

2023年汽车修理工总结报告(优秀5篇)

在经济发展迅速的今天，报告不再是罕见的东西，报告中提到的所有信息应该是准确无误的。那么我们该如何写一篇较为完美的报告呢？下面我给大家整理了一些优秀的报告范文，希望能够帮助到大家，我们一起来看看吧。

汽车修理工总结报告篇一

(适用于招收初中毕业生，学制三年)

一、培养目标

培养学生成为德、智、体全面发展，具有中级技术理论和操作技能的汽车修理工。

1、思想政治方面

培养和提高学生热爱中国共产党，热爱社会主义，热爱祖国的政治思想觉悟和为人民服务的优良品质，是学生成为有理想、有道德、有文化、有纪律，热爱本职工作的劳动者。

2、文化知识方面

进一步提高学生的文化水平，掌握培养目标所需要的文化知识

3、技术理论方面

掌握培养目标所需的技术理论基础知识，熟知汽车维修作业范围和工艺规程，了解本专业的新技术、新工艺，新材料、并具备一定的技术革新能力，达到中级工以上的应知水平。

4、技术操作方面

使学生掌握汽车维修的基本操作技能和技巧，能独立完成汽车的维护作业及一般小修做作业，并能进行部分总成的大修作业项目，能正确使用常用的维护和检测设备，达到中级工的应会要求。

5、身体方面

具有健康的身体，使学生懂得体育的基本知识，掌握一定的技能，促进体质的正常发展。

二、课程设置与要求

1、政治

政治理论课是帮助学生提高社会主义觉悟和建立社会主义精神文明的重要课程。基本任务是向学生传授马列主义毛泽思想的基本知识和基本原理，引导学生逐步树立无产阶级世界观和人生观，提高政治理论、政治思想水平和道德水平。

2、体育

使学生进一步掌握体育的基本知识和技能，不断增强体质，培养学生遵守纪律、克服困难、朝气蓬勃、顽强刚毅的品格，促进学生德、智、体的全面发展。

3、语文

加强学生对字、词、句、篇基本知识的训练。着重提高学生对应用文（如合同、报告等）和说明文的阅读和写作能力，使学生正确应用文字，为掌握专业知识服务。作文教学课时应不少于语文课时的20%。

4、数学

通过代数、三角、立体几何和解析几何初步知识的学习，使

学生理解数学的基本概念和基本定理，掌握数学公式的应用，培养学生一定的逻辑思维、分析推理和运算能力，为学习技术课和专业课打好基础。

5、机械制图

使学生掌握机械制图的基本知识、投影理论和有关国家标准，着重培养学生的识图能力，能看懂中等复杂程度的零件图和装配图，并掌握零件的测绘和绘图的基本技能，能绘制一般零件图。

6、机械基础

通过静力学、材料力学、机械传动和液压传动等基础知识的学习，使学生了解静力学的基本概念；熟悉材料变形的主要形式；能对一般机械传动系统进行简单的分析和计算；了解常用机械零件的分类、性能、用途和国家标准；熟悉常用液压、气压元件的工作原理、型号和用途，以及简单液压系统的基本回路。

7、电工与电子技术基础

使学生掌握基础的电工知识，了解晶体管、整流电路、稳压电路及闸管电路等电子技术基础知识，为在汽车上的应用打好基础。

8、汽车材料及金属加工

使学生了解汽车用金属材料及非金属材料的种类、牌号、规格、性能和使用知识，熟悉金属加工的基础知识。

9、汽车构造

使学生掌握新型国产汽车的构造及各总成部件的功用、结构

和工作原理，了解现代先进汽车的结构特点和新技术的应用情况。

10、汽车电气设备

使学生掌握现代汽车电器设备的结构和工作原理，了解电子技术在汽车上应用的有关知识。

11、汽车维护与故障排除

使学生了解预防维护制度，掌握汽车维护作业内容及技术要求，并懂得汽车在特殊条件下的维护知识，能初步掌握汽车常见故障的现象、原因、诊断与排除方法，了解现代检测技术在汽车中的应用。

使学生在熟悉汽车修理基础理论和修理制度，了解修理作业范围和组织形式，掌握汽车主要总成的解体、清洗、检验、修理、装配、调试等知识和工艺过程。

通过学习企业管理基本理论、质量管理、技术管理、经营管理等知识，使学生了解企业管理的基本知识，以便参与维修企业的生产经营活动，当好企业的主人。

16、计算机应用基础

通过学习，掌握计算机的基础知识和基本操作技能，并掌握一种以上汉字输入法及常用文字处理软件的方法。

17、汽车英语

讲授汽车构造、汽车说明书等有关方面的内容，使学生能识别汽车上标注的名词、车型牌号以及阅读汽车说明书的能力。

三、实习教学安排与要求

(一) 钳工教学实习

通过钳工工艺的讲授和基本技能的训练，使学生掌握锉、锯、錾、刮、铰、钻孔和攻丝等基本操作方法，并能完成简单零件的钳工加工和汽车修理中钳工作业。

(二) 汽车拆装教学实习

步骤和有关部件的调整方法。

(三) 汽车维护与故障排除教学实习

通过对汽车各工位二级维护作业的练习及汽车常见故障的诊断与排除，使学生掌握汽车的维护技术及故障的诊断与排除方法；掌握常用维修机具、工具和量具及现代诊断设备的使用方法。

