

客运技师工作总结 技术员工作总结(实用6篇)

总结是对过去一定时期的工作、学习或思想情况进行回顾、分析，并做出客观评价的书面材料，它可使零星的、肤浅的、表面的感性认知上升到全面的、系统的、本质的理性认识上来，让我们一起认真地写一份总结吧。相信许多人会觉得总结很难写？以下是小编收集整理的工作总结书范文，仅供参考，希望能够帮助到大家。

客运技师工作总结篇一

成五个组进行项目实施。

即瘦肉精检出率为0和不发生重大动物疫情，围绕这两个目标，我局制定了领导包片，干部职工联乡（镇）的五包责任制，即包饲料、兽药发证到户100%，包应免禽畜注射率100%，包瘦肉精检出率为0，包饲料、兽药抽检合格率100%，包上级验收合格。年终进行考核评比、验收合格的给予一定奖励，否则给予一定的经济处罚，取消年终奖励和评优资格，并按照谁主管、谁负责，谁出问题就追究谁的原则追究个人责任。

制了疫情的发生。其二是加大了对牲猪定点屠宰场和乡镇市场检疫力度。在县城屠宰场我们派出两名检疫人员进行24小时值班，做到有宰必检，随到随检，在城邻结合部也安排了两名检疫员与工商、经贸等部门开展了稽查，确保患病动物及产品不出场、不上市交易，在乡镇、市场委托乡镇动物防疫员进行执法检疫，年内共无害化处理病死肉吨余，有效地保证肉品的质量。其三加大了流通环节监管，我们在出入县境口设了检疫申报点，对出入境内的动物和车辆24小时查验三证一标，即：动物检疫证、车辆消毒证、动物免疫证和免疫耳标，与此同时进行严格的检疫和消毒，堵住疫病的传入和流出，通过这样一来，我县产地检疫、屠宰检疫、市场检

疫及交通检疫率均达到100%。

（二）大力开展违禁药物的整治，实施居民放心工程。

1、严格依法管理，健全监管制度。

首先，我们对兽药经营、饲料经营实行了行政许可制度和饲料备

营户则颁发《饲料、原料备案登记证》，对抽检无问题的饲料、兽药实行登记备案和市场准入。今年我们对饲料经营户及养殖户的所有饲料按类别进行了备查登记，并签订兽药、饲料生产、经营、使用宣传安全承诺书向社会公开承诺，年内签订承诺书共100份，有效地保证了生产资料的安全和有效。三是对养殖专业大户实行动物防疫和畜产品安全目标管理责任制，组织其与县业务主管部门签订了《目标管理责任状》，从制度上保障了饲料进口关。

2、加大抽检力度，确保畜禽水产品质量安全。

饲料、兽药经营户、规模养殖户进行了两次清理整治，共清理过期药品约

7件，霉变饲料吨，饲料、兽药货值近万元，并对其进行了全部销毁处理，从源头上确保了养殖业投入品的安全无公害；二是增加了饲料、兽药、生猪尿样抽检频率，完成了市局下达的饲料送检样品和15个水样（渔）的样品送检，通过检测样品全部合格，抽送检测动物血样：猪200、牛（羊）50、禽1000份，结果合格，对全县规模养殖户的生猪及县城屠宰场待宰猪进行了1625头份尿样检测，通过检测，所检生猪全部合格，确保了我县居民的肉食安全。

