

最新荧光探伤工作总结报告(优秀5篇)

随着社会不断地进步，报告使用的频率越来越高，报告具有语言陈述性的特点。大家想知道怎么样才能写一篇比较优质的报告吗？下面是我给大家整理的报告范文，欢迎大家阅读分享借鉴，希望对大家能够有所帮助。

荧光探伤工作总结报告篇一

探伤仪器及附属电气设备线路，要绝缘，外壳应可靠接地，检修时，应先切断电源。

射线探伤操作人员，应定期检查身体。作业时必须穿戴防护用品。

射线探伤工作地点应设置围栏和警告牌，

射线探伤时，应速用速撤。探照时，应用机械操作，严禁用手接触射线源。

x射线探伤，应有铅防护屏或其他防护措施。曝光前，操作人员应背离x光机“窗口”，曝光应待人员至安全区后进行。

超声波仪器通电后，禁止打开保护盖，防止高压电伤人。

荧光探伤，应戴防护眼镜。工件上的荧光粉、显现粉，禁止直接用手触摸。配制着色探伤剂或筛取荧光粉、磁粉、显现粉应在通风良好的地方进行。

荧光探伤工作总结报告篇二

一、努力改造思想，完成角色转换经过xx火车站公安段的两年打造，付出了艰辛，也增长了学识、炼就了坚毅的秉性，

同时也为以后的人生种植了希望;如今,我已经离开xx火车站公安段,从一名客站民警走上了铁路线路工作岗位、成为了铁路xx派出所的一名线路民警,作为一名线路民警,我首要的任务就是努力改造思想,尽快完成角色的转变。真正从思想上把自己当成“一名线路民警”,从行动上严谨自律,从小事做起,在工作中努力树立为人民服务的思想,真正做到“情为民所系、权为民所用、利为民所谋”。一个月的工作经历使我感受到:搞好角色转换,正是我参加工作后的第一要务。

二、认真学习理论,提升思想境界为了更好地开展今后的线路工作,我更加注重了理论知识的学习。通过学习,丰富了自己的政治理论,提高了思想认识,不断在学习中丰富自己、充实自己、巩固自己、提高自己。

(一)在xx警务区,我侧重学习《线路民警岗位职责》、《xx铁路局治安隐患综合治理及处罚办法》、《线路民警工作手册》、《铁路消防管理办法》、《xx铁路局消防管理处罚办法》、《铁路运输安全保护条例》、《铁路法》以及《治安管理处罚法》中有关铁路线路的法规条例,注重观察、实践,边干边学,边学边干;能理论联系实际,自觉坚守岗位,尽心尽责,努力增强自己的工作能力和业务水平,不断推进自身综合素质的提高。工作中,能发挥自身所长,主动协助老民警做好铁路沿线安全保卫工作,积极做好铁路沿线外来务工人员的思想教育工作。在岗一个月期间,无论是业务工作,还是自身管理都没有发生任何违规、违纪现象,为保证了以铁路运输安全为中心的业务工作的顺利进行发挥了积极作用。

(二)因为xx警务区所针对的工作是铁路线路安全保卫,与我之前在铁路xx火车站公安段的客站安全保卫工作互不相连,所以我的工作方法也必定需要改变,以适应线路安全保卫工作。

1、自从我来到xx警务区后，坚持开展多形式地宣传教育，在管辖区间内创造浓烈的铁路护路舆论氛围。为了更好地宣传贯彻《铁路法》、《铁路运输安全保护条例》等法律法规，教育广大群众自觉知法、守法、爱路、护路，调动各方面力量参与到护路联防工作中来，我坚持经常宣传与集中宣传相结合，广泛宣传与重点宣传相结合的原则，采取多种有效形式，大力开展铁路护路宣传活动。我还采取在铁路沿线附近的村屯设立护路宣传板，在村委会设立法制宣传栏，结合普法教育活动开展法制讲座等方式，对广大沿线群众开展宣传教育，切实解决部分群众对铁路护路法律意识不强的问题，加强了群众社会公德教育，培养了广大群众参与支持护路的社会责任感。

