

质检转正个人工作总结 质检工作总结(精选10篇)

总结的选材不能求全贪多、主次不分，要根据实际情况和总结的目的，把那些既能显示本单位、本地区特点，又有一定普遍性的材料作为重点选用，写得详细、具体。那关于总结格式是怎样的呢？而个人总结又该怎么写呢？以下是小编为大家收集的总结范文，仅供参考，大家一起来看看吧。

质检转正个人工作总结 质检工作总结篇一

光阴似箭，几个月的试用期转瞬即逝。慢慢地咀嚼回味，我觉得这段时光是我人生中弥足珍贵的一份回忆。我不仅逐步加深了对质检工作的认识。总之，作为一名质检部经理，我有了很多进步，但也仍存在一些不足。为了更好地做好今后的工作、总结经验、吸取教训，我特意将几个月的实习工作总结为以下几项。

一是强化供方质量意识。每月对来料数据进行分析，对主要影响材料的供方进行辅导、沟通、走访，提高供方的质量意识，加强质量管理机制；要求供方建立进料、制程、最终等质量控制点，首件或制程中产生的不合格产品需要进行分类、隔离、并标识。必要时送我司进行确认，坚决杜绝混料现象的发生。

二是优化新供方的评定标准。明确和加强新供方的最低门槛，要求其必须设有品质专员或者提供我方要求的相关质量报告。

三是对不合格供方采取惩罚措施。对于确认为恶意混料行为的根据情节严重性给予处罚或直接取消供方资质；来料反复不合格的供方将列入黑名单，情节严重则暂停采购，要求供方需在规定的时间内提供书面的《纠错措施》，待验证并且证实为有效后再采购。

四是定期对供方业效进行评价。质检部门将协同采购部门定期对供方的业效进行重新评价，避免一劳永逸造成的思想懈怠和质量漏洞，并且重整合合格供方名录及供方评级。

除了对进料检的控制方法进行了革新和落实，我还认真落实和执行了进料检、制程检、最终检工作计划，不仅使水暖配件的质检水平更上一层楼，而且提高了公司产品的整体质量。

在我的印象中，质检部经理是一份简单的工作。但是在真正投入到工作当中去之后，我才领略到了这份工作在细节之处的魅力，下面就说说我在工作中的心得与收获。

“失之毫厘，差之千里”，为避免人员缺岗等低级错误造成的错漏检，我常常到现场进行巡视工作，在巡检的过程中执行上道工序对下道工序负责，下道工序复检上道工序的制度。“尽全力将工作做到更好”是我在实习期间的最大的领悟与收获。

“知己知彼，百战不殆”，作为质检部门的经理，我也逐渐认识了解到，不能单一具备如技术、材料、检验等知识，更要具备综合管理能力，要有市场意识，熟练地掌握产品预算及价格控制方面的有关内容，全面掌握与供应商签订的合同条款。虽然我在以前的工作中已经有了类似的经验，但是这次实习让我更加认识到不断学习不断进步全面充实自己的重要性。

努力争取其他部门的理解和信任，为质检工作营造一个和谐融洽的环境氛围。当然，不光要在工作过程中加强团结，在平时也要注意自己的一言一行，对上级领导做到谦虚谨慎、尊重服从；对同事做到严于律己、宽以待人；对供应商要多多沟通，谋求双赢。将对上不轻慢、对下不张狂、对外不卑不亢的处事原则落到实处。

质检工作是一项常做常新、永无止境的工作。社会在发展、

时代在前进、产品的特点也在不断更新。作为一名质检部门的负责人，必须以高度的敏感性和自觉性，及时发现、研究和解决配件质检和管理中的新情况、新问题。只有这样，才能尽职尽责地完成我的工作。下面就让我来说说试用期期间存在的几点不足。

一是供方质量控制方法仍需继续完善。在我实习的*个月里，混料率虽然大大下降，但是仍有个别供应商质量意识淡薄，水暖配件中仍存在有混料现象，不良率高。当然，这与我们的管理不够规范也是有关系的。下一步，我们还将继续从实践中总结经验，健全供方质量控制方法，并且严格遵守落实。

二是仍有错漏检现象的存在。在质检的过程中难免会产生错漏检的疏忽，这往往是由于图纸出错、量具异常造成的。但是在实习期间，通过对检验过程的巡视和分析，我认为，水暖配件的错漏检问题，主要归因于检验员工作量大，抽样覆盖面小。这说明，我在分配工作的时候没有考虑到检验员个人的能力，在检验方法上也缺少创新。

一是提升质量管理水平，一方面结合实践中出现的问题，多总结多思考，继续完善落实供方质量控制方法，精益求精；另一方面着力提高质检专员的操作技能，制定详细具体的培训计划，对员工进行专业技能的拔高，对关键程序的知识及操作要重点地进行反复宣传，对工作中发现的问题及处理办法要集中讨论学习，避免由人为原因导致的质量问题。