3、对全县规模猪场推行无公害生猪饲料管理模式。

规模猪场饲养、防疫管理规程，范文写作严格防疫驱虫、卫生及休药期管理。

4、对县城两大超市的畜禽水产品柜台经营进行了规范。

两超市向市民进行了公开承诺，建立了进出货台帐，保证了所售出的畜禽水产品的'质量安全。

客运技师工作总结篇二

根据全国地方小型火力发电厂《管理制度汇编》和《热工车间工作标准》制定本标准。

1.1本标准规定了热工技术专责人的任职资历、职能、工作内容及工作程序、职权检查与考核。1.2本标准适用于热工车间技术专责人工作岗位。

高中以上文化水平，在本专业工作3年以上，具有技师或助工以上职称，并具有相应的专业技术水平和组织管理能力。

3.1工作内容与质量要求

3.1.1经常深入现场，搞好调查研究，掌握设备情况，及时解决生产中的技术和管理工作。

3.1.2对设备的主要缺陷进行统计、分析、组织审定设备评级、升级工作，提高设备健康水平。

3.1.5搞好设备大小修综合平衡。

3.1.6组织全车间职工，大力开展技术革新，合理化建议等活动，推广先进经验。组织技术攻关，审批合理化建议及各种改进设计，决定有关检修技术问题以及检修方面的技术报告，资料。

3.1.8主持有关检修质量，人身事故的调查，提出整改措施，并督促落实。

3.1.9认真执行安全第一的方针，协助车间开展安全活动，搞好安全大检查，对不安全现象认真分析，采取对策，出现问题做到三放过。

3.1.10协助组织开展本车间双文明班组建设。

3.1.11负责指导各单位技术管理，监督各单位各种记录，资料的管理。

3.1.12负责组织设备大小修的质量验收工作。

4.1每天检查巡视运行设备和检修现场，按时参加公司召开的有关会议，并负责传达和监督执行。

4.2深入现场了解当天的设备运行情况，针对出现的技术问题及时解决。

4.3在事故情况下立即赶赴现场，协助主任组织事故抢修。4.4每年组织大、小修，更改工程计划的编制。

主任不在时，有权对车间各单位发布检修工作指示，在紧急情况下，有权下达各单位完成指令性检修工作，在全车间内调动人力、物资抢修事故。

5.1有权召集车间有关组长和专业人员参加讲座或布置有关技术和安全方面的问题。

5.2有权对不符合工艺、质量标准的检修工程，停止施工，决定是否返工。

5.3根据工作需要，有权向主任提出调配人员的建议。

5.4有权在主任外出其间，行使主任的职权。

5.5有权越级报告本车间安全、技术方面的重大问题。

依据岗位工作标准和公司《绩效考核标准》进行检查与考核。

客运技师工作总结篇三

5、按检验规定修整毛边，当班未按规定修好，修完才能下班，不计加班，

注塑技术员工作描述

7、未经许可，不得私自带领外来人员入厂，携带公物出厂，必须持有公司领导签名仔的放行条，经门卫核实后才能带出公司，对私自携带公物出厂的一经发现，由保安扣留，并交生产部按有关规定处罚。

8、工作中服从领导，配合领班完成工作任务，勇于承担个人责任，对自己所做的工作负责。

9、凡未按照操作流程造成损失。每发现一起罚款50元，另扣除积分10分，并按原材价处罚。

客运技师工作总结篇四

20xx[]对我来说是非常有意义的一年。学到了很多，也成长了许多。马上就要进入崭新的充满希望的一年了，回望20xx年在公司所走过的历程感慨颇多。下面我针对20xx年所做的工作，作一个总结，这也算是我个人对20xx年工作所递交的答卷吧。

在7月份的时候，也就是我刚刚从事设计工作的时候。我参与了新厂的开荒阶段并且主要负责了制图制稿与贴版排版的设

计工作，同时还积极的学习制图技巧和原则。有机会就和车间同事到车间进行现场学习观摩和测量数据。极大的提高了自己的技术水平。

从8月份开始，我开始接受盼盼等一些知名企业的订单排版设计工作。针对不同客户的不同要求。和排版的实际需要。进行了从新排版贴版工作。并主要承担了样箱贴图的检测编制工作。虽然在长度和宽度上面有过很纠结的经历，但是经过领导上层沟通和对我的指导。加上自己的努力克服了种种难关。最终搞定了这个硬骨头。

后来，又接触了开工作单与发单的任务。并进行了详细的资料整理，在这个过程中积极学习本行业的专业知识：与车间负责人就工作单的数据沟通技巧等。认真学习了测量样箱的长、宽、高与厚度、边压及其他的相关知识的学习，虽然学习的不是很透彻，但也会尽自己的努力去学习更多的专业知识。

