

2023年机电一体化技术自我鉴定 机电一体化自我鉴定(优质9篇)

范文为教学中作为模范的文章，也常常用来指写作的模板。常常用于文秘写作的参考，也可以作为演讲材料编写前的参考。范文书写有哪些要求呢？我们怎样才能写好一篇范文呢？以下是小编为大家收集的优秀范文，欢迎大家分享阅读。

机电一体化技术自我鉴定 机电一体化自我鉴定篇一

我是西京学院的一名应届毕业生。我性格开朗、办事稳重、善于思考、自学能力强，易于接受新事物。

我的基础知识扎实、实验操作技能强。是一名符合时代要求的毕业生。作为即将踏入社会的有志青年，我满怀热情与追求，期待成功。学三年来，思考、书籍和社会实践使我不断走向成熟，对知识的渴望，对理想的追求，人际关系的扩展，思维方式的变更，造就了我日趋成熟的思想，培养了我务实进取、认真负责的工作作风和良好的团队精神。

我积极上进，笃守诚、信、礼、智的做人原则，思想积极要求进步。

我历任课代表等职务，长期为同学们服务，参与组织了各项有益活动，培养了较强的策划、组织、协调、管理和创新能力以及吃苦耐劳的精神。

为人诚恳，乐观开朗，富拼搏精神，能吃苦耐劳。工作积极主动、认真踏实，有强烈的责任心和团队合作精神；有较强的学习和适应新环境的能力，求知欲望强烈；进取心强，乐于助人，爱交际，人际关系好。

机电一体化技术自我鉴定 机电一体化自我鉴定篇二

本人对机械很感兴趣，就例如独自完成了一项机械类的作业就觉得很有成就感。在大学3年里，我担任的是班里的学习委员和学习部干事，对待学习丝毫不懈怠。

在校的学习过程中，我获得了很强的逻辑思维能力、空间想象能力，这对于机械类工作是很有帮助的。在校的实训与针对自己专业的暑期实习中获得了一定的动手能力，并增强了团队合作精神与敬业精神。但我觉得就学校的专业知识还是远远不够的，因此便利用双休日与假期时间，在外攻读“数控中级”与“ug应用工程师”。

在校业余时间，还参加了针对专业举办的各项比赛，从中都获得了不错的名次。在思想上我要求上进，刚入学不久就递交了入党申请书。上课从不迟到、不早退，自觉遵守校纪校规。责任感强，答应同学或辅导员的事尽自己努力，最快时间做好。虽然是学习委员，但遇到不懂的地方能谦虚好学，不耻下问。在大学期间获得过奖学金与“优秀团员”的称号。

毕业在即的我，希望能在将来的工作中发挥自己的特长，为企业做出自己的一份贡献。

我是西京学院的一名应届毕业生。我性格开朗、办事稳重、善于思考、自学能力强，易于接受新事物。

我的基础知识扎实、实验操作技能强。是一名符合时代要求的毕业生。作为即将踏入社会的有志青年，我满怀热情与追求，期待成功。大学三年来，思考、书籍和社会实践使我不断走向成熟，对知识的渴望，对理想的追求，人际关系的扩展，思维方式的变更，造就了我日趋成熟的思想，培养了我务实进取、认真负责的工作作风和良好的团队精神。

在思想方面：我积极上进，笃守诚、信、礼、智的做人原则，

思想积极要求进步。

在社会工作方面：我历任课代表等职务，长期为同学们服务，参与组织了各项有益活动，培养了较强的策划、组织、协调、管理和创新能力以及吃苦耐劳的精神。

自我评价：为人诚恳，乐观开朗，富拼搏精神，能吃苦耐劳。工作积极主动、认真踏实，有强烈的责任心和团队合作精神；有较强的学习和适应新环境的能力，求知欲望强烈；进取心强，乐于助人，爱交际，人际关系好。

