

# 2023年压力容器检验检修作业安全注意事项 检修工作总结(精选6篇)

总结是对过去一定时期的工作、学习或思想情况进行回顾、分析，并做出客观评价的书面材料，它有助于我们寻找工作和事物发展的规律，从而掌握并运用这些规律，是时候写一份总结了。相信许多人会觉得总结很难写？以下是小编收集整理的工作总结书范文，仅供参考，希望能够帮助到大家。

## 压力容器检验检修作业安全注意事项 检修工作总结 篇一

我们的主要工作就是配合检修、抢险、备品备件的领用、或现场生产和检修所留下的垃圾、废钢、旧的备品备件清理清卫等主要工作。在工作中能很好的完成领导下达的任务，快速安全的托运备件，清理清卫等工作。有时设备检修能够积极配合检修工作。在设备检修忙碌时其中最多的超过一天14小时战斗在工作岗位上，因用车计划无规律，需求紧张时，每一天在车间来回要跑上百次，有时抢修时间较长，为了生产加班加点不能休息，又加上我车噪声大，驾驶室温度高散热差，整个人就好比在洗澡。并且在我们车间路面狭窄，道路条件差的工作环境下等，但我们都没有怨言，能够正确对待，努力工作，认真完好各项工作任务。

在工作中我们都能够自觉严格要求自我，自觉遵守劳动纪律和安全操作规程，认真学习交通法规，严格遵守交通法规和厂规厂纪。认真完好本职工作，做到了警钟长鸣、安全第一、预防为主的安全生产方针。起到了以防万一的效果。全年无违章违纪、无职责事故，在保证了行车的安全的情景下我们做到了：努力学习不断提高安全素质。自我作为一名驾驶员、努力做到马达一响、集中思想、车轮一转、注意安全。虽然驾驶员的工作很单调，可是这种工作要求有很强的职责心，在行驶中来不得半点马虎，要集中精力开好车，时时想安全，

处处防意外，做到安全二字放心中。

严格遵守公司制定的各项规章制度，不打架、偷盗、不干有损企业形象的事，尊敬领导，团结同事，工作上认真仔细。上班集中精力，不违反劳动纪律和厂规厂纪，做到以厂为家，维护好企业的利益。

## 一、主要问题

- 1、工作上还不够认真仔细，缺乏主动性，对车间的不安全因素还不够了解。
- 2、由于我们车间道路条件差、狭窄、路口多等，不安全的因素下有超速的行为。
- 3、对车辆的保养、维护、维修等工作做的还不到位

## 二、下一步打算

- 1、在新的一年里我们将要应对两台机的生产，要比今年忙一倍，那我们就更要做好本职工作，做到不超速，超载等各项违章的行为，做到生产在忙安全不忘，做到加强对车辆的保养、检查、维修、维护等工作。仅有保养好才能保证安全行车。为生产检修等工作的需要供给有利的条件。
- 2、我们要在新的一年里更家努力的学习交通法规，加强自我的安全意识。我们要改正缺点，团结一致，做好自我本职工作，争取更好的、圆满完好领导交给我们的各项工作任务，并争取在原力的工作力度上在上一台阶。

## **压力容器检验检修作业安全注意事项 检修工作总结 篇二**

- 1、成立组织机构，逐级落实责任

在检修前，分公司成立了设备大检修安全组织机构，同时要求各单位把检修项目的安全责任逐级落实，在检修项目上要明确主要负责人、安全负责人、现场监护人，将安全责任严肃分解，逐级落实，形成“安全责任为天”的检修责任体系。各级安全管理人员为了把安全工作准备得更充分，根据检修项目，到现场逐一确认，并根据各检修项目的具体情况严格制定了详细具体的安全措施，并在装置停车程序和泄压、排放、降温等环节做了要求，并采取相应的安全防范措施。针对重点检修项目和危险性较高的检修项目，要求各单位制定安全检修方案并严格审批。

