

最新钳工工作汇报(优质8篇)

每个人都曾试图在平淡的学习、工作和生活中写一篇文章。写作是培养人的观察、联想、想象、思维和记忆的重要手段。范文书写有哪些要求呢？我们怎样才能写好一篇范文呢？下面我给大家整理了一些优秀范文，希望能够帮助到大家，我们一起来看一看吧。

钳工工作汇报篇一

岁末将至辞旧迎新，回首xx一如既往的万物峥嵘，鸟语花香，虽是风雨兼程，却满怀憧憬与期待的别样情怀，工作室的小伙伴们用汗水书写着成长的篇章。

- 1、每月我们把新课标的学习放在首要地位，坚持开展以高效课堂的学习为目的的教学理论研修活动。在学习中互相合作，结合自身的教学活动实际开展互帮互学活动。
- 2、每月更新教学博客，年初工作室对博客的更新进行分工，并由专人分管博客更新的工作，使该项工作做到有计划、有目的。
- 3、每月坚持开展2次以上的集中培训活动。定时间定地点，活动中人人发言，形式多样。主要以“分享式小学数学课堂”的教学实际问题为主要研修方向。集中解决在分享式教学课堂中不同层次学生的学习策略问题。
- 4、每月将工作室活动书写整理为工作简报上传到研培中心，接收上级主管部门的检查、验收工作。

自我研修

1□xx年2月25日，工作室开展了本期首次工作培训会，会上对本学期的工作室工作作出明确的规划和要求。

2□xx年3月我工作室在成都参加了“国基大讲堂、蓉城之春以学定教”的观摩活动。通过该项活动使我们感受到当代教学大师们精湛的教学技艺，感受到最先进的教学理念。

3□xx年4月2日，黄小凤（小学数学）名师工作室走进宏华外国语学校，为该市第九片区教师敬献高效课堂示范课和专题讲座。

4□xx年4月8日，我工作室继续走进工作室对口指导学校金轮小学，为金轮小学的青年教师献上公开课。名师工作室成员易元富执教六年级复习课《平面图形的周长和面积》。

5□xx年5月28日，工作室主任黄小凤和工作室成员张顺兰来到上海参加“全国教学流派教学实践经验与教学思想研究专题论坛暨语文、数学名师教学方法展示与名师精品课观摩专场”。通过本次培训不仅了解了最前沿的教学流派的风格特色，而且深深地感悟到作为名师工作室的引领者塑造自己高尚的人格，准确分析自己的知识和文化背景。从一个教学经验型老师向富有教学特色的名师型教师转变的迫切性。

6□xx年9月25日。广汉市中段数学教研暨改进校本教研形式研讨会在广汉市实验小学举行。这是广汉市黄晓凤名师工作室今秋开学以来首次承办小学数学专题研讨活动，当天共吸引来自全市的近50名小学中段数学教师参加。

7□xx年10月21日，黄小凤名师工作室全体成员在名师工作室主任黄小凤带领下，来到位于石亭江畔的广汉市金轮小学具体指导青年教师专业成长。和名师工作室一起来的还有今年新招聘的3名小学数学教师。工作室成员聆听了金轮小学青年教师卿光军执教的研究课《平行四边形的面积》。随后，工作室成员、实验小学江晓青老师呈献二年级《数学广角》示范课。最后，室主任黄小凤和工作室成员就这两堂课的优缺点及注意事项进行了由浅入深、细致入微的品评。当天，金

轮小学多名教师全程参与活动，并受益匪浅。

8□xx年10月30日，广汉市第三区片教研联合体、黄小凤名师工作室暨新教师培训活动在广汉市新华小学开展。来自该区片5所学校数学教师、今年新进教师参与活动。黄小凤名师工作室主任及成员、研培中心教研员辜应保全程参与活动并指导。

