似有矛盾，但如按丙类设计，涂装生产线将无法贯通，因此目前国内各大汽车厂涂装车间均按丁戊类设计）。

确定了建筑类别，我们就可以根据防火规范和《火灾自动报警系统设计规范》确定保护对象等级。经过查阅，按照现行规范，涂装车间不属于任何等级的保护对象。那么为什么我们还要设计消防系统呢？根据涂装工业的规范和惯例，从其危险性和出于对人身安全的考虑，车间要设置人工报警按钮和警报装置、CO₂气体灭火系统，水喷淋系统等灭火设施，那么就势必要有一个联动系统来统一监视火灾危险场所和控制灭火设备的动作。因此我们可以得出这样一个结论：涂装车间的消防设计主要是依据其安全性和为其它专业配套这样一个原则，可参考但不一定完全照搬规范的要求设计。这一点对于工程的消防验收是非常重要的。

三、系统分析和设计做法

1、探测报警区域设置

各条生产线的喷漆室、注蜡间、修补喷漆室内部设防爆感温电缆和可燃气体浓度探测器，其中喷漆室的喷涂段为三层结构，每层均设置一套防爆感温电缆，感温电缆的报警温度

为60℃；喷漆室上方车间楼板（顶棚）上设置感温探测器；调漆间、储漆间内设置防爆火焰探测器及可燃气体浓度探测报警器；三层空调送风机组及二层烘干室燃烧器附近设可燃气体浓度探测报警器。

由于喷漆室的环境恶劣，工作时会有漆雾弥漫在空气中，我们通常选用的感温探测器、火焰探测器由于其探测机理的限制，在使用一段时间后都会发生堵塞误报的情况，而且由于喷漆室的晾干段和烘干室相连，在调试时和故障情况下，烘干室的排风机停止工作，热量会很快传导至晾干段，温度能达到70℃以上，而常规的点型探测器工作温度都不超过60℃，探测器无法耐受这样的高温而失效。这些问题在我们过去设计的项目中时有发生。在吸取以前的经验教训后，该涂装车间我们决定采用感温电缆作为其火灾报警元件。感温电缆又称线性感温探测器，由线性感温电缆、编码接口及终端构成，它的基本原理是当环境温度升高时，电缆阻抗发生变化，在外加电压不变的情况下，其传输电流改变，达到报警电流后，就通过接口模块发出报警信号。感温电缆分二芯和三芯两种，三芯电缆比两芯多一条预警线，可设置两种温度，更为可靠。因为这种探测装置过去依赖进口，价格高昂，仅应用在石化电力等行业，但随着国内产品的日益成熟，在汽车行业也开始使用。感温电缆的报警温度有多种，可根据现场情况选择，完全能够避免上述问题。其探测半径大多都在4米以内，一般采用波浪形布置。安装和接线方法可参考产品样本，本文不再详述。

可燃气体浓度探测也是现在常用的火灾报警手段，其报警原理多为催化燃烧式，另外还有半导体型，但其针对性强，成本较高，应用场合更加严格。探测器的安装高度需根据可燃气体的比重来确定，涂装车间漆雾和稀释剂的主要含量是二甲苯，它比空气重，因此探测器一般安装在距地坪0.3米以下的高度上。探测器作为一次元件安装在喷漆室和调漆间内，二次仪表即可燃气体报警控制器通常安装在消防控制室等有人值班的地方。从应用上讲它是一种预报警装置，一般设定

两个浓度值，爆炸下限和爆炸上限。在可燃气体浓度达到下限值时应发出声光报警，提醒操作人员检查设备和管路，达到上限后就应联动强制开启通风系统。从系统接线形式上分，可燃气体探测装置有单点式和总线式，单点式可以理解为放射式，而总线式则类似火灾自动报警系统的二总线方式，单点式的二次仪表和现场接线相对较多，为节约成本，我们在涂装车间采用的是总线式。

涂装车间的烘干室和热风空调多采用燃气加热方式，在这些设备上都安装有燃烧器，燃烧室体本身是封闭的，但燃烧器与天然气输送管道的接口阀门有可能漏气，需要进行监视，因此我们也设计有可燃气体浓度探测器。（此处尚有争议，因空间广大，除非阀门发生破损，否则微量的漏气很难聚集达到探测浓度，是否有效尚待商讨）。

调漆间储漆间内存放的主要是漆液和稀释剂，考虑到该环境内的可燃气体如果发生燃烧，起火迅速，阴燃阶段很短或根本没有，采用感烟或感温探测器反应不够灵敏，因此此处的火灾探测选用防爆火焰探测器。