2、在做好广泛宣传的同时，我还重点抓住重点对象，开展包保性宣传，针对不同人群，经常深入牲畜养殖户、“五残”户、废品收购点及暂住户、有前科劣迹人员户等重点户中进行包保性宣传，签订责任状，明确专人看护，防止造成牲畜及痴呆聋哑傻人员上路，发生不必要的伤亡；防止违法、违规收购铁路设施、设备，减少偷盗、破坏铁路设备的可能性；预防流动人口和有前科劣迹人员偷盗、破坏铁路设施、设备，保证行车安全。

3、面对幼小孩童，开展教育性宣传。在我到达xx警务区的当天下午，我便前往xx火车站边上的民工子弟小学，联系校方，要求他们增加思想品德教育课中爱路护路的内容，并针对不同层面，开展灵活多样的教育宣传。对幼儿班的孩子采取课前、课后讲解，与看护人搞好对接等方式进行宣传教育；对1-5年级小学生采取每周利用放学前的集合时间，亲自讲授爱路护路方面知识，并不定期召开以爱路护路为内容的主题班会、队会和家长会，采取以案说法、排演护路小节目、组建义务宣传队等多种形式，教育小学生和学生家长自觉爱路护路。在寒假过年期间，深入村屯、农户，向广大群众宣传爱路护路知识，开展科普宣传和法制宣传。

(三)坚持经常性地打防结合，在铁路护路上确保安全畅通。在实际工作中，我坚持定时定点巡逻与随机巡逻相结合，确保打防控措施落到实处，确保了铁路动脉的安全畅通。

1、加强治安巡控。目前，我辖区共有护路联防员19名，统一标志，巡查看护。在广泛巡逻的基础上，护路联防小分队还对易发案及群众法制意识淡薄的重点村屯、无人看守隧道等重点部位开展了重点巡逻，发现问题，及时反馈，快速处理，有力地震慑了违法犯罪分子，有效地预防了铁路运输安全事故和治安刑事案件的发生。在加强铁路沿线治安防控巡逻的基础上，我还经常征求辖区内铁路各部门的意见，密切配合铁路部门维护站区以及线路的治安安全。

2、明确责任监管。每年初，我们警组就会与铁路沿线各村、中小学学校分别签订《户籍式管理责任书》，落实责任，细化任务。铁路沿线各村与牲畜养殖人员、“五残”人员的监护人、废品收购站点也分别签订责任书，落实了包保责任制，每年兑现一次。

3、突出重点整治。在认真落实防范控制措施的基础上，我们警组每半年对铁路沿线治安状况进行一次全面调查摸底，了解铁路沿线的不安全隐患、重点路段和易发治安案件的重点村屯，掌握治安信息，并制定方案集中整治。

四、注重团结同志、营造和谐氛围因为刚分配到线路工作，对业务还不是很熟悉，难免会遇到这样那样的困惑和不解，每当这时，我就会主动向工作经验丰富的老同志或领导请教；对同志们提出的意见、建议甚至批评，我都会虚心接受、认真反思；自觉做到“有则改之，无则加勉！”无论在任何岗位，都能与同事们和睦相处、团结协作，争取营造一个和谐的人际关系，从而能够拥有一个和谐的工作氛围，工作起来也会更加舒心、更加起劲；因为自己还年轻，争取每天提前上班，主动打扫办公室卫生，积极参加车站、警务区的义务劳动和其他公益活动。

虽然，自己在工作中付出了努力，取得了一定的成绩和收获，也得到了领导和同志们的肯定，想一想，心中甚感欣慰；但是，毕竟自己年纪轻，又是参加工作的第二年，缺乏工作经验，也暴露出了许多缺点和不足，比如：考虑问题不够全面，有时候不注意讲究工作方法；在一些工作细节上不够细心，做了一些本可以避免的失误；工作不够沉稳，易浮躁等等，这些都有待在以后的工作中加以克服。