在9月分到10月份的时候我全权负责从贴版制图与开工作单，从样箱测量尺寸。到制图排版。到最后的交版生产。特别是现场生产这个环节，给我思想和认知上带来了很大的冲击。让我真正认识到：理论必须联系实际。并且实际还是需要成熟的理论进行指导的。

在学习理论并联系实际的同时，针对自己工作中存在的小毛病，不善自检，对相关生产机器的不够熟悉等问题也要端正态度、认真学习、努力克服。并且我对于明年工作也做出了进一步规划，一是继续加强理论学习，充分体会设计人员的重要性和牢靠性，二是继续加强实际操作，积极熟悉行业知识，做技术上的行家能手，提高工作效率，使工作再上新台阶；三是出图方面，我要努力学好coreldrw□cad等相关技术软件为以后的企业进一步发展做好充分准备。

作为一名设计人员。不断地开拓设计思路，更好的与市场融

合，是我们目前需要改进和加强的，所以我会和公司一起努力，为公司的不断壮大，更好的发展，来尽自己的一份微薄之力。

最后，祝我们的公司能像巨龙般腾飞，像磐石般坚强稳固！也祝愿企业里的每一位同事身体健康，幸福快乐，谢谢！

客运技师工作总结篇五

紧张而又繁忙的20xx年即将过去了。过去的一年是不平凡的一年，对公司来说也是不平凡的一年，也是我个人专业技能全面提高的一年。在过去的一年之中作为一名技术员，在公司领导和工友们的关心和支持下，经过努力工作，为企业做出了应有的贡献，也有许多做得不足的一面。现将一年来的工作总结如下：

1□20xx年工作概况

作为一名刚从学校毕业出来的我，对于公司里面的员工，设备仪器等等都是陌生的。但公司的领导都十分的信任我，支持我，给与我这么一个舞台去施展自我的才华。整个20xx年度我主要负责柳工产品的相关技术工作。包括新图纸的画图、审核、工艺、产品的重量计算；生产中的一线操作、现场的技术指导，有时材料零件的准备，到后期的跟踪检验，零部件的请购等。应对一系列繁忙的日常工作任务及生产任务、有时的检验任务；应对在理论和生产实践中遇到的种种陌生和难解决的技术工作。我和技术部的全体同事以及生产工人一齐共同探讨，在工作中找方法，从资料中找答案，以慎重的态度，完成了一项又一项的任务。虽然在工作中犯了些错误，可是从这些工作实践当中，这些工作细节当中积累和汲取了很多的宝贵的经验。对我以后的工作供给了宝贵的经验参考。

在20xx年度的工作中，我紧跟公司的步伐，加强理论知识方面的学习，努力做到认识上有新提高、运用上有新收获，到

达理论能指导实践、促进工作、提高工作水平的目的，不断的提高自我的技术水平，来指导自我的工作。

认真学习相关的管理和技术知识，以及iso9000质量认证体系的标准。加强《设计手册》和《管理手册》的学习，加强对标准的理解，按照标准设计，按照标准做事。为了公司顺利的经过iso9000质量体系的论证，按照公司领导的要求和体系的认证标准开展工作，对公司的相关的技术文件，工艺，资料的管理，设备保养文件等进行了完善，并参与了车间的整理，整改工作，对车间的危险源和环境因素，进行了重新完善，对相关的法律法规的适宜性进行评估。参与了对公司的员工进行了传达、解释、贯彻公司的管理方针和公司在质量环境职业健康安全管理方面的有关要求。经过公司全体员工的不懈努力，顺利的经过了认证。

