

2023年焦化厂心得体会 焦化爆炸心得体会 (优质8篇)

学习中的快乐，产生于对学习内容的兴趣和深入。世上所有的人都是喜欢学习的，只是学习的方法和内容不同而已。那么你知道心得体会如何写吗？下面我帮大家找寻并整理了一些优秀的心得体会范文，我们一起来了解一下吧。

焦化厂心得体会篇一

焦化爆炸是指炼油企业中由于焦化炉内煤气、液体或粉尘等产生的可燃气体与氧气相遇并遇到火源而引发的爆炸事故。焦化爆炸不仅对厂区和设备造成严重破坏，还可能导致人员伤亡。我曾有幸参与过一次焦化爆炸事故的救援工作，在这一次救援过程中我深刻体会到了焦化爆炸的危害和对应的防范措施。

段落二：认识焦化爆炸的原因和预防措施

焦化爆炸的原因主要包括煤气泄漏、煤气浓度过高、防爆措施不到位、设备老化等。这些原因给焦化爆炸的预防带来了重重困难，同时也提醒我们在生产中必须严格遵守各项安全规定和操作规程。在日常工作中，我们应加强巡检和检修工作，及时发现和排除隐患。另外，正确使用和保养防爆设备，进行安全培训，提高员工的安全意识也是防范焦化爆炸的重要手段。

段落三：深化安全意识，确保风险控制

焦化爆炸教会了我一个重要的课程，那就是安全意识的重要性。尽管我们已经掌握了各种防范措施，但只要一丝不慎，就有可能引发灾难。所以，我们必须时刻保持高度警惕，不断提醒自己 and 他人遵守安全操作规程。另外，我们还应加强

与其他部门的沟通与协作，促进全员参与安全管理工作，形成共同抓好风险控制的合力。

段落四：加强应急能力，提高灾后处理能力

事故发生时，我们的应急能力和灾后处理能力十分关键。在这次救援过程中，我们充分认识到了应急处置的重要性。我们应预先制定好应急预案，配备应急救援人员和器材，定期进行应急演练。同时，我们还应加强整个救援团队的协作配合，确保在事故发生时能够迅速有效地展开救援工作。对于灾后处理，我们更应积极总结经验教训，及时改进措施，提高灾后处理的效率。

段落五：反思教训，坚守安全底线

焦化爆炸教会了我许多，唯有悲剧，才能真正唤醒我们的安全意识。通过这次经历，我深深认识到安全事故不容忽视，一丝马虎可能酿成大祸。在今后的工作中，我会更加严格要求自己，牢记安全底线，确保每一个生产环节都符合严格的安全标准，将生产安全放在首位。同时，我也会积极参与安全培训和学习，提升自己的安全知识和应急能力，为防范焦化爆炸事故做出贡献。

总结：焦化爆炸是一种极其危险的事故，它对生产企业和员工的生命财产安全造成了巨大威胁。为了防范焦化爆炸的发生，必须加强安全意识，提高应急能力，并不断总结经验教训，加强防范措施。通过我的亲身经历，我深刻体会到了焦化爆炸带来的危害和可怕。我将以这次经历为鉴，坚守安全底线，自觉践行安全责任，为防范焦化爆炸事故做出自己的努力。

焦化厂心得体会篇二

我参与了中煤九鑫焦化除油池防水、防腐施工前期作业，经

历了除油池防水堵漏的施工部分流程，参与的部分施工流程是我这次出差的最大收获。

现将流程的记录如下：

一、熟悉情况做准备。

1. 由熟悉这次施工的资料，包括文字的输出，还有相关图纸的察看，都是在为出差做准备。

2. 后来由于甲方的原因，出发时间推迟了将近一周，期间，最一开始是去库房准备此次施工的部分用品机具，感觉收获颇丰，很多都没见过的，这下都认识了，比如电锤，电铲，和电钻的区别，全胶手套和半胶手套，后来就是打点行囊，随车出发。

二、现场工作。

1. 架管的搭设，管件连接部分的螺丝无松动，做到牢固，防止脱落。期间，扣件需要正确使用，我注意到了，螺丝朝一侧，青海师傅做的很牢固。架板也存在牢固问题，它们之间需要用10号铁丝绑扎牢固。

2. 清理池子底部的煤焦油时，采用滑轮起吊，注意上下人员的协调一致，防止吊桶脱落，倾倒的位置已经和甲方协调好，下部是铺了一层黄土，并用面粉袋子盛装运出的煤焦油。防止污染环境。另外，在底部洒适量黄土，清除粘在盘管上的煤焦油，减少盘管粘连池底的力量。