对此，我充满信心，相信自己以后一定会做得更好！总之，我的这一个月可以用一句话来概括：在学习中成长，在成长中学习。20xx年的第一个月已经成为了历史，俗话说得好：过去的就让它过去吧，“往者不可谏，来者犹可追”，新的一年意味着新的起点、新的机遇、新的挑战，我决心好好把握以后的时间，再接再厉，更上一层楼，努力开创崭新的工作新局面。

荧光探伤工作总结报告篇三

坚持医院总的指导思想，贯彻执行医院及科室的各项规章制度、操作规程，遵纪守法，服从医院统一领导，认真负责，团结协作，及时完成院里布置的各项工作任务，努力完成科室的日常工作任务，接受院里检查、监督和考评。

一、坚持质量管理科室，做好医疗质量管理和持续改进工作，在现有条件的基础上，加强“基础理论、基本知识、基本技能”培训，定期组织本科室成员业务学习，了解国内外本专业的新技术、新发展，提高全科成员的基础理论和专业诊断水平。

二、坚持“以患者为中心”的服务理念，规范服务行为，不断提高患者和社会对医院及医疗服务的满意度。

三、端正工作态度，从医院整体出发，加强科室间的合作与沟通。及时出具检查诊断结果，为临床提供诊断参考。

大血管及腹部大血管等检查项目。方便患者，方便临床。

五、在体检方面，努力尽量配合医院完成大批量体检任务，更要保质保量完成。在社区65岁以上老年人体检中，尽力和老年人沟通，为他们着想。社区老年人是一个庞大的群体，更是一个大的免费的宣传平台，服务好他们就是为医院做免费宣传，可使我医院的声誉口口相传，进而提高我院的社会声望。

六、定期学习相关法律、法规、道德规范，以利于保护医患彼此的权益。

七、做好日常的一起设备保养工作。

总之□20xx年超声科坚持医院总体发展思路，与各科室团结协作，从医院大局出发，为医院的全新发展和进步而努力。

荧光探伤工作总结报告篇四

一、在政治思想方面

1、加强政治理论学习，不断提高自身政治素质

我自参加工作以来，我除了认真按照车间党总支的计划和安排，积极主动地参加上级党组织的各种政治学习，无论是学习_的文件精神，还是学习部局以及段党委下发的文件精神，我都抱着认真热忱的态度，及时了解党的方针政策，了解部局和段的形势发展，并领会精神实质，将贯穿于工作的始终，防止自己会在思想上迷失方向。今年来，我都一直任班组党支部书记，为了丰富自己的理论、文化知识，平时，我就用自己的休息时间自学，学习《马列主义》和《科学发展观》等理论文献，以充实自己的理论基础。认真组织支部党员同志开展丰富多彩的文体活动，认真过好组织生活，每月定期组织大家开展批评与自我批评。组织大家进一步的加强对党的_、

一、十八大精神的学习。不断提高党员同志的政治理论素质。我还通过对《中国_内监督条例》的学习来规范自己的行为。在不断学习提高的过程中增强了自己的政治鉴别能力和政治敏锐性，有效的保证了自己在任何时候、如何地点都不会误入歧途，尤其是大是大非面前能够坚定信念，永远相信党的领导，而不受各种环境和事物的影响，在思想上始终能与_的政治思想以及上级领导的要求保持高度一致。

2，在工作与生活中时刻以一名党员的标准严格要求自己

随着改革开放的不断深入，全国上下都发生了天翻地覆的变化，人们的思想观念也在发生不断的转变，而其中的拜金主义、享乐主义，官僚主义助长一些人的思想走向堕落，腐败。经受不起美色的侵蚀，从而背叛了党和人民，成了历史的罪人。这些都无时无刻对我们党员同志敲响警钟，我也无时无刻都在提醒自己。是的，这样的现象在党内必定是少部分，我相信我们的党，相信自己的国家。我要引以为界，而我更多看到的是，我们身边周围有许多像孔繁森、郭明义等优秀_员，他们才是我学习的榜样。在工作中我没有受任何何不良思想的影响，无论是说话和办事，首先想到的“我是一名党员”。因此，那些话该说，那些话不该说，那些事该做，那些事不该做，我都时刻铭记。对那些歪理邪说，甚至**党言行，我善于敢和他们作斗争，我会用自己的言行去影响周围的同志，要为他们树榜样。在生活中，我能自己监督自己，带头遵守各种规章制度，诚实守信，乐于助人，随时随地以一名合格党员的高标准严格要求自己。不干给党抹黑的事情，不说有害于党和人民的话，随时保持一名_员的良好形象。