## 2、制定各种制度，为安全检修提供制度保障

场，需要检修的工艺管线、设备能否导空、置换彻底，给大检修的安全工作带来一定难度，为确保整个大检修过程安全顺利进行，安环处针对实际情况，根据化工生产易燃、易爆、有毒、有害的特点和化工设备大检修过程安全、环保事故多发的经验，为确保大检修全过程中人员、设备及财产的安全，避免在大修和停开车期间发生安全事故，特制定并下发了《设备大检修安全、环保、保卫规定》，规定中对检修各个环节都做了明确要求，为了确保各单位能够认真遵照执行规定，安环处又制定下发了《设备大检修安全违章处罚暂行规定》，有效加强了各车间及外来施工单位安全检修的监管工作。同时，为了确保在大修期间各单位在厂区内规范作业，安全环保处又将分公司《厂区作业安全规范》重新发放到各车间和各施工单位，以规范大修期间的安全作业、安全施工。

受教育人员进行了登记、建档，并发放了安全教育证，提高了外来人员的安全意识。由于教育培训工作始终坚持以服务设备检修为目的，得到了施工单位的支持和配合，提高了外来人员入厂安全教育培训率，安全教育培训收到了很好的效果。

## 1、严格履行各项票证的审批手续

在装置停车后，安全环保处要求各单位严格办理检修设备交出手续，设备所属单位，必须为检修提供安全保证，对检修设备中存在过易燃、易爆、有毒、有害物质的，必须采用惰性气体、蒸汽或水进行置换，并选择正确的取样点定时分析合格，设备检修前必须用盲板与系统可靠隔绝，加盲板前，应办理盲板作业证，并挂盲板标志。受限空间作业由集团安全环保处与公司安环处人员同时检查、确认后再开具受限空间作业证。动火作业前，公司安环处人员到现场检查安全措施落实合格后，再开具动火作业证。此次检修，共进行动火作业657次；受限空间作业123次；吊装作业104次；登高作业52次；放射线作业21次；动土作业4次。各种作业的票证都按照要求履行了审批手续，并全部落实安全措施，为安全检修提供了保障。

戴情况；检查各种作业证的审批情况；检查特种作业人员持证上岗等情况。每天都进行总结、汇总，及时掌握检修施工作业中的安全动态，及时发现和排除检修作业现场事故隐患，及时纠正违章作业，防止安全事故的发生。安全环保处针对检查出的问题的严重程度进行当场整改，通报或处罚。对严重安全隐患，安环处对各单位下发隐患整改整改通知单，要求各单位采取有效措施整改，杜绝安全事故。

### 3、突出重点，加强高危作业的监护工作

在众多检修项目中，储运车间裂解汽油储罐检修、裂解车间t—1220塔检修、压分车间的e—1407冷箱整体更换、废碱罐清理、火炬头检修等重点检修项目的安全作业尤为重要，存在着检修难度大，危险因素多的特点，安全环保处组织有关部门及人员召开了专题会，探讨作业过程中可能出现的安全事故，并要求各单位制定相应的安全防护措施，制定检修方案。安环处与集团气防站配合，对以上几个重点检修项目高危作业进行了全程监护，保证了重点检修项目安全进行。

在本次大检修期间，主要暴露的问题有：

1. 有个别单位主要负责人安全意识淡薄，对检修安全工作不够重视，在重点检修项目和高危检修作业上被动制定检修方案，被动采取安全防护措施。
2. 个别车间安全员存在侥幸心理，对现场危险作业监督检查力度不够，存在现场见不到车间安全员现象。
3. 施工单位还有部分人员存在未教育上岗现象，在检查中虽然进行了清除及再教育，但体现出施工单位负责人对安全教育工作不够重视。
4. 习惯性违章在检修工作中时有发生，全员安全意识还需要进一步加强。