9□xx年11月21日，工作室成员黄华鑫老师在经历了广汉市区片赛、市级赛后代表广汉参加德阳市青年教师优质课竞赛，取得二等奖。

经过一年的努力，工作室成员历经个人研修、团队互助、在教学技艺上逐渐走向成熟。一年来起到良好的示范和引领作用。展望xx我们充满信心，让我们以饱满的热情迎接新的挑战。

钳工工作汇报篇二

本人自被评为高级钳工以来，先后在xx维修班□xx后场修理班任钳工。我在各级领导及同事的关心与帮助下圆满完成了各项任务，在思想觉悟、技术水平及业务能力等各方面都得到了提高。

本人一直认真学习思想政治常识，通过报纸、杂志、书籍和互联网学习整治理论和专业技术知识；日常工作中，能严格遵守劳动纪律，认真学习并遵守各项法律法规；热爱自己的岗位，不怕苦、不怕累，具有强烈的责任感和事业心，积极主动做好本职工作，工作态度端正，认真负责。

担任钳工这个岗位，工作极为琐碎、繁杂，但为了搞好工作，满足公司生产需求，我不断请教领导、同事，查找书籍、网络并且自己摸索实践，在很短的时间内就熟悉了新设备、新机械的原理和维修方法。

先后在xx队对比利时进口的吸粮机进行了多次技改，在门机大队维修班组，我通过自学和请教身边同事，在最短的时间内参与到门机的各项大修、项修项目中去，用实践来提升自己，在虚心的请教中提升自己。自己的努力，加上同事的帮助，使我再工作中形成了一个清晰的思路，能在工作中创新工作方法，并能与团队形成良好的互动。

作为一个钳工，我热爱自己的工作，喜欢钻研机械原理。在实际工作中，能全身心投入，刻苦钻研，热心服务，认真遵守劳动纪律，保证按时出勤。怀着对工作的热爱，我能高效率地完成工作，并能不断总结。工作中，不计个人私利，工作一旦需要加班加点，随叫随到，没有半点怨言，更没有向公司提出非分要求。

每一天的工作开始之前，我都能安排好自己的计划，以正确的态度面对岗位工作，每一天都能尽心尽力地完成工作要求，达到预期效果。与此同时，我也能在工作中锻炼自己，丰富自己。

通过工作，我学到了很多，不仅提高了自己的技术水平，也实现了自己人生方面的进步，开创了工作的新局面，为公司生产做出了应有的贡献。尽管我在工作中取得了一下成绩和进步，但是与公司的生产需要相差还有距离，与自己的人生追求也差距较大。

为了更好地提升自己、锻炼自己，使自己能为公司生产作出更大的贡献，我需要不断追求进步，让自己无论在意识形态，还是技术水平方面都能得到提高。

钳工工作汇报篇三

20xx年即将过去，回顾我们设备保障部钳工班组这一年的工作，看到了成绩也发现了不足，我们力求认真总结这一年的工作，促使20xx年能够做得更好。钳工班主要负责基地上所

有的设备维护保养工作(流动设备除外)，全体班组人员，齐心协力，保质保量的完成各项任务，以安全第一，预防为主，的口号，做好工作，要求工作同时保证人员及设备安全。严格执行三级工作令制度，做好设备的预知检修。

设备维修保养工作是一项能延长设备正常运作周期，能把常见的故障发生率减到最低的工程。工作必须要有高度的责任心，不断的在实践中积累经验，为此，我们整个班组一直以来，坚持努力学习，提高自身综合素质，把本职工作做到做好，为公司及部门作出做好的成绩。

例如：公司目前常规产品较少，外场冲砂几乎没有，9台九立方空压机已全部归还至我部门，我们逐台逐台进行通电检测，更换机油等等，做好保养封包。基地驳船上卷扬锚机机进行定期检查，发现问题及时有效的解决，在x月份一次检查中，发现振驳18#上一台带揽卷扬机损坏严重减速机壳体轴承位破裂，钢丝绳卷筒传动轴断裂，对此进行将备用卷扬机进行了调换，将损坏卷扬机调下维修。

