

# 仪容仪表礼仪总结 仪表工作总结(汇总8篇)

写总结最重要的一点就是要把每一个要点写清楚，写明白，实事求是。什么样的总结才是有效的呢？这里给大家分享一些最新的总结书范文，方便大家学习。

## 仪容仪表礼仪总结篇一

20xx年这一年的时间很快过去了，这一年里，在领导的关怀和同事的帮助下，使我的仪表维修水准有了新的提高，班里的同事在生活上互帮互助，在工作上相互配合，让我们攻克了一个又一个难题，为了更好的完成工作，总结经验，扬长避短，提高自己的业务技能，现将工作总结如下：

我的工作内容主要是负责热电系统仪表的安装、调试、日常维护、维修、效验。主要工作环境：一到五号炉、二、三号汽轮机，化水车间，上煤廊皮带秤，电除尘车间。20xx年我们逐步完成了3#汽轮机安装调试，热电厂12mw抽凝机组仪表安装调试，热电厂35吨锅炉一次风机二次风机引风机更改变频控制。为了保证仪表数据的准确性，在这一年里我认真完成工作，努力学习，积极思考，工作能力逐步提高。认真完成领导交给的任务，积极组织开展各项活动，拓宽工作思路。主动改进工作方法，发现自己工作中或同事工作中的问题，主动向领导汇报，善意提醒同事。

在实践中不段学习、总结，在每一次的活动开展中，都能积极组织。对待工作的态度可以知道……此处隐藏19029个字……可利用工具查阅资料，直到难题得到圆满解决。

在这反复的维修思考请教总结过程中，不断积累经验。

20xx年期间，本人完成了全库罐区及室内220余路可燃气探测

器的挂牌工作。利用此机会，对现场新换探头的型号、编号等信息进行了详细记录，并逐一录入数据库，完善了可燃气体探测器资料。6008#罐感温光栅罐顶至罐底套管内光缆断裂，本人同班组成员将50余米约150kg重的光缆抬至罐顶，并克服各种困难，完成了穿管及固定的工作，确保了6008#罐感温光栅及时投入正常运行。周末值班，时逢雷达液位计厂家技术人员组建fcu冗余系统，本人全程给予协助，使厂家技术人员顺利地完成工作，本人也在系统组建过程中，学习到了相关知识，为以后该系统的维护打下了良好的基础。除现场维修外，本人还主要负责仪表技术资料的整理、统计和录入工作，在is9000外审认证中，本人根据相关规定，认真填写并整理相关仪表资料，做到每条应有资料信息详而不漏，使得仪表资料顺利过检。

总结过去的一年，通过现场维修实战，维修业务水准有了一定的提高经验丰富了，知识面也更加开阔了。不足之处是，太过拘泥于以往维修方式的条框。因为目前看来合理的工作方法，并不一定是最好的方法，要充分利用已有的经验，但又不能被经验所束缚，常抱有质疑的心态，才能拓宽创新性的维修思路。在过去一年的工作过程中，也得到一些额外的收获，那是经过深思后得到的体会：能否时刻以饱满的激情投入到工作中去，取决于我们是否保持积极向上的阳光心态。只有可以拿的出来，经过阳光照射洗礼的心态，才是一种健康的心态。只有把健康的心态投入到工作中去，才能深刻体会到在油库的发展历程中，每个人肩头所担负的使命，也只有拥有健康的心态，才能够倾己所能为油库的建设增砖添瓦。

## 仪容仪表礼仪总结篇二

20xx年这一年的转瞬即逝，这一年里，我的仪表维修水准有了新的提高。虽然我做仪表技术时间不长，但是我们厂项目可以很多，一下我就概括一下供大家分享。

二、三号汽轮机，化水车间，上煤廊皮带秤，电除尘车间，我们逐步完成了汽轮机安装调试，热电厂抽凝机组仪表安装调试，热电厂一次风机二次风机引风机更改变频控制。为了保证仪表数据的准确性，在这一年里我认真完成工作，努力学习，积极思考，工作能力逐步提高。认真完成领导交给的任务，积极组织开展各项活动，拓宽工作思路。主动改进工作方法，发现自己工作中或同事工作中的问题，主动向领导汇报，善意提醒同事。

