

质量事故报告主要内容 产品质量事故分析报告(模板5篇)

报告，汉语词语，公文的一种格式，是指对上级有所陈请或汇报时所作的口头或书面的陈述。大家想知道怎么样才能写一篇比较优质的报告吗？下面是我给大家整理的报告范文，欢迎大家阅读分享借鉴，希望对大家能够有所帮助。

质量事故报告主要内容篇一

防静电性能指标明显优于日本工业标准和静电安全指南所列举的性能指标。下面就试制中的质量问题作如下分析。

xx公司色织厂生产系统有纺纱、染纱、准备、织造、整理等主要车间。从纺纱到成品形成了一条较完整的生产线，多年来以外贸出口产品为主，今年为100%出口[]20xx年出口合格率为%[]20xx年1-6月份出口合格率为95%，比去年同期增长6.01%。多年来，从生产和质量管理上积累了较丰富的经验。公司有一套与生产相适应的质量管理体系，有专职质量管理和检验人员200人，占全公司在职人数的13.3%，由厂长和工程师主抓质量工作。质量检查科具体负责各车间的产品质量，各生产车间的关键环节均设有质量检查网点。同时，由质量检查科派出人员专职监督和抽查，实行三级检验，并在原传统的管理基础上吸取了先进的全面质量管理方法，把质量工作同经济责任制结合起来，同时建立了百分考核制，并在中层科室和车间干部中举办了全面质量管理学习班。

为对以后的试产提供依据，公司从原料、原纱一进厂就进行化验、测试，同时为严格控制保证产品质量，特制定了防静电新产品质量管理条例。在新产品试制中，全厂充分发挥车间和[[职能科室]]的配合作用和各检测网点的把关作用，同时广泛宣传防静电新产品的意义，启发员工的主人翁责任感。每周定期召开一次质量分析会，预测分析和处理生产中发生

的问题。为了及时了解到新产品的质量情况，纺织科学研究所总工程师亲访用户，及时把质量信息反馈给色织厂。

(一) 下机质量及入库质量(略)

(二) 物理指标(略)

(三) 染色牢度(略)

(四) 防静电性能指标(略)

上述情况说明，本产品的主要指标达到了纺织工业部的标准，防静电性能指标明显优于日本同类产品，具有良好的防静电性能。因此，防静电仿毛华达呢的生产工艺是可行的，试制是成功的，水平是先进的。

防静电仿毛华达呢的试制虽然取得了较好的效果，但也还存在一些问题。例如，初试时由于批量较小，受加工条件和经验的限制，在后整理加工中出现了一些色差，使制成品并不十分完美，没有百分之百的达到预期目标。目前，此问题已找到解决的办法。今后工作重点是在严把质量关的基础上，加大对产品的结构、性能方面的研究，增加[[产品功能]]使之更适应市场需求。

xx公司

x年x月x日

质量事故报告主要内容篇二

1、直接原因分析：

奉董施工队为了赶报验进度，达到快速除水而直接在外板上开孔放水，且操作人员技能不足，操作过程中伤及母材。

2、具体原因分析：

上海外高桥造船海洋工程有限公司

报告编号：20140421

2. 舱室除水的方法错误，在外板板缝上直接开孔是结构检验所不允许的，而且伤及母材，造成较大的质量隐患；3. 质量4m1e分析图如下：

okok施工方法错误

质量意识不高人员技能不足ok

五、处理措施1、即时处理措施：

上海外高桥造船海洋工程有限公司

报告编号：20140421

1) 根据设计规范和船东，船检的要求，劳务队及时进行补救措施，并报品保ut确认。2) 作业区内部针对此问题进行全员宣贯和学习，并做好培训记录和会议纪要。3) 在此过程中施工队认错态度良好，积极进行修正，保证报验。给叁予奉董施工队通报批评，扣除月度质量考核分2分，如有再犯，加大处罚。