2、手动报警装置设置

在车间主要出入口及消防通道上设置带有电话插孔的编码手动报警按钮。车间内给排水专业还布置有消火栓，消火栓按钮建议由电气专业选配，一般采用智能编码消火栓报警开关，即可以直接联动消火栓泵并返回启动信号点亮指示灯，又能上传总线报出该按钮地址。消火栓自带的按钮质量较差，多有指示灯不亮的情况发生，且不能报地址，现已较少采用。

3、警报装置设置

喷漆室、调漆间及储漆间内设防爆声光报警器，该区域发生火灾时发出警报，通知工作人员撤离；车间设置消防广播音箱，正常时可播放背景音乐，火灾时播放语音报警信号。根

据规范的要求，当环境噪音大于60db时，警报装置的声压应超过其15db以上，虽然我们可以不套用规范，但作为参考，在涂装车间这样一个噪音很大的场合，如要达到使用要求，广播音箱的功率一般要选择在40w以上，结合该项目实际情况，现场需布置约140套音箱，这样安装在消控室的广播功放总功率应大于5.6kw□

4、消防通讯设施设置

消防控制室设119直线电话，发生火情后可直接拨打市消防支队协助灭火；其它重要房间如变电所、中控室、电梯机房等处设消防专用电话分机；手动报警按钮上带有消防电话插孔，消防人员可携带手提式电话分机通过插孔连接消防电话线路与消防控制室联络。

5、输入输出模块设置及其联动对象

对防火风阀、水流指示器、信号阀、湿式报警阀、雨淋阀组压力开关等加装输入模块，监视以上设备的动作情况。

对雨淋阀组的泄放电磁阀、气体灭火系统的放气电磁阀、非消防电源断路器、空调送风机、防排烟风机、消火栓泵、喷淋泵、电梯、消防广播等加装输出模块，在火灾情况下，使其接受消防联动控制。

在熟悉了以上末端元件的设置后，我们再来分析系统结构和功能就比较直观了。相对于火灾自动报警及联动控制主机而言，我们可以把现场元件按照输入信号的和输出信号的装置来归类：各种探测器、手报按钮、消火栓按钮、消防电话以及连接现场各种受控对象的输入模块可以算作输入装置；而声光报警器、消防广播及连接受控对象的输出模块可以作为输出装置，这两类装置都挂在一条消防总线上，所有的信号都应能通过这条总线传送到消防主机上。同时，由于灭火设备的重要性，为避免火灾报警系统的故障波及灭火系统，规

范还要求这些设备能直接接受自身发出的报警信号控制，并在消控室能直接手动控制，因此在与这些设备的连接时，还存在着多条硬线控制电缆。

下面我们就来分析涂装车间的联动控制功能有哪些方面和如何实现。

可以说该汽车工厂涂装车间用到了几乎所有的灭火手段，国标通用图上的联动对象在涂装车间里也基本都有体现。车间的灭火方式计有：消火栓灭火系统、 CO_2 气体灭火系统、湿式自动喷水灭火系统、雨淋自动灭火系统、水幕系统。消火栓系统比较简单不再叙述。

调漆间储漆间设 CO_2 气体灭火系统。火灾报警主机接收到调漆间及储漆间设置的可燃气体探测器下限报警后，启动防爆声光报警器提示区域内人员检查设备及管路，消除隐患；在接收到上限报警时马上联动启动送排风机，并点亮撤离报警灯，提示人员撤离；在接收到火焰探测器的报警信号后，立即通过气体灭火控制盘控制声光讯响器报警，提示人员不能进入，并进入延时程序，若在延时过程中未收到取消指令即控制切断保护区非消防电源，关闭送排风机及风阀，点亮气体喷洒指示灯，开启相应区域 CO_2 钢瓶电磁阀放气灭火。并将压力开关动作信号通过总线返回至消防控制室。在保护区门口设有紧急启停按钮，既可在报警线路出现故障时人工紧急启动 CO_2 系统灭火，又可在误报时，及时切断阀门电源及气源，避免误喷产生的浪费。提醒注意的是 CO_2 气体灭火需要两种不同的探头或两路独立的探测线路都报警才能放气灭火，这也是一种避免误喷的手段。另外在系统结构上，存在着两种不同的做法：一，灭火控制盘由给排水专业选配，探测器的报警信号直接送至灭火控制盘，灭火控制盘可独立执行所有联动动作，仅通过设在控制盘旁的输入输出模块与消防主机通讯。二，灭火控制盘与消防主机由同一厂家生产，探测器的报警信号送至总线，由消防主机发出指令，再通过灭火控制