通过对汽车发动机和底盘总成的解体、清洗、检验、修理和装配调试练习，重点让学生汽车基本的修理技能，掌握工具、量具和常用检验器具的使用方法，为参加实际生产维诊打下基础。

(五) 汽车维修生产实习

通过实际生产的维修实习，使学生能正确使用各种维修机具，正确选用汽车材料，正确执行安全操作规程和养成文明生产的习惯，掌握汽车维护技能和汽车各总成的解体、清洗、检验、修理和装配调试作业，能按技术要求进行部分总成的大修作业，并具有汽车常见故障的诊断排除能力。

四、现代汽车维修专业教学实施计划表（见附表）

汽车修理工总结报告篇二

在忙碌的工作中□20xx年即将过去。修配厂在昌龙上级领导支持下，在各兄弟部门的大力协助下，根据昌龙公司的工作重点要求，结合自身的工作实际，通过全体的共同努力，在保证车辆生产安全的同时，也保证了龙钢公司生产与的用车需求，圆满完成了公司既定的目标和任务。

1、生产指标完成情况：

1--10月份年共维修车辆16804台次,日平均56台次。1—10月份检修率、待料率均完成。百元运输收入材耗1--10月份均按计划完成。

2、四项规定动作落实情况：

（1）双述和禁令的落实：严格按照公司要求，实行两级检查制，从近几个月的检查情况来看，两级检查达标率均达到了100%，员工双述、禁令的掌握程度在逐步提高，但在作业过程中部分员工知行合一仍然做的不到位。

（2）非常规作业的落实措施：修配厂非常规作业项目包括：

a登高作业□b两台行车抬吊同一个物件。作业前，一要制定防范措施，二要安排专人监护，三要填写非常规作业申请单，作业过程由主管厂长（安全员）佩戴非常规作业红袖标，进行全程指挥、指导，确保现场作业安全有序进行。

龙钢公司内部的外协人员维修：必须进行维修前安全教育。
社会外协人员维修：必须签订安全协议书，同时进行维修前安全教育。

（3）重大危险源的管控情况：重大危险源包括：

a乙炔、氧气；

b行车。

修配厂将重大危险源的管理作为管控的重点，每天由责任人和班组长对乙炔、氧气以及行车的安全装路进行检查，确保安全有效，修配厂每周两次的五化检查，确认检查效果；同时乙炔回火阀的使用，严格执行20天一更换，提前预防并做好记录。

3、降本增效落实情况：面对目(来自:工作总结之家:修理厂半年工作总结)前公司各种不利因素，竭力挖潜已迫在眉睫。为此，修配厂一是严格材料审批制度以及配件发放规定，“有旧件、修复件的坚决不发新件”、“坚持能修复的坚决不更换、能用修复件或旧件的坚决不用新件、能采购部件不采购总成件”，以此方式来降低用料成本；二是大力倡导员工小改小革，完善考核奖励机制，能内部维修坚决不涉外维修、能小改小革降成本坚决不换大件或总成件，全员发力为降本增效做贡献；三是集智凝心岗位创新结硕果，在全体员工的共同思考、共同努力下，截至10月份，修配厂岗位创新共上报36项，其中已被公司评选通过的达16项，且创新专项奖励均以现金形式发放到个人，此项举措不仅提高了维修作业人员岗位创新的积极性，同时也为修配厂维修成本的控制打下一定的基础。

4、职工诉求、建议落实情况：企业想实现科学发展离不开员工的共同参与，员工的合理化建议能够从公司安全环保、生产运行等各环节中的关键节点里，找到制约公司发展的瓶颈问题，截止10月份，修配厂共收集班组长“查找提献”建议37条，对能够解决的制定整改期限全力解决，为公司各项工作顺利开展做好基础；共收集全员民主建议43条，修配厂内部跟进解决29条、上报公司建议10条、暂时不予考虑解决4条（不符合修配厂目前的实际情况）。问题是管理资源，特别是关系到员工自身利益方面的问题，要站到员工的立场，尽

最大努力为员工排忧解难。

第三，我们应加强制度方面的约束，对多次违反规定人员要加大考核力度。对于设备检查中仍然存在的问题，我们要从严要求，加强培训，杜绝设备存在本质性安全隐患。

6、职工培训方面：培训分为计划内培训和计划外培训，修配厂将年度计划的培训作为计划内培训，其它培训视为计划外培训。1-10按照年度培训计划要求，共组织相关职工计划内培训10次；根据公司相关部门或科室要求以及本单位活量情况，适时临时性组织职工计划外培训17次，进一步提升修配厂全体职工的安全意识和技能水平。

不断提升自己；五是夯实管理人员包班责任，对班组重点员工要有计划进行帮扶，对班组出现的不安全事故承担一定责任。

8、现场环境整治情况：现场6s管理改善无止境，一是结合季节特点，牢牢抓好绿化的大好时机。一二季度交替之际，全面检查区域树木花圃，历时一周时间，对枯黄树木花草进行了移除补摘，确保绿化面积的完整有效性。