3、工作中发扬团队合作精神，克服了工作中一个又一个的难题

在平时的工作中，首先做好日常工作，我与车间其他员工既有分工又有合，坚持经常和其他技术人员进行工作交流，充分发扬民主，从不主张个人主义，因为个人本事是有限的，团队的本事才大。油箱一向是我们对柳工的输出产品，也是我们的一个需以解决和完善的技术问题。从我们接到柳工油箱的第一张订单起，我们就开始为“做好每一台油箱”的理念而努力着。刚开始时我们对做油箱异常是柴油箱和液压油箱都没有什么经验和技术的，可是我们发挥了不怕苦，多动手，多试验，多讨论，与主机厂多沟通的理念；从实验中得到经验，从失败中得到教训，最终把柴油箱做稳了下来，并从生产实践中得到了许多宝贵的经验，把工装，工艺基本上完善了，构成了小规模的生产。

将pcr百页车的维修改造工作提高到理论的层面，更好地指导维修工作。降低了维修成本，规范了维修项目和维修标准。

一年以来，我根据各维修技术人员供给的图纸及其它部门提出的改造加工项目，认真做好材料的计划请购和跟催工作，较好地配合了现场维修、改造，使所需的材料能及时供给。尤其是技术部的口型板生产计划，根据金加工刨床的产能，在满足配合现场维修的同时，定量生产口型板，并申购适宜的口型板毛坯。在外协加工的2#胎面、5#胎面及2#、3#、4#胎侧口型板不能及时供给时，及时安排部分给金加工班自制，保证了口型板的生产需求。由于2#、5#口型板是三组合型的口型板，加工精度要求较高，车间一向没有办法加工出合格的产品，2#、3#、4#口型板是比较薄又较长的，及易变形，合格率低，仅有靠外协供给，在外协遇到困难时就束手无策了。自从我到工程处做机械技术员以来，便到加工现场、使用现场观察分析，发现利用现有的设备条件，是能够做出贴合要求的口型板的，于是和刨工、铣工、磨床、班长一齐分析，重新制订加工工艺路线，并写出作业指导书，使一些较难加工的，长期外协加工的口型板材料自己也能加工，极大的保障了口型板的及时供给。

今年5月分，硫化机维修时，侧翼大齿轮轴磨损严重，须车削加工后重新配轴瓦铜套。因齿轮尺寸大(约1.6米外径)，重量又重(约2吨)，并且偏心严重，属曲柄机构齿轮。在莆田没有能修复这么大齿轮轴的维修厂家，要运到原硫化机生产厂家去修复。路途遥远，往返运费昂贵。修复费用估计需8000元左右，并且需要周期长，最少一个月时间。因公司生产任务异常紧，要求自行想办法修复，我接到任务后，经过反复研究、论证，认为我公司那台落地式车能够用来修复此齿轮轴，因车间没有加工修复大型工件的相关经验，也没有有相关经历的员工，都没有把握修复，不敢试加工。再加上那台老式机床，多年没有维护保养，研究精度也会达不到要求。我多次跟车间技术工人交流，解释公司要求，并写出修复加工工艺、机床精度校正方法进行讲解，在各方的共同努力下，最终成功将齿轮轴修复，外协维修单位都赞口说：“这是佳通公司其它厂家都没有办法办到事，你们办到了！”今年已经完成了多台硫化机齿轮轴的修复加工，为厂里节俭了维修成

本，缩短了维修时间。

5、工作认真仔细、吃苦耐劳，坚持原则不计个人得失

在过去的一年里，感激公司领导的支持理解，无论是在施工监理过程中，还是在项目竣工验收、零配件的质量验收过程中，我都做到认真仔细，坚持原则，严格按照规范和要求进行。如：叉车配件的验收，下头反映仓库配件验收工作，一向是走过场，有时看都没有看，见单就照签，直接送到现场安装。我接管配件验收工作后，每样零配件都按相关要求，认真验收每个项目。在得不到理解的情景下，坚持原则，做不懈的解释工作：设备配件质量的好坏，不能用简单的价格和使用寿命直接地比较，一是维修频率增多，增加了人工成本，增加了停机时间；二是使相关件提前损坏，如：用了不合格的空气滤芯，因它的过滤仅有正品的十分之一左右，而使相关的气缸、活塞、活环等提前损坏；用了不合的液压油、机油等，使相关的液压缸、密封件、连杆瓦等提前损坏，甚至于一个不合格的零配件尺寸公差不贴合要求，会将相连接的其它零配件拉变形、拉裂；三是使整机性能下降，或使机架、机体永久变形不能修复，使车辆提前报废等。