盘联动控制。做法一的好处是接线简洁，自成系统，安全可靠，缺点是兼容性差。做法二的弊端是探测器线路依赖总线，总线发生故障，灭火系统就不能正常动作。但随着火灾报警系统制造厂家的技术日益成熟，产品可靠性大大提高，做法一已较少采用。

喷漆室内部、烘干室外底部等处设湿式自动喷水灭火系统。在该区域设置闭式喷头。发生火灾时，喷头受热爆裂，管路水压降低，湿式报警阀压力开关随即动作，触点信号通过消防输入模块送至消防主机，该保护区内的感温电缆也会发出报警信号，经消防控制室确认后，启动该区域内的声光报警器提醒人员撤离，并启动相关区域车间内的消防广播，切断非消防电源，关闭送排风风机、防火阀，生产线停止运转。同时压力开关信号直接通过硬线连接送至厂区消防水泵房，启动喷淋加压泵，喷头喷水灭火。喷淋加压泵也能通过设在消防控制室内的手动启停按钮直接控制。

喷漆室上方车间楼板上设置雨淋自动灭火系统，保护厂房结构不受影响。在该保护区设有开式喷头。发生火灾时，该保护区的感温探测器报警，经确认后切断相关区域非消防电源，关闭送排风风机、防火阀，生产线停止运转，并开启相应分区雨淋阀组上的电磁阀，雨淋阀控制腔泄压，雨淋阀动作，同时管路压力骤降，压力开关动作，触点信号一方面通过输入模块送至消防主机，另一方面直接经硬线连接送至厂区消防水泵房，联动喷淋加压泵启动，喷头喷水灭火。

涂装车间与焊接、装配车间有连廊连通，该区域设有水幕系统，水幕系统的原理与雨淋相同不再详述。其它诸如电动排烟天窗，电梯等设备也应在发生火灾时，通过模块联动开启和降至底层。最后我们来看一下消防控制室的配置。该车间火灾自动报警系统形式采用集中报警系统。控制室内安装智能型汉字液晶触摸屏式火灾自动报警主机，主机柜上还安装有多线制联动控制盘，手动控制盘，直流电源和联动控制电源，以及消防广播主机、消防电话主机。该系统可实现对生

产线所有报警信号的实时采集、分析、显示和打印，并与co2气体灭火及水喷淋灭火系统通过总线和直接控制线自动和手动联锁。火灾报警主机设有通讯接口，可与全厂消防控制中心联网。设计时还应注意的是，各个厂家对于联动控制盘和手动控制盘的叫法不一，某些厂家的手动控制盘并不是我们通常理解的手动按钮线直接连接在联动设备控制柜的二次回路上，而是和探头一样的总线制产品，只不过探测报警信号变成了人工操作信号，它必须和输出模块配合使用，通过输出模块和中间继电器接入现场控制回路。而多线制联动控制盘才是规范针对重要灭火设备要求的应在消防控制室中必须设置的功能和配件。

四、结语

至此我们对涂装车间的消防设计应该有了一个较为全面的认识，在设计过程中应该尽量遵循这些原则。当然每个项目都有其自身特点，在实际设计中我们应与相关专业紧密配合，深刻理解其内在原理后才能着手设计，不能生搬硬套。以上内容均为个人经验总结，如有不妥之处请同行指正。

1. 使用的汽车喷烤漆房、举升机等维修设备应当符合国家和本市相关标准，易燃易爆危险品保管必须按相关规定管理，因管理不当，造成损失的，由该物品管理人全部承担。
2. 燃油、油漆、稀料、清洗剂、易燃气体等易燃易爆物在使用及用后处理上必须严格按相关使用办法及规定操作，汽油使用的消防安全常识，违规操作造成事故的责任由当事人全部承担。
3. 生产场地严禁吸烟，烤漆、烤漆房的原理及使用方法，6个大修工位和3个烤漆房等，工作人员吸烟者每次500元；客户在生产车间内吸烟时，服务顾问或主修人要及时提醒其将烟熄灭，如不制止，服务顾问、主修人及车间行政主管各罚款100元。