机电一体化技术自我鉴定 机电一体化自我鉴定篇三

本人对机械很感兴趣，就例如独自完成了一项机械类的作业就觉得很有成就感。在大学3年里，我担任的是班里的学习委员和学习部干事，对待学习丝毫不懈怠。

在校的学习过程中，我获得了很强的逻辑思维能力、空间想象能力，这对于机械类工作是很有帮助的。在校的实训与针对自己专业的暑期实习中获得了一定的动手能力，并增强了团队合作精神和敬业精神。但我觉得就学校的专业知识还是远远不够的，因此便利用双休日与假期时间，在外攻读“数控中级”与“ug应用工程师”。

在校业余时间，还参加了针对专业举办的各项比赛，从中都获得了不错的名次。在思想上我要求上进，刚入学不久就递交了入党申请书。上课从不迟到、不早退，自觉遵守校纪校规。责任感强，答应同学或辅导员的'事尽自己努力，最快时间做好。虽然是学习委员，但遇到不懂的地方能谦虚好学，不耻下问。在大学期间获得过奖学金与“优秀团员”的称号。

毕业在即的我，希望能在将来的工作中发挥自己的特长，为企业做出自己的一份贡献。

我是西京学院的一名应届毕业生。我性格开朗、办事稳重、善于思考、自学能力强，易于接受新事物。

我的基础知识扎实、实验操作技能强。是一名符合时代要求的毕业生。作为即将踏入社会的有志青年，我满怀热情与追求，期待成功。大学三年来，思考、书籍和社会实践使我不断走向成熟，对知识的渴望，对理想的追求，人际关系的扩展，思维方式的变更，造就了我日趋成熟的思想，培养了我务实进取、认真负责的工作作风和良好的团队精神。

在思想方面：我积极上进，笃守诚、信、礼、智的做人原则，思想积极要求进步。

在社会工作方面：我历任课代表等职务，长期为同学们服务，参与组织了各项有益活动，培养了较强的策划、组织、协调、管理和创新能力以及吃苦耐劳的精神。

自我评价：为人诚恳，乐观开朗，富拼搏精神，能吃苦耐劳。工作积极主动、认真踏实，有强烈的责任心和团队合作精神；有较强的学习和适应新环境的能力，求知欲望强烈；进取心强，乐于助人，爱交际，人际关系好。

机电一体化技术自我鉴定 机电一体化自我鉴定篇四

：作为机电一体化系统工作中关键性技术，传感器与检测技术在机电系统化运行中具有至关重要的作用。如果没有传感器核心检测系统，那么机电一体化无法实现自动检测以及自动控制。本文分别从汽车、机器人、机械等角度着手，分析传感器与检测技术在机电一体化系统中的应用，为提升机电一体化检测有效性以及控制有效性打下良好的基础。

传感器与检测技术在机电一体化系统中具有不可替代的作用。利用传感器与检测技术能够及时检测系统特征和系统状态，同时也能够为待测系统提供必要性信息。所谓机电一体化系

统，实际上就是有效结合机械与电子，利用多学科集成技术来设计出制造系统以及制造产品，提升产品更新换代有效性，实现机电一体化系统智能化以及有效性，利用传感器与检测技术能够有效转化温度、速度以及流量等物理量，转换为对应电信号，做好点信号标度变化等工作，进而能够有效满足机电一体化系统对于信息快速化以及可靠性的需求，加大资金投入，提升传感器与检测技术控制效率。

新型技术以及传感技术日渐发展促使现代汽车工业进入到新型时代，汽车机电一体化发展取代了传统机械化控制部件，实现了自动化控制。实际上，不仅汽车发动机中应用了自动化控制技术，汽车其他部件也应用了大量检测技术以及控制技术。将传感器应用于汽车发动机中，能够应用多类别传感器装置，传感器与检测技术利用电子控制单元来有效掌握发动机实际工作状况，进而精确控制发动机实际工作状态，有效提升发动机实际工作性能。在汽车重点控制部分，主要应用了温度传感器、曲轴位置传感器以及压力传感器等等，对改善汽车性能具有非常重要的作用，为人们提供个性化服务，有效增强汽车行驶安全性。例如，目前汽车都配备了专业的导航系统，利用汽车导航系统能够促使驾驶员掌握前方建筑物、车辆状态，实际上，不仅应用了gprs的定位系统，还应用了传感器与检测技术，利用传感器能够有效感知一定距离物质运动的状态，这样能够给予驾驶员更加准确的提示，促使驾驶员了解车辆行驶轨迹以及车辆行驶中的障碍物，这样能够为汽车行驶安全提供有效保障。