在实践中不断学习、总结，在每一次的活动开展中，都能积极组织。对待工作的态度可以知道自己在工作中是怎样的心态。因此现在的工作就是一种锻炼，一种机会，不管什么样的工作，什么样的事情，能很好的去做，去接受。不同的工作能让我知道做什么样的事需要什么样的方法，拓展自己的工作能力和思路。

一年的工作，我现在已经不再像以前一样什么都不懂，什么都不会。虽然我要学习的还很多，跟优秀的同事相比，还有很大差距。但对于我自己目前的工作已经能很好的去做，去处理，相信我在今后能做的更好。

在20xx年我会继续保持旺盛的工作热情，全身心地投入到工作中去。明年工作计划如下：

- 1)、做好热电系统仪表的安装、调试、日常维护、维修、效验。
- 2)、定期效验计量表计确保计量的准确。
- 3)、加强安全学习，保证自身及设备安全。
- 4)、加强自身的学习，提高自己的业务水平。

在20xx年我将以崭新的精神状态投入到工作当中，努力学习，

提高工作效率，熟练业务能力。

## 仪容仪表礼仪总结篇三

20xx年我们仪表班在上级领导的关怀和指导下，在全体员工的大力支持和协助下，我们宝明全体员工为打好建设和顺利“开车”而努力学习，把学习和实践作为首要任务，以安全为原则在桦甸虚心求教8个多月，在此同时也是作为学生初入社会对人，对事的沟通和处理的考验的一个最好平台。

从起初公司招自己入厂起，进行全面的军事训练来培养我们自身的素养，之后又开始工艺知识的基本了解和认知，并对学习的过程做一个精确考核计划，知道结束前期培训花了3个多月，也让我们对页岩的认识和对公司未来更加确信，于是公司决定派我们到桦甸的基地进行全面的的学习。

学习的同时也注意到弘晟仪表方面的问题，主要有表类过多维护难度有些

大，有些交接工作不全，人员过少有时忙不过来，有些仪表需要改进的不能改进，还有就是对冬季放冻的工作难度大。

通过以上的学习和培训对仪表已经渐渐的基本掌握，所谓活到老学到老，技术的发展科技在更新，在仪表的路上我们会不断前进，同时也会做到眼前的事情，展望过去，憧憬未来。

## 仪容仪表礼仪总结篇四

本人工作在生产一线多年，对过程监测控与制仪表的日常维护与检修积累了丰富的丰富经验，简单地总结了以下几点，写出来与大家共勉。

仪表工一般都有自己所辖仪表的巡检范围，根据所辖仪表分布情况，选定最佳巡检路线，每天至少巡检两次。巡回检查

时，仪表工应向操作人员了解当班仪表运行情况，及时处理仪表运行中出现的问题。

仪表工巡检，主要针对一下几项内容：

- 1、查看仪表指示、记录是否正常，现场一次仪表指示和控制室显示仪表、调节仪表指示值是否一致，调节器输出指示和调节阀阀位是否一致。
- 2、检查仪表电源(ac220v或dc24v)气源0.14mpa是否在正常范围内。
- 3、检查仪表保温、伴热状况。
- 4、检查仪表本体和连接件损坏和腐蚀情况。
- 5、检查仪表和工艺接口泄漏情况。
- 6、查看仪表完好状况。仪表完好状况可参照化学工业部颁发的《设备维护检修规程》进行检查。

定期排污主要主要是针对易冷凝、易结晶、易沉积介质仪表，这项工作应因地制宜，并不是所有过程检测仪表都需要定期排污。

### 1、排污对象

排污主要是针对差压变送器、压力变送器、浮筒液位计等仪表，由于测量介质含有粉尘、油垢、微小颗粒等在导压管内沉积（或在取压阀内沉积），直接或间接影响测量。排污周期可由仪表工根据实践自行制定计划，定期行。