长期预防措施：

告今后作为其他施工队的培训和学习教材，作业区要有学习记录和人员签名。学习签名：

质量事故报告主要内容篇三

20xx年2季度，宜昌市质量技术监督局对我市生产的工业类、食品类产品进行了监督抽查，同时完成了湖北省质量技术监督局下达的省级专项监督抽查任务。现将抽查结果及原因分析报告如下：

(一)抽查结果。

2季度共抽查670批次产品，其中合格637批次，不合格33批次，抽查合格率为95%。抽查合格率环比上升5个百分点，同比上升6、05个百分点。

其中，抽查工业产品类254批次产品，合格246批次，不合格8批次。抽查合格率为96、8%，环比上升4、8个百分点，同比上升6、8个百分点。

抽查食品类416批次产品，合格391批次，不合格25批次。抽查合格率为94%，环比上升7个百分点，同比上升6、2个百分点。

总体来看，我市今年2季度工业产品、食品类产品监督抽查合格率，环比、同比均有明显提高。

(二)原因分析。

1、不合格产品原因分析

工业类不合格产品，主要有家具和部分纸制品等，不合格指标分别是尺寸和强度。家具的尺寸不合格主要是由于生产和加工过程中加工精度不够以及不够细致所造成。纸制品强度不合格的原因主要是生产工艺控制不严以及少数企业为了降低成本偷工减料，不按规定使用相应的原料所造成。少量化工产品出现了细度等指标的不合格，主要是因为加工工艺不

完善所造成。

食品类不合格产品，主要是糕点、饮料以及小食品，不合格的主要指标是卫生指标中的细菌和外包装标签。造成微生物指标超标的因素很多，主要有企业的生产环境较差；灭菌、灌装设备不符合要求；生产人员个人卫生差；包装材料不符合相关规定等。企业对相关产品标签等知识缺乏，忽视了产品的外包装要求，特别是刚取得食品生产许可证的企业，对于证后监管的工作不太熟悉，普遍忽视了对产品外包装的要求，对标签上的相关内容标注不够完善等原因，导致了整个产品不合格。部分企业对相关产品的标准知识学习程度不够，外包装标识依然使用的是过期或者作废的标准造成了标签不合格。

2、产品抽查合格率上升原因分析

今年2季度产品质量监督抽查合格率上升的原因，主要在于：

一是市政府“质量兴市”战略的深入实施，有力地推动了宜昌全市的质量工作。

二是生产企业的质量安全意识和生产过程控制有所提高和加强。

三是质监等职能部门切实加大了服务力度，严格开展产品质量监督抽查后处理工作，取得了较好效果。

根据湖北省质量技术监督局关于开展饮料及乳制品等11类产品质量监督抽查的通知(鄂质监监函[20xx]84号)精神，2季度宜昌市产品质量监督检验所对宜昌、荆门区域生产企业及流通领域饮料、乳制品，开展了专项监督抽查任务。

(一)抽查结果。

本次共抽查49家企业各种饮料108批次，涉及到大型企业7家；中型企业6家；小型企业36家。不合格14批次，批次合格率87、0%，按照新统计方法计算合格率98、9%。

(二) 原因分析。

此次抽查结果共有14批次产品不合格，主要不合格指标是标签(9批次)、可溶性固形物(5批次)、总酸(4批次)、酵母(1批次)。标签不合格主要集中在部分企业未能按照gb7718-20xx标准的要求标示配料清单，产品中添加了防腐剂、甜味剂、色素但是标签上却没有明示，这主要是企业对相关标准规定的学习不够所致。可溶性固形物和总酸是饮料中的重要指标，主要由白砂糖和柠檬酸的含量来体现，对于改善饮料的口感起着极其重要的作用，这两个指标不合格主要是企业为了节约成本，不按规定添加柠檬酸和白砂糖造成的。酵母不合格可能是由于企业在生产过程中消毒杀菌环节出现问题或者是在包装运输环节二次污染所造成的。