二是提高创新意识和创新本领，加强与供应商之间的交流协作，寻找更加完善的合作契机，在长期的采购过程中，逐步淘汰一些信誉差质量差的供应商，选择市场信誉好、规模大的供应商作为长期合作伙伴。这样既可以保证供货渠道、材料质量，又能保证合理的价格，在一定程度上还能缓解采购部的资金运转压力。

三是增强团队凝聚力。有句话说的好“很多时候，奇迹不需

要太多理由。”我将用爱去关注每一位员工的发展，用锲而不舍的努力去激发每一位质检专员的潜能，我相信质检部将是奇迹的创造者。

以上就是这*个月来的工作总结，与其说这是一份制式化的报告，不如说这是我对过往*个月工作的一次审视，是一次心灵深处的自我对话。通往成功的路上，离不开领导的关怀和同事的帮助，但是更加离不开个人的努力与拼搏。我非常珍惜这份工作，我愿乘长风破万里浪，不断提升自己的专业水平和综合素质，为公司的发展尽自己的一份力量，实现个人和企业的双赢！

报告人□xxx

20xx年xx月xx号

质检转正个人工作总结 质检工作总结篇二

崔沟小学 2017.1

2016——2017学年第一学期期末质检总结

一、我校主要取得的成绩和存在的问题

（一）取得的成绩

1. 我校大部分班级教学成绩在各校排名中名次有所上升，大部分学生学习习惯良好，除了能按时完成作业以外，还能自主阅读一些课外读物，知识面广，学习的自觉性较强。
2. 就考试答卷而言，各学科基础知识落实到位
3. 大部分学生计算比较准确，计算准确率基本得到保证。4. 学生解决问题的能力有所提高。

（二）主要存在的问题

1. 从本次考试成绩来看，我校整体教学水平还不太突出，每个班级都有部分学生学习成绩不理想。
2. 教师的业务能力不够强，教学方法不够新颖，课堂教学过程中就例题讲解例题，就课文读课文，就练习做练习，缺乏教学思想的渗透，学习方法的指导。从测试中看，学生的阅读能力较低，写作能力较低，分析解决实际问题的能力较低。说明教师在平常的课堂教学过程中渗透和训练的力度不够，只注重知识上的传授，忽视了对学生能力、情感的培养教育。
3. 教师与学生家长联系不密切，加上我村学生家长的文化氛围相对薄弱，对孩子不关心，不支持，学生的学习兴趣不高，家长对学生的要求和学校的配合不强，是个别学生成绩低的主要原因。
4. 学生没有养成良好的学习习惯。从测试中看，很多学生书写不够规范，没有养成良好的修改、检查的习惯，这些问题说明教师在课堂教学中对学生学习习惯关注的远远不够。

二、今后采取的措施：

1. 要及时对课堂教学情况了解、指导，让课堂成为课改的主渠道，成为提高教学质量的主阵地，杜绝费时低效的课堂教学，提高课堂效益。
2. 注意从繁杂的事物中解脱出来，周密安排，科学布置，把主要精力集中于教学工作的管理上，以教学为中心，提高整体教学质量。在有限时间内挤出自习时间，由学校统一安排，加强自习课的管理。
3. 加强教师培训工作，采取有效措施，提高教师的教学水平和艺术，向四十分钟要效率、要质量。尤其是加强英语老师

的培训和自学。

4. 狠抓教学常规管理，从教学设计，教学组织，教学过程，学生作业，学生辅导各个环节入手，严格规范教师的教学行为和学生的学习行为，培养教师的良好教风和学生的良好学风，在学生的学习习惯培养上狠下功夫，力争使大多数学生学得扎实，学得有成绩。

5. 做好家校联系，通过家访等形式要求家长督促检查学生的预习、作业情况，学生每晚应有相应的学习时间，家校多联系多配合，不让学生沉迷电视、游戏。让学生养成良好的学习习惯。

6. 帮助学生养成适宜高效的学习习惯。如每天预习、小结、完成作业；学习中确定目标、发现重点，提出不懂问题与学生交流，向教师请教；做好笔记和课堂练习等。

质检转正个人工作总结 质检工作总结篇三

20xx年已成为过去，过去的一年，是不寻常的一年，也记载着我们过去的一点一滴。在迎接20xx年新任务、新挑战之时，现对过去一年本人及质检科的工作做一总结。

在公司总工程师领导下，在我们质检科所有人员的努力下，完成了6082、6005、6061等新合金、新产品出口前的试验、检验工作和工艺控制工作，全年共计完全成小样的试验工作100多次，质检部门也能对试验的小样及时地进行各项指标的检验，做到日事日毕，以求能使生产更顺利地进行，为产品的质量奠定了良好的基础，使新产品能够达到合格出厂。