### 2、定期排污应注意事项：

a□排污前，必须和工艺人员联系，取得工艺人员认可才能进行。

b□流量或压力调节系统排污前，应先将自动切换到手动，保证调节阀的开度不变。

c□对于差压变送器，排污前先将三阀组正负取压阀关死。

d□排污阀下放置容器，慢慢打开正负导压管排污阀，使物料和污物进入容器，防止物料直接排入地沟，否则，一来污染环境，二来造成浪费。

e□由于阀门质量差，排污阀门开关几次以后会出现关不死的问题，应急措施是加盲板，保证排污阀处于不泄漏，以免影响测量精确度。

f□开启三阀组正负取压阀，拧松差压变送器本体上排污（排气）螺丝进行排污，排污完成拧紧螺丝。

g□观察现场指示仪表，直至输出正常，若是调节系统，将手动切换与自动。

检查仪表保温伴热，是仪表工冬季日常维护工作的重要内容之一，它关系到节约能源，防止仪表冻坏，保证仪表测量系统正常运行，是仪表维护不可忽视的一项工作。冬天，仪表工巡回检查应观察仪表保温状况，检查安装在工艺设备与管线上的仪表，如椭圆齿轮流量计、电磁流量计、旋涡流量计（涡街流量计）、涡轮流量计、质量流量计、法兰式差压变送器、浮筒液位计和调节阀等保温状况，观察保温材料有否脱落，有否被雨水打湿造成保温材料不起作用。个别仪表需要保温伴热时，要检查伴热情况，发现问题及时处理。同时，还要检查差压变送器和压力变送器导压管线保温情况，检查保温箱保温情况。差压变送器和压力变送器导压管内物料由于处在静止状态，有时除保温以外尚需伴热，伴热有电

伴热和蒸汽伴热。对于电伴热应检查电源电压，保证正常运行。蒸汽伴热是化工企业最常见的伴热形式，对于蒸汽伴热，由于冬天气温变化很大，温差可达20℃左右，仪表工应根据气温变化调节伴热蒸汽流量。蒸汽流量大小可通过观察伴热蒸汽管疏水器排汽状况决定，疏水器连续排汽说明蒸汽流量过大，很长时间不排汽说明蒸汽流量太小。蒸汽流量调节裕度是很大的，因为蒸汽伴热是为了保证导压管内物料不冻，所以伴热蒸汽量不是愈大愈好，有些仪表工为了省事，加大伴热蒸汽量，天气暖和了也不关小蒸汽流量，这样一是造成不必要的能源浪费，有时甚至造成测量误差，因为化工物料冰点和沸点各不相同，对于沸点比较低的物料保温伴热过高，会出现汽化现象，导压管内出现汽液两相，引起输出振荡，所以根据冬天天气变化及时调整伴热蒸汽量是十分必要的。

生产企业开车、停车很普遍。短时间停车对仪表影响不大，工艺人员根据仪表进行停车或开车操作，需要仪表工配合的事不多，仪表自身需要处理的事也不多。本文要阐述的开停车主要是由于全厂大检修，全厂范围内的停车和开车，或者某个产品由于产品滞销、原材料供应不上等原因需要较长一段时间停车然后再开车的情况。新建项目投产开车也不在此范围之内。

## 1. 仪表停车

仪表停车相对比较简单，应注意事项如下：

a□和工艺人员密切配合。

b□了解工艺停车时间和化工设备检修计划。

c□根据化工设备检修进度，拆除安装在该设备上的仪表或检测元件，如热电偶、热电阻、法兰差压变送器、浮筒液位计、电容液位计、压力表等，以防止在检修化工设备时损坏仪表。在拆卸仪表前先停仪表电源或气源。

d□根据仪表检修计划，及时拆卸仪表。拆卸储槽上法兰差压变送器时，一定要注意确认储槽内物料已空才能进行，并注意保护变送器膜片。若物料倒空有困难，必须确保液面在安装仪表法兰口以下，待仪表拆卸后，及时装上盲板。