3. 第三步，盘管起吊用手拉葫芦，提前用割管器或者钢锯把链接盘管的导管割断，进行盘管的对角线绑扎，在盘管平衡状态下，将导链用钢丝绳固定好，并打上结。

4. 池壁清理，先用油灰刀和抹子铲除大块的，后用搅磨机打磨

（机械清理阶段）。后再用棉纱蘸水清洗。

5. 用pu潮湿基面封闭剂做底涂，涂刷尽量做到均匀全面，不得漏涂。

6. 树脂水泥补强防水材料要严格按方案中的配比要求进行配比（配比为液：粉：水=1：），将液料加入到已拌和好水的粉料中，用电动搅拌机搅拌均匀，搅拌时间约为3~5min，将搅拌好的料刮涂在施工面上，每次刮抹涂层不可太厚，厚度约为。涂刷3遍。注意：实行现配现用，节约材料。

7. 之后的后续工作，把盘管的导管焊接上。另外焊接时，需要注意底部的保护，脚手架的拆除，先拆除架板，后拆除架管。拆架管时，先拆下部横向的，再拆除纵向的。其中，系好安全带。

其中，第6条只进行到一遍时，自己已经返回太原。

具体工作：做好与甲方和监理方的协助工作，并与甲方了解除油池相关知识，及时提醒工人注意安全防护。在现场帮工人传递工具，去库房取材料，下雨天，检查现场电源与材料的放置，重要工具的归库，每天做进度记录。

：安全重于泰山，尤其是有毒的施工现场；施工细节要亲自参与，不亲自参与就掌握不好配比，就体会不到一些技术施工的技巧；发现自己，成长自己，交际中提升自己；做好项目经理不容易，需要处理方方面面的事情，遇突发事件不要慌张，要稳住，有大将风度，并向公司请示妥善处理。

焦化厂心得体会篇三

第一段： 引言（100字）

在大学的的学习生活中，实习是不可或缺的一环。而作为能源

化工专业的学生，焦化实习是我们学习和实践的重要机会。通过一段时间的实习，我深刻体会到了焦化工艺的实际应用，也收获了许多宝贵的经验和体会。本文将围绕焦化实习的内容和体验，分享我在实习中所得到的收获与体会。

第二段：实习内容及体验（200字）

在焦化实习中，我主要负责现场观察和数据分析。通过观察炉况、记录温度、测定指标等，我对焦化过程有了更加深入的了解。同时，我还参与了分析实验室的工作，对产物的性质进行测试，提高了实验技能和数据分析能力。总的来说，实习期间的工作内容丰富多彩，使我对焦化工艺有了更加深入的认识。

第三段：收获与经验（300字）

在实习期间，我学到了许多实际操作的技巧和方法。例如，在观察炉况的过程中，我学会了如何判断焦化炉内的温度和压力是否正常，如何随时调整焦炉运行的参数。同时，在实验室的工作中，我了解到了各种分析仪器的使用和维护，学会了正确记录和处理实验数据。这些技能的学习与实践，为我今后从事相关工作打下了坚实的基础。

第四段：人际关系与团队合作（300字）

在焦化实习中，我也与许多同学和工作人员建立了良好的关系。他们给予了我很多的帮助和指导，使我在实习过程中感到非常温暖和融洽。通过与同学们的合作，我意识到团队的重要性，并了解到了团队合作的价值和力量。只有每个人充分发挥自己的优势，相互协作，才能达到更好的实习效果。

第五段：对未来的启示（300字）

焦化实习使我深刻认识到了将理论知识应用于实际的重要性。

通过实习，我不仅加深了对焦化工艺的理解，还提高了自己解决实际问题的能力。这对于我今后的学习和工作将起到积极的推动作用。我将继续努力学习专业知识，不断提升自己的实践能力，为将来的工作打下坚实的基础。

总结（100字）

通过焦化实习，我不仅学到了许多实际操作技巧，还提高了自己的人际交往能力。这段实习经历对我来说是非常宝贵的，我深刻体会到了实践的重要性。感谢这次实习机会，让我更加坚定了自己从事能源化工事业的决心。我相信，通过自己的努力和实践，一定能够在未来的工作中取得更好的成就。