在实际工作过程中，工业机器人之所以能够准确运行，主要是由于机器人身上具备传感器，这样能够有效感受自身状态，同时还能够有效掌握操作对象状态、工作环境状态等等，利用内部传感器来有效获取位置信息、速度信息以及位移信息等等，利用外部传感器能够有效感知外部环境、操作对象，通过内部传感器与外部传感器有效结合为机器人提供有效反馈信息，进而协助机器人能够更加顺利完成工作。由于机器人关节中安装了大量光电开关、微动开关等多形式传感器，

利用传感器与检测技术能够有效检测机器人极限位置以及零位，进而有效保护机器人安全动作，为机器人轨迹精度、重复定位精度等提供保障。由于机器人关节安装了位移性质传感器，对机器人位置移动、位置工作具有非常重要的作用。在机器人抓手位置、手腕位置等都安装了触觉传感器，利用触觉传感器能够促使机器人准确定位对象位置，进而利用抓手传感器来抓取对象物体。

机械加工机电一体化系统中，传感器与检测技术具有非常重要的作用。在开展机械加工工作之前，需要自动检查加工设备以及配件，这样能够保证机械加工运行有效性，诸如，自动调整以及判断配件夹持位置，同时确定上床之后装夹夹紧力大小以及变形情况。在完成机械加工之后，还需要检测工件是否合格，测量工件尺寸、工件粗糙度、工作形状、工件位置公差等等。例如，完成螺纹、齿轮等工件加工，需要及时检测工件齿距、工件节距半径、工件螺距、工件导程等等，这样能够自动进行检测工作，还能够将检测结果有效输入到下一道工序。在机械加工过程中，为了能够保证精密产品合格率，在实际加工过程中需要不断收紧加工条件，有效工作工件加工切削速度、切削扭矩、工件压力等等，有效调整和检测各项数据，保证机械加工能够达到最佳状态。在机械切削工作过程中，传感器与检测技术在其中具有非常重要的作用，有利于优化切削生产力以及材料切除率，进而优化实际制造成本。此外，利用传感器与检测技术能够有效确定切削力变化、颤振以及切削过程等等，保证加工精度，为机械加工设计以及切削工作提供精确切削数据，为刀架结构以及刀架材料提供重要依据。

工业自动化日渐发展促使其不断提升自动检测系统要求，这就需要重视传感器与检测技术分析工作，实现瞬时检测传感器与连续检测传感器相兼容，实现传感器与检测技术智能化发展。在工业发展过程中，需要结合实际需求来重视新型传感器开发工作，不断扩大传感器性能以及传感器使用范围，促进传感器集成化、小型化发展，提升机电一体化系统工作

效率，为机电一体化系统顺利运行提供保障。为了促使机电一体化系统能够获取更加准确信息，需要积极引进先进传感器与检测技术，提升信息获取与信息传播的有效性。

机电一体化技术自我鉴定 机电一体化自我鉴定篇五

终于等到了实习的时候了，很早以前就从师兄那里打听到了有实习，那时候可以说是急切地期盼着这一天的到来，因为大家再也无法满足于课堂教学，尽管从同学朋友那里了解到实习并非像想象中的那样是一件快乐的事情。

蓦然回首，转眼为期一周的铣工实习结束了。在实习期间虽然很累、很苦，但我却感到很开心！因为我们在学到了作为一名铣工所必备的知识的同时还锻炼了自己的动手能力。而且也让我更深刻地体会到伟大的诗人李白那一名言：只要功夫深，铁杵磨成针的真正内涵！我们实习的第一天看了关于铣工实习的有关的知识与我铣工实习过程中的注意事项的碟片。看到那飞转的机器、飞溅的铁花，令我既担心又激动。担心的是，如果那飞转的机器隆隆声让人心惊肉跳和那鲜红的铁花四处飞溅的发出耀眼的光芒令人眼花缭乱；激动的是，等待了将近一年的铣工实习就要开始了。这是作为学生的我们第一次进入工厂当令人尊敬的工人，也是第一次到每一个工科学子一试身手的实习基地。