e□拆卸热电偶、热电阻、电动变送器等仪表后，电源电缆和信号电缆接头分别用绝缘胶布、粘胶带包好，妥善放置。同时，拆卸变送器必须先停电。

f□拆卸压力表、压力变送器时，要注意取压口可能出现堵塞现象，造成局部憋压，物料（液和气）冲出来伤害仪表工。正确操作是先松动安装螺栓，排气，排残液，待气液排完后再卸下仪表。

g□对于气动仪表、电气阀门定位器等，要关闭气源，并松开过滤器减压阀接头。

h□拆卸环室孔板时，注意孔板方向，一是检查以前是否有装反，二是为了再安装时正确。由于直管段的要求，工艺管道支架可能少，要防止工艺管道一端下沉，给安装孔板环室带来困难。

i□拆卸的仪表其位号要放在明显处，安装时对号入座，防止同类仪表由于量程不同安装混淆，造成仪表故障。

j□带有联锁的仪表，切换置手动然后再拆卸。

## 2、仪表开车

仪表一次开车成功或开车顺利，说明仪表检修质量高，开车准备工作做得好。反之，仪表工就会在工艺开车过程中手忙脚乱，有的难以应付，甚至直接影响工艺生产。由于仪表原因造成工艺停车、停产，是仪表工作的忌讳的事情。

仪表开车注意事项如下：

a□仪表开车要和工艺密切配合。要根据工艺设备、管道试压试漏要求,及时安装仪表,不要因仪表影响工艺开车进度。

b□由于全厂大修,拆卸仪表数量很多,安装时一定要注意仪表位号,对号入座。否则仪表不对号安装,出现故障很难发现(一般仪表工不会从这方面去判断故障原因或来源)。

c□仪表供电。仪表总电源停的时间不会很长,这里讲仪表供电是指在线仪表和控制室内仪表安装接线完毕,经检查确认无误后,分别开启电源箱自动开关,以及每一台仪表电源开关,对仪表进行供电。用24vdc电源,要特别注意输出电压值,防止过高或偏低。

d□气源排污。气源管道一般采用碳钢管,经过一段时间运行后会出现一些锈蚀,由于开停车的影响,锈蚀会剥落。仪表空气处理装置用干燥的硅胶时间长了会出现粉末,也会带入气源管内。另外一些其他杂质在仪表开车前必须清除掉。排污时,首先气源总管要进行排污,然后气源分管进行排污,直至电气阀门定位器配置的过滤器减压阀,以及其他气动仪表、气动切断球阀等配置的过滤器减压阀进行气源排污,控制室有气动仪表配置的气源总管也要排污。待排污后再供气,防止气源不干净造成恒节流孔堵塞等现象,使仪表出现故障。

e□孔板等节流装置安装要注意方向,防止装反。要查看前后直管段内壁是否光滑、干净,有脏物要及时清除,管内壁不光滑用锉、砂布打光滑。环室里要管道中心,孔板垫和环室垫要注意厚薄,材料要准确,尺寸要合适。节流装置安装完毕要及时打开取压阀,以防开车时没有取压信号。取压阀开度建议手轮全开后再返回半圈。

f□调节阀安装时注意阀体箭头和流向一致。若物料比较脏,可打开前后截止阀冲洗后再安装(注意物料回收或污染环境),前后截止阀开度应全开后再返回半圈。

g□采用单法兰差压变送器测量密闭容器液位时,通常加入负迁移,这种测量方法是在负压连通管内充液,因此当重新安装后,要注意在负压连通道内加液,加液高度和液体密度的乘积等于法兰变送器的负迁移量。所加液体一般和被测介质即容器内物料相同。

h□用隔离液加以保护的差压变送器、压力变送器,重新开车时,要注意在导压管内加满隔离液。

i□气动仪表信号管线上的各个接头都应用肥皂水进行试漏,防止气信号泄漏,造成测量误差。

j□当用差压变送器测量蒸汽流量时,应先关闭三阀组正负取压阀门,打开平衡阀,检查零位。待导压管内蒸汽全部冷凝成水后再开表。防止蒸汽未冷凝时开表出现振荡现象,有时会损坏仪表,也有一种安装方式,即环室取压阀后一个隔离罐,在开表前通过隔离罐往导压管内充冷水,这样在测量蒸汽流量时就可以立即开表,不会引起振荡。