本次专项监督抽查情况表明，宜昌和荆门区域饮料质量状况比较稳定，特别是宜昌流通领域仅有1批次产品标签不合格，其中大型企业的合格率为100%。这一结果说明，经过多年的发展以及政府的引导、服务，宜昌绝大多数企业能够规范自己的生产行为并对国家相关规定的要求进行学习和改进，少部分中小型企业则需要加强这方面的学习和管理，以求生产出合格的产品。

2季度我市产品质量监督抽查合格率环比同比均有上升，呈现良好态势，但我们不能盲目乐观。能否保持这一良好势头，确保全市产品质量安全，还需要继续抓紧抓好各项工作。

(一) 进一步深入贯彻实施“质量兴市”战略，充分发挥各相关部门职能作用，全面加强全市产品质量工作。

(二) 依法开展后处理工作，对后处理结果进行检查分析，向

所在地政府报告后处理工作落实情况。

(三)组织监督抽查不合格企业负责人进行质量工作培训，着重宣讲中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国食品卫生法等法律法规及“质量兴市”战略，使企业负责人进一步明确自己从事生产经营活动所承担的法定质量责任和义务，不断强化各企业从业人员的质量意识，以自觉行动，从源头抓起，保证产品质量的稳定和提升。

质量事故报告主要内容篇四

新中国成立以来，葡萄酒产业经历了几起几落的发展阶段，呈螺旋式上升的趋势。自上世纪九十年代中后期，中国又迎来了新一轮的葡萄酒产业发展期，十多年来，中国葡萄酒的产量有了大幅度提高，质量有了很大的改观，产品结构有了根本的调整，原料基地已初具规模，管理体系已逐步形成，消费群体不断扩大，这些都为葡萄酒产业的健康发展奠定了坚实的基础。

1、外部环境的优化，力促葡萄酒产业发展和质量的提高随着国家产业政策的调整，重点发展葡萄酒、水果酒，限制粮食酒等措施的落实，为葡萄酒产业的发展提供了有利的契机；

《中国葡萄酿酒技术规范》的颁布实施，葡萄酒质量安全市场准入制的实施，新的《葡萄酒》国家标准的颁布实施，都为葡萄酒质量的提高、行业健康有序的发展提供了有力的保障。

2、重视基地建设，为提高葡萄酒质量提供了保障 目前许多新建企业，首先建基地，然后建工厂，企业对原料质量有了完全自主的掌控权，这种经营理念的改变、经营模式的改变都为葡萄酒质量的提高提供了可靠的保障，这也是近年来中国葡萄酒质量不断提高的重要原因之一。

3、国家监督抽查，对葡萄酒质量的提高起到了巨大的推动作

用自1997年至20xx年，连续十年国家监督抽查的结果表明，中国葡萄酒的质量有了质的飞跃，产品结构发生了根本的变化。通过抽查，反映出行业存在的带倾向性的问题，然后进行集中整治，使违反质量规定的行为得到了及时的纠正，同时，生产者也越来越自觉地重视产品质量，自我监控的意识加强，对葡萄酒质量的提高起到了巨大的推动作用。

二、中国葡萄酒质量存在的主要问题：

- 1、原料基地建设仍然薄弱，导致产品质量得不到有效控制。
- 2、生产技术水平不高，质量同质化现象突出。
- 3、生产者缺少诚信理念，随意进行虚假宣传。

三、中国葡萄酒质量提升的措施

1、抓好基地建设是质量提升的必备基础

今后一个时期，生产者必须用足够的精力抓好基地建设，把种植质量和生产质量紧密联系起来，把农民的利益和工厂的命运紧密联系起来，把葡萄种植真正变成葡萄酒生产的第一车间。

