

最新参观食品工厂感受心得体会(汇总5篇)

学习中的快乐，产生于对学习内容的兴趣和深入。世上所有的人都是喜欢学习的，只是学习的方法和内容不同而已。那么心得体会怎么写才恰当呢？下面是小编帮大家整理的心得体会范文大全，供大家参考借鉴，希望可以帮助到有需要的朋友。

参观食品工厂感受心得体会篇一

农产品深加工最后一课，参观食品工厂。武汉双汇、可口可乐、光明，这三个厂里，我都看到了现代化的流水线作业，整洁、有序而高效。进入生产车间，首先引入眼帘的是洗手池，工人进入车间前，都有一个标准化的“六步洗手程序”，清水洗，皂液洗，清水淋洗，消毒水消毒，清水冲洗，烘干机烘干。这是对食品卫生最基本的保证。原来在电视上、图片中看到的一切，现在都生动地呈现在眼前。

三个厂都各有特色。双汇，简洁的厂房里飘着阵阵香肠的味道，带领我们参观的工作人员首先向我们介绍了武汉双汇的概况，几个“第一”让同学们赞叹不已。经过工作人员的介绍，我了解到双汇的努力方向是一整条产业链，从饲料、养殖、屠宰到肉制品的加工再到物流配送，这样不仅能提高效益，还保证了产品的质量，体现其效益最大化的生产环节。透过厚厚的玻璃窗，明亮的厂房中，工人们熟练的操作机器、分拣产品，香肠制作的过程呈现在我们的眼前。处理好的白条经过粉碎机变成了肉糜，在经过腌制就被灌进肠衣，经过分拣，严格地将重量不合格挑出，在进行包装。值得一提的是，包装好的产品还要进入废水池中进行最后的杀菌，工人告诉我们，目前能做到这一点的只有他们一家。肉制品加工是我们国家农产品生加工的一项重要组成部分，所有这一切让双汇成为肉制品加工的典范。

武汉可口可乐公司是美国可口可乐公司授权在中国生产的装瓶厂之一，这样一个世界及饮料公司厂房也显得气派些，参观没有隔着玻璃，而是走到了生产线边。身穿白大褂，头顶黑帽，带着参观证，洗手池，氯水池清洁鞋底，淋风间吹尽身上的灰尘，绿色的地板是特制的，墙边安置着粘鼠板，厂房多处设有药品泄露时紧急使用的水龙头……处处可见可口可乐一丝不苟的严谨态度。生产线都使用电脑控制，这些飞速运作的流水线还能自动检出次品，而这些次品将会被回收再利用。一些生产线边还设有检验台，工作人员会定时从生产线上抽检产品的质量，时时保障产品的安全。先进的生产线，进步的管理模式，为国有企业树立了榜样。

进入光明，一种亲切感油然而生，不仅因为我们常喝光明，还有一个很重要的原因是的厂的厂长是我们的大师兄。大师兄带领我们参观了工厂，在厂门口看见了一辆鲜奶运输车，师兄告诉我们，光明使用的鲜奶是从可靠的奶源以最快的速度运来，温度变化不超过一摄氏度，保证鲜奶的新鲜和质量。我们看见了武汉所有光明酸奶的展示，公司以多品种、高质量取胜，生产各种花色牛奶，产品质量稳定、口味多样，我们隔着玻璃窗俯视了酸奶生产线，并得知不同的酸奶发酵时间也是不同的，有的可以达到七十二小时。回想起了我们的酸奶diy□煮奶、加糖、接种、发酵四小时，工业生产比起来真是简单。在这里还见识到了令人向往的检验室和产品研发室，我会为了进入那里而奋斗。