但由于产品种类呈多样性，也给质检工作带来了不少的困难，为此，质检员为使产品的质量更加得到保证不辞劳苦，对送检结果和自检结果进行认真对比、分析，一丝不苟，并从而

更好的发现产品中存在的问题，对产品进行改进，优化了产品质量。在受到种种因素影响的情况下，战胜困难，产品试验和生产的难关一一被克服。

部门今年在人员紧缺的时候，加强思想沟通工作，强调团队精神，加强质检各岗位相互间的在职培训工作，使部门各人员都掌握多种技能，做到一专多能，灵活调配，弥补了工作量小时人力不足的缺陷，保证了部门工作的正常运转。

严格控制铝棒、型材半成品、成品的检验，注重过程体系的监控。生产能够正确衔接往往需要各部门间的紧密与合作，质检科加强了与生产部、供销部等部门的沟通工作，排除信息不符现象，产品控制过程质做好质量检验记录，实现生产过程中产品的可追溯性，以顾客为主，为产品的售后服务工作打下了良好的基础；在产品检验工作的过程中，对流程的控制，主要采取全面的质量管理方式，包括工作质量，以及全面的过程管理和全员参与的方式，不仅在生产过程、而且向前后两侧延伸，包括对产品的生产、运输、储存过程的监控，来提高产品的质量。

我们严格按相关标准做到严格把关，对出现的不合格项及时通知生产部，分析原因，并采取纠正措施，凡出现产品不合格，对产品质量每月进行统计，再针对主要不合格内容制订纠正预防措施；对客户的投拆的处理要求有纠正预防措施，而且这些措施均得到了有效的实施。

在20xx年度工作中，质检科取得了一些成绩，也得到了领导的认可，但还存在许多不足之处，产品质量作为一项长抓不懈的工作，只有良好的质量产品品质，才能经受得住市场的考验。技术质检部20xx年的目标是：顾客满意度达到95%以上，在用检测仪器合格率为100%，且检测仪器均在合格有效期内。质检科在20xx年的质量体系运作中，将严格按照相关体系文件做好各项工作，确保20xx年生产中的产品质量稳定，客户反映好。

作为为生产服务、为产品服务的质控部门，为适应快速发展和全球化竞争的时代，以及不断变化的外部环境，我们必须及时更新日益增加的、更复杂的技术，来适应产品多样性、复杂性和创造性综合的管理系统，需要极其应变的意识和应变能力的人才队伍，而且，这种变化将会持续增长的高速度发展。作为技术质检部门，队伍的持续的个人素质发展的需求应该得到企业的充分认识，创建学习型队伍已成为我部门的战略决策，这也将成为我部门明年的计划和相关培训的目标。

1、做好生产和质量的指导和监督工作，开展质量意识教育以及培训工作，严格执行各项质量标准和iso9001质量体系标准，按照制定的部门目标，脚踏实地的完成各项任务；及时学习更新，以使应用的管理方法更加科学化、合理化。并坚持以iso为目标的质量管理方法，继续加强与各部门间的沟通与合作，促进相互了解与协调发展。

2、统计分析方面，对出现的质量问题进行统计和分析，以图表的形式来展现每周、月的质量工作，是进步还是倒退，让各质检员所控制的工序质量一目了然，对出现的不合格项，当场填写不合格产品通知单，对不合格产品及半成品及时进行清理，并同生产部一起制定预防纠正措施，避免同一问题重复出现导致更大的批量性问题的发生；积极运用数据分析，及时做好每个月的检查化验和质量检验结果的统计，并及时进行分析，上报领导，及时掌握质量动态，为领导决策提供了依据。

3、部门团队建设方面，为了提高部门的凝聚力，灌输团队的概念，要求老检验员与新检验员之间互相帮助以老检验员教新检验员，新检验员靠工作激情感染老检验员的形式来展现每个质检科人员之间的关系，强调质检科成员的工作结果是代表质检科而非本人，一个人的工作位未做好，大家都有义务协助，将质检科建设成为高凝聚力、高竞争意识、学习性的团队；经过换岗提高质检员的知识面，让每个质检员对所

要负责的车间工序有新的认识，有利于其本人成长的同时又有利于整个产品质量的提高，各岗位的互换更有利于提高质检员的学习兴趣，为本部门培养出全面型检验员，在有个别检验员缺勤或脱岗的情况下减少或避免人员上的替补问题；利用晚上加班时间对质检科人员根据自己的实际情况进行培训或提供一些书籍让他们研读提高其综合素质。

4、做好产品质量宣传工作，当然做好质量，不是想像中的那么容易。我们必须把品牌理念灌输给员工。让企业全体成员把品牌战略作为一种责任。当然这种品牌理念包括经营理念、科学技术、规章制度、企业文化等等，这样就会产生一种强大的凝聚力与核心竞争力，这种无形的资产，将会对消费者产生吸引力，受到客户的认可。