2、提高生产技术是质量提升的有效方法

深入研究各个企业的差异，采用科学合理的生产工艺，生产出特性各异的产品，克服葡萄酒品种单调，缺乏个性的现象，使资源得到更好的利用，质量得到更快的提高。

3、强化监督管理是质量提升的重要手段

不断完善质量监督的法律法规，建立健全质量监督的组织体系，加大监督管理的力度，提高监督管理的有效性是质量监

督部门今后一个时期的重要任务，用有效的监督管理方法来惩治质量违法行为，是葡萄酒质量提升的重要手段。

4、坚持诚信理念是质量提升的关键因素

目前条件下的葡萄酒产业从某种意义上来说是一种良心产业，质量的好坏除了靠外部的监督管理以外，最主要的是靠生产者的理念和良心。在无法对葡萄汁含量、葡萄酒的品种、年份、产地等特征成分进行检测，缺少能反映这些特征的客观数据的情况下，要生产名副其实的产品，最主要的是靠生产者的良知和诚信。因此提高生产者的质量意识和坚持诚信理念是提高中国葡萄酒质量的关键所在。

质量事故报告主要内容篇五

x年第三季度，在省局和州委、州政府的正确领导下，我局结合本地经济发展状况和产业结构状况，切实加强产品质量监管，提高企业质量管理水平和产品质量水平，采取监督检查的方式，重点对建材、农资、日用消费品等工业产品进行监督检查，促进了全州产品质量稳步提高。现将我州产品质量状况分析报告如下。

一、产品质量安全状况

第三季度，工业产品质量状况稳中向好，没有出现区域性、行业性和系统性的重大产品质量安全问题。全州工业企业1000多家，全国工业产品生产许可证企业39家40张证书（其中，水泥7家7张证书，人造板6家6张证书，溶解乙炔3家3张证书，复混肥4家4张证书，磷肥3家3张证书，碳化钙2家2张证书，钛及钛合金加工1家1张证书，钢筋混凝土排水管7家7张证书，钢筋1家1张证书，食品包装容器工具等制品5家6张证书）。第三季度，我州开展了对非金属矿物制品、橡胶和塑料制品、化学原料和化学制品制造等3大类11种产品的监督检查，涉及101家企业109批次产品，合格91家99批次产

品，批次合格率为90.08%。

二、主要问题及原因分析

（一）工业产品质量监督抽查状况1、省级监督抽查第三季度对我州荤腥混凝土电配装眼镜2大类2种产品进行省级监督抽查，其中合格产品2种，占抽查产品种数100%。2、州级监督抽查第三季度，完成了对水泥包装袋、混凝土普通砖、烧结普通砖、烧结多孔砖等3大类9种产品的监督抽查，共抽查了92家企业100批次产品，合格82家企业90批次产品，合格率为90%。

（二）工业产品质量不合格原因分析第三季度不合格产品主要出此刻州级监督抽查中，不合格原因分析如下：1、1个批次的烧结多孔砖不合格。不合格指标是抗压强度和密度等级。不合格原因：一是使用的粘土杂质较多，质量不高；二是煤炭价格上涨，生产者为了节省成本，缩短烧制时间；三是工人素质不高，无专人负责质量管理工作，未严格执行产品标准，对原料的属性未进行分析，致使砖机出口尺寸控制无法满足最终产品的尺寸偏差要求，加上凭经验对产品进行决定，无科学的方法解决产品尺寸就应控制的允许偏差范围。四是生产设备比较落后，达不到标准规定要求。2、7个批次的混凝土普通砖不合格。不合格指标是抗冻性和强度等级。不合格原因：生产企业基本属于小作坊，生产设备落后，生产工艺大多是模仿操作过程而不是学习方法，以致混凝土普通砖达不到质量要求。3、2个批次的水泥包装袋不合格。不合格指标是物理力学性能（经向、纬向），不合格原因：企业为降低生产成本，在原材料进口上把关不严，工艺过程控制不到位，出厂检验潜力差，造成水泥包装袋拉力不够。