冲砂房柔性升降大门也是我们定期检查之一，根据检查计划，对11副柔性门各个安全机构进行检查，做好相应记录，对北冲砂房的安装，班组一直安排人员跟踪现场安全和质量，最后验收时做防坠实验，确保安全使用。为完善基地固定资产管理，今年三月份以来，对基地上各类起重机进行装订固定资产编号，截至到到四月份xx台行车、电梯、升降机、门机、旋臂吊等已完成固定资产编号装订。基地成立工具总库，按照要求，对基地所有液压千斤顶进行盘点，由于此类设备流动性大，品种较杂，盘点难度较大，经过努力，整体账面已清晰，并对所有的液压千斤顶及泵站进行检测，修理，同时将借用、归还检测、修理、入账盘存等手续理顺。5月上旬，按计划对金切设备进行定期检查，总体上未见大问题，但小问题不少。如：金工车间卧式镗铣床电线套管破损严重、车床照明灯损坏、单柱立车局部漏油等一些问题，在保证设备日常维修的同时，经过整改，金切设备检查的问题已全部得

到解决。

简易镗床基地共有30台，在检查中发现也有不少问题，电线套管破损严重、润滑油泵及管路损坏等，并全部进行整改。南冲砂房75kw漆雾风机轴承损坏，无法使用，在着手比较困难，因场地狭小，设备体积部件较大，吊装困难的情况下，我们动手制作工装支架，逐一化解存在的问题，在经过班组人员共同努力下，风机很快修好。调试部所用的跨行车一只轮胎在使用中磨损严重，针对这一现象，班组组织人员将其整个拆下，运回维修车间，将轮胎与轮毂分解后送常州基地装配，在装配完成后我们第一时间进行安装、调试，使跨行车恢复使用。基地今年制作风电管桩较多，因此使用的滚轮架数量相对也比较多，为此我们对所使用的滚轮架逐台调节滚轮开档，根据大小不同的滚轮架和产品不同的要求，作出相应的'调整，共计100余台次。

此外滚轮架的使用存在着操作不当和正常损坏等问题，初步统计更换滚轮架齿轮、轴和轴承20余套。数冷车间承载着钢构部件的切割下料，数控设备的使用极为频繁，保养维修工作也比较明显，更换火焰切割机副枪钢带，更换氧气天然气管2套。

诸如此类的工作，比如生活区冷饮车间搬迁□u肋生产线复位等等。整个班组人员团结一心，在保证设备日常维修的同时对设备做好检查和保养，做到预检与维修相结合，把设备故障扼杀在萌芽中。

钳工工作汇报篇四

我81年参加工作，81年—90年在建设公司土建二公司混凝土工，90年—95年在建设公司职工食堂工作，19xx年—20xx年在建设公司机装公司，从事钳工工作□19xx年考取中级钳工证□20xx年在长铝技校学习，考取国家颁发的高级钳工

证;20xx年任机装公司钳工一班班长□20xx年被评为长铝五一劳动奖章; 20xx年荣获中国长城铝业公司建设公司70万吨氧化铝扩建项目三等功□20xx年获长铝建先进职工□20xx年考取了国家级钳工中级技师。

近几年以来,我参与了多项长铝建设公司大型重点工程项目,及国内外设备的安装;在担任机装公司班长期间,负责承担了种分槽、沉降槽的制作安装;热力厂8号锅炉改造、9号锅炉安装;3管道化、4管道化、70万吨管道化熔岩系统烟囱的制作安装及国外配套设备的安装调试工作,得到了车间、分厂和国外设备代理商的高度赞誉。

20xx年至今在建设公司连云港分公司担任综合班班长,主要承担分公司设备的安装调试和维护工作,使许多新设备能够正常运转、老设备得到良好的维护□20xx年获长城铝业公司级先进员工。