焦化厂心得体会篇四

（以下简称甲方）（以下简称乙方）

根据《_合同法》和《建筑安装工程承包合同条例》及有关规定，并根据工程具体情况经双方协商，一致同意签订本工程合同，以作为施工过程中双方权利、义务和经济责任共同遵守的依据。

一、工程概况

1、工程名称：

2、项目地址：

二、工程承包范围及方式：

1施工图、设计变更、甲方所要求的外墙保温工程：

2、工程承包方式：总承包(包工包料、包验收)：

三、合同价款：

1、本工程采用综合包干单价，厚度25mm中空玻化微珠无机保温砂浆外墙外保温系统包干单价为：____元/m²贴面砖只包工，包干单价是为 元/m²,包含自用工具，（以上价格均为不舍税价格）

2、特别说明结算时按保温面积收方规则：按外墙面积实际收方。贴面砖按外墙面积实际收方计算。

3、由于质量问题所产生的返工费用全由乙方负责。

四、工程合同工期

1]开工日期：定为年____月日；(根据甲方要求确定开工日期)

2、施工日期：50天(日历天)

五、甲方责任和义务

1]甲方在整个工程中免费向乙方提供施工所需的水、电、垂直运输；

2、不向乙方提供：

2)场内材料库房，操作区域，现场办公室；

3)跳板及脚手板；

3、甲方按合同约定如期向乙方支付工程款；

4、乙方每道工序完成后，及时组织质量验收；

5、甲方发现乙方施工过程中或施工现场出现安全隐患有权立

即停工，进行安全整改。

6、乙方所用外架费用全由乙方负责。

六、乙方责任和义务

7、乙方必须遵守甲方各项规章制度，服从甲方统一指挥调度；

10、严格执行建设主管部门及环保消防、环卫等有关部门、甲方对施工现场的管理规定，做到文明施工。

七、工程款支付方式

1、保温工程完工后付至工程款的%，面砖完工后付至工程款的%，全部完工后付至工程款的%，留工程款的%作为质保金，工程验收合格后付清。

八、争议或纠纷处理

1、本合同在履行期间，双方发生争议时，在不影响工程进度的前提下，双方可采取协商解决或请有关部门进行调解。

2、当事人不愿通过协商、调解解决或协商、调解不及时，双方同意由工程所在地的人民法院裁决。

3、未尽事宜，可另行商定。

九、乙方在施工中，必须注意安全，听从甲方及项目部的统一指挥、协调。乙方在施工中所产生的安全事故由甲方负%，乙方负%。

十、其它事项

□本合同一式两份，甲、乙双方各执壹份，自双方代表签字、

盖章起生效，具有法律效力。

2、本合同内容履行全部完后自动失效。

3、如合作良好，后期保湿工程甲方优先考虑乙方，该合同继续延续。

甲方(公章)：_____乙方(公章)：_____

焦化厂心得体会篇五

新的一年伊始，作为焦化行业的一名从业者，我总结了过去一年的工作体验和生活感悟。在忙碌中度过的365天中，我经历了无数的风雨，也收获了许多成长和进步。回首往事，我不禁感慨万分，心中涌起一种对焦化行业深深的归属感。

第二段：初心不改

在这个竞争激烈的时代，争分夺秒的现实压力让我不禁迷失了方向，追逐成功的轨迹。然而，在岁月的洗礼中，我深刻认识到维持初心的重要性。作为一名焦化行业的从业者，我应该将个人的成长与企业的发展紧密结合，以公司的利益为重，积极为业务的顺利进行贡献自己的力量。只有坚守初心，始终保持对焦化行业的热爱，并不断深入探索，才能在这个行业中不断超越自我。

第三段：积极进取

在焦化行业这个充满挑战的领域里，我明白了一个道理：只有主动进取，才能保持竞争的优势。在工作中，我不断学习新的知识和技能，提升自身素质，以适应行业的快速发展变化。我积极参加各种培训和沟通交流活动，拓宽自己的眼界，提升业务能力。同时，在工作中，我努力发挥自己的优势，不断挑战自我，追求卓越。只有持续改进和创新，才能不断

提高自己的价值和竞争力。

第四段：团结合作

焦化行业是一个团队合作非常重要的行业，在团队合作中，每个人的力量都能得到最大的发挥。我深刻认识到团队合作的力量，明白只有团结协作，才能共同创造出更大的业绩。我与同事之间保持着良好的沟通与合作，共同攻克难题，取得了一次又一次的成功。通过团队合作，我学会了倾听他人的意见，接受不同的观点，善于发现问题和解决问题。团队合作不仅使工作更加顺利，也增进了我们之间的友谊和默契。