参观之旅中我们还参观了食品加工区的产品展览厅，武汉食品工业加工区规划面积51平方公里，武汉食品工业加工区规划将突出产业功能，争经过3—5年的努力，建成内陆地区最大、功能齐全、产业特色鲜明、项目效益突出的生态型大食品综合开发区，形成300亿元以上的产业规模。各类的食品展示了食品研发的进步。食品工业强力促进农业及农村发展。发展食品工业提升农业，是实现传统农业向现代农业转变、向高效益转变的出路。食品工业的终端产品是食品制成品其优势在于，保存期长，易于运输，提高需求弹性，提升农产

品附加值和农业效益。这样让我们看到了食品加工的前景。可以说食品工业的基础就是农产品深加工，我国是农业大国，发展食品工业不仅提高人民的生活水平，更为经济发展做出贡献。食品工业是我国国民经济的重要支柱产业，也是农产品面向市场的主要后续加工业，因而对推动农业产业化化的作用巨大。

经过农产品深加工的学习，我初步了解到我国农产品加工的现况，以及农产品深加工的基本信息。这可以提高我们的专业素养，开阔眼界，为以后更加深入学习食品加工打下了理论基础，提高了学习兴趣，更加坚定了我们学好这门课的信念。

参观食品工厂感受心得体会篇二

第一段：引言（100字）

最近，我有幸参观了一家知名食品企业的工厂。参观过程中，我深刻感受到了一个食品企业在生产、包装、检验等方面所做出的努力和改进。同时，我也发现在食品生产中存在的一些问题，需要企业和消费者共同关注和解决。下面，我将分享我在参观中的心得体会。

第二段：对食品生产过程的认识（250字）

参观企业的生产车间，我感受到了生产线的机械化程度和现代化设备的高效性。生产车间内有专门的实验室进行品质检测，还有操作员进行全程监控和调节。但是也看到了一些问题，例如设备调试不完善、人员操作不规范等。这些问题都可能导致产品质量下降，从而影响企业的信誉和消费者的健康。因此，企业需要更加注意各种质量隐患，进一步加强全面、深入的质量管理。

第三段：对食品包装的认识（250字）

在参观包装车间时，我感受到包装行业对食品企业的重要意义。一个精美的、安全可靠的包装不仅能保护食品质量并延长食品的保质期，还能起到营销和品牌宣传的作用。但是，在参观过程中也发现了一些不尽如人意的地方，例如包装材料的质量不够，对包装工序的监管不严格等。这些问题都需要企业认真对待，通过改进和创新，来为消费者提供更贴心、更安全的食品产品。

第四段：对食品检验的认识（300字）

在品质检测中心，我们了解到企业采用了高端科技仪器及检测技术来对产品的质量进行检测。这种检测透过肉眼无法观察到的微观结构和化学成分，提供了强大的科学依据，保证产品的可靠性和一致性。但同时，在随机抽检过程中也发现了一些潜在的问题，例如抽检标准的制定不清楚等。因此，企业应该进一步挖掘自身优势，不断丰富并完善保障消费者用餐安全的检测手段和方法。

第五段：总结（300字）

通过参观，我更加深刻认识到了一个食品企业在生产、包装和检验等方面所需要付出的努力和改进。一方面，企业需要更加注意各种质量隐患，进一步加强全面、深入的质量管理，提高生产效率投入持续的技术改造；另一方面，消费者也需要提高食品安全认知，保持一种依法合规、理性消费的态度。在这个共同关注和解决的过程中，我们相信会打造出更加美好的食品安全环境。

参观食品工厂感受心得体会篇三

通过一段时间的学习，思考了一些问题，现结合工作实际，就如何学习贯彻xx大精神，谈谈自己的认识和体会。

一要勤于学习。应时刻不忘学习，正所谓学海无涯，书中自

有颜如玉，书中自有黄金屋。首先要树立终身学习的观念，活到老学到老，利用休息时间、利用工作之余，切实做到工作学习两不误；其次要会学习，要有方法，学习要有针对性，更要有时效性，切实做到学以致用；最后要坚持学，持之以恒，不浮躁，在学习中努力增长自己的才干。