4. 生产所需电力设施，中、高档轿车事故喷涂和全车喷涂的方法及注意事项，全车喷漆中喷枪的操作规范与注意事项，由公司指定专人管理及时消除隐患，保证线路布局合理，安全有效，利于生产，使用者在发现有安全隐患时要及时上报，在未消除隐患前强行使用造成损失的，责任及费用由使用者全额负担。

5. 汽车喷烤漆房通用技术条件，全车面漆喷涂的问题预防及修整，消防器材必须齐备有效，由公司统一管理摆放，定期检测。所有员工不得破坏消防设施，如有故意破坏者，照价赔偿，并按公司规定另行处理。熟悉汽车油漆修补的基本流程。

喷漆工作总结篇三

乙方：_____

根据《中华人民共和国合同法》及相关法律法规的规定，乙方承接甲方外墙涂料工程施工事宜，经双方友好协商，签订本合同。

一、甲方将金轮服饰市场的南栋、北栋的_____工程承包给乙方。承包方式均以包括低层用的腻子粉、小型工具等等，甲方只提供真石漆、外墙漆。

二、工程总价为 _____元整(大写)。

三、乙方在施工中，应保持清醒的头脑和高度的安全感意识，在施工工程中必须做好安全措施(比如带安全帽，系好安全带等等)，决不要蛮干施工，如发现以上情况扣100元/次/人。如属施工失误所造成的一切安全事故均由乙方负责。

四、乙方在施工中必须听从甲方的安排，严禁自作主张，更

不能损坏工地上得任何东西，否则后果自负。

五、乙方在施工中必须保质保量，在高标准、高速度、高质量的前提下于8月13号前圆满完成合同内的所有项目。

六、为确保工地进度，从7月11号起，甲方每天八点点算人数，必须保证20人作业施工，少一人扣200元，此罚款从进度款中扣除。7月18号起，施工人数不能少于28人。

七、甲方在乙方施工中的第二天预付生活伙食费_____元整，工程完成一半时甲方付与乙方_____元整，竣工后付乙方_____元整，待验收合格后付于乙方_____元整，其余剩余款项于年底付与乙方。

八、合同履行期间，双方发生争议时应先协商解决，若协商不成，按《经济合同法》处理。本合同自双方签字盖章之日起生效，本合同一式两份，甲乙双方各执一份。

甲方代表：_____ 乙方代表：_____

身份证号：_____ 身份证号：_____

签订时间：_____ 签订时间：_____

喷漆工作总结篇四

一、主要工作情况

1. 按照公司的生产经营计划，生产了xx件某某产品及其他配件若干。

2. 按玻璃钢车间的生产计划要求完成了各类小件的生产，主要有某某产品xx件、某某产品xx件、某某产品xx件及若干其他小型件，并积极配合了玻璃钢车间新产品中的铁件的开发。

4. 协助公司大仓库的成立。在大仓库筹备期间，在不耽误生产的同时为大仓库清理场地；在大仓库成立之初，为大仓库制作了各类货架共xx个；在大仓库规划期间，按大仓库要求为大仓库制作了各类吊牌、标识牌、材料托盘以及卫生小车。

5. 按各车间的生产需求，为各车间配备设计制作了烤箱、平板车、货架车、废料车、铁架、标识牌及工作平台等共xx余件。为各车间的生产周转等工作提供了便利。

6. 按综合管理部的要求，为了满足宿舍员工物品放置整齐及安全的需要，合理利用边角料设计并制作了宿舍橱柜，现已制作完成2件并投入使用。7. 完成了公司的各项工程项目。主要包括完成了玻璃钢修割车间的房梁构架焊接以及搭棚工作、各种设备的修理工作、各车间大门的修理工作、各车间部门及宿舍暖气片的修理工作以及解决房屋漏水、电路安全等问题。

8. 完成了公司安排的其他工作。

二、未来发展方向

20xx年对于钣金车间来说是比较动荡的一年，不管是工作环境还是工作内容都发生了很大的转变，工作内容由外供件的生产逐渐转变为内供件的生产。在这个转变过程中，我车间积极调整工作人员，并在忙季到来之际及时调动钣金车间人员到发泡车间工作，合理配置了我们现有人员的工作，达到了双赢的局面。

鉴于钣金车间目前的情况，对于钣金车间未来的发展方向的问题，我经过深思熟虑心中也有一个方案。建议将钣金车间跟模具车间合并成立一个新的车间，主要负责模具的开发、内供件的生产及设备的维修等后备支援工作，这样就可以充分利用我们现有人员的力量，既留住了人才又能保证生产。这只是我个人的一个想法，请领导及各位同事予以考量。