二是修配厂持续关注车辆防抛洒的运行情况，针对性的改善车辆抛洒槽的设计，确保运行车辆改装效果良好，使得料场及路途中环境进一步改善。

三是加大现场治理力度。按照“6s”管理标准，向兄弟单位现场管理对标学习2次，同时修理厂重新修建了废液、废油放路区域，要求对废油、废液统一回收，分类集中放路。在现场管理方面，修配厂下大力气进行整治，现场面貌大为改观。

9、准军事化管理方面：准军事化管理是提升企业执行力的基础和保证，对于培养“政治合格、技术过硬、作风优良、纪律严明”的高素质队伍，提高企业核心竞争力有重要意

义□20xx年以来，修配厂持续加强准军事化管理，不断细化“十四个制”的落实，同时加大对准军事化管理实施细则落实情况的检查力度，共查处违反言行文明化行为36起，同时以“准军事化管理细则”为标准，对职工从思想上引导、在行为上约束，不断提升职工素质，培养职工服从命令、严守纪律的意识，严谨务实、踏实肯干的作风，敬业奉献、敢打能拼的精神及文明礼貌、廉洁高效的形象，从而打造一支“训练有素、行为规范、纪律严明、作风正派”的昌龙“铁军”。

1、管理中，偏向于人性化管理较多，导致员工在制度的执行上存在侥幸心理。

2、员工的“成本意识”还需进一步强化树立，岗位创新、修旧利废等降本增效工作还需增强力度持续推进。

1、继续加强对员工环保知识、安全知识以及业务知识的培训，进一步提全体职工的综合素质。同时，根据培训实际，适当改变对班组重点人员的教育培训方法，必要时联合家人对其进行思想上的帮扶教育。

3、持续加强安全生产管理，根据生产指标，制定落实方案，确保逐月保质保量安全完成。

4、继续组织好员工的各项应急预案的演练，提高员工面对突发事件的处路 and 应对能力。

5、降本增效活动中，总结经验，并继续加强岗位创新、修旧利废等活动，争取在下半年成本控制上取得更好的成绩。

6、在提升设备本质化安全的同时，要求责任人和使用者在平时工作中，严格规范设备的操作技能，杜绝设备带病运行。

7、持续加强主要管理人员每天的五化检查和现场隐患的排查，

使员工在作业过程中严格执行标准化作业程序规范作业。

8、对四项规定动作的落实，修配厂将进一步加大检查监督力度，对执行过程中发现的问题，及时做好修订完善，确保四项规定动作落实到位。

汽车修理工总结报告篇三

植物保护是保证农业增产增收和可持续发展的重要

技术支撑据统计，我国由于有害生物（病、虫、草、鼠害等）造成植物生产的损失约30%，植物保护作为一项重要的技术措施，在保障农业生产稳定发展中发挥着不可替代的重要作用。因为农业生产与自然生态环境存在着相互依赖、相互作用的关系，所以农业生产一定要根据环境与有害生物的相互关系，采用适合的植物保护措施来保证农业生产的正常进行，把有害生物造成的经济损失降到最低，使农业生产获得最大的经济效益。植物保护工作的目标必须紧紧围绕建设社会主义新农村、紧紧围绕农业结构调整、紧紧围绕农业可持续发展；植物保护工作关系生产安全、食品安全、生态安全、公共安全，更关系到农业可持续发展和人与自然和谐发展。植物保护工作在我国农业发展的各历史阶段都发挥了重要的不可替代的作用，尤其是改革开放以来，其为粮食增产、农民增收和农业可持续发展做出了重要贡献。具体表现在：一是提升了农业综合生产能力；二是促进了农业结构调整和农民增收；三是推动了农业科技进步；四是初步形成了与农业发展基本相适应的植保体制和机制；五是保障了生产和生态安全。

植物保护技术措施的研究和应用

我国自从第六个“五年计划”开始以来，一直把农作物病虫害综合防治技术列入国家科技攻关计划，由农业部组织国内科研、教学单位等众多的科学家参加有害生物综合治理协作攻关研究。最初是以每个有害生物（病、虫、草等）为防治

对象，逐渐发展为以每种作物的有害生物（病、虫、草等）为防治对象，在多年的研究过程中取得了很多有价值的成果，对控制有害生物的危害和农业增产增收起到了重要作用。“八五”到“九五”这期间又进一步完善了已有研究成果，发展为以特定生态区的特定作物组建多种有害生物防治体系，通过示范大力推广好的单项技术。从深度、广度及规模都处于国际领先地位。为从理论上深入研究有害生物的灾变规律。我国从20世纪90年代中期开展了粮棉主要病虫害的灾变规律和防控技术的基础研究，从有害生物的发生发展规律、致害因素、生理生态机制、有害生物与寄主的互作到分子生物学的研究，如在棉铃虫、麦蚜、小麦条锈病、稻瘟病的成灾机制等方面都取得了可喜的成绩，为有害生物的持久控制提供了科学依据。近年来，综合防控措施中的利用抗性品种和使用化学农药防治有害生物在保证农作物稳产高产方面起到了不可估量的作用，据初步统计，每年利用抗性品种和使用化学农药防治平均减少农作物损失20%，许多重要作物的病害，如小麦锈病、小麦赤霉病、水稻稻瘟病、玉米大斑病等常给农业生产造成重大损失，由于生产上利用了抗性品种，这些病害基本上得到了有效控制。特别是由于种植结构的调整，病虫草害等问题日益突出，利用化学农药防治病虫害出现了前所未有的高峰，如蔬菜的霜霉病、灰霉病、疫病和果树上的一些病害，都主要是靠使用化学农药得以控制的。更可观的是除草剂的应用不但解决了杂草的危害，更是解放了劳动力，不但带来了经济效益，也带来了社会效益。