以上存在的安全问题在下一步安全管理工作还需要改进，特别是压分车间的地井闪燃事故，虽未造成任何损失，但暴露出安全管理工作还存在缺陷，我们必须时时刻刻将安全放在首位，严把安全关，加强现场监管，务必把安全防范措施落实到位，绝不能马虎行事，否则，任何一件小事都是一个不安定的因素，都会酿成一场事故。

此次大检修安全圆满完成，是从公司领导到全体参检人员的共同努力的结果。在此次大检修中，安全管理工作取得了可喜的成绩，为以后装置运行的安全管理工作积累了经验，今后我们将继续深挖潜力，勇于探索，在今后的安全管理工作中更上一个台阶。

安全环保处20xx—8—14

## **压力容器检验检修作业安全注意事项 检修工作总结 篇三**

xx年即将结束，一年来检修车间在公司各级领导的关心、支持下，兄弟单位的密切配合下，积极进取、团结拼搏，克服

了人员少、工作量大、主体车间设备老化等问题，圆满完成公司下达的各项工作任务；有力的保障了公司生产的安全平稳运行。

## 1、大修工作：

(3)、六月份完成3#罗茨风机的大修工作。

## 2、维修工作：

(1)、完成电解车间、铸造车间道轨月检工作；

(3)、更换铝母88组；

(5)、完成除尘系统的检修与巡视工作；

(6)、完成1528根铝导杆、52根铝母轴、210块铝母轴链板、50节出铝管、150个多功能行车打壳锤头、1820件设备配件等加工工作。

3、外围工作：元月份车间落实合理化建议，制作并安装电解车间东墙外部大母线封闭房40米；二月份自主设计并加工阴极炭块80块，确保电解槽大修工作顺利开展；三月份对二车间248#~253#槽上部错位的道轨承重梁及道轨进行校正处理，有效保证行车安全高效运行；四月份利用搁置旧管子加班加点架设铝庄鱼塘110多米生产水路系统，有力保证生产正常运行；五月份组织人员加班加点安装组装车间2套中频炉，达到一次性顺利投产；六月份，组织人员安装水、气流量计39块，便于公司计量工作真实有效，节能降耗工作顺利开展；七月份利用现有资源制作电解质专用下料斗12个，避免金属料斗下料困难问题；八月份制作停电预案所需物资，电解质箱子20个，电解质大勺50把；九月份落实合理化建议，拆除并安装原料库房顶落水槽190米；十月份利用废旧减速机制作原料翻包机，效果十分明显；十一月份充分利用闲置及加班时间制作电解槽

打壳气缸密闭装置248节;架装固废处理厂供水管道250米。

4、节能降耗、技术创新：检修车间在节能降耗方面，把能耗高的空压站和净化站分列开来形成班对班、组对组、月对月、年对年进行对比，以最低的标准要求每一位员工，提倡“节约光荣，浪费可耻”的宣言，把能耗有效地控制。十月份是检修车间崭新的一天，电耗明显得到改善。我们以此为参照，继续开展降能耗工作。在创新方面，自主研制了氧化铝翻包机、母线加工机、自制铸造开口包、烤包器等。

成绩是劳动付出的产物，以上成绩是检修车间全体员工努力的结果;成绩属于过去，我们不要以一时的成功来炫耀今后的工作，失败仍然存在，缺点仍然存在，只有在今后的工作中努力拼搏，才能消除缺陷，完善自我。

## 二、安全管理工作：

### 1、全年安全生产指标完成情况：

### 2、全年安全生产管理主要工作：

(1)、车间本着安全工作先于一切、高于一切、重于一切的位置，重新建立修订了车间安全管理制度，坚持强化、提高员工安全意识，在员工中树立“生命至高无上，生产安全第一”的思想。年初，车间组织职工签订了安全目标责任书，重新讨论、修改了各岗位安全操作规程。编制了岗位“手指口述工作法”内容。同时车间根据内部的安全生产现状，自行开展了反习惯性违章专项治理活动，制定出车间反违章措施，有力的扭转了车间安全管理的被的局面。