第五段：展望未来

展望未来，焦化行业依然面临着诸多挑战和机遇。作为焦化行业的一员，我充满信心和热情，我希望通过自己的努力，为行业的发展贡献自己的力量。我将一如既往地坚守初心，保持积极进取的心态，团结合作，以更加务实的精神，全力以赴地投入到工作中。我相信，只要我们保持热爱，始终坚守初心，焦化行业的明天将更加辉煌！

总结：对焦化行业的初心体会，是一种回望过去、总结经验与感悟的过程。通过坚守初心、积极进取、团结合作，并对未来画出美好的蓝图，我们可以为焦化行业的繁荣发展贡献自己的力量。作为焦化行业的一名从业者，让我们携手共进，为我们的初心不断追求更加美好的明天。

焦化厂心得体会篇六

1. 了解马钢文化的博大精深。
2. 初步了解马钢焦化厂、一钢扎、二钢扎、三钢扎、四钢扎的主要产品、成果、设备及部门产品的生产工艺等。

3. 通过本次的认知实习，为以后的工作、学习和科研积累感性认识。

马钢焦化厂、一钢扎、二钢扎、三钢扎、四钢扎

20xx年9月2日——20xx年9月5日

下午2：30，马钢四钢扎。

9月3日：上午8：30，马钢焦化厂

9月4日：上午8：30，马钢一钢扎

本次认知实习的地点在马鞍山钢铁有限公司，那我们必先了解一下马钢文化，这样我们才不虚此行。

马钢是我国特大型钢铁联合企业，由安徽省政府授权经营，现具备1800万吨钢配套生产规模，总资产921亿元，员工5.4万人。20xx年，马钢钢产量1668万吨，实现营业收入923亿元。在sbb环球钢讯20xx年全球前20大钢企排名中，马钢位列第19位。

马钢是靠自身积累、滚动发展起来的老国有企业，1953年马鞍山铁厂恢复出铁；1958年马鞍山钢铁公司成立；1993年成功实施股份制改制，分立为马钢总公司和马鞍山钢铁股份有限公司，马鞍山钢铁股份有限公司成为我国钢铁行业第一家a+h股上市公司；1998年马钢总公司依法改制为马钢（集团）控股有限公司。

特色的“板、型、线、轮”产品结构，板带比超过50%；非钢产业涉及金融、环保、物流、贸易、工程设计、钢结构、设备制造及安装、技术咨询及劳务服务等领域。

在新的历史起点上，面对钢铁行业发展大势，马钢将坚定不

移地实施人才发展战略、技术创新战略、绿色发展战略、多元经营战略，走“钢铁主业强、非钢产业活、体制机制新、经营绩效好”的特色发展之路，加快转型升级，壮大竞争优势，着力促进企业与环境、社会共赢发展。

1、炼焦生产工艺流程：

1) 炭化室

炭化室是接受煤料并对装炉煤料隔绝空气进行干馏焦碳的炉室，一般由硅质耐火材料砌筑而成。炭化室位于两侧燃烧室之间，顶部由3-4个加煤孔，并有1-2个导出干馏煤气的上升管，它的两端为内衬耐火材料的铸铁炉门。

2) 燃烧室

燃烧室位于炭化室两侧，是煤气燃烧的地方，煤气与空气在其中混合燃烧，产生的热量传给炉墙，间接加热炭化室中煤料，对其进行高温干馏，燃烧室一般用硅砖砌筑。

3) 炉顶区

jn43-58-ii型焦炉炉顶区砌有装煤孔、上升管孔、看火孔、洪炉孔和拉条钩等。炉顶的实心部分由砌炉过程中的废耐火砖砌筑，炉顶表面用耐磨性好、能抵抗雨水侵蚀的缸砖砌筑。

2、护炉机械设备

焦炉四大车有：装煤车、推焦车、拦焦车和熄焦车。其中装煤车是在焦炉炉顶上由煤塔转自取煤并往炭化室装煤的焦炉机械，推焦车的作用是完成启闭机械炉门、推焦、平煤等操作，拦焦车的作用是启闭焦侧炉门将炭化室推出的炉饼通过导焦槽导入熄焦车中以完成出焦操作，熄焦车的作用是用以接受炭化室推出的炉饼，并送往熄焦塔通过水喷洒而将其熄