其实，对我们这些工科的学生来说这是一次理论与实习相结合的绝好机会，又将全面地检验我们知识水平。铣工实习是机械类各专业学生必修的实习性很强的技术基础课。学生在铣工实习过程中通过独立地实习操作，将有关机械制造的基本工艺知识、基本工艺方法和基本工艺实习等有机结合起来的，进行工程实习综合能力的训练及进行思想品德和素质的培养与锻练。铣工实习是培养学生实习能力的有效途径。又是我们大学生、工科类的大学生，院的学生的必修课，非常重要的也特别有铣工实习又是我们的一次实际掌握知识的机会，离开了课堂严谨的环境，我们会感受到车间的气氛。同

时也更加感受到了当一名工人的心情，使我们更加清醒地认识到肩负的责任。

通过老师的讲解。我终于明白了什么是铣工。同时也懂得了为什么有人说“当铣工是最累的！”铣工是以手工操作为主，使用各种工具来完成零件的加工、装配和修理等工作。与机械加工相比，劳动强度大、生产效率低，但是可以完成机械加工不便加工或难以完成的工作，同时设备简单，故在机械制造和修配工作中，仍是不可缺少的重要工种。铣工的常用设备有铣工工作台、台虎铣、砂轮等。

本次实习，我主要是做铣工，所谓铣工就是根据设计零件图纸用铣床进行零件加工的技术工人，分为初级工、高级工。零件加工精度要求高。

铣工的操作要求如下：

- 1、铣台要放在便于工作和光线适宜的地方；钻床和砂轮一般应放在场地的边缘，以保证安全。
- 2、使用机床、工具（如钻床、砂轮、手电钻等），要经常检查，发现损坏不得使用，需要修好再用。
- 3、台虎铣夹持工具时，不得用锤子锤击台虎手柄或钢管施加夹紧力。
- 4、使用电动工具时，要有绝缘保护和安全接地措施。使用砂轮时，要戴好防护眼镜。在铣台上进行操作加工时要有防护网。
- 5、毛坯和加工零件应放置在规定的地方，排列整齐、安放平稳，要保证安全，便于取放，并避免碰伤已加工的表面。
- 6、钻孔、扩孔、铰孔、镗孔、攻螺纹、套螺纹时，工件一定

要夹牢，加工通孔时要把工件垫起或让刀具对准工作台槽。

7、使用钻床时，不得戴手套，不得拿棉纱操作。更换钻头等其他刀具时，要用专用工具。不得用锤子击打钻夹头。

铣工的实习目的：

1、了解铣削加工的工艺特点及加工范围。

2、了解常用铣床的组成、运动和用途，了解铣床常用刀具和附件的大致结构与用途。

3、熟悉铣削加工的加工方法和测量方法，了解用分度头进行简单分度进行的加工。

4、在铣床上正确安全工件、刀具并完成对平面、沟槽等的铣削。

以上是铣工的基本知识，实习时我时刻牢记的内容，也是对书本知识的巩固之处。

接下来说说我的实习经历了。

1、第一节理论课上，老师首先强调铣床操作过程中应注意的事项，然后老师详细介绍了铣削加工的概念、特点、加工范围及有关的物理量，并带领我们参观讲解卧式、立式铣床的组成部分、联系讲解完上面的内容，老师带领我们来到铣床上，详细介绍了如何装夹工件及有关操作，如何进行平面的铣削。

2、练习的时间到了，我们5个人一组，分别在铣床上铣削平面。从最简单的开机、停机，到装夹工件，再到对刀、吃刀直至最后完成对工件的加工，我们小组取得喜人的成绩。

3、由于我们刚开始是在立式铣床上铣削平面，因此我们小组

和别的小组交换机器，我们到卧式铣床上练习。卧式铣床铣削平面速度就是快，只可惜，学校的两台卧式铣床的油泵坏了，工作台的横、纵、垂直进给三个方向的自动移动也都坏了，还好，我们人手充足。最终，在我们的齐心协力下，一个个合格的工件顺利“诞生”。