3，密切联系群众，搞好党群关系

作为一名党员，我做到密切联系群众，我坚信只有把群众关系搞好了，才有利于开展好自己各方面的工作。我在做事时，都想到要做到比普通群众好，而不是享有什么特权，我在群众中树立榜样的同时，时刻不忘帮助他们有的同志在思想上

的错误认识，我常常以拉家常的形式跟他们交谈，在一些敏感问题上，我会换位思考，站在对方的立场去看问题，使得一些棘手的问题得到友好解决。这以来，在帮助群众提高认识的同时，也跟他们拉近的关系，搞好了团结。使他们有什么真实的想法和看法，或有什么好的意见和建议都能跟我得到很好的交流。事后，我会将他们的一些看法及时的反馈给上级相关领导或组织，使得一些矛盾能及时的化解在基层。由于一些问题得到及时的解决，这为搞好党群关系做出了应有的努力。

二，技术业务学习方面

在平时的技术业务学习上从敷衍了事，一向端正自己的学习态度，勤学好问，刻苦钻研。通过自己的勤奋和领导的关心帮助，我的业务技能得到大的提高。在学习的过程中，如果在自己不懂的地方，我会想方设法向老师傅请教。在跟别人请教后未能解决的，我会去查阅资料，直到搞懂为止。每一次考试都会取得好的成绩，职工们都说我记性特别好，其实他们只知其然，不知其所以然。只有我自己内心明白，平常在别人玩时，我是在学习，在看书学业务，在为自己充电。也正是有了扎实的理论知识和业务技能，我于11月通过线路工技师技能鉴定，208月又顺利的通过了线路工高级技师技能鉴定，并在今年的以考代评中也取得不错的成绩。

2，学以致用，将自己学习掌握的业务技能在工作中能有效运用

这些年来，在工作中难免会遇上这样那样的问题，随着铁路的高速发展，有许多新的技术，新的工艺都在不断更新。这也给我们提出很高的要求，要求我们在学习业务的同时要懂业务，会运用到工作中去，为段安全生产做出应有的贡献。尤其是对新事物的学习和掌握，这些年来，我能将所学、所掌握的技能用到生产中去。尤其在调专业修工区后，在任专业修工区工长的五年间，由于专业修工作有它的特殊性，专

业技术很强，我具备了高级技师的技能，于是在车间以及段的生产中，我能积极参与到线路病害，钢轨病害和曲线病害以及道岔病害的整治工作，并在一些问题上也有自己的见解，同时还参与了像蓬莱的站3道，贵阳北站站3道，和西站30、31号道岔的整治和升级改造施工工作，参加了206月30日客专线开通后的后期线路整治工作。客专线的开通，由于是新线，刚开通后，工程局遗留下来的问题特别多，加之基础不牢，变化大，线路存在的问题是可想像的，我带领工区30多名职工一干就是大半年，当时我想的就是办法总比问题多，最后的工作还得到段领导的好评。无论是年年初客专线的三标线建设，还是下半年的沪昆西段提速改造，还次年的川黔线三标建设中我不辱安全使命，积极投身于段的安全生产中。

三，安全管理方面

1，以人为本、创新管理，

自，我任工长一职以来，在工作上一如既往，我认真贯彻落实“安全第一，预防为主”的方针。坚持“以人为本、创新管理”理念，要求每位员工做到“动作前有所依，动作后有依据”。施工前组织开分工会，把施工方案拿出来大家讨论，合理分工、明确责任、办理好各种手续，工作结束后及时开会，认真总结，谈个人体会，总结施工中存在的不足，并做好记录。在工作中严格执行“自控、互控、他控”三控体系，严抓标准化作业，从源头上遏制违章违纪行为。针对员工在施工中“缺穿少戴”、违反“标准化作业”内容等现象，加大了检查考核力度。