5、加强对质检员工作情况的监督，每月对质检员的检测准确性、完全性进行一次考核，防止错检、漏检现象的出现，检验准确率达到100%，承检项目完成率达到100%，确保质检员能及时准确地掌握产品、原料的质量情况，防止不合格产品或半成品转入下一道工序，预防质量事故的发生，不断提高顾客满意度。

新年新气象，质检科的全体人员，将继承以往积极向上的工作热情和团队精神，为了目标的实现，做好一切迎接新挑战的准备，相信公司的明天会更美好！

质检转正个人工作总结 质检工作总结篇四

一、工作收获

1、原辅料的取样存放工作

我严格按照公司管理要求，做到不漏取，不少取。学习各种原辅料的物理化学性质，合理存放。

2、样品检验

检验工作是一项精细的检验过程。“细节决定成败”，在试验的过程中我本着严谨的工作态度做每一项试验。目前我已掌握了所有原辅料的检验方法及步骤。这要感激我的师傅及我的同事们，是你们教会我了这些。

3、数据处理

在记录数据时我本着“务实求真”的原则对每一个实验数据进行记录、总结以及上报。做到无误报、谎报。

二、感想及体会

1、态度决定一切

结工作经验。虽然工作中我会犯一些错误，受到领导的批评，可是我并不认为这是一件可耻的事，因为我认为这些错误和批评能够让我在以后的工作中避免类似错误，并且能够让我在工作中更快的成长起来。在和大家工作的这段时间里，他们严谨、认真的工作作风给我留下了深刻的印象，我也从他们身上学到了很多自我缺少的东西。

2、勤于思考

岗位的日常工作的比较繁琐，并且几天下来比较枯燥，这就需要我们必须要勤于思考，改善工作方法，提高工作效率，减少工作时间。

3、不断学习

要不断的丰富自我的专业知识和专业技能，这会使我的工作更加得心应手。

一个人要在自我的职位上有所作为，就必须要对职位的专业

知识熟知，并在不断的学习中拓宽自我的知识面。我就像一张白纸，刚进公司纸上一个字没有，到此刻，纸上工整的写满了字迹。离开学校，单位是我的第二课堂。学无止境，工作是另一种学习方式。经过几个月在化验室的学习，此刻我已到达了正式员工的工作水平。

三、自身的不足

1、工作中偶有因为马虎而造成工作失误，给工作带来不必要的麻烦。以后我会以严谨的工作态度认真完成本职工作。

2、在于别人打交道中由于个性原因，不够主动。为了以后能更完美的完成工作，我会主动和领导以及同事多沟通交流。期望经过交谈从他们那学到在课本上学不到的知识。自从走出校门之后，踏入这个历史舞台，首先让我感觉到这个社会很陌生，不管是在工作上还是在人际关系上，对于我这个刚出茅庐的人来说，什么都是困难，经过这几个月的洗礼真的让我成长了不少。

上半年结束，下半年的到来，是开端也是结束，展此刻自我面前的是一片任自我驰骋的沃土，也分明感受到了沉甸甸的职责，在今后的工作和生活中我将继续学习，深入实践，不断提升自我，不辜负____给我的这个机会和领导以及同事对我的栽培，我会和____一齐成长。

质检转正个人工作总结 质检工作总结篇五

作为质检员，不但要掌握专业的检测知识，还需要认真仔细，才能发现问题，找出问题，解决问题。所以这一年的现场的质量工作使我受益匪浅。在检验之前，要学会看懂产品图纸，与产品试装。根据品质流程要求，做好事中监督工作，发现及纠正检验过程中存在的问题。配合操作员对产品质量作全面的检查，对产品中出现的问题及时提出、纠正。

对特殊产品要加工工艺的进行全过程跟踪检查，确保每道工序合格。对进仓的产品严格把质量关，对事后结果进行总结分析，以便于工作的持续改善。每一天下班之前，对检验过程中出现的质量问题做好对班交接工作。记载检验过程中往后容易出现的问题可取之处，不断地提高个人的专业检验水平；将现场存在的质量问题及须公司协调解决的问题认真反映出来。

对产品品质方面要求还有必须差距，导致少批量的退货现象。一方面，由于个人检查方面不够细致、专业知识不够充足，一方面就是工作量多、和时间比较长时，工作效率不高。在发现质量问题中不敢明确确定是否，果断性不强，在处理有些事情时还需要领导的帮忙。由于目前质检工作人员有所欠缺，工作时间长，工作量增加，如有一人请假无人替代。

我将进一步发扬优点，改善不足，全力做好本职工作。要坚持良好的精神状态，发扬吃苦耐劳、知难而进、精益求精、严谨细致、学习进取、敢于拼搏精神。理清工作思路，提高办事效率。在检验之前，我首先要了解需要检验的产品，并且在检查前应当做好事前准备，检查时认真监督。