4、第二天实习，难度有所提高。理论课上，老师讲解了铣床上常用的刀具以及它们的特点和使用方法，讲解了如何铣削沟槽后，我们就开始我们的“工作”。沟槽的加工可比平面难多了，为了保证工件的精度，我们处处小心，每一个操作都小心翼翼，结果有的工件还不合格，也许是刀具的原因吧！

5、平面、沟槽的联系已告一段落，我们也开始了我们的小测试，在老师的规定时间内，完成对工件的加工，经过一番努力，终于顺利通过测试。

6、第三天实习，难度更大了，本来既要练习铣削台阶面又要铣削等分零件的，但时间有限，我们只练习阶梯的铣削，对了等分零件，我们只利用万能分度头进行等分，并未在铣床上加工。

2、铣床的操作简单易学，但操作过程中也不可松懈，以防止事故的发生。

3、我们知道了铣工的主要内容为划线、铣削、锯削、锉削、刮削、研磨、钻孔、扩孔、铰孔、镗孔、攻螺纹、套螺纹、装配、和修理等等。了解了锉刀的构造、分类、选用、锉削姿势、锉削方法和质量的检测。

4、了解机械制造工艺知识和新工艺、新技术、新设备在机械制造中的应用，培养、提高和加强了我们的工程实习能力、创新意识和创新能力。

5、铣工实习培养和锻炼了我们，提高了我们的整体综合素质，

使我们不但对铣工实习的重要意义有了更深层次的认识，而且提高了我们的实习动手能力。使我们更好的理论与实际相结合，巩固了我们的所学的知识。

6、我们同时也学到老师的敬业、严谨精神。老师们不耐烦地帮我们查找程序中的错误，一遍又一遍。有的程序特别长，可老师才不计较这些，只要有一点毛病，就一定要把它揪出来，尽自己的努力把同学们的作品修整得更为完美一点。有的老师会一次又一次地给同学演示如何操作，直到同学真正清楚。实习过程中我们也发扬了团结互助的精神男同学帮助女同学、动手能力强的同学帮助动手能力弱的同学，大家相互帮助相互学习，既学会了如何合作又增强了同学间的友谊。

7、在实习过程中我们取得的劳动成果——精美的螺母、螺钉等。这些曾经让人难以致信的小铁器，竟然是自己亲手磨制而成，这种自豪感、成就感是难以用语言来表达的。

8、作为金属切削加工中常用方法之一的铣削加工，由于使用多刃多种类刀具铣刀的主运动又是旋转运动，故铣削加工效率高，加工范围广；另一方面，铣削加工的工件尺寸公差等级一般为IT9-IT7级，表面粗糙度值较低，又适合与大批量生产，成本较低，因此铣削加工成为金属加工中得到普遍的推广。

我相信，随着技术日新月异的发展，铣削加工一定会以其强大的生命力为工业生产开辟出新辉煌。

在实习期间我有很深的感触，很感谢学校能给我们提供这个实习的机会，让我们提前体验到学工科的不易，获得了课堂里边得不到也想不到的知识，也许将来不会走上这个岗位，但是现在所学到的知识和感受却是终生难忘。虽然脏点累点，这些都无所谓，重要的是我们有了收获、也有了成果。

两年后我们就业的时候，就业单位不会像老师一样点点滴滴细致入微的把要做的工作告诉我们，更多的是需要我们自己

去观察、学习。不具备这项能力就难以胜任未来的挑战。随着科学的迅猛发展，新技术的广泛应用，会有很多领域是我们未曾接触过的，只有敢于去尝试才能有所突破，有所创新。就像我们接触到的铣工，虽然它的危险性很大，但是要求每个同学都要去操作而且要做出成品，这样就锻炼了大家敢于尝试的勇气。另外像铸工和看似简单的拆装，都需要我们细心观察，反复实习，失败了就从头再来，培养了我们一种挫折感等等。这次实习带给我们的，不全是我们所接触到的那些操作技能，也不仅仅是通过几项工种所要求我们锻炼的几种能力，更多的则需要我们每个人在实习结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次实习达到了他的真正目的。