在农业生产中如何加强植物保护工作

2新时期对植保工作的要求

综合防治〔ipm〕是我国控制农作物有害生物的长期有效措施，即“运用各种综合技术，防治对农作物有潜在危险的各种有害生物。”这对合理使用化学农药、减少环境污染起了积极作用，取得了很大成绩。但就其本质而言，其指导思想仍是以针对有害生物防治对象设计的。因此，新世纪要想摆脱人

类的根本困境，遏制生态环境的进一步恶化，在植保模式上务必有个新跨越，即以植物生态系统群体健康为主导的有害生物生态治理〔epm〕取代现行的有害生物综合治理

〔ipm〕〔epm〕强调维持系统的长期稳定性和提高系统的自我调控能力，在管理的基础上维持生态的平衡，防治手段以生物防治为主〔epm〕概念有利于发展可持续的植物保护。对新时期的植保工作，要牢固树立植保工作新理念，一是公共植保理念，就是把植物保护工作作为农业和农村公共事业的重要组成部分，突出植物保护工作的社会管理和公共服务职能。植物保护工作内容的重要组成部分——植物检疫和农药管理等本身就是执法工作，属于公共管理；农业生产上许多重要农作物病虫都具有迁飞性、流行性和爆发性，其流行规律的监测和防控技术的应用需要政府统一组织甚至需要跨区域的统一监测和防治；如果病虫害和检疫性有害生物监测防控不到位，将会对农业生产造成重大损失，必将会危及国家粮食安全；农作物病虫害防治应纳入公共卫生范围，作为农业和农村公共服务事业来支持和发展。二是绿色植保理念，就是把植保工作作为人与自然和谐系统的重要组成部分，突出其对高产、优质、高效、生态、安全农业的保障和支撑作用，植保工作就是植物卫生事业，要尽量采取生态学控制、农业防治、生物防治、物理防治等综合防治措施，确保农业可持续发展；在化学防控上要尽可能选用低毒高效农药，应用先进施药机械技术，减少残留、污染，做到安全用药，生产出“绿色产品”；植保工作还要防范外来有害生物入侵和传播，确保环境安全和生态安全。

321世纪植保工作迫切需要高素质植保人才

现代农业正朝着高新技术方向发展，农业是现代生物技术应用最广阔的领域，随着生物技术的迅速发展，从理论、方法、技术手段上加速更新了传统的农业科学，现代农业科学在学科分化、分工与更新同时，将走向新的综合与联合。植物保护学科的发展也必将跟上新的技术发展需要，要把现代生物

技术、信息技术、计算机技术、遥感技术等迅速溶入植保领域，以实现植物保护的产业化和商品化。要达到这些目标，必然急需一批具备扎实的理论基础、具有较强的解决实际问题能力的高素质的科研、开发、推广、管理的植保人才；需要一支从事植物检疫、植物有害生物测报、防治、农产品质量安全检测、农资营销的高效、开拓、创新的人才队伍。我国是农作物病虫害发生较严重的国家之一，病虫害常见的种类有1600多种，是影响我国种植业发展的重大制约因素，平均每年因病虫损失粮食3000万t棉花接近100万t因此，加大对农作物病虫害控制，对我国种植业持续稳定发展意义重大。这不仅需要开展农作物重大病虫成灾机理和调控基础研究、开展病虫害发生发展规律和调解机制研究，加强植保技术理论与实践研究，更需要建立一支高水平的植保科技人员队伍。

4植物保护学科建设规划与人才培养方案

学科建设规划

以学科建设为龙头，对学科建设进行认真的规划制定出长远的发展规划和切实可行的近期发展目标，走内涵发展之路。对目标任务进行细化分解并以相应的措施加以监督，以确保各项目标任务落到实处。加强专业课程教师队伍建设将几年来一直从事植保专业科研工作的研究人员集中到植保专业的建设与发展上来，同时，随着办学规模的扩大，继续引进高职称高学历的人才，加强对青年教师的培养，选送中青年教师到知名院校作访问学者，以增强中青年教师的科研能力和学术水平。鼓励符合条件的中青年教师到地方市县挂职锻炼以增加社会经历及实践能力。有计划引进教师，以改善师资队伍年龄结构、职称结构、学缘结构，从而形成一支年龄、学历、学缘、技术职称结构合理的师资队伍。加强专业课程建设强化专业主干课程，将基础课、专业基础课、专业课、实验课和实践课进行合理布局，保证专业课程设置的方向性、连贯性、科学性和有序性。做到“课堂教学与创新意识培养相结合”，“基础实践与创新能力培养相结合”；“综合实