我公司为人性化管理，注重员工技能的培养，和团队的精神，以及进取上班的热情，我相信，我必须会在贵派这个大家庭的发展中，共成长，我们必须会壮大起来！

质检转正个人工作总结 质检工作总结篇六

鑫源矿业的规范化调整正在不断深化和将趋完成。公司在20xx年将以新的姿态投身市场竞争，为了公司能贡献更多的经济效益和社会效益，公司员工须对自己的职业达以更高的要求 and 作出更多的努力，为此质检部备以如下计划。

一. 倡导团队观念，提高工作积极性。一是增强员工“企业发展，自己发展，企业强，自己强”的信念，把企业的事当

自己的事来做。二是要以组织的方式给予充分的关爱，让员工体验企业里家庭般的温暖，三要理好员工间的团结合作关系，及时化解人与人之间可能出现的纠纷，四要提高员工的技能水平，激励员工的个人发展欲望。

二. 为生产过程技术控制服务仍是质检工作的重心，要保持好各作业部分的衔接，保持技术方法稳定性，技术服务成效性，满足生产需要。

三. 继续紧密配合选矿技术的开发和支持探查工作，关注矿物原料组成多变性情况，研究新问题，应以可控性措施，力争技术方法最佳化。

四. 选矿药剂质量把关工作已经有了良好的开端[]20xx年要拓展更多的项目，工作重点是：第一，防止供方作假事件发生，避免公司利益遭受损失。第二，把握住敏感指标的变化情况，以便生产控制达最佳。

五. 作业组成按分化组、试验组、样品组三部分组成。人员编制根据公司的生产需要适时调整，做好各作业组间的分工与协调。

六. 重视市场方面的信息反馈，继续保持对营销工作的强支持力度。

七. 进一步加深对安全生产重要性的认识，绝不放松安全防范这根弦，健全安全防范措施，完善职业保健措施。

八. 继续强调遵守公司规章制度的重要性和必要性，加大督促力度，不放松本部门工作质量的检查监督，完善内部纪律和各环节台帐记录，关注相关部门的信息反馈，努力提供优质服务。

质检转正个人工作总结 质检工作总结篇七

在执行工作过程中我深深的意识到，质量管理工作的重要性和琐碎性，因此在开展工作之中预先做好了个人工作计划，有主次的及时的完成各项工作，达到预期的效果，保质保量的做好工作。

首先本着预防为主，减少报废率，把质量问题控制在萌芽状态。我要求检验员在做好首检和终检的同时，加强车间巡回检查。制作了巡检记录表，详细记录巡检中发现的问题，并分析下产生问题的原因，以及采取了什么措施。同时要求他们在二天一次的例会时，上交巡检记录，查看他们的巡检记录，指出问题，指导他们下次怎么做。要求他们不仅仅检验尺寸公差，还要注意形位公差，要从细节入手，善于发现问题。要求他们不仅仅会检验产品，还要学会管控员工。因为产品是做出来的，而不是检验出来的。在当今这个金钱至上的社会里，很多员工的质量意识淡薄，素质也都有待提高。罚款不是目的，仅仅是我们管控的一种手段！要学会针对不同的人，采取不同的管控手段，在处理问题时，既要解决问题，又不要激化矛盾！

员可以相互替代，大家团结一致，把金工检验组作为一个整体！每天我都坚持所有车间巡视3-5遍，发现操作工有问题也会及时制止。每次例会中，我都会一再跟检验员强调纪律，我们是一个集体，质量问题是大家的事情，每一个检验员都代表我们整个检验组！每个人的一言一行都代表着我们检验员的形象，上班时间杜绝玩手机或者做与工作无关的事情！在这三个多月时间里，我带领自己的团队，在领导的指导和支持下，解决了一些长期存在的问题，譬如：配件组不锈钢上轴承座在金工车间进行压力测试时不漏气，但是在安装车间进行压力测试则漏气！转子组大泵转子跳动严重的问题！逐步消除机泵筒装框过高，机筒脱落摔坏的隐患！回顾这三个月来，作为一名质检主管，我也深深的感觉到自身的不足，虽能敬业爱岗、积极主动开展工作，取得了一些成绩，

但仍然有许多需要不断的改进和完善的地方，离领导的要求还有很大的差距。我一直在努力，并且力求做好。在工作中由于经验不足，工作方法过于简单；看待问题有时比较片面，以点盖面，在一些问题的处理上显得还不够冷静。以后我要在完成领导交办的任务的基础上，发挥自身优势，继续加强专业知识的学习，进一步提高各个检验员各项检验技能。同时逐步提高自己的管理能力！