(2)、根据公司统一安排，认真组织学习“四项制度”，结合安全月活动主题，以板报、晨会、班前班后会、安全活动日等，实施了多种形式的宣传教育活动。坚持每日晨会的召开，每周一次的安全卫生检查工作和每月的安全例会，积极参加

了公司组织的安全演讲比赛。同时，参加不少于每月3次班组组织的安全包保会议，要求班组在安全日活动中，多结合公司实际案例进行认真研讨和反思，从而达到全面掌握、全面了解、全面执行、全面提高的安全宣传目的。

(3)、车间安全管理还需继续加强。本年度发生习惯性违章多次，发生一起严重违章现象，在电解二车间处理道轨水泥梁移位时，竟有两位员工在道轨上打闹，并且安全带还未系，反应出工作负责人对于安全监护工作不重视，安全思想麻痹，没有严格执行高空作业票管理规定，同时也暴露出车间在执行工作票制度中要求不严、管理不细、监察不到位等问题，造成检修个别员工的责任意识、安全意识薄弱现象；车间在安全管理方面还存在漏洞。这一点车间有不可推卸的责任，也是车间日后管理的重中之重。

(4)、加强现场管理及安全隐患排查工作。让员工树立“隐患可控，事故可防”的思想观念。任何事故都是有苗头、有征兆的，都要经过萌芽、发展到发生这样一个过程。“海恩法则”指出：“每一起严重事故的背后，必然有29次轻微事故和300起未遂先兆以及1000起隐患”。如果我们能够高度重视，超前预防，管理前移，重心下移，在源头上下功夫，及时发现各种苗头和征兆，及时处理各类隐患，任何事故都是可以预防的。因此，车间加大现场安全检查和隐患治理工作。车间每月组织管理人员对设备、现场、安全进行综合检查4次，特种设备、行车、焊机的专项检查各4次；全年综合检查44次，专项检查40次，季节性检查4次；全年共查设备隐患28项，现场管理缺陷228项，均已得到及时整改，避免了重特大事故的发生，无形为公司带来了效益。查违章违纪92人次。在每次检查中都做到横向到边、纵向到底不留死角的系统的安全检查，绝不流于形势，敢抓敢管，查违章、找隐患、早消除。决不为公司添麻烦，确保检修一方平安。

(5)、检修车间全年按时、按质、按量共整改了上级下发的隐患36项，100%得到整改，并进行了复查，及时反馈到安环部。



还制定了考核办法。

(6)“5s”现场管理方面，结合“5s”内容要求，检修车间发生彻底的改变。检修工作平台下、车间二级库、机加工、空压站、净化站、及广场前的不用或暂时不用的钢材、设备等给予整顿、归库上交，对车间的定置摆放区域重新刷新。

(7)、双基建设是确保安全工作的坚实后盾，是夯实安全生产的基础，车间有针对性的加强对高空作业的现场安全管理；对氧气、乙炔储存、运输、使用检查；做好百日安全隐患排查治理的总结；组织对车间各工种安全知识培训，加强5s现场管理，完善车间双基建设内资，并做好双基的考核与总结。

### 三、xx年工作部署：

1、检修车间继续围绕优质、高效的服务宗旨，确保全年无一起事故发生；确保设备安全高效运行；确保净化供料系统畅通；确保空压供风系统无阻；确保母线压降降到最低；确保加工件按时、优质完成。

2、通过内部市场化深入开展加强思想引导，增强执行意识，树立模范先进学习，开展批评与自我批评，不断提高自己，密切关注职工思想动向；真正做到自觉接受任务不讲条件，不找借口。