在管理上，我突破常规，把班组中实行线路、道岔，曲线设备责任包保，实行月度考评，带领班组在安全生产中相互比优质、比效率，重人才培养，把有才干、有文化、又想干事的人才组织培养成后备班长（工长），把组员培养成骨干。不止这些，还针对工区员工各个时期在工作中暴露出的责任

心不强，作业质量不高，技术业务平庸的现象，月度进行评比公示，让他们之间相互找差距，比优劣。坚持“以人为本、创新管理”的理念，在工区的安全生产中，不失时机的借助我段开展“安全大检查活动”和“”“”大反思活动的契机检查员工管辖的设备质量和作业标准化。提高认识，扭转了在以往工作中职工经常在设备出现了故障才去处理、被动推着干的局面，现在员工都能积极主动地查找故障、发现故障、解决故障，大家通过小改小革的方式将故障消灭在萌芽之中。减少了工区的设备故障的发生的频率。

2，勇挑重担，处处起模范带头作用

荧光探伤工作总结报告篇五

我自1986年参加工作以来，一直从事锻工工作，先后在自由锻班和模锻班担任炉头(锻工小组长)[]20xx年考取高级锻造工，担任了锻工二班班长。在各级领导和同志们的帮助指导下，自己爱岗敬业勤奋好学，不断提高自身的操作技能和技术业务素质，从业多年的日益积累，为自己打下了比较深厚的理论和实践基础，使自己锻炼成分公司的技能骨干[]20xx年荣获晋机集团“先进班组长”称号[]20xx年被评为晋机集团“优秀员工”。

一、一专多能，保质保量按时完成各项生产任务。

我所带领的班组主要承担铁路车辆零部件下侧门折页的生产任务，也担任其它车辆零部件、军品锻件和外销锻件的生产任务。从20c70系列新型货车投入生产，我们先后担负了c70[]c70c[]c70e[]c70t[]c80b[] km70[]kz70等车型12种零部件的生产任务。其中下侧门折页是班组的主要产品。

下侧门折页，是敞车中单车用量较多(24件/辆)的零件之一，产品重，从加热到成型要经过卷制头部、弯曲尾部等十余道

工序。产品的一致性、互换性和表面外观质量都要求比较高，是分公司车辆产品中数量多、工序多、生产难度大的产品之一。我参与了c70系列各种车型下侧门折页的试制鉴定，近五年来带领班组完成各种车型下侧门折页20多万件。在生产中千方百计克服困难，不断改进工艺、改进工具、改进操作，产品一次交验合格率由85%提高到98%，班产由400件提高到600件，每个月都保质保量完成任务，从来没有影响过整车总装，多次受到分公司的表扬和奖励。

几年中，在完成下侧门折页任务的同时，我带领班组还完成其它5种车辆零件和13种军品锻件3万多件；参加了外销民品钛合金医疗器械模锻件的试制和生产，完成制坯和模锻件1万多件。多样化的产品生产丰富了自己的锻造知识，提到了自己的专业技能，使自己成为一个生产的多面手，班组也成为能承担各种生产任务一专多能的团队。

二、立足岗位创新创效，解决工艺难题

我们生产的下侧门折页，产品全长 $1203\pm 4\text{mm}$ 坯料采用厚16mm宽60mm长1360mm的板材，生产完成不再进行切削加工，直接进总装线。生产设备主要是空气锤，产品成形主要靠可移动的简易组合模具（胎模）和工人的操作技能。头部热卷圆、压角度，尾部冷弯曲、切圆头，锤上校平面、校旁弯，人工打磨清毛刺，可以说是锻造与冲压交替进行、热锻与冷锻复合成型，批量大、工序多，流程长。c70系列新型货车生产后，产品的质量标准提高和公司每次接到订单后合同期都比较紧，影响产品质量和生产效率的几个突出问题迫切需要解决。