在实习过程中，我真的明白了许多，许多在学校掌握不到的东西，我非常幸运我能得到那么有效的实习。现在我的工作已经找好了，毕业后就要去参加工作了，直接由校园走进单位，由于之前我实习的已经很出色了，我相信在新的工作岗位上，我能够做的更好。实习让久在课堂的我切身的感受到作为一名工人的苦与乐，同时检验了自己所学的知识。铣工实习更让我深深地体会到人生的意义——世间无难事，只要功夫深，铁杵磨成针。

机电一体化技术自我鉴定 机电一体化自我鉴定篇六

机电一体化技术专业是培养以机械学和电子学为基础，熟悉现代机械制造的基本理论、技术和装备，具有机电一体化产品和技术的运用和开发能力的高等技术应用性专门人才。

主要课程：

机械方面：机械制图，机械设计，工程材料，工程力学，数控编程技术□autocad□mastercam软件□c++□

电工方面：可编程控制器plc□单片机，自动控制原理，数字

电路，电工电子。

实习课程：电力拖动、plc、单片机，钳工，普通车、铣、刨床，数控车、铣，加工中心。

就业方向：毕业生可在制造业及各使用机电设备行业、水电站、电力部门及厂矿企业从事机电设备技术改造，数控加工设备的编程、使用和维护，机电设备的安装及调试，机电设备的微机监控以及机电设备的运行、检修及维护等工作。

机电一体化技术自我鉴定 机电一体化自我鉴定篇七

随着我国经济社会的进步，工程机械也得到了快速发展，机电一体化技术得到了广泛的应用。在工程机械运行中应用机电一体化技术，可大大提高工程机械运行效率，为经济效益提升提供保障。因此，探讨机电一体化技术在工程机械中的应用具有重要意义。而且，机电一体化技术属独立学科，涉及信息技术、电子计算机技术、微电子技术及自动控制技术等，探讨机电一体化技术在工程机械中的应用，有助于促进工程机械的发展。

机电一体化即机械电子学，属于新兴边缘综合学科，涉及微电子技术、计算机技术、机械技术及信息技术，等等。在工程机械中利用机电一体化技术，将微电子技术应用到工程机械中，可将微电子技术中的动力、控制与机械主功能等加以充分发挥，从而提高工程机械的利用技术。而且，在工程机械中利用机电一体化技术，也可大幅改善工程机械面貌，促进工程机械的智能化、自动化。随着施工的变化，工程机械性能的要求也在不断发生改变，需要逐步提高工程机械的性能。在使用性能上，工程机械应做到以下几点：第一，提高生产效率，降低能耗；第二，提高工程机械的自动化水平，严格控制施工质量与精度；第三，实现工程机械设备操作简单化和稳定性，降低工作人员的劳动强度，提高作业安全性；第四，延长工程机械使用的寿命。在工程机械中利用机电一

体化技术，有助于实现上述几个目标。

2.1 工程机械与机电一体化的关系

与传统工程机械相比，目前的工程机械中应用机电一体化技术，可改善工程机械各方面性能，比如操作舒适性的提高，且机械功效增加；工程机械的耗能大幅下降，且安全性与可靠性不断提升；工程机械的作业效率与精度也有所增加。

2.2 机电一体化技术对工程机械的改进

2.2.1 控制柴油机促进柴油机技术的发展，必须解决最低耗油量与发动机排放量之间的关系。在工程机械中利用电子节能液压泵系统，可降低系统能耗。在这种情况下，电子控制自动变速，可根据负荷条件，实现柴油机油门的自动调节，同时满足经济指标、排放量指标，对于节约能源、提高效率及实现净化排气等均有重要意义。

2.2.2 提高生产效率，降低能耗现代工程机械的发展，对高能量利用效率有了更高的要求。传统工程机械的燃料利用率较低，仅仅有20%左右。如果在新型挖掘机上利用日本小松生产公司生产的新型节能系统（olls系统），可提高节能效果，与传统工程机械相比，节约能源约为23.0%。这一olls系统可利用发动机功率，满足发动机转矩与泵吸收转矩最佳性能的要求，提高工程机械的生产效率。

2.2.3 提高成品的作业精度在某些工程机械设备中，引入电子控制系统，可满足系统对于称量精度的要求。同时，在工程机械中引入电子控制系统，可降低工作人员劳动强度，并提高工作效率，从而减少人工称量的误差。比如在混凝土拌合机械设备、沥青拌和机械设备中，引入电子控制系统基本实现计量功能的自动化。在电子计量系统中，微机控制技术也得到了良好的应用。