我在公司领导、各部门领导及同事们的关心与帮助下圆满的完成了各项工作,在思想觉悟方面有了更进一步的提高。加强政治思想学习。加强政治理论学习,是坚定理想信念、与党中央保持一致的重要前提,是保持奋发向上和与时俱进精神状态的动力源泉。认真贯彻党的基本路线方针政策,通过报纸、杂志、书籍和互联网积极学习政治理论和专业技术知识;遵纪守法,认真学习法律知识;爱岗敬业,具有强烈的责任感和事业心,工作态度端正,认真负责。热爱自己的本职工作,能够正确认真的对待每一项工作,认真遵守劳动纪律,保证按时出勤,有效利用工作时间,坚守岗位,需要加班完成工作就加班加点,保证车间设备正常运转,生产顺利进行。

20xx年我公司举行了全员安全答题、职工安全教育培训、全员消防培训和“特种作业人员”安全培训等专项活动。通过这些活动,增加了我对安全工作的兴趣,提高了参加安全教

育的积极性和主动性，把安全放到第一位，以安全促生产，以安全保效益；安全生产，人人有责，牢记三不伤害：不伤害自己，不伤害他人，不被他人伤害。打牢公司安全生产工作的根基，同时提高安全操作、自救互救以及应急处置的意识和技能，减轻职业危害，有效预防和遏制违章指挥、违章作业和违反劳动纪律等“三违”现象和安全生产事故的发生，增强安全责任意识 and 遵章守纪的自觉性。

连云港分公司新进数控镗铣床是海德鲁卡塔尔项目整个工程的设备重点，对整个工程起到举足轻重的作用，为了该设备的正常稳定运转，我白天工作晚上学习，报考了中南大学机械电子工程专科；购买了些有关数控设备的书籍，努力钻研学习新的技术知识，保质保量的完成了各项维修工作。

在海德鲁卡塔尔项目709台电解槽上部结构制作过程中，需要把阳极母线大梁（长11米、宽1.6米、高0.65米）放在镗铣床工作平台上，进行镗、铣、钻等一系列复杂的加工工序。为保证加工的精确度，根据以往工作经验结合这次加工工件体积大、重量重的特点及加工工艺程序要求，改造自制了一套共27件的胎夹具，不但加强了工件固定强度而且提高了定位速度，保证了加工件的精确度，完全满足了镗铣床加工要求，从根本上解决了调整、定位、固定等阳极母线大梁加工中的难题，从人力和财力上为公司节约了五万余元；根据实际操作的需要和加工单位时间的要求，又和几位师傅一块改造自制了一套加工刀盘，既保证了计划进度又节省了上万元资金。

数控切割也是工程下料的重要设备，专用系统经常出问题，厂家修一次要4800元，找资料学习自己修，又为公司节省近万元。13台科尼天车全是地操按钮手柄，使用频繁大部分已损坏，换国外按钮手柄，一个需上万元，经过我和电工师傅的共同努力，把国外天车按钮手柄改为国产按钮手柄，国产几百元一个，不但好用也为公司节省十二万多元。卡塔尔项目需购进大批钢板，卸车也是个难题，我自制了一套卸钢板专用吊钩，为按时完成施工工期提供了有力的保障。

20xx年8月海德鲁卡塔尔项目709台电解槽上部结构制作圆满完工；为了越南项目钢结构制作的顺利开工，我带领组员把两台数控切割机进行了全面维护，把氧气管带、乙炔管带、电源线规范整理；制作了氧气乙炔存放护栏。09年9月越南项目钢结构制作开工，09年12月钢结构制作全部完成。面对工作内容多、维护点多、时常要加班加点的工作，我毫无怨言，总是冲锋在前、不计个人得失，确保工程进度顺利进行。20xx年被评为中铝郑州企业“明星员工”。

总结以往的工作，尽管有了一定的进步和成绩，但和我公司全国五一劳动奖章获得者杨红蕾相比，相差甚远；在以后的工作中要向杨红蕾学习，立足岗位、扎实工作、不断进取，勤奋敬业，努力工作，团结和带动周围的职工为企业又好又快发展立新功。