3、加强业务技能培训，通过召开座谈会、专题会，持续做好传帮带教工作，杜绝返工现象，使功效达到高效能，高质量。

4、加强员工与员工，班组与班组，车间与车间的沟通，有效的提高执行力。

5、加强执行力的落实，认真制定方案，明确责任，控制时效定时或不定时到工作现场，查看工作进度及工作质量。好的方面经验及时进行总结、推广，不好的方面及时进行更正改

进。

6、为了体现出“多劳多得、能者多得”的分配原则，打破原先同岗同酬的模式，利用内部市场化的经济杠杆，来调动职工的工作积极性，把职工作为一种资源，通过内部市场化运作，对全体员工劳动力进行优势整合，让管理流程科学化，从而达到规范队伍建设。

xx年是我们公司在疲软的市场竞争下寻求发展壮大的一年，挑战与机遇并存。新形势下，我们肩上的担子还会增加，我们要同舟共济，与企业共命运，少想外界怎样差，多想自己如何做！在新的一年里即将开始之际，我们将发扬优点、再接再厉、克服不足、勇闯难关。虚心学习其他车间的先进经验，在xx年的工作中再创辉煌。

## **压力容器检验检修作业安全注意事项 检修工作总结 篇四**

20\_\_年11月17日、18日，由农电工作部牵头、张店供电所组织，分别对10千伏胡张线123支线10分支及24支支线共14.9千米线路进行了集中检修。集中检修范围包括登杆检查、更换破损瓷瓶及扎线、清擦瓷瓶、金具检查维护、正杆、正担、增补拉线、通道清障等。

在两天时间里，张店供电所组织精干力量，共更换顶相支持器3处、加固扶正横担34处更换2处、擦拭瓷瓶491只更换13只、紧固扎线21处、处理破股导线 1处、新增拉线1条、正杆塔47基、清理线路通道砍伐树木154棵。检修工作取得了良好的效果。

综合此次检修工作，突显以下几个特点：

1、领导重视。

在集中检修开始之前，王伟阳副局长组织农电工作部、张店所及参加集中检修主要负责人召开专题会议，共同分析、研究、制定集中检修方案，并对集中检修的组织、安全、后勤保障等工作做出了细致的安排部署，为检修工作顺利完成，奠定了较好的基础。

## 2、 方案详尽措施齐备。

为使集中检修顺利进行，王局长还要求农电工作部、安全监察部及张店供电所相关人员深入检修现场仔认真勘查，成立集中检修指挥部，加强对集中检修统一组织、指挥、协调，此次集中检修活动从工作任务、人员分工、时间安排、组织措施、安全措施、技术措施、后勤保障、危险点分析、应急措施、工作效果等制定出详尽周密的安排，从而有力的保证了检修工作顺利进行。

## 3、 认真准备，精心动员。

为了此次检修成功，张店供电所多次召开全体人员会议，强调集中检修的重要性，统一了思想认识。张店供电所根据职工和农电工情况，将全所人员进行整合依据特长进行了分工，成立了杆上作业小组、线路清障小组、后勤保障小组、安全巡视小组，各小组认真学习集中检修方案、做好班前、班后会及各项准备和总结工作，从而圆满完成集中检修各项任务。

## 4、 狠抓检修质量。

在本次检修中，农电工作部、安全监察部相关人员，在检修现场流动在各个检修点，对本次检修各项安全措施、技术措施、组织措施进行全程监督，从而做到了依照检修方案，不走过场，以处理缺陷，提高了设备和线路的健康运行水平为目的的检修工作。。

20\_\_ 年我局将集中检修工作作为农电管理的一项亮点工作进

行推广开展，要求各所有计划、有侧重的主动开展集中检修工作，提高线路设备运行水平和质量。农电工作部号召各所认真总结学习桐曹线、胡张线集中检修经验，趁有利天气形势，抓好各自辖区内线路和设备的检修工作，为我局设备安全度冬，为全县人民过一个20\_\_年平安祥和的“双节”、为我局大发展做成自己应有的贡献。

## 压力容器检验检修作业安全注意事项 检修工作总结 篇五

20\_\_年，我主要完成了以下工作：

3、协助支部书记开展党支部日常工作；负责分部工会工作，协助领导组织了在三号线举行的运营总部劳动竞赛，按照领导的指示，组织了分部羽毛球赛、篮球赛，召开中秋分部员工大会等活动；负责分部宣传工作，基本完成分部年度宣传任务。