2.2.4 电子监控、自动报警与故障自诊工程机械的发动机、液压系统与传统系统等运行状态，经常发生机件或设备损坏事故，在系统运行中，利用电子监控与故障诊断专业系统设置各种类型传感器，可进一步保证作业人员与机械设备的安全性，并在故障发生之前自动报警，可提醒工作人员及时解决故障。

2.2.5 作业过程的半自动化与自动化为了提高工程机械运行的水平与效率，在工程机械中利用半自动化或自动化方式，可降低操作者的工作强度，并保证作业精度不受操作人员技术、生产经验的影响。

3.1 电子控制理论

利用以电子为核心的高新技术，是工程机械现代化的重要标志之一，通过应用与推广高新技术，在参考相关控制理论的基础上，可满足系统智能化设计要求，实现设计后的系统仿真，等等。

3.2 传感器技术的应用

在现代工程机械中，传感器技术的应用比较广泛，在发动机上利用机油压力传感器、冷却水温度传感器，等等，可检测并控制发动机运行状态；在沥青摊铺机上利用传感器技术，可提高作业精度，满足平整度、厚度与坡度要求。随着传感器技术的不断发展，在未来的工程机械上，高性能与稳定性的传感器将越来越多地得到应用。

在工程机械中利用机电一体化技术，可提高工程机械的效率与安全性，降低工作人员的劳动强度。本文从机电一体化技术及其应用现状、在工程机械中的应用及发展前景等三个方面进行了分析，以期为该技术在生产中的应用提供参考与借鉴。

机电一体化技术自我鉴定 机电一体化自我鉴定篇八

一、社会需求

德国装备制造业世界第一，中国装备制造业排名世界第二。我国发展先进的装备制造业已迫在眉睫。机电一体化技术作为装备制造业的关键技术，目前实操性人才缺乏，各企业都在高薪聘请机电一体化高级专业人才。例如，上海大众、长安汽车、北京现代、美的空调、tcl王牌、理文造纸等大型企业都有大量高薪职位虚位以待，就业前景十分广阔。该专业人才被国家列为二十一世纪社会发展最急需的十大专业人才之一。

二、人才培养目标

本专业主要面向各类装备制造业、笔记本电脑行业，培养掌握机电专业必备的基础理论和专门知识，从事机电设备的安装调试、操作运行、维护维修、营销策划、技术改造等工作的高素质技能型人才。

三、主干课程

机械cad/cam、电力电子技术、计算机控制技术、变频器原理与应用、单片机原理及应用、传感器与检测技术、液压与气动、电机与电气控制、可编程控制器原理与应用、机器人控制技术（社会需求变化，课程作相应调整）。

四、培养模式 1. 理实一体

理论和实践交替进行，真正实现“学中做、做中学”。

2. 任务驱动

将职业能力转化为典型工作任务，学生在完成工作任务的同时完成相关知识的学习。

3. 工程仿真

24小时开放网络虚拟实验室，扩展学生学习空间和时间。

4. 课证融合教学中融入行业职业标准，嵌入工程师（技师）课程，帮助学生考取可编程控制系统设计师、机电一体化工程师、单片机工程师等职业资格证书，提高学生的就业竞争力和薪酬。

5. 以赛促学

组织学生参加有重庆大学、西南大学、重庆邮电大学等本科院校学生同台竞技的国家级、省市级竞赛，以赛促学，屡获佳绩。

6. 校企共培

与世界500强企业德昌机电、理文造纸等10余家企业合作，共同制定教学计划，师资互派，师带徒实习。

五、教学条件 1. 师资队伍

我校有40余个专业。本专业教学团队有专兼职教师45名，其中具有硕士及以上学位教师占48%。副高级及以上职称教师占30%；中级职称教师占40%，75%的教师具有企业经验。