钳工工作汇报篇五

1. 我们新一届大学生大批得到来, 公司给以了很多得照顾, 但是对我们

得要求不够, 虽然在部门时都表现得像模像样, 但是宿舍区得懒惰却

些人不能担任来增强团队得凝聚力, 却是担任了负责人, 而我也相

得认识与工作上得交流. 针对我提出得几点意见我希望给以我自己得意见, 就是希望公司加大对我们得要求, 事实上我认为, 没有什么技术, 没有什么经验可谈得我们根本没有什么底气或是资本讨价还价得要求什么, 至少在实习期是这样得, 同时, 一直在好得环境里, 我们是不能尽快成长得; 多给我们大家自由竞争得机会, 事实上在相互间往往不是很了解得时候, 一些片面多会指导很多人做出不明知得选择; 再者, 希望部门能给我们安排一个进行理论学习得场所. 最后, 我很感谢这接近一个

月来各位领导与师傅们对我得指导与帮助,在以后得日子里,我会更加得努力,我相信自己,同时,我也相信,以后会有更多得人相信我,部长也会相信我!

钳工工作汇报篇六

上星期钳工实习了一周,心得体会就一个感觉——累!我们一周的任务就是把面前的20mm厚的钢板据下来一块做成一个小锤。

本来以为没什么难度的,但是当我开始据的时候,我才发现原来铁板是那么的硬!汗水顺着脸掉落,湿润了铁板,但是同时也激起了我内心那颗不服输的心,我就不信我做不好你!

刚开始遇到的最大问题估计就是据下来一块规格的铁块了,感觉自己老是据不直。没办法了,只好放慢速度,把一圈都据个槽,按照据的那个槽再据。虽然在第三天早上把铁块据下来了,但是已经落后别人很多了,有点小小的失望!但是我还是有点令自己高兴的地方,就是自己没弄断一根锯条,没据报废一块铁块,这也稍稍安慰了一下我那失落的心灵了!

接下来就是打磨了,因为我怕我的据坏了,所以我的铁块比规定的多了几毫米,规定的是76×12mm,而我的
是78×15mm[]这下可有的磨了!我一直磨到了星期五下午才把铁块磨好,就剩下以一天了,心里有点着急。本来准备放弃了,只要及格就可以了,但是内心深处一直在反对,没办法只好强迫自己去干。结果把铁块基本做成型只用了一个下午,令我很是意外!

最后只剩下打孔了,这个可是个技术活,必须高度集中,稍不注意钻头就有可能折断打到人或把工件钻报废。钻完孔,就只剩下最后一步了,拿个小锉刀把那两个孔个磨透。这个看似简单的问题,我用了两节课的时间才把他完成。

终于完工了，但是我的指头却肿了，虽然有点痛，但是心里还是很高兴的，毕竟是大姑娘上轿——头一回，有这样的成果自己已经很满意了！

钳工工作汇报篇七

随着社会才发展日渐加快和科学技术不断进步，目前的钳工实习教学与之存在巨大的差距，钳工实习的教学方式与教学内容有待探索与改革。今天本站小编给大家整理了钳工实习工作总结范文，希望对大家有所帮助。

去年的实习是参观，而今年学校安排我们真正地去车间工作，操作机器，制作工件。着实让我们体会了一次实践操作带来的乐趣。

首先是钳工实习部分。实习第一天我们早早的就来到实习地点——工厂培训实习车间，这里的厂房显得有些陈旧，不过里边的机器在此时还是比较通用的那种。培训老师带我们简单地参观了下钳工的车间，成排的机器映入眼帘，什么可以说用壮观这词，因为我们还见过如此多的机器，并且是齐刷刷的摆放在这里，老师说，这就是我们接下来一周的培训地点。此时，我们正期盼着老师给我们派下任务，然后亲自动手去操作，屋子里很冷，但一点不减同学们的热情。