第一，根据领导要求，加强学习，学会管控员工；

第三，认真学习执行《机械加工质量控制体系》，工作任劳任怨，接受公司安排的常规和临时任务，并能认真及时地完成；第四，热爱本职工作，继续学习有关质量知识。

总之，为早日实现目标，我要求自己：努力工作，保持优点，改正缺点，充分体现自己的人生价值，为东音公司美好的明天尽一份绵薄之力！我更希望通过公司全体员工的努力，可以把公司推向一个又一个的颠峰。心态决定状态，状态决定成败！对公司要有责任心，对社会要有爱心，对工作要有恒心，对同事要有热心，对自己要有信心！做最好的自己！感谢领导在这段时间里给予我足够的宽容、理解、支持和帮助，在今后的工作中，我将扬长避短，克难攻坚，力求把工作做得更好，盼望能尽早独挡一面，不辜负领导对我的期望与栽培，为公司做出更大的贡献，同公司一起实现美好的未来！

二零**年一月五日

质检转正个人工作总结 质检工作总结篇八

一、坚持政治思想学习

本人严格按照_提出的“勤于学习、善于创造、乐于奉献”的要求，坚持“讲学习、讲政治、讲正气”，始终把耐得平淡、舍得付出、默默无闻作为自己的准则；深入学习，不断提高观

察、分析和处理问题的能力，用各方面的知识充实自己，加快知识更新，增强应变能力。

二、在产量不断上升的时候，狠抓质量工作

历史的经验告诉我们，产量攀升时的问题是与质量问题相互冲突、矛盾的。过去生产过程不能有效受控，而质量监控又不能及时反映质量状况，质量状态缺乏有效的数据评价，导致在生产过程中不清楚质量水平，不能自我控制，致使产品到客户手中才暴露出大的质量的问题。基于前车之鉴，今年年初车间果断地采取主动的检查质量隐患、分析质量原因、解决质量问题的方式，用准确的数据猜测用户使用产品的情况。对应这种想法，本人主动采取一系列措施，解决当天现场发生的和潜在要发生的质量隐患；对过程指标进行有效跟踪和控制，强化、细化质量治理，建立整改制度，以增加检查的实效性，提高警示效果，及时堵塞质量控制上的漏洞，通过强化过程质量控制，坚持狠抓质量工作的落实，适时分析出质量的状态和要改进的方面；通过对工艺纪律的认真检查，解决当前热点问题，使生产过程能够及时受到控制；将过去经常存在的问题警示化，以书面形式分发给各班组，强调质量控制的重要性。做到了：人员落实、制度落实、职责落实、任务落实、检查落实。牢固树立“质量在我手中、用户在我心中”“质量振兴，人人有责”的质量观念，树立用户满足是质量最终标准的意识。

三、认真加强专业知识学习，不断充实自己的业务知识

对于我来说，车间是一个全新的单位。为了能尽快适应环境，更好地开展工作，本人努力坚持“向人学、向书本学”的学习型适应思路：一方面，虚心向老同志请教，通过他们对工作的热情、和积极性来规范自己的工作态度；另一方面，认真学习历年的《生产技术月报》、《氧化铝生产设备、工艺》、《现代企业治理》等书籍杂志，从中汲取营养，努力把握有关质量方面的专业知识，在最短时间内把自己塑造成为了一

名合格的质量检查员。

四、其他工作

本人还兼职车间统计工作，以“强化治理、狠抓质量”为切入点，确保统计报表的准确性和统计分析的时效性。为提高年度统计工作和统计分析质量，不断加强和提高自身素质的同时自学《统计学》等书籍。在统计分析工作中，力求做到全面与重点相结合，在全面分析的基础上，对突出的重点问题，认真做好分析，对主要指标的变化情况，及时向车间领导汇报，使其及时了解、把握生产动态。

五、不足之处

1、在工作中与领导交流沟通不够。

2、由于自己比较年轻，工作经验不足，所以在开展工作时缺乏魄力。综合协调能力方面欠缺，在工作的组织指挥上，缺乏坚定性。

3、具体工作当中存在检查力度不够和工作积极性不高等缺点。有时考虑问题不够周全，处理问题不够细致。学习不够，知识面不广。

以上这些都有待于在今后的工作中，克服缺点，进一步完善和提高。

总之，我在工作岗位上履行了一名质量检查人员的职责，取得了一定成绩。但是，成绩只属于过去，明年工作重点首先是要抓好产品的质量稳定；其次是质量稳中求高使产品质量再上一个新台阶。提升个人工作治理能力，为适应分公司快速发展做出自己的贡献。我将迎接新的挑战，珍惜新的机会，扬长避短，做好新的工作，争取新的进步！