2. 电化教室 所有教室均配有现代化的多媒体教学设备和中央空调。

3. 实习实训

本专业有柔性制造实训室、电机拖动实训室、机器人实训室等40余间实验实训室。在校外建有10余个实训基地。

4. 图书资源

学校图书馆藏书近45万册，电子图书35万余册，期刊700余种。本专业现有藏书近2万余册，电子图书1万余册，各种学术期刊、杂志50余种，并开通有“超星”、“万方”和“维普”等网络数据资源，内容丰富，可充分满足教师和学生的专业阅读和知识扩展需要。

图书室

六、就业前景 1. 就业方向

学生毕业后可到汽车、摩托车、家电制造以及自动化生产等机电行业从事机电产品设计、生产、改造、技术支持，以及机电设备的安装、调试、维护、销售、经营管理等工作。

2. 就业状况

提前抢聘，供不应求，升职迅速，薪高一筹。我校机电一体化技术专业学生还未毕业就被各大企业“抢定”一空。就业于重庆嘉陵本田、重庆理文造纸集团、德昌机电等知名企业的毕业生，薪酬优厚，并迅速成为企业技术骨干和管理人员。

3. 职业前景

（薪酬高低与职位升迁，取决于个人能力、业绩与做人）

机电一体化技术自我鉴定 机电一体化自我鉴定篇九

尊敬的贵公司领导：

您好！首先感谢您在百忙之中阅读我的个人简历，我不甚荣幸与感激。

我来自山西翼城的一个农民家庭，所以自幼父母就培养了自己吃苦耐劳的精神。诚信守时是我做人的基本原则。我觉得

不管何时做事之前先会做人，这就是为什么为人在前处事在后的最重要原因吧，再说一个人很有才但无德也不会被录用，更重要的是这不仅是一个人的个人魅力的体现同样也是一个人职业素养的体现。我有较强的上进心、责任心以及团队合作精神，具备良好的独立分析解决问题的能力，做事积极踏实，能吃苦耐劳，有良好的沟通能力。2017年考入西安科技商贸学院机电一体化专业。我深知自己生长在竞争与挑战并存的时代，也了解竞争的激烈和现实的残酷。因为作为一个大专生来说，起点就比别人低。因此从踏入大学大门的那一刻起，我就严格的要求自己，努力掌握本专业的基础知识，注重动手能力，让自己在各个方面都上升一个层次，为日后鉴定坚实的基础。

回顾大专的三年生活，我享受过成功的喜悦，也因此而探索前进过，为明天的发展奠定了良好的经验技术。我以满腔的热情和百倍的信心诚挚地向您推荐自己，希望能加入贵公司的行列。为实现人生的价值，更为贵公司事业更上一层楼，奉上一份绵薄之力。

团队合作的精神——能使我与同事和睦相处，出色完成任务。

正确的自我定位——是我工作的基础，更是我尽快适应工作环境，勇于前进的关键。过硬的专业知识——广泛学习与机电一体化专业相关的知识，是我胜任工作的保证。

上进心和责任心——是我尽职尽责做好本职工作的前提和保证。

2017年10月获得“初级电工证”，2017年5月-9月在学校警务处工作、2017年10月在庆安集团进行了实习。

良禽择木而栖，俊才视主而仕。我不是千里马，但我希望您是伯乐。我希望能够为贵单位的'建设添砖加瓦！为贵单位的未来锦上添花！我期待着您的好消息！

此致

敬礼

求职人：

2017年11月15日

尊敬的先生/女士：

首先感谢您阅读我的求职信及简历。

我是xx□就读于xx职业技术学院机械电子工程系计算机辅助制造与设计专业，即将于2017年6月毕业。现向贵单位应聘。

三年的大学学习生活，培养了我严谨的思维和自学的能力，使我学会了用数

学的方法，系统的观点和计算机解决实际问题。通过实验，加强了我的动手能力，初步的社会工作，使我明白什么时候需要个人不畏艰辛去奋斗，什么时候需要与他人密切合作，共同解决问题。

贵单位优秀的企业文化和广阔的发展前景让我憧憬，希望能有机会加入贵公司，尽己所能，力己所长，与公司共同发展。在加强个人修养的自身素质的同时，再确立新的目标。我有足够的勇气和信心面对挑战，完成贵公司交给我的各项工作。

期待能有一与您见面的机会。谢谢。

此致

敬礼！