践与就业单位相结合”；“毕业论文与导师科研相结合”；“就业指导 and 职业规划与创业教育相结合”。积极加强专业课教材建设和科研立项工作尽快提升本专业的学科地位和科研能力，在选用人才上很下工夫，多出有较高理论水平和社会应用价值的科学研究成果。积极开展学术交流与聘请著名专家学者来校讲学。采取走出去请进来的办法，不断更新观念、拓宽思路、收集信息，掌握植保专业的发展现状，不断提高教师的教学水平与科研能力，努力追赶国内国际植保专业发展的前沿水平。

人才培养方案

确定思路植物保护学科作为农学门类中4个与种植业有关的一级学科之一，具有明显的跨学科特色。它与农学门类中的作物学、园艺学和农业资源利用等一级学科有密切的联系。它与生物领域中的大多数二级学科，如动物学、植物学、植物生理学、微生物学、遗传学、生态学、分子生物学以及工学中的化学工程与技术等学科也有着密切的关系。植物保护学科属于生命科学范畴，它与其他学科具有相互依存、共同发展的关系。它的发展既积极、合理利用生命科学的研究成果，同时又不断丰富和发展生命科学的内容。植物保护学科中植物病理和农业昆虫与害虫防治2个二级学科分别在宏观和微观上研究病虫等有害生物与寄主植物的相互作用和病虫害发生发展规律，探讨病、虫致害机理和寄主植物抗性机理，为有害生物的控制提供理论和技术基础。当前有害生物与寄主植物的相互作用研究已成为植物保护学科中的新兴领域，形成了以识别、信号传递和防卫基因表达3个环节为主的理论体系。而农药学二级学科为有害生物的控制提供有力的武器，它以传统化工产品为基础，在新产品研制和农药的使用方面更加重视吸收有害生物与寄主植物相互作用的研究成果。进一步发展高效、低毒、低残留新产品，对有害生物治理和绿色农业的发展将发挥更大的作用。培养目标本专业培养具备植物保护学科的基本理论、基本知识和基本技能，能在农业、林业、海关及其它相关部门从事植物保护方面的技术与设计、

推广与开发、经营与管理、教学与科研等工作的应用型高级专门人才。在教育层次上分为科学研究型、技术推广型、生产经营型。培养要求毕业生应掌握植物保护工作所必需的数学、物理、化学等方面的基本理论和知识；掌握生物科学和农业科学的基本理论、基本知识；掌握植物有害生物鉴定、识别、监测和控制的方法与技能；掌握科技文献检索、资料查询及运用现代信息技术获取相关资料的基本方法，并具有一定的科学研究和实际工作能力；具备农业可持续发展的意识和基本知识，了解农业生产和植物保护学科的科学前沿与发展趋势；熟悉与农业生产和植物保护相关的有关方针、政策和法规；具有独立获取知识及信息处理和创新的的基本能力。专业特色侧重有害生物综合治理，以“生物防治，绿色植保”为主线，突出生物安全保护，形成综合性大学农学学科的办学优势。结合黑龙江省有害生物发生的特点和生产“千亿斤粮食”、建设生态大省的契机，办出学科和专业特色，在省内发挥重大作用，并逐渐在全国占有一席之地。培养模式本专业采用“厚基础、宽口径、强能力、高素质、广适应”的模式培养学生，侧重有害生物综合治理，紧跟社会发展需求，实施“农科教结合、产学研协作”的教学模式，根据学生个性差异，注重学生的学术水平、实践能力与综合素质的培养。教学要求（1）理论教学环节：通过植物病理学、农业昆虫学、植物化学保护等专业课程的讲授，使学生掌握必要的基本知识和基本技能，同时，把最新理论、最新成果展现给学生，激发学生的创新意识，为学生进一步学习和从事科学研究工作奠定基础。（2）实践教学环节：通过通识实验课和专业实验课等课程的设置，使学生掌握实验基本操作技能并提高综合能力。通过设计学年论文、毕业论文和实习等环节，使学生具备基本的科研能力并对农业生产有基本的了解。（3）创业教育环节：通过设置有害生物综合治理、食用菌栽培等创业课程，培养学生的创业意识，使学生获得初步的创业知识及经验。

5植物保护专业未来发展思路

符合农业发展趋势，明确发展目标

确保国家粮食安全和农业持续稳定发展的出路主要有以下2个方面：一是不断增加粮食产量和改善品质；二是有效控制生物灾害、减少损失。科学合理地控制粮食作物的生物灾害是我国植物保护研究任务的重中之重。然而，在新时期我国农作物病虫害的研究和防控工作面临的形势十分严峻。一是随着全球气候变化和耕作制度变革，农作物有害生物发生危害规律更加复杂多变，这为植物保护基础理论研究提出了许多新课题。二是随着国内外农产品市场的融合，农业外来生物频繁入侵、植物疫情事件不断发生，这对植物保护科技工作提出了许多新挑战。随着国际市场的融合和交流合作的频繁，外来生物入侵我国的风险日益加大。20xx年中央一号文件明确提出加大防范外来有害生物力度，保护农林业生产安全。三是随着人民生活水平的提高和消费观念的变化，食品安全备受关注，这对农作物有害生物的防控策略和技术措施提出了许多新要求。因此，植物保护专业的发展要符合农业发展大趋势。