灭，然后再把焦炭卸至凉焦台上。护炉设备是包括炉柱、保护板、纵横拉条、弹簧、炉门框、抵抗墙及机侧、焦侧操作台等。主要作用是利用可调节的弹簧的势能连续不断的向砌体施加足够的、分布均匀合理的保护性压力，使砌体在自身膨胀和外力作用下仍能保持完整性和严密性，并有足够的强度从而保证焦炉的正常生产。加热煤气供入设备，大型焦炉一般为复热式，可用两种煤气加热，作用是向焦炉输送和调节加压煤气。荒煤气导出设备包括：上升管、桥管、水封阀、集气管、吸气管、焦油盒以及相应的喷洒氨水系统。其作用为：一是将出炉荒煤气顺利导出，不致因炉门刀边附近煤气压力过高而引起冒烟冒火，但又要保持和控制炭化室在整个结焦过程中为正压；二是将出炉荒煤气适度冷却，不致因温度过高而引起设备变形，阻力声高和鼓风、冷凝的负荷增大，但又要保持焦油和氨水良好的流动性。

3、熄焦过程和设备

1，吸收红焦的热量，节约能源

2，改善焦炭的质量

3，改善了环境，减少污染

马钢一钢扎：

4号上午，我们去了一钢扎，我们首

先听了一个讲座。从中我们了解到，马鞍山钢铁公司第一炼钢厂位于雨山区，东靠宁芜公路，西连马钢第三炼钢厂，北接马钢修厂，南邻马钢中板厂和初轧厂，全厂占地面积24万平方米。第一炼钢厂原属车轮轮箍厂的平炉车间1963年5月正式建厂。同年10月31日13时炼出第一炉平炉钢水。到1985年，一钢厂有炼钢、铸锭、整模、原料、整锭、筑炉、除尘、机修8个生产车间(队)和18个科室。职工1403人，其中工人1066人，技术人

员72人, 管理人员95人, 服务人员108人, 其他人员62人。年末固定资产原值4591.70万元。该厂产品共40个钢种, 主要有车轮轮箍钢、普通碳素钢、优质碳素结构钢、低合金钢、轻轨钢、船板等; 钢锭有圆锭、扁锭、方锭; 副产品有水淬钢渣。主要设备有: 185吨双枪顶吹氧固定式碱性平炉2座, 炉底面积分别为63平方米, 66平方米第一炼钢厂。现有固定资产原值4592万元, 生产设备170台, 各种电机43台, 生产设备总重量约4158.67吨, 全厂设备完好率95.19%。

马钢二钢扎:

5号上午, 我们去参观了二钢扎, 在此, 我看到了我人生中最壮观的景象。当1600-1800℃的铁水倒入鱼雷罐车时, 我感受到了火山爆发的场景。至今, 让我久久难以忘怀。

第二钢轧总厂高速线材生产线年产量达65万吨, 全引进德国sms设备技术, 生产设备先进, 产品质量高。主要生产碳素结构钢、优质碳素结构钢、低合金钢、焊条钢等品种的线材。第二轧钢厂主要设备有端进端出连续燃油加热炉3座三辊开口销轴式轧机2套160吨卧式热剪机1台200吨偏心活塞压杆门式热剪机2台直径1500毫米热锯机1台250吨单点门式冷剪机1台直径550 600毫米悬臂辊式矫直机各2台金属切削机床79台锻压设备1台各类电动机1069台全厂装机总容量2 07万千瓦设备总重量5063吨固定资产原值402万元。

马钢三钢扎:

在这短短的四天的实习中, 我学到了很多书本上没有的知识, 我更懂得了理论与实践相结合硬道理。如果只是凭我们学的理论知识来解决现实生活中的问题是远远不够的。在认知过程中所学到的让我受益匪浅, 为我在以后的学习中打下了基础。我很清楚的知道, 眼高手低是我们的通病。因此我们必须认真学习专业知识并掌握好所学的专业知识, 在实践中磨练自己, 使得所学到的专业知识可以融会贯通。

这次实习让我感触很深的另一点就是：大学生毕业工作，要从基层做起，踏踏实实，认真做好每一件事，不能好高骛远，同时要有不怕苦不怕累的精神。工作的环境往往和大学环境截然不同，大学生活是轻松的、舒适的；而一旦走上工作岗位，那种氛围将不复存在，伴随着的将是紧张、忙碌、竞争，有的环境可能还会比较艰苦，不爱岗就下岗，很有道理。如果我们不能正确看待自己，不想如何去适应现有的生活，而有的的是对现实生活的抱怨和不满，这样的话，我们不但不能在所在的岗位上有所发展，很可能被淘汰，凡是一个成功的人背后都付出了超乎常人的努力。的确如此，苦尽才会甘来，吃苦是一个人成长最好的方式，我们不能害怕吃苦，要做的就是端正自己的态度，从一点一滴做起，逐渐的积累工作经验。