k□热电偶补偿导线接线注意正负极性,不能接反。热电阻a.b.c三极注意不要混淆。

l□检修后仪表开车前应进行联动调校,即现场一次仪表(变送器.检测元件等)和控制二次仪表(盘装、架装□dcs等)指示一致。检查调节器输出,dcs输出、手操器输出和调节阀阀位指示一致(或与电气阀门定位器输入一致)。

m□有联锁的仪表,在仪表运行正常,工艺操作正常后再切换到自动(联锁)位置。

n□金属管转子流量计开车时,由于检修停车时间长,工艺动火焊接法兰等因素,在工艺管道内可能有焊渣、铁锈、微小颗粒等杂物,应先打旁路阀,经过一段时间后开启金属管转子流

量计进口阀，然后打开出口阀，最后关闭旁路阀，避免新安装的金属管转子流量计开表不久就出现堵的故障。另外，要注意开关阀门的顺序，对于离心泵为动力输送物料的工艺路线，开关顺序要求不高；若是活塞式定量泵输送物料，阀门开关顺序颠倒（先关旁路阀，再开进口阀与出口阀。而且开关阀门时间间隙又大一些，即关闭旁路阀后没有立即开启金属管转子流量计出口阀），往往引起管道压力增加，损坏仪表，出现一些其他故障。

结语：搞好仪表维护和检修不是一件容易的事，只要善于学习，勇于钻研，经常总结经验和规律，就一定能把这项工作做好。

## 仪容仪表礼仪总结篇五

为确保场站及阀室各类仪表设备安全平稳运行，xxxx自3月27日起对所辖场站及阀室开展春季仪表检定工作。作为站场安全运行的重要保障，仪表在天然气输送中非常重要。此次春检前，xxxx仪表专业人员认真学习了由管理处下发的春检实施计划，做到任务明确、流程清晰、职责清楚。作业中严格执行上线派出单制度，做好风险识别和劳动保护措施，确保整个作业过程安全可控。

为确保安全、高效、顺利完成此次仪表检修计划。维抢修中心仪表专业人员对检修过程中所使用的仪器做了认真的检查调试，如福禄克744、375，万用表等。在春检开始前的半个月中，对备用压力表进行调校，关键部位压力表则送至酒泉计量所进行权威校对。至春检开始前对备用表进行装箱，装车。

3月27日开始，维修队按照预定路线，先向xx压气站出发，对沿线阀室首先进行仪表春检工作。在联系调度汇报进度后，便开始了阀室内春检作业。阀室要对仪表间及工艺间的门限开关进行维修，更换工艺间压力表，校对压力变送器，检查

无误后粘贴合格证，并进行登记。仪表间内则需检查火灾报警器，可燃气体探测器及温度探测器，并对各探测器的探头进行吹扫，对失灵或者损坏的探测器进行更换。阀室内的仪表柜，火灾报警器控制柜亦进行了调试和除尘工作□xxxx仪表专业人员在作业时严格按照流程操作，并做好安全防护工作。对检查中出现的问题及故障认真处理并登记在案。

压气站的春检工作较阀室内则又复杂的多，首先与站控室沟通，获得许可后随即展开春检工作。按照流程分别对站场的过滤分离区，自用气橇，排污区，放空区，压缩机厂房，空压机房以及消防泵房的压力表进行检查和更换，并粘贴有检定员出具的合格证，对更换的压力表进行登记。工作完成后由站长验收完成情况，验收合格后要如实填写上线派出单，春检工作才能算结束。春检工作人员在前后半个月的仪表春检中完成压力表、压力变送器、及压力开关等各类仪器仪表共计300余块，并记录检定超差和不合格仪表，即时更换。