淡化专业界限，拓展发展空间

植物保护专业本来是属于植物生产类一个技术环节，植物保护专业将紧密地融合到植物生产的育种和栽培管理等具体的实践环节中去，现在农业的发展将需要全面的掌握生物技术、信息技术和植物生产原理及方法的专门人才。植物保护作为一项专门技术将更多的采用生物技术解决生产实际问题。如通过基因工程技术以某种菌或植物病毒为载体，把目的基因插入载体，通过菌或病毒感染植物，使目的基因整合到受体植物的dna上复制和高效表达，还有抗病、抗虫、抗除草剂育种等都是通过基因工程技术得以实现的；利用植物组织培养技术通过花粉粒作为外植体进行培养，获得植株的单倍体，利用单倍体可在较短的时间内培育出新的、高纯合材料，从而诱导、筛选出具有抗性的植株；微生物发酵生产的抗生素已在植物保护上的广泛使用，目前我国已成为世界上最大的

井冈霉素和阿维菌素生产国，井冈霉素是防治水稻纹枯病的当家农药。分子生物学技术在对有害生物进行诊断、检测和鉴定方面起到了重要作用，其采用的方法主要有由elisa衍生出来的血清学方法，由pcr衍生出来的核酸检测。总之，现代生物技术的发展，为从根本上保护植物，解决环境问题提供了无限的希望。

丰富植物保护内涵

传统的植物保护研究的对象是影响植物正常生长发育的有害生物，研究内容是它们的生物学特性、发生发展规律、预测预报和综合治理等措施。而实际随着植保科研和技术的发展应该是从生态学、分子生物学角度揭示有害生物与植物与环境之间的相互关系。研究可持续调控技术，以“安全、环保”的生态抗灾、生物控害、物理防治、作物抗病虫品种等技术为主体的“绿色植保”必将替代传统的单一依靠农药防治手段。为了改善植物保护环境条件，扭转土地环境退化趋势，必须依靠农业可持续发展战略，建设生态农业。对于植物保护工作来说，坚持以“预防为主，综合防治”的植保方针，坚持可持续发展的思想，最后达到一种病虫害在可接受范围，使作物在自然生长的情况必然要脱离农药的使用，于是必然脱离了所谓的现代植保技术。

参考文献

汽车修理工总结报告篇四

20__年设备部的工作已经接近尾声，回顾即将过去的一年，设备部全面贯彻公司20__年ts16949的推广，“提高管理、提高知识、提高专业能力”的方针，以制造部“提高生产、降低不良、节约成本”的年度目标为指导，认真落实工作部署中提出的设备管理的各项工作，努力实现“最大限度的满足生产需要，培养一只高效专业团队”的部门年度目标。

一、节约成本：

- 1、对已损坏价格昂贵的部品进行分解修理，使修理工作细致到元器件，缩小故障范围，使用最低的维修成本修复设备，避免直接更换新的部品。
- 2、减少设备外修次数，加大内部修理力度。

二、降低不良：

- 1、对生产中发生品质异常的管控，及时分析，找出解决方案，从而避免同样错误再次发生。
- 2、对设备内部参数的认证。
- 3、进行保养管控，组织对高故障设备大修，减少因设备故障而造成生产不良。

三、提高生产：

- 1、及时巡线，发现问题及时处理。
- 2、制定设备保养计划，并安排落实设备保养工作，通过变更保养频次保证设备使用性能，减少机台故障和停机时间，保证机台正常生产运行。

四、员工流动：

本年度设备部焊线共7人，其中焊线白、夜班技术带班2人，保养维修人员3人，新提升人员2人，人员稳定，圆满完成公司给设备部20__的设定目标。

五、队伍建设

- 1、我们通过工作中遇到的实际情况，不断的对员工进行教育，

并制定了相应的对策和处理办法，对新进员工进行系统的培训，专人授课，同时到工作岗位进行实际操作演练，让每位员工都认识到提高技术素质的重要性。同时加强员工的集体荣誉感培养，提高相互协作能力，使组织更加团结，更富有战斗力。

2、日常负责对焊线机台进行维护保养，定人定时对设备的使用状况进行确认，保证其它设备日常生产需要的正常运行；并负责对特殊产品，在设备组织大修的时候也主动灵活的作为维修主力参加设备抢修。

六、工作中存在的不足

1、在处理不是自己分管的工作时，表现不够主动，究其原因还是头脑中有怕越权、越位的思想，有时就表现出不主动提出自己的工作思路，致使工作节奏慢。

2、对新的东西学习不够，工作上往往凭经验办事，凭以往的工作套路去处理问题，表现工作上的大胆创新不够。

3、班组的管理还不够细致、员工的安全和质量意识仍不够强，导致本年度的1起安全事故。虽然事后也对当事人进行了教育和处理，针对性的作出了相应的对策。但还应以预防为主，加大平时的教育力度，提高员工的安全意识，从根上减少安全事故隐患的发生。

4、设备常用部品备用库存量及在库量确认不够，应加强自身学习多与管理人员沟通交流，保障设备维修有备用部品更换，减少生产耽误的时间。

以上的缺点我们将通过不断的学习，努力提高自身的工作能力、工作水平的基础上来克服缺点，完善自我，以饱满的热情和充实的干劲为公司事业的发展添砖加瓦，为公司固定资产的设备管理竭尽全力。展望20__年，工作重点主要放在保