以上是我20__年的工作述职，我也非凡想借助这样一个机会，感谢车间领导给我一个施展自己才能的平台，感谢我的同事在工作中对我的支持和帮助。

质检工作总结篇五

__年，厂内完成生产任务____吨(铁塔____吨;铁附件__吨;钢管杆__吨;钢管塔__吨;变电站构架__吨;地脚螺栓1____吨;基础钢筋__吨)。外协单位完成__吨(铁塔__吨;铁附件__吨)。全年的生产量再创历史佳绩。面对如此多的生产任务，以达到质量、产量双收为目的，我质检部紧紧围绕工厂生产经营这个中心，努力工作，开拓进取，圆满完成了各项工作任务，切实维护和巩固了我厂在日趋激烈的市场竞争中树立起良好的东电品牌市场。

《理化检验》质检部理化人员牢固树立为生产一线服务的思想，认真做好原材料的入厂检验和过程质量控制，严把材料进厂质量关，积极做好质量信息的收集、反馈工作，确保了生产的正常进行和产品实物质量。对进厂外购物资：钢材检验、理化试验、盐酸化验、镀锌化验、紧固件的检验和试验等，我部理化人员一丝不苟、认真负责的做好每一项检测任务并及时出具检测报告，以满足车间正常的生产需要。__年全年共采购钢材__吨。在检测中多次发现不合格材料并及时地根据我厂实际需要进行退货或降级使用等处理，既保证了产品原材料质量，也避免了经济损失。全年共检测理化试样__批次，总计退货5批次，合计__吨，获得机械性能未达标和外观尺寸未达标赔付9批次，共计__元(具体详见附表1)。有力地杜绝不合格原材料进入我厂，保证了产品的使用性能。我部对原材料的检验、控制，经质量管理体系审查时深得审查组好评。

对于紧固件的检验和试验，全年共计检测螺栓____吨，合计退货3批次。我检验人员本着对工作认真负责的态度，多次对检验发现不合格螺栓并退货，保证了紧固件产品的质量。

《厂内检验》在半成品检验过程中，我部各质检员按车间班组分工负责具体的检验工作，对自己检验的产品质量负责，做好检验记录。部门还根据工厂的实际情况和现行质检员技术能力、检验水平，合理调配现有质量检验工作岗位，使其责任心更强。今年我厂铁塔生产任务较重，铁塔结构复杂，加之交货工期急，用户对产品质量要求也较严。在检验过程中，要求我们不断强化为生产一线服务的意识，快速反应，妥善处理生产、检验过程中出现的质量问题。针对生产环节出现的质量问题，加强和相关部门的沟通联系，提出解决问题的办法，不断提升工作质量，提高处理问题的效率。对不合格产品严格按照不合格品的控制程序执行，采取纠正措施，并每月进行数据统计，分析原因，确保今年生产中产品质量稳定，有效的提高了产品合格率。在镀锌产品的检验中，我检验人员不辞辛劳地每周对车间盐酸以及氯化铵的配置、镀锌件的表面质量、锌层的厚度进行实时监控，及时、准确的出具检测数据上报相关部门；为工厂节能降耗、控制成本做出了应有的铺垫。在__年的检验过程中全年累计检测发现的不合格品为__吨(其中报废__4吨)，全厂一次性交检合格率为99、65%(具体详见附表2)，相比去年质量又有了新的提高。对发现因车间麻痹大意、重产轻质造成的质量问题累计处理13批次，处罚金额__元。有效的增强了生产车间的质量意识，杜绝了车间“将就”的工作态度。

《外协检验》我部质检员在完成厂内检验任务的同时还协助外协办对外协产品进行检验，全年累计检测外协件共计__批次，__吨。由于工厂今年铁塔较多，铁附件等几乎都由外委加工，基本每天都有外协检验任务，我部质检人员克服外协件检验批量较大、结构较为繁杂和检验环境局限等一切困难，按照《外协件质量管理办法》对外协检验工作兢兢业业，从不马虎，经常发现各式质量问题并及时通知外协单位整改。全年共发现处理不合格产品__批次，对质量问题较为严重的责令整改致函17批次，累计扣除结算重量__吨，扣除结算金额__元。如此以来有效地增强了外委单位“主人翁”责任感，提高了工厂的信誉度。同时，我质检部还协助外协厂家提高

产品质量。

为完善工程资料满足用户需要，我质检部全年配合企质办出具铁塔、钢管杆、铁附件、变电构架、地脚螺栓等产品的镀锌、焊接、探伤相关检测报告共计70多个工程，170多份数据资料，给客户交了一份满意的答卷。同时，我质检部还克服人员波动较大、人力不足等困难，配合营销部外出到各工程施工现场抽包，满足了用户要求。厂内也组织不定期的对成品包装铁塔、螺栓等进行开包抽查。全年厂内抽包检查铁塔、螺栓共计62批次；对发现的差错件，严格按照相关文件处理。为工厂控制差错件，减少了一定的因包装质量问题造成的经济损失。