要深入系统地学习马列主义、毛泽东思想、邓小平理论□XXXX重要思想及党的路线方针政策，时时关注国家新的政策方针，刻苦钻研自己的业务知识，以及科技、管理、哲学、历史等各方面的知识，全面提高自身素质，以丰富的理论知识武装头脑。在学习中要向领导学，还要虚心向身边的同志、群众学习，在实践中学习。

通过不断的学习，深刻思想，更新社区工作观念，掌握为民服务技巧，从而创新工作思路，以更好地满足群众需求，适应新时期社区工作的需要。

二要善于思考。学而不思则罔，一个人仅仅学习而不思考，那将等于什么也没有学到。

思考是一种能力，要根据掌握的第一手资料，运用自己所学的知识，按照正确的方法进行加工，去粗取精，转化为自己的东西。在工作中不会一帆风顺，难免会遇到困难与挫折，这时要正确认清形势，把握好大局，妥善处理好矛盾。在工作中面对服务对象时，一定要注意沟通方式和方法，不能一成不变，要开动脑筋，想他们所想。要充分运用所学的知识和工作经验，根据岗位工作职责，积极思考如何打开工作局面，如何为民办好事办实事。

三要勇于实践。就是要牢固树立重在行动，贵在落实的理念，要将学习与行动结合起来，目的是要促进和谐社区的发展。只要我们勤学习、善思考、勇实践、敢转变，彻底解放思想、更新观念，将所学所思在实践中运用、在实践中检验、在实践中升华，从自身做起，认真履行职责，努力做好服务，我

们工厂社区的面貌一定能够越来越好，我们的社会一定会更稳定、更和谐。

参观食品工厂感受心得体会篇四

今天，社区举办了一个第二课堂活动，带我们去参观可口可乐公司，大家都很高兴。

首先，来到一个讲解室。讲台有一位阿姨给我们介绍可口可乐的历史：可口可乐是1979年进入中国，而且一直在暂住奥运会，可口可乐品种繁多：有可口可乐，雪碧，酷儿，芬达销量十分可观，可绕地球三圈，阿姨讲了许多辉煌历史，我都一一记下来了。

接下来，我们要参观生产车间，首先用切片做成瓶胚，经过吹，瓶机，之后变成瓶子，之后，到装灌区，一个个瓶子像一个个白精灵紧挨在一起，在空中飞行，然后，进去灌饮料，而且还把瓶盖盖上真想一个个黑士兵整整齐齐进入下一个环节，贴标签，喷码，放入仓库。就全部生产完成了。

最后，来到污水区污水里的污水要经过过滤，沉淀，才可以变成清水，清水可以用来洗手，冲厕所，浇花有许多用处！这样就可以节约用水，保护大自然。

时间过得很快，我们要回家了，我们依依不舍得离开可口可乐厂，我下次还会再来的。

参观食品工厂感受心得体会篇五

星期六，我们组团来参观厦门市可口可乐加工厂。

兴致勃勃的我们跟着讲解员来到了可口可乐制作车间。车间里的各种仪器让人看得眼花缭乱。第一个车间是塑料瓶可乐生产车间。讲解员告诉我们，他们用蓝水清理瓶子，再往可

乐瓶里添加饮料，最后盖盖子。因为科技还不够发达，所以现在还是人工来盖盖子。最后印上生产日期和生产许可证号。

我们来到第二个车间——怡泉生产线。怡泉的瓶子整齐的排列在流水线上，远远望去好像一条黄色的河流，流向运输车间。第三个车间是可口可乐玻璃瓶装制造车间。首先先将废弃的玻璃瓶熔解，然后用精密的仪器套用模具重新加工和清理，完成制作新的玻璃瓶，接着往玻璃瓶内添加饮料，最后封口。第四个车间是易拉罐生产车间，易拉罐瓶身一开始是没有锡盖的，往里注入饮料后用仪器将锡盖密封盖上，最后步骤是在易拉罐瓶底印上生产日期。