操作前当然要听老师的讲解，老师用自己独特的讲课方式，告诉我们操作过程中要怎么操作，应该注意什么。我们第一次来工厂工作，这些提示变得尤为重要，每个同学都在听讲的过程中，不断体会老师所讲的意思，不懂得记下来再问，直到全部弄清楚，这样即是对自己老师负责，对校方负责，更是对自己的负责。经过老师的讲解，我了解到，这次的工作主要还是要靠自己完成，通过这项实习，不但要自己独立完成一项任务，还要在这几天的培训中迅速地，熟练地掌握老师所传授的技能。

紧接着我们就开始了老师分配下来的任务——手工打磨一个螺母。螺母，是我们生活中常见的小零件，但我们从未见过它是如何生产出来的，更别说亲自去做了，因此新鲜感由内而发，无穷的动力促使我们去努力完成任务。

从一块厚铁上锯下一个方块，并且要在规定的尺寸范围内将其打磨平整，棱角分明。很多人曾经锯过木头，感觉不是很费力，设想着今天要磨的铁也应该不会很费力，结果可想而知，一小时也不一定能锯下一公分去，足足地磨练了我们的耐力。由于实践和理论总是有一定差距的，我没能正确估算零件需要的尺寸，第一个以失败告终。我们的时间是有限的，我很快又投入到第二块的制作当中，这次我是小心了再小心，每一处做的都很仔细，并且沉住了气，有条不紊地制作着自己的工件。我们是每天下午工作，但给我的感觉似乎所有的工作都连在了一起，如同由星期一工作到星期五从未间断过，并且从未感觉到累，这也许就是兴趣的动力。

为期二周的钳工实训结束了，在实训期间虽然很累，但我们很快乐，因为我们在学到了很多很有用的东西的同时还锻炼了自己的动手能力。虽然实训期只有短短的两周，在我们三年的大学生活中它只是小小的一部分，却是非常重要的部分，对我们来说，它是很难忘记的，毕竟是一次真正的体验社会、体验生活。

要进行钳工实训，安全问题肯定是摆在第一位的。通过师傅的讲解，我们了解了实训中同学们易犯的错误的操作动作。比如在车间里打闹嬉戏，不经师傅的许可便私自操作机床，以及操作时方法、姿势不正确，等等。一个无意的动作或是一个小小的疏忽，都可能导致机械事故甚至人身安全事故。

通过这次钳工实训，我了解了金属加工的基本知识、基本操作方法。主要学习了以下几方面的知识：金属加工基本工种包括钳工、车工、铸焊工等的操作。

第一项：辛苦的钳工

在钳工实训中，我们知道了钳工的主要内容为刮研、钻孔、攻套丝、锯割、锉削、装配、划线；了解了锉刀的构造、分类、选用、锉削姿势、锉削方法和质量的检测。首先要正确的握锉刀，锉削平面时保持锉刀的平直运动是锉削的关键，锉削力有水平推力和垂直压力两种。锉刀推进时，前手压力逐渐减小后手压力大则后小，锉刀推到中间位置时，两手压力相同，继续推进锉刀时，前手压力逐渐减小后压力加大。锉刀返回时不施加压力。这样我们锉削也就比较简单了。同时我也知道了钳工的安全技术为：1，钳台要放在便于工作和光线适宜的地方；钻床和砂轮一般应放在场地的边缘，以保证安全。2，使用机床、工具(如钻床、砂轮、手电钻等)，要经常检查，发现损坏不得使用，需要修好再用。3，台虎钳夹持工具时，不得用锤子锤击台虎手柄或钢管施加夹紧力。

钳工的实训说实话是很枯燥的，可能干一个上午却都是在反反复复着一个动作，还要有力气，还要做到位，那就是手握锉刀在工件上来来回回的锉，锉到中午时，整个人的手都酸疼酸疼的，腿也站的有一些僵直了，然而每每累时，却能看见老师在一旁指导，并且亲自示范，他也是满头的汗水，气喘呼呼的，看到这每每给我以动力。几天之后，看着自己的加工成果，我们最想说的就是感谢指导我们的老师了。