由于玉门维抢修中心管辖的阀室和战场多在戈壁荒漠无人区，道路遥远且坎坷，而且戈壁上风大甚至是沙尘暴天气更是家常便饭，为仪表春检工作造成了很大的阻碍，但是维修中心人员本着不怕苦不怕累的精神，即便颠簸劳累，也依然按照预定计划执行工作。4月4日正值清明节，城市中的人们通常都放假回家，去为先人扫墓。奔波在戈壁的维修队人员，为了保证天然气管线的安全运行，却是失去了这样的机会，但是他们挥洒在戈壁的汗水，便是对先人最独特的祭奠。此次春季仪表检定工作，在维修人员严格遵守操作规程，认真执行春检计划，确保了仪表春季检定顺利进行，为全年输配生产安全平稳运行构筑了一道安全“防火墙”。

## 仪容仪表礼仪总结篇六

我们仪表班组为了减少和避免事故的发生，保证生产顺利进行，保证员工生命财产安全，加强安全巡查、巡检工作，确保完成第四季度安全生产与建设。

1、加强巡查、巡检，及不安全因素的整改、处理，将不安全因素及隐患消灭在萌芽期，防止各类安全事故的发生。对公司内所有的可燃气体探测器进行检查、调试，对无法使用的予以更换。

2、加强并稳固本班组员工安全意识及维修能力，有计划有目的的培训，努力提高理论和技术水平，做学习型员工，辅助生产车间提高生产效率，加强生产装置仪表的安全运行，做好生产后勤保障工作。定期组织学习、实践，在实践中学习，在学习实践中实践，在装置区开展模拟训练，提高自身能力。

3、进一步做好“标准化班组建设”和安全文化建设工作，继续推行“我是安全员”工作，制止违章指挥、违章作业、违反劳动纪律的“三违”现象，组织全班人员利用班前班后会进行学习，突出预防为中心的工作落到实处。

4、部分调节阀因长期使用，膜片损坏予以更换，阀体内垫片损坏，申请并更换。

5、装置技改，做好前期准备工作，并对所有仪表的技术参数进行审查。

6、加强冬季防冻、防凝、防风“三防”工作，“三防”工作是冬季安全管理工作的重点，开展隐患排查治理工作，检查全面彻底，不留死角；隐患排查全面覆盖，落实到人，定期排查与日常管理相结合，专业排查与综合排查相结合；另外加强对关键装置、要害部位、关键环节、重大危险源的检查与巡检工作，对查出的问题及隐患及时处理及整改。

1、在新年到临之前，做好春节前期的准备工作，及时补充仪表必要的备件。

2、做好装置技改的准备工作，为装置技改，早日开工做努力。

3、加强巡查、巡检，及不安全因素的整改、处理，将不安全因素及隐患消灭在萌芽期，防止各类安全事故的发生。

4、加强技能学习和锻炼，提高工作效率，做好生产后勤保障工作。

## 仪容仪表礼仪总结篇七

光阴似箭，转眼间，一年的工作又将成为历史□20xx年即将过去□20xx年即将来临，一年以来，在公司及车间领导的正确指导下，本班组各项工作开展的都比较顺利，取得了一定的成绩。经过几年的工作经验，我非常的信奉一句话“取其精华，去其糟粕”不管从事任何工作，我们都要学会总结，把优秀的好的方式方法传承下去，把发现的问题及时改正，只有这样，我们才会进步。

在即将进入下一年度的工作之际，将一年来的工作加以总结，以利今后工作的开展。

1、统计完成仪表专业管辖维护的仪表设备台账和备品备件台账；仪表设备各项管理台账、档案、记录等。南厂区现有延迟焦化、加氢制氢、汽油加氢、污水汽提等几套装置，各装置仪表台账均不完整，为了便于以后工作，在本班组人员的共同努力下，完成了南厂区各装置仪表台账的统计，其中包括仪表位号、厂家、出厂编号、规格型号、仪表参数等多项重要数据，现已全部录入电脑备查。

2、参与制定员工培训计划并组织协助实施，使员工技能有了明显提升。为安全生产顺利进行打下良好基础。班组内职工专业基础不一样，有的有工作经验，有的对仪表一点也不了解，在这一年里，努力发挥本班组的传帮带作用，对新职工毫无保留的传授经验，经过一年时间的学习，本班组职工都能顶岗操作。