喷漆工作总结篇五

相对于公司其他班组来说，钣金班存在的安全隐患较多，比较容易出事故。虽然在过去的20xx年我小组没有发生过重大的工伤事故，但是隐患总是不断出现，对公司造成了一定影响。我们要对每一位来工作的兄弟的安全负责。

随着公司规模扩大和品牌知名度的日益提升，消费者对开关柜的质量要求也越来越高。由此，公司高层对产品质量的重视程度也被提到了一个前所未有的高度。作为公司生产的一线班组，钣金办所肩负的责任也越来越大。出于对公司的负责任，我们在质量控制方面一直不敢有所松懈，积极与品管科的同事及时进行信息的沟通与交流，对于生产过程中出现的问题件，缺陷件从不轻易放过。同时加强员工对质量的重要性的认识，要求大家认真做好自检互检工作，确保不让一个问题件从本班组流入下一道工序。

班组中存在着许多亟待解决问题。为了解决这些问题我采取了规范执行正激励制度的措施。对于班组表现较好的员工给予通报表扬，产生了xx等“每周之星”，对于表现较差的员工和出现重大质量事故的员工给予扣除奖金的形势来处罚。由于采取了明确的绩效奖罚制度，公平公正的考核办法，使班组成员的执行力得到了很大的提高，并且提高了班组的凝聚力。

钣金班全体人员在这一年里积极提高自身各项操作技能水平，努力提高工作效率和工作质量，争取工作的主动性。通过这一年的努力，还是有了一定的进步，能够比较从容地处理日常工作中出现的各类问题，在各方面都有很大的提高，保证了本岗位各项工作的正常运行，能够以正确的态度对待各项工作任务，具备较强的专业心，责任心。

公司就像一个大家庭，我们每天生活工作在这个温暖的大家庭里，作为这个大家庭中的一员我觉得我们有义务和责任将

他建设的更加美好和谐。因此，一年来，我们积极参与公司的改善活动，并调动班组员工的积极性，利用集体的智慧对车间提出了许多有价值的改善。

感谢领导和同事对于我们的帮助，在新的一年里，我们会再接再厉。以更加优秀的工作业绩回报各位领导的关心与厚爱！

喷漆工作总结篇六

汽车喷漆后需注意什么？许多车主在汽车喷完漆就不理会车辆，一般都认为喷完漆就没有什么问题，其实汽车刚喷完还是有一些注意事项的，现在就跟小编一起去看看吧！

对于部分的车主来说，一般觉得喷完漆就没事了，也不去关注整车油漆，小编要告诉各位车主在喷完漆首先要喷漆的漆面与原车漆漆面的颜色是否一致，有些修理厂由于喷漆工程师手艺不怎么样，加上所喷的油漆质量较差，所以看上去透漏着一股劣质的味道，另外还有部分的车漆存在很大色差，所以建议车主在查看漆面颜色的时候要在阳光下查看，这样才能看的比较自习。

对于部分车主来说，由于去的修理厂质量不好，进行钣金喷漆后，整车漆面不平整，而且还有可能出现一些漆面上的麻点和杂质，严重的话甚至会出现流漆现象，所以建议车主进行喷漆的时候一定要选择一些具有保障的4s店或修理厂。

对于刚喷涂好的汽车来说，在油漆没有干透的时候最好不要进行洗车，在下雨天的时候最好也不要开车出去，以防雨水在车漆上留下痕迹，另外不要让油漆接触到一些如化学物品或油污等物质，因为这些物质会对汽车漆面造成损伤。而且刚喷涂的车漆也不要盖车衣，由于油漆没有干透，这些物品会对漆面造成一些划痕，看起来不怎么美观。

喷漆工作总结篇七

一、服从领导，听从指挥，按车辆维修工艺要求和指定工期，保证质量完成施工任务。二、根据工艺要求，严格执行操作规程，发现质量问题及时向班组长、车间主管等汇报解决。三、坚守岗位，严格遵守国家法律法规，遵守公司各项规章制度，严格执行安全技术操作规程，做到安全生产。

四、每天定期检查主要设备的工作状况，五、依据安全操作规程，穿戴好防护用品，正确使用和保护油漆、稀释剂、香蕉水等各种易挥发、易燃易爆物品。定期对设备、工装进行检查，对易燃物品做好防火、防爆管理，发现安全隐患及时纠正处理。