第二项：轻松的车工

车工不是由数控来完成的，它要求较高的手工操作能力。首先老师叫我们边看书边看车床熟悉车床的各个组成部分，车床主要由变速箱、主轴箱、挂轮箱、进给箱、溜板箱、刀架、尾座、床身、丝杠、光杠和操纵杆组成。车床是通过各个手柄来进行操作的，老师又向我们讲解了各个手柄的作用，然后就让我们加工一个主轴两个小轮和两个大轮。老师先初步示范了一下操作方法，并加工了一部分，然后就让我们开始加工。车床加工中一个很重要的方面就是要选择正确的刀，

一开始我们要车个锉刀把。这对我们这种从来没有使用过车床的人来说，真是个考验。

身为大学生的我们经历了十几年的理论学习，不止一次的被告知理论知识与实践是有差距的，但我们一直没有把这句话当真，也没有机会来验证这句话的实际差距到底有多少。钳工实训给了我们一次实际掌握知识的机会，离开了课堂严谨的环境，我们感受到了车间中的气氛。同学们眼中好学的目光，与指导教师认真、耐心的操作，构成了车间中常见的风景。久在课堂中的我们感受到了动手能力重要性，只凭着脑子的思考、捉摸是不能完成实际的工作的，只有在拥有科学知识体系的同时，熟练掌握实际能力，包括机械的操作和经验的不断积累，才能把知识灵活、有效的运用到实际工作中。钳工实训就是培养学生实践能力的有效途径。这里是另外一种学习课堂。通过我们动手，对掌握的理论知识进行补充与质疑。这与传统的课堂教育正好相反。这两种学习方法相辅相成，互相补充，能填补其中的空白，弥补其中一种的一些盲点。通过钳工实训，整体感觉实际生产方式还是相对落后，书本中介绍的先进设备我们还是无法实际操作，实训中的设备往往以劳动强度大为主要特征，科技含量较低，但还是有一些基本知识能够在实践中得到了应用。

上周我们进行了钳工实训课，总的来说受益匪浅。

刚开始我的心情是充满了疑问，不解的是，我们学计算机的，怎么会干钳工这样的活呢！但现在想一想，学了不少的课外知识，有些东西能让我终身受益。这是多么可贵的呀！

从安全教育，动作要领和工具的使用到拿起锉刀的实际操作，这无疑是一个理论与实际的过渡。有些东西是要自己去摸索的，有些东西是要从理论中去发现用于实际。从开始的打磨平面，就让我学到了要想做好一件事并不是那么的简单，要用实际去证实它。眼见的不一定真实(平面看上去很平，但经过测光就能发现它的不足)；这让我想到了学校为什么要我们

来这里实习，是要我们懂得学习的可贵，学习和打磨平面一样要有一丝不苟的精神才能做到最好，同时还要让我们认识到动手的重要性。只是一味的学习理论，那也是远远不够的，没有实际的体验，发现不了自己的动手能力，这都需要理论与实际相结合。更需要头脑和双手的配合。

从平面打磨到划线、打点；从修整形状到钻孔；从铰孔到攻螺纹，每一步让我学到的东西是别人拿不走的。

从这里我知道了，什么是钳工，知道了钳工的方要内容是为划线、錾削、锉削、研磨、钻孔、扩孔、铰孔、攻螺纹等等。了解了锉刀的构造；分类、选用、锉削姿势、锉削方法和质量的检测。

钳工实习锻炼了我们，提高了我们的整体综合素质，使我们不但对钳工实习的重要意义有了深刻的认识，而且提高了我们的实践动手能力，使我们更好的将理论与实际相结合。巩固了我们所学的知识，同时让我们学到了老师的敬业精神。老师不厌其烦的给我们查找操作中的错误。我们还发扬了团结互助的精神，促进了同学们之间的友谊。

在实习过程中我们取得了劳力成果——精美的螺母。看着这精美的工件竟然是我亲手磨制而成的，这种自豪感、成就感是难以用语言表达的。没有想到当初那么大的东西现在变成了一个精美的工件是一下一下磨出来的，这也是就人们说的“只要功夫深，铁杵也能磨成针”吧！