通过这次实习，我更了解到了钢铁行业是如此的至关重要。随着科技的不断发展，新工艺，新技术的发明和引进促使生产水平正在提高。安全问题，环境问题等等一系列问题都正在被解决，因此钢铁行业存在着很大的机遇。作为一名工科的大学生，我们应该努力学习科学知识，为我们中华民族的崛起而奋斗。

焦化厂心得体会篇七

首先，焦化是一种生产工艺，其本质是将煤等热敏性物质在高温下分解，生成焦炭和其他化学物质的过程。而焦炭在冶金、化工、煤化工等领域都具有广泛的用途。因此，掌握焦化知识对于工业生产至关重要。

其次，焦化过程中的温度和环境均对产物的质量影响甚大。过低的温度无法实现热解，反之过高则会导致低质量的焦炭产生和能源浪费。而过多的氧气和水分的存在也会影响产物的质量，特别是影响焦质的产生。因此，在掌握基本工艺的基础上，进一步对各项参数进行精细化控制，是实现高品质焦炭生产的关键。

再次，为确保焦炭的质量，焦化过程中必须进行严格的检测和监测。鉴定焦质是其中的关键环节，其具体方法一般为测量焦炭的物理性质、宏观结构和微观结构特征等。同时，根据检测结果需要及时对反应炉的生产参数进行调整，以保证焦炭质量的稳定性。

此外，焦化过程中也存在一些环境、安全等方面的问题。一方面，焦化生产的噪音、废气等对周围环境造成一定污染，必须依据国家标准进行排放限制；另一方面，由于反应炉的工作条件恶劣，容易出现爆炸等意外情况，必须制定完善的安全措施和操作规程，防范事故的发生。

最后，作为一种重要的工业生产方式，焦化在中国的应用已经得到广泛推广，对于国家能源结构调整和化工产业的发展都具有重要意义。然而，焦化也面临着趋严的环保政策和竞争的市场压力。为此，企业必须扎实掌握焦化的核心知识，持续推进技术创新和质量管理，坚持可持续、高效的生产模式，才能更好地适应时代的变革和市场需求。

总之，掌握焦化知识需要深入学习和积累实践经验，同时还需要对行业的发展趋势和社会环境的变化有清晰的认识。只有正确运用知识，认真落实各项工作要求，才能够实现焦炭生产的高质量、低污染和安全稳定。

焦化厂心得体会篇八

在车间主任、副主任的领导下，在班长的主持下，全面认真的完成班与班之间的交接手续，严格执行交接-班制度，确保生产的顺利进行。

a□交-班

- 1、 在班长的主持下，各岗位将所属机械设备，区域卫生清

扫干净，工具、用料收拾齐全，整洁，记录报表填写完整清洁。

2、交-班者主动向接-班者介绍本班生产，操作、设备运转情况和发生的'问题及处理方法，并将生产及设备遗留下来的问题向接-班者交代清楚。

3、交接中发现问题，交-班者要及时处理，直至符合规定为止，如影响生产和其它工作，由交-班者负责，交-班者在接-班者同意的情况下方可离开岗位。

4、一定要当面交-班接-班，接-班人未到工作岗位，交-班人应继续工作，不经领导批准，不准擅自离开工作岗位，否则发生问题由交-班者负责。

5、交-班完毕后，交-班者在班长的主持下召开班后会，总结本班生产情况，强调注意事项。

6、因重大问题不能交-班时，应报班长或车间领导协调解决。

b□接-班

1、接-班者提前三十分钟到岗，在班长的主持下，参加班前会，领取本班生产任务，提前五分钟到岗位当面交接-班。

2、认真听取交-班者介绍情况，认真检查设备的运转情况，工艺技术指标执行情况，卫生和岗位记录情况，并清点工具，有问题当面讲清。

3、认真填写交接-班记录，有关问题写清楚后，交接-班双方答写有效。填写不清楚，接-班者有权不接-班。

4、因接-班不严，检查不细。接-班后出现的一切问题及不良后果均由接-班者负责。

- 5、 交接-班过程中发现的问题，交接-班双方尽量协商解决。
- 6、 因重大问题不能交接-班时，应报告班长或车间领导协调解决。