六、养成良好的工作习惯，油漆调配完成漆料盖子及时盖好。车辆维修工作完毕后，要及时打扫卫生、切断电源、气源，下班以前认真检查，确保安全。

七、做好与钣金、装饰美容、机电维修工等工种的配合与协作，保证随叫随到。

十、积极参加班组和公司技术、安全学习活动，搞好班组成员间的团结协作，营造良好和谐工作氛围。

喷漆工作总结篇八

一年来，作为一名钣金工，我在思想上严于律己，热爱自己的事业，自己要求严格，鞭策自己，力争思想上和工作上在领导和同事心目中都认为，这个小伙子能吃苦，不嫌脏不嫌累，工作认真，干起活来从来不拖泥带水。作为一名钣金师傅，上半年，自己一个人努力克服在保障质量的情况下提高速度，按时完成各位经理分配的任务。下半年，起先产值还不太理想，后来就努力想办法、向xx他们请教。才得出：大点的活干的差不多了就交给下面的人干，然后自己在干别的

活，不能老是几个人盯着一个车干，耗时间还不一定见效率。经过一段时间的努力，感觉我们这个小组立马进步了不少。

金无足赤、人无完人，由于自己的倔脾气，太主观，不听劝，犯下多次错误，降低效率，造成厂里损失利益。

钣金工和油漆工经常发生争执，原因在于钣金工为了达到速度很多东西不拆，装上在喷，（也有配件问题，喷了不好装）协调不好，还有的地方没敲好就交给油漆工。建议钣金工做好事故车，经主管或经理检查过关签字在交给油漆工，有什么问题提前跟油漆工协调好，更加增进钣喷之间友谊关系。

个人感觉很多车子油漆做的效果不是太好，一方面是因为车多人少，一方面可能是因为只想抓产值而忽略质量，所以建议经理或前台人员在检车时给每个车子喷的油漆效果打分数，有奖有罚，直接控制工资。

事故车拆完统计配件，保险公司定损好，在由仓库人员问钣金工、机电工什么配件要发，什么不用发。实际上可以在刚拆车统计配件时就拿铅笔标明什么用发什么不用发。这样即节省了时间不用仓库人员跑来跑去问这个问那个要不要发，也避免了这个那个零件不知道坏没坏麻烦的在找来找去浪费时间。

安全是重点，不管是工作也好还是生活也好，人生安全机械安全，都需要我们去时时刻刻高度重视。这年在工作中也有出现个别安全事件，一些轻微的手脚磕磕碰碰，出现这一些小的问题证明还是存在有些疏忽粗心大意，不够注意小细节过程，安全意识还是不够全面。在以后工作中要弥补考虑不够周到不够全面的安全隐患。

综合以上几点，其中还有很多不足之处，在明年的工作中一定改掉坏毛病，积极向经理还有同事多请教学习，多看些有用的书。争做行内一流人才。

喷漆工作总结篇九

乙方：河北车帮帮信息技术有限公司

合作项目：

钣金喷漆业务推进

合作方式：

- 1、乙方通过各种宣传渠道给甲方推介钣金喷漆客户；
- 2、甲方负责钣喷业务的实施和售后服务。

细则：

6、甲方承认乙方给客户发出的代金券，进行钣喷业务时直接抵扣现

金使用，客户每次只能使用一张（50元及以下面额代金券，由乙方

自行分发，甲方进行核销，50元以上代金券需要与乙方沟通达成一

致后才能生效）；

7、对于核销的代金券在结算信息服务费时，冲抵信息服务费。

结算方式：

- 1、以现金或者转账方式进行业务结算；
- 2、结算周期为月结，每月5号，结算上月业务。

协议生效：

1、本协议未尽事宜由双方协商解决，本协议一式两份，甲乙双方

各持一份，自双方签字盖章后生效。

2、协议有效期自20xx年 月 日至 年 月 日，协议到期后需重新签订方能生效。

喷漆工作总结篇十

二：单位概述

南宁市比佛利汽车服务有限公司成立于20xx年，旗下拥有2家分公司，分布于南宁市仙葫盘古农贸市场及秀厢大道。属维修行业二类企业，是集维修、美容于一体的大型综合修理厂，专业维修各类进口、国产小轿车，24小时免费施救；代办车辆出险报案、定损、理赔维修一条龙服务，免垫维修费；二手车买卖□20xx年起连续三年荣获“南宁市汽车维修3a企业”的资质，公司本着“诚实信用，顾客至上”的经营原则，得到了广大车主和单位的信任。