在监理外协项目过程中，亲力亲为，认真负责，不论是负压通风厂房顶，还是碳黑库地下室，或是五号路e库，都持天天巡查，对每个关键工序严格把关，发现问题即立要求返工，并向相关主管及时沟通、汇报，使整个施工过程完全处于受控状态，使每个工程项目都能顺利验收。

6、小结

在佳通的一年，使我在工作上思想上都有了很大的提高。当然成绩只代表过去，在以后的工作中我会加倍努力，争取做的更好。因为技术在不断提高更新，仅有经过不断地学习，辅以求精务实，脚踏实地的作风，方能胜任自我的工作岗位。要使工程施工，技术和质检工作能贯穿始终，还须在工作经

验的积累中，逐步培养自我的预见性；不断在现场检查、监督中随时发现问题，解决问题；使自我的现场综合处理本事不断的得到锻炼和提高。

客运技师工作总结篇六

广农业科学生产技术，是加速有中国特色的社会主义现代化建设的重要步伐，技术员工作小结。根据我乡地处偏僻，交通不够便利，信息不灵，农民生产技能素质确实不够强等实际情况。在我乡党委、政府的正确领导下，在社会各界大力支持、密切配合下，自我们创办了农民技术学校，通过几年来的教学工作，取得了一定的成绩。通过学员们的大力参与，教师们的精心指教，本年教学工作已圆满结束，现就前期工作总结如下：

一、领导重视，舍得投入是成功的保障。

开学以来，乡党委政府领导对农技校办学情况一直高度重视，经常亲临现场听课，召开农技校专题会议，并强调指出要把办好农技校作为提高农民素质发展农村经济的一项重要任务来抓，在硬件设施上，政府舍得资金投入，保证了农技校教学活动的正常开展，工作总结《技术员工作小结》。

二、农民的意识观念得到了提高

在农民技术学校授课期间，我们聘请了具有专业水平或在农技文面有特殊贡献的人作为指导教师，讲授有关科学生产的技术知识，通过学习农业方面的知识，农民开始越来越意识到科学技术的重要，自己老一套的种田、畜牧等的文法不能改变贫穷境况，同样的劳动付出并不一定有同样的收获，这就是管理与方法问题。因此，农民们决定运用所学的科学院生产知识投入到农业中去。

三、学员们热情求学，教师精心执教，是成功的关键

农技校一成立，就在全乡产生了强烈反响，来自全乡各村许多“有识之士”纷纷要求入学，针对这一情况，我们的教师精心选择了一些适合农村当前的热门技术课进行宣传讲解，重点介绍了：1、农作物良种与栽培技术；2、水稻早床育秧、抛秧技术；3、再生稻栽培技术；4、猪、牛等家禽常见病的防治。

四、农技知识在实际中的运用

参加农技校学习的农民，通过学习科学知识后，开始运用所学的农业知识从事实际操作。过去只在电视中才能看到的庭院经济养殖模式、大棚蔬菜，现在已经在我们广大农民手中出现，并且规模也越来越大。有些农民胆子大、信心足，不但自己搞生产实验，还带领别人参加。互传经验，共同致富。

五、其他方面

通过一年多的教学工作，学员将所学的技术充分运用到农业生产实际中去，使当年农作物获得大丰收，乡农民技术学校开办几年以来，已取得了可喜的成就，但也存在一定实际困难。由于全乡人口分散，不便于集中学习。但乡党委、政府还是不负广大农民朋友的热切期望，决定继续有特色地办下去，办好来。

六、今后设想

通过本期教学工作，鼓舞了我们的人心，使我们看到了张佳坊农技校的发展希望，尽管当前我们条件很简陋，面临困难很多，但我们有信心，在党委、政府的领导下，排除万难，坚持不懈地把教学工作开展下去。