1、工作上善欠缺主观性与积极性。工作任务越来越繁重，工作压力也越来越大，但是在任务重、压力大的情况下，工作心态还比较懒散，态度不端正，一定程度上影响了工作效率。

2、业务上显得不成熟，还需加强学习。主要表现在：跟班作业时，对现场设备设施掌握不熟悉，对作业技能及方式方法不了解；开技术分析会时，每一个人都很有各自独特的见解，有理有据，而自己从经验、技能、知识上都显得捉襟见肘；在技能评估实操考试时，现场情况变化多端，应对及应变措施还达不到所要求。业务学习不仅要理论联系实际，同时经验及教训也十分重要，平时应多向老员工请教，多了解现场实际情况，多参与工班作业。

20\_\_年，是收获的一年，也是不完美的一年，生活中还有些许不平静，工作上还需要有长足的进步，思想上应该再沉稳周密点。工作中存在的问题，相信在以后的工作中我会弥补

这些不足，努力的提高我的业务技能，完善我的工作方法，为公司的发展尽自己的绵薄之力！

## 压力容器检验检修作业安全注意事项 检修工作总结 篇六

### 一、安全第一、计划详实。

本着环保优先、安全第一、质量至上、以人为本的方针，我们在安全方面配备兼职安全员对班组人员进行安全教育及监督，确保安全检修意识得到认真落实。为确保检修工作分阶段有序进行并按期合格完成检修任务，我们对此次要检修的\_\_项工作依类型进行分类，并按大类合理制定检修统筹计划，将所有检修项目从任务、时间、人员逐项落实，责任到人。

另外，从检修一开始，我们就把安全工作放在首位，每项作业都是提前一天申报计划并办理相关作业许可证，作业前我们对每位作业人员进行作业安全交底及作业危险分析，并且都要确认签字。每项作业中现场都要指定一位主要负责人，以确保作业人员安全防护措施、并依照检修作业规程进行作业，确保万无一失，使本次大修工作顺利完成。

### 二、精心安排、认真落实保效率。

为了完成好本次检修，领导小组每天定时召开检修协调会议，针对检修项目的技术状况和存在问题，逐项进行分析研究，分别制定出检修标准和检修进度。从项目施工、安全责任及检修时间安排和计划检修用时都做出了详细的安排部署。

本次检修仪表项目共计\_\_项，涉及\_\_装置\_\_类\_\_项，\_\_装置\_\_类\_\_项。面对检修项目工作量大、人员少、时间紧的情况，在检修前，我们合理编制好详细的检修施工进度表，在确保施工安全的前提下，合理安排每一个项目的施工方案及

作业时间。由于是首次检修，所以对于介质特殊的工段，将仪表全部下线对其介质接触面检查处理，同时对所有下线的阀门进行测绘，做好详细的检修记录，作为检修资料保存，为预知维修、下次检修及备件国产化提供保障。

### 三、认真总结，逐级验收。

通过全体员工及维保人员的共同努力，20\_\_年停工检修工作在逐级负责，责任到人理念的指导下，部门上下以高、严、细、实的工作态度，实现了环保优先、安全第一、质量至上、以人为本的大修目标。检修结束后，组织仪表班组人员对现场再一次清查，清理检修废弃物，整理现场仪表设备，做到工完料净场地清。

在开工前，组织仪表班□dcs班和sis班，与工艺人员共同对两套装置所有的控制回路和联锁回路逐一校验，并针对检修后的设备性能，在装置开工水运时进行自查自检，使每个检修项目的检修质量有据可查，从而进一步提高了装置高效长期运行的可靠性。

这次检修工作在部门检修领导小组的精心组织安排下，通过全体参检员工的顽强拼搏得以顺利完成，为装置的平稳运行奠定了坚实的基础。