为使我厂产品质量逐月提高，让每个质检员充分认识到提高质量意识、增强责任心的重要性和紧迫性；为了加强检验人员的管理和检验工作，增强责任感，提高工作效率和工作质量，我部根据实际情况定制了《部门管理制度》，从严要求我检验人员坚守工作岗位，恪尽职守，自觉搞好本职工作。并每月定期召开当月工作会议，由我部主任传达厂务会议精神并对当月工作做出总结，也对下月工作进行安排。还根据各小组长反映的各种工作情况，对每个质检员工作中的不足提出要求并改正，对表现优异的给予勉励。此方法对促进质检人员工作效率和工作质量取得了一定的成效。同时我部还为iso9001-__版质量体系监督审查的顺利通过□750kv铁塔申证成功立下了汗马功劳。

当然，成绩是过去的，过去已成为历史。展望未来，为我厂在同行业中立足于不败之地，赶超同行业先进水平，成为同行业中之佼佼者，还需我们将产品质量进一步提高。但目前我厂产品质量还存在许多不足，用户反馈质量问题也较多，如焊接件组对、错孔差孔、切角、开、合角不够等时有发生，这都是个别检验人员责任心不强、意识淡薄所致。这说明我部的工作做得还不够好，还将继续努力。

展望__年，市场竞争将更趋激烈，产品质量要求将更严格，我厂质量的实施靠东电人的责任心。我们坚信在董事长和总经理的带领下东电厂将会发展得更壮大，效益也将会更好！我质检部全体人员会更加持之以恒努力工作，继承以往积极向上的工作热情和团队精神，一如既往地把好质量关；同时也将加大对质检员质量专业知识培训及质量意识的教育力度，使其进一步提高专业技术水平和责任心，使产品质量较往年有大幅提升。将秉承工厂“艰苦创业，求实奉献”的企业精神；坚持“发展创新、和谐共赢”的理念；坚持以客户满意为宗旨、以持续改进为核心、以产品质量安全是一项长抓不懈的工作为动力、以优异的质量去征服市场为目标；为打造“银光铁塔”更优质的产品谱写新的篇章。

质检转正个人工作总结 质检工作总结篇九

紧张且充实的七月份马上就要过去，在九月份哥兰公司质检部的主要工作是协助车间完成了龙固煤矿、和谐家园的订单完成检验。质检部员工认真执行质量管理体系，保证了质量管理体系的正常运行。在这个月里主要检验了以下几道工序；原材料到货、钢管焊接、半成品酸洗和钢管防腐处理及包装。在检验过程中质检部共发现了以下问题，并及时提出，督促责任人改正。

一. 焊接工序

1. 焊接过程中焊瘤飞溅过多、过远，给修磨工序带来难度影响生产效率。

2. 抽检焊接成品打压试验 出现焊缝渗水情况，直接影响产品质量，和产品使用周期。

处理意见及改正方法

1. 针对焊瘤过多过远情况，我及时发现并通知焊接班长 与

其交流

沟通后发现是焊接工人的手法和焊接电流有直接关系，，班组长立即通知焊接工人调整了焊接角度与合适的电流后 杜绝了此类情况的发生。

2. 发现打压试验中个别焊接完成后的钢管出现焊缝渗水情况后立

七月份目睹了哥兰公司源源不断的订单和蒸蒸日上的业绩，八月份注定又是一个充满各种挑战的月，相信质检部的工作在十月份将更加忙碌和紧实。当然，质检部员工不会因为任务的增多而放松对质量的要求，质检部会在满足于质量要求和生产效率的情况下，积极主动协助公司完成各个订单，坚决杜绝不合格品的流入和流出，加强对特殊工序 焊接、防腐的检验力度，坚决贯彻执行质量管理体系。同公司齐努力，共发展！

质检转正个人工作总结 质检工作总结篇十

五是公司质检过程程序化，质检制度化，仪器设备管理责任化，质检中心制定了质检中心管理制度、样品登记制度、仪器设备登记使用维护制度、样品保存处置制度等制度，完善了质检中心管理，使公司质检工作程序化，制度化。

20xx年，我们还需要加强业务学习，在下面两个方面一定要加强，一是在检测内容上增加分子纯度检测内容，购置分子检测有关的仪器、试剂等，加强相关技术人员培训，做到公司可以自主进行分子检测的水平，为公司产品建立一道防护网；二是要充分利用我们公司现有的持证检验员，加强持证检验员的继续培训与管理，实行检验员由质检中心统一管理，实行在岗负责、对公司内部其他岗位交叉检验相结合的公司内部检验监督机制。

20xx年的工作，我们已经安排除了具体时间表，我们相信按照工作时间表，在各个相关部门的紧密配合下，我们的质检工作一定会为公司的所有产品做好保驾护航的基础工作。

检验工作是一个后台工作，辛苦，工作成效也不一定为大家所熟知。但是质检工作很重要，是我们公司的安全质量保障，是保护我们公司的生命线，所以，新的一年里，请大家一如既往的多支持质检中心的工作，我在这里谢谢大家！