首先是头部热卷圆后，圆筒部位出现的椭圆、喇叭口和圆周表面的毛刺和缺肉现象。头部热卷圆预成型是将板料卡在水平卷圆模芯轴上，靠人工推磨360°卷成，由于模具上不能加定位块，长度不好控制，圆筒的闭合部位有时多出一块，有

时间隙太大；人工推磨转柄角度掌握不好容易形成喇叭口，这些缺陷都为成型造成困难，有的只能展开重卷。整形是在空气锤上胎模里完成，一是操作上的不规范，二是模具结构上的一些问题，圆周表面出现毛刺和缺肉缺陷的产品能占到10%~15%，这些缺陷在c64车生产是可以用电焊割、电焊补的方法补救，但c70车不允许。为了有效地解决这些问题，从开始，我认真研究每一个工部，仔细察看工件在模具中的变形过程和金属流动的情况，在操作上反复的推敲，组织工友们一起进行多次改进。一是在于成型卷圆模上设置了一个定位标志，控制了头部的长度；二是在推磨时把转柄与模具的水平面保持一个15°的倾角；三是对整形上扣模进行了改进，（上扣模的型腔是一个r31的半圆，口部是r5的圆角，这样的结构要求预弯曲必须规矩）我在模具的半圆口部两侧分别磨出15°的斜度，前角减成r2的圆弧，后角增大为r15圆弧，这样坯料在模具内变形时，前角扣住了料使它不能上窜，避免了圆周表面“缺肉”或闭合处间隙过大，后角圆弧有利于金属向逆时针方向径向流动，避免了金属在分模面形成折叠或挤出“耳朵”，而且改进后的模具还能较好的消除预成型的一些不足。通过改进，在近两三年的折页生产中基本上消除了过去的质量缺陷，产品的表面外观质量、目测形位尺寸达到了工艺要求，卷圆的一次合格率达到99%，过去头部清理打磨一个班次才百十件，现在能达到五六百件，生产效率大大提高，还节省了大量的角磨片。

在下侧门折页生产中第二个大的改进是检验工具的改进。折页是100%检验。以往无论是我们自检还是交检验专检，都是逐件先用样柱量销孔，再用样板量平面度和长度，然后再用平尺抽检侧弯。仅验活时十公斤重的一件产品就要搬动三四次，不仅效率低，而且劳动强度大。由于不能检验形位尺寸，经常出现检验合格的产品，结果在总装时上不了车，影响到总装生产。

三、努力学习掌握新技术，拓展自己专业技能。

为了使型槽容易充满，采用桥部尺寸非均匀的毛边槽来限制或加速金属向型槽某部分的流动。三是提高模具的预热温度，把模具预热温度控制在 $200^{\circ}\text{C}\sim 300^{\circ}\text{C}$ 。四是为了保持模具的硬度和精度，每锻完一件间隔半分钟，防止模具过热变形。

通过tc4 钛合金医疗器械模锻件的试制和生产，拓宽了自己的知识面，提高了自己的专业技能。

五、言传身教，作好职工技术培训和指导，提高团队的战斗力。

我们班一共有7名员工，有5名是以后陆续来的劳务派遣工，都没有受过专业培训，而我们锻造生产又是集体操作，为了尽快提高他们的专业技能，一方面组织他们参加分公司的各种培训，一方面在班组内做好传帮带，组织他们学习工艺，消化图纸，提高专业理论，在班组开展岗位练兵，提高操作技能。生产中每次生产各道工序都要亲自第一操作，作出示范，进行首件自检，确认设备、工装正常，再交给其他人操作。组织员工开展技术革新和工艺改进，提高了员工的职业素养，提高了班组创新能力。现在班组的青工都能在工作中独挡一面适应各道工序的操作，增强了团队的战斗力，为班组的各项生产任务完成和各项工作的开展打下坚实基础。

以上是我近五年来从事的主要技术工作的总结。如果能取得技师资格，将是我职业生涯的新起点，这既是前进的动力又是压力，它时刻鞭策着我要更加自觉的学习各种新知识、新技术，提高自己的专业技能，适应公司新形势的发展要求，为公司发展作出更大的贡献。