这一周的实习是短暂和辛苦的，但是我学到的东西是宝贵的。

钳工工作汇报篇八

1. 班前检查

按规定佩戴好劳动保护用品，下井人员不得穿化纤衣服，特殊工种人员按该工种要求佩戴。扣子齐全、带子系紧下井人员必须佩戴自救器、矿灯和安全帽。

携带好随身作业工具、仪器仪表、少量材料、小型备品备件，保证行走、乘车安全方便。

佩戴矿灯、自救器、安全带、防尘口罩、各种仪器仪表等前，要检查是否完好，性能可靠。

上班前必须检查上岗证和特殊岗位作业证是否携带齐全。作业标准安全要点执行《通用标准》有关要求2. 接班到达作业地点1作业程序作业标准安全要点按时到达本岗位规定的接班地点及有特殊规定的位置。

2. 作业程序作业标准安全要点

询问了解情况

询问了解上班工作任务完成情况，设备运行情况、备品备件、材料使用情况、仪器仪表工作情况、作业环境安全情况、供水供电、供气及管路装备情况。

检查作业地点文明作业环境。

检查作业地点的安全设施、支护的完好情况。

检查所接设备的完好情况。井下设备必须检查的防爆性能。

检查仪器仪表的完好情况，并清点数量。

检查作业地点及规定范围内的有毒有害气体是否超过要求范围。

检看上班台账记录。

需要停电和接地的设备，检查是否停电，接地设施是否符合要求。

需要现场检查的，必须有交班人陪同。

需要进行空运的设备，必须由交班人员陪同，并按有关要求进行操作。

问题处理

交班人员要协同接班人员一起处理检查和试运行中发现的问题。

不能立即处理的问题，要立即向单位值班人员汇报，并作好记录。

交班人员在交接本上签字。

3. 作业准备

带齐维修工具，备品备件有关维修资料。

检查瓦检仪是否开启。

认真检查工作地点周围的安3作业程序全情况。作业标准安全要点

办理计划中的停电审批单，停电工作票，与调度室和队值班室联系好。

4. 作业紧固螺丝

必须按规定力矩拧紧，采用防松胶防松时，必须严格清除螺钉及螺钉孔上的杂物，在起吊和拆装零部件时，对结合面、接口、螺口要严加保护，电气设备隔爆面要加强保护，不得

损坏，应涂一层凡士林油，以防腐蚀，造成失爆。

其它检查

检查设备各部件和温度、声音是否正常，零件、保护罩是否安全、完整、坚固、可靠。各种保护齐全，完好无损，仪表指示正常。严禁带电搬迁、带电检修设备，严格执行停送电作业程序电制度。作业标准安全要点非专业人员不得随意维修。

检查电缆悬挂情况，有问题及时处理。

检查断开后的开关是否在断开位置。

检查各种防爆开关运行中声音是否正常，用手触摸线室外壳的温度是否正常，出现异常，查明原因，进行处理。

先在带电设备上验证验电器是否正常。

5. 交接班清理作业现场，将使用的仪器、仪表、工具进行清理、放置在规定位置。

按要求停水、停电，按要求加水、加油、注油。

向接班人员汇报清当班生产工作情况、设备运行情况、备品备件情况；仪器仪表工作情况、作业环境安全情况、工作条件、地质条件变化及作业程序作业标准安全要点情况、有毒有害气体的监测情况，各种事故、隐患的处理情况及需当班处理的遗留问题。

作好各种记录，并交与接班人员查看。

陪同接班人员进行现场检查。

协同接班人员对需要进行空运的设备试运行。

履行交接手续，在交接本上签字。

6. 下班行走执行《通用标准》有关规定。

向单位值班人员汇报当班情况。

整理、汇集有关记录资料，并交与有关人员保存。

使用工具、仪表、仪器交回规定地点存放。

劳动保护用品交回规定地点。