3、统计完成各装置仪表技术改造项目，每一套装置的仪表，在设计或是现场安装过程中都存在不合理的地方，经过一两年的运行，问题会逐渐显现出来。在平时的工作中，我们发现问题及时分析原因，是设计问题还是安装问题，在不停车的情况下能否处理，如果不能处理，我们会做好技改方案，统计到缺陷记录中，待检修时再改造。

参与液化气叠合与芳烃抽提装置的建设，对于一名仪表工来说，能参与新装置的建设是一件非常幸运的事，在新装置的建设中能学到很多平时学不到的知识。从仪表图纸的审核、仪表参数的统计、现场仪表的安装、再到开工之前的调试，每一项我都认真核对，不敢疏忽大意。事情都不能疏忽。

新的一年，新的机遇，新的挑战，在新的一年里，我会用积极乐观向上的态度对待工作，再接再厉，认真完成车间安排的各项工作，努力学习新的专业知识，不断提高自身的业务及管理水平，做好自己的本职工作，争取为公司的发展做出更大的贡献！

## 仪容仪表礼仪总结篇八

礼仪是人类为维系社会正常生活而要求人们共同遵守的最起码的道德规范，对一个人来说，礼仪是一个人的思想道德水平、文化修养、交际能力的外在表现，对一个社会来说，礼仪是一个国家社会文明程度、道德风尚和生活习惯的反映。重视、开展礼仪教育已成为道德实践的一个重要内容。构建和谐和谐社会，需要从每个孩子的礼仪开始。

儿童的可塑性强，礼仪从小培养，有利于形成良好的行为习惯。“排队”是幼儿园一日生活常规中需培养的基本内容，幼儿进教室、去餐厅、去做操、户外活动都需排队，幼儿排队等候并做到不吵闹、不拥挤是良好习惯之一，也是礼仪教育的一项内容。在当今社会，会经常看到这种现象：交电话费时吵吵嚷嚷，上车时你推我挤，买饭时会因为先来后到而

厮打起来…孩子们生活在这个大社会里，耳濡目染，会受到影响。我班幼儿聪明、活泼，模仿性强，有时会在排队时出现推搡、拥挤甚至吵闹等现象，而且由于年龄小，随他性强，自律性差，排队等候意识不强，所以我安排了此次活动，通过让幼儿看“电影”《我会排队》、讨论影片中小动物们行为的对与错、对照自己想一想，从而明白排队等候的重要性，并通过游戏让幼儿学会排队等候，教会幼儿礼仪，使幼儿养成良好习惯，优雅地过一生。

学会排队等候。

在排队时做到不吵闹、不拥挤、不插队。

1、学会排队等候。

2、不吵闹、不拥挤、不插队。

flash动画，红、黄、蓝、绿四种颜色的球若干，录音机，磁带，停车场标志，点钞纸，地垫。

一、幼儿看课件

让幼儿带着问题去看：

1、动画片里都有谁？它们在做什么？

2、谁做的不好？它是怎么做的？

3、谁做的好？它又是怎么做的？

二、幼儿讨论、回答问题、教师小结

1、幼儿回答问题：动画片里都有谁？它们在做什么？

2、幼儿讨论：

(1) 谁做的不好?它是怎么做的?

(2) 谁做的好?它又是怎么做的?

### 3、幼儿回答问题，教师小结

(针对三个问题，在适当的时间再次播放课件的相应段落，引导幼儿，巩固记忆)

### 三、幼儿模仿买球，强化礼仪教育

### 四、游戏：给大象伯伯送球

游戏玩法：

事先将球摆放成四组，幼儿自由选择去哪一组拿球及球的颜色，但拿球时须排队，然后去停车场标志前排队等车，上车，开车离开。

游戏规则：先来排在前，后来排在后，不拥挤，不吵闹。

在幼儿生活中排队时，带领幼儿边走边唱歌；在区域活动时，开展“小小自助餐”，在“好孩子书屋”中投放故事图片。让孩子在平时和区域活动中自由、自主地去进行实践，让幼儿在不知不觉中养成良好的习惯。