三、采取的工作措施和成效

（一）采取的工作措施

产品质量不合格后处理工作是质量监督工作中的一个重要环节。针对20xx年第三季度州级产品质量监督抽查中出现不合格的状况，我局高度重视，采取四项有力措施，督促帮忙抽查不合格企业解决监督抽查中发现的产品质量问题，有效消除质量安全隐患。一是及时向抽查不合格企业通报状况，提高其质量主体职责意识。针对每一份涉及不合格企业的监督抽查报告，在第一时间向企业发出《产品质量监督抽查不合格后处理通知书》，告知企业监督抽查不合格的项目、整改复查的时限和工作要求，使企业对整改工作做到心中有数。二是帮扶企业整改落实。充分发挥机关科室、技术机构的力量，帮忙企业分析原因，制定行之有效的整改措施，并严格落实，指导企业严把生产各环节质量关，建立健全质量管理体系，努力提高质量管理水平，避免发生不合格的问题。三是认真组织复查验收。企业整改完成后，根据申请对抽查不合格企业的整改工作进行现场核查和产品复查检验，使复查工作做到规范、有序。四是建立后处理工作档案。将企业整改通知书、企业整改报告和复查申请、企业整改状况验证记录、整改工作现场核查表、企业产品监督抽查不合格报告及复查报告等相关文书和记录进行归档，做到一企一档。

（二）取得的成效

目前，我州已经完成对监督抽查不合格的10家企业的后处理。透过后处理整改工作有效有序的开展，提高了企业的质量管理水平和产品质量意识，促进了企业的健康发展。

四、质量安全隐患和预警分析

从抽查状况看，有少部分企业质量主体职责落实不够。主要表此刻：一是部分企业质量管理薄弱，没有建立完善的质量管理制度，过程控制记录和出厂检验等落实不够。二是从业人员素质较低，在工艺操作过程中不严格按照作业指导书和安全技术规范要求执行的状况时有发生。三是原材料把关不严，对原材料查验工作落实不到位，致使其他物质带入到成

品，导致企业产品质量不合格。针对企业质量主体责任落实不到位的情况，我局拟采取以下措施：一是成立产品质量安全监控领导小组，责成相关部门加强业务协调配合，加大对重点产品的监督力度，变事后监督为事前防范。二是加大对不合格企业的后处理力度，对量大面广的企业要进行适时跟踪，增加监督抽查频次，严厉打击偷工减料、无证生产状况。三是加大对企业的帮扶，充分发挥质监职能和技术机构技术潜力，帮忙企业完善产品出厂检验制度和质量管理体系建设。

五、下一步措施和推荐

（一）加强《质量发展纲要》和相关法律法规的宣贯培训。构建新闻宣传平台，用心宣传质量法律法规、名牌发展战略和质量安全知识。分批对企业法定代表人、质量负责人逐次开展《质量发展纲要》和质量管埋相关法律法规培训，强化企业质量主体意识。以“进学校、进社区、进市场”等多种形式对广大群众进行质量普及教育，提高全社会质量意识，使“转变经济发展方式，走质量效益型道路”的思想意识深入人心。

（二）深化质量诚信体系建设。建立获证生产企业不良行为记录卡，对巡查和监督检验不合格的企业记入企业不良行为档案，作为制定巡查、监督检验频次和企业年审的重要依据，增强工业生产企业的自律意识；加强对获得质量信用等级企业的巡查回访，督查企业在原材料把关、生产工艺过程关键点控制、出厂检验等方面的自律行为，促进企业质量信用的持续性和有效性。

（三）着力提高工业产品安全监管的有效性。一是围绕打击无证生产、假冒伪劣生产的行为，加强与各部门联合执法，加大惩戒力度；二是加大对重点产品、重点企业、重点区域的整治力度，对安全风险性行业和人们生活密切相关的产品开展重点整治；三是充分发挥产品质量安全特邀员和大学生志愿者的作用，注重联合检查、定期沟通和信息共享，动态

掌握区域内生产企业运行状况，及时发现安全风险隐患，预防安全职责事故的发生。