证20__年设备正常运转的好势头的同时，加强科室管理和建设上，使设备部的管理上台阶，工作上档次。

汽车修理工总结报告篇五

随着汽车在国内的普及，汽车新技术的发展引发了后市场的变革进入21世纪，汽车技术随着社会的进步日新月异，从整车技术来看，由于大量的使用微电脑技术，汽车具备了很多自动化功能，极大地提高了汽车的动力性，操纵性，适性及安全性。车运行的可靠性，寿命都有了很大地提高。汽车新技术的发展正在极大的促使汽车维修技术与制度以及企业发生着巨大的变革。

汽车维修行业重来没有像今天面临着这么大的冲击，以往的汽车维修模式以难以适应和应对以上所提到的任何一项技术，汽车维修技术已逐渐脱离完全的凭传统经验为主的修理方式，而是越来越依靠高新技术，电脑诊断与数据分析。对技术人员的要求，也从以往的只掌握单一科目过度到机电一体化综合素质很强的层面。同时也是对我们汽车维修技术提高的一种推动。

1. 通过“看”发现车辆的使用状况

(1) 检查仪表板上故障灯的亮或熄，可判断是电控系统的故障，还是机械系统的故障。

(2) 常规的“五油、三液、一媒”的检查不可忽视，即对透平油、机油、自动变速器油、转向助力油、齿轮油、制动液、冷却液，刮水清洗液以及冷媒的检查。绝大部分高级轿车上仪表灯全部用英文显示，如washfluid灯亮，应检查清洗液和储存器内液面，添加后即可消除该警报灯亮。如一辆xxa62□8l轿车abs灯点亮，似乎是一个大的故障，车主急忙赶往xxa6维修中心检修，经检查发现就是制动液容器内的液

体低于警戒线，补充完制动液后故障排除，解决起来多么简单。

(3) 通过车用零件液体的品质，来判断故障。一辆7230轿车的自动变速器油液变紫，而且有少量的混蚀物，此时行车中动力不足，起速过慢。因此根据油液的颜色可断定故障的原因是自动变速器的故障而不是发动机动力不足，拆油底壳，检查证明判断是正确的。

(4) 检查线路也一样重要。一辆轿车左前轮不升也不降，而其他三轮传动正常。检查发现该车左前空气弹簧减振器排气阀线断开，接通线路后左前轮活动恢复正常。在看的过程应该仔细地看，认真地看，结合分析地看，而不是走马观花，这样才能达到事半功倍的效果。

2. 对车主或驾驶员进行故障产生前和故障产生后车辆情况的查问

驾驶员对自己驾驶的车辆情况最了解，是判断故障的第一手资料。一般高级轿车驾驶员对车辆的重视程度甚高，一点点微小的变化，他都会到修理厂查询，这一点是可以理解的，所以说他们提供的情况是重要的。一辆xx轿车，在更换火花塞后不易起动。经询问，装用的火花塞间隙与普通火花塞的间隙相同，更正后，起动正常。

总之，上述都是一些特例，也并不是说通过“问”可以完全得到正确的依据。由于驾驶员的资历、经验以及对车辆、性能的掌握处于不同层次，因此在“问”时，要寻找关键、重要的现象询问，并且对驾驶员的回答要能去伪存真。这一点对维修人员来说是很困难的，关键在于对车辆结构、性能是否理解透彻。这就需要维修人员平时对理论知识和实践经验的积累，只有具备了这一点，“问”的重要性才能得以充分体现。

3. 利用“闻”来判断故障点

通过对油液的“闻”可知油液的品质及该系统基本的工作情况，通过对发动机的排放气体的闻，可以感觉发动机的工作情况，从而为故障判断提供指导。如一辆xx轿车，怠速不稳，且急加速抖动严重。通过对排放气体气味的分析，认为是高压线有时断火，更换后，故障排除“闻”在维修中比其他手段用得相对较少，但并不是说它不重要，运用恰当在故障判断上可以让我们少走许多弯路。

4. “听”这也是维修人员常用的技能

最常听的一句话是“某某的水平真高，坐在大门口，车辆从他旁边经过就知道毛病在哪儿”。此话虽有些夸张，这也显示了维修中听的重要性。听，首先要弄清故障的部位，分清响声的类型，况且现在的故障分析中，最多的是机械故障，所以说“听功”是维修人员的基本功。如果找不准故障部位，维修中就会走许多弯路，浪费人力、物力和财力。如果是发动机故障，就不能判为是自动变速器故障。如一辆上海帕萨特轿车热车后有轻微的响声，由于该车搭载的是自动变速器，无法用踩下离合器踏板的方法来判断故障的部位。经过听诊，最后拆检发现6缸连杆轴承间隙过大造成发动机异响。

一个成熟的维修人员，应该认真总结各种响声的特性，如连续性响与间断性响、脆响与闷响、有规则与无规则响等，判断出响声，是学习一些特殊结构所必须的，掌握好它是很实用的。比如不能对装备空气悬挂的车辆谈减振器泄油，对装备自动变速器的车辆不能谈手动挡的离合器。通过对听的经验不断积累，可以把已有的理论上升为一种实际的技能，自己的水平才能得到不断提高。

5. 试车

以前的维修人员，只从事修理，对车辆维修和修竣后情况没

有一个感性认识，对故障的认识深度不够，对故障的判断准确性差。试车应该成为维修人员的基本技能。通过试车可以学到许多书本上没有的知识。如自动变速器的维修，在修竣后无负荷运转正常，有负荷时很可能挂挡后车辆不能行驶、高速断火与换挡发闯，制动时方向发抖等，如没有切身的感觉，就会使故障的判断蒙上一层面纱，造成判断故障时的犹豫和不肯定。因此，试车可以给我们的. 维修工作带来灵感，加快对故障的排除。

以上方法不是独立的，综合应用的效果肯定会让你在维修、判断故障方面走在别人的前列，成为维修高级轿车的行家。

工作总结：

- 1、最好每天都能做工作日记，早上上班前写好自己在这一天的工作目标，工作中应该注意的重点问题，有那些事情是要问清楚的等。然后在每天下班前再看一下自己在当天做了那些工作，那些工作目标没有完成，为什么没有完成，自己在以后的工作中应该注意那些问题……这样将是很重要的，经常看看会有很大进步的。
- 2、在工作时，如果遇到一些不是很清楚的地方，一定要向上级或师傅问清楚，不能乱凭空想象，乱做，这样做出来的东西很有可能会返工。
- 3、在实习工作中，很有可能会碰到和你的顶头上司发生矛盾的事。如果已经发生了，你要思考为什么会发生这样的事，事情能不能避免，如果能避免，自己在以后的工作中就要注意些。
- 4、在讨论问题时，要有自己的见解，不能人云亦云，没有见解。
- 5、工作中要踏踏实实，人人真真做，要多总结，多交流。

虽然我在这家公司实习的时间不长也不短，但是我在这家公司却学到了很多我们想学习到的知识，使我对汽车行业有了更进一步的了解。我深知自己在学校学到的东西很有限，还有很多知识是我不知道的。在实习期间我认真跟师傅们学习汽车方面的知识，积极动手，培养了我吃苦耐劳的精神，认真了解车身的构造。完成了汽车有关零部件拆装的目的，达到了实习的要求，也使我在企业里，了解到了企业文化和企业管理体制。使我不仅在自己的专业有了突破，也使我学习到关于企业管理方面的知识。总的来说，我成功的完成了这次实习，为我以后的工作道路起着很重要的作用。

xx年即将过去，在这一年里，我不懈努力，刻苦钻研，勇于攻坚，成了站里的技术“大拿”，为企业创造直接经济价值达200多万元，在普通的修理岗位上，以忘我的工作精神和娴熟的修理技艺，赢得了大家的尊敬和用户的好评，为企业发展做出了应有的贡献。

刻苦钻研，争做技术尖兵。书山有路，技海无涯。到维修站以后，只有初中文化的我深知：作为一名技术工人，若看不懂图纸资料，搞不清设备原理，钻不透车辆构造，不但十分尴尬难堪，而且不是合格工人。我克服文化程度偏低的不利因素，以一股不达目的不罢休的“牛劲”，努力为自己“加油充电”。为了购买一些有用的技术书籍，我常从自己的生活费中挤出一些零钱，置书研技。先后自学了《车辆构造》、《机械基础》等技术理论，并把所学的知识应用到生产实际中，不断提高专业技能。有时，为了弄清楚某一个配件的来龙去脉，对照技术资料，彻夜琢磨研究，不搞明白，决不撒手；有时，在车间里做不完的事，就拿回家里弄，久而久之，我的家成了我的“研究所”。功夫不负有心人，经过刻苦钻研，达到了业专技精，在几次参加市或公司的技术竞赛中，次次小露锋芒，回回榜上有名。在成绩面前，我没有丝毫的自满，我深知，自己虽是一名外聘员工，但维修站却给了我一个真正施展才华的平台，在钻研专业技术的道路上，容不得半点虚假和懈怠，要用自己的不懈努力，为企业不断做出

新贡献。

爱岗敬业，满足用户所需。“用户就是上帝，必须让我满意”，这是我的工作信条，不论何时何地，只要用户一个电话，我是随叫随到。当客户看到我来救急时，感激之情，溢于言表。把车辆故障排除后回到单位，已经晚上七点多了，用户坚持要请我吃饭，被我婉言谢绝了，用户说：“你们站不仅技术一流，而且服务到家，”。我就是这样，想用户之所想，急用户之所急，帮用户之所需，一次次用自己的满腔热情和实际行动，赢得了用户的好评。传业授技，为师带徒育人。“一花开放不是春，百花盛开春满园”□xxx不仅自己技术过硬，还热心带徒，倾心育才，为企业长远发展，发挥自己的光和热。我先后带过30多名徒弟，并在实践中总结了一套“两心”、“三勤”的“学徒心法”，即对技能学习要专心、用心；实际操作要“嘴勤”、“手勤”和“腿勤”。对自己所带的每个徒弟都坚持做到：循循善诱，言传身教，既教业务技术，又带做人品格。我所带的徒弟中，有的已经走上单位技术管理岗位，有的已成为单位的生产骨干。岁岁桃李芬芳，年年后浪逐前浪，我用心血和汗水，为企业蓄积了人才和力量。

xxxxr年，我将继续用满腔的热忱服务于用户，用精良的技术赢得了客户，用忠诚的态度贡献于企业，在平凡的岗位谱写着动人的青春之歌。