

2023年工厂产品质量事故报告 产品质量 事故分析报告(优秀5篇)

“报告”使用范围很广，按照上级部署或工作计划，每完成一项任务，一般都要向上级写报告，反映工作中的基本情况、工作中取得的经验教训、存在的问题以及今后工作设想等，以取得上级领导部门的指导。报告的作用是帮助读者了解特定问题或情况，并提供解决方案或建议。下面我就给大家讲一讲优秀的报告文章怎么写，我们一起来了解一下吧。

工厂产品质量事故报告篇一

新中国成立以来，葡萄酒产业经历了几起几落的发展阶段，呈螺旋式上升的趋势。自上世纪九十年代中后期，中国又迎来了新一轮的葡萄酒产业发展期，十多年来，中国葡萄酒的产量有了大幅度提高，质量有了很大的改观，产品结构有了根本的调整，原料基地已初具规模，管理体系已逐步形成，消费群体不断扩大，这些都为葡萄酒产业的健康发展奠定了坚实的基础。

1、外部环境的优化，力促葡萄酒产业发展和质量的提高随着国家产业政策的调整，重点发展葡萄酒、水果酒，限制粮食酒等措施的落实，为葡萄酒产业的发展提供了有利的契机；《中国葡萄酿酒技术规范》的颁布实施，葡萄酒质量安全市场准入制的实施，新的《葡萄酒》国家标准的颁布实施，都为葡萄酒质量的提高、行业健康有序的发展提供了有力的保障。

2、重视基地建设，为提高葡萄酒质量提供了保障 目前许多新建企业，首先建基地，然后建工厂，企业对原料质量有了完全自主的掌控权，这种经营理念的改变、经营模式的改变都为葡萄酒质量的提高提供了可靠的保障，这也是近年来中国葡萄酒质量不断提高的重要原因之一。

3、国家监督抽查，对葡萄酒质量的提高起到了巨大的推动作用自1997年至20xx年，连续十年国家监督抽查的结果表明，中国葡萄酒的质量有了质的飞跃，产品结构发生了根本的变化。通过抽查，反映出行业存在的带倾向性的问题，然后进行集中整治，使违反质量规定的行为得到了及时的纠正，同时，生产者也越来越自觉地重视产品质量，自我监控的意识加强，对葡萄酒质量的提高起到了巨大的推动作用。

二、中国葡萄酒质量存在的主要问题：

- 1、原料基地建设仍然薄弱，导致产品质量得不到有效控制。
- 2、生产技术水平不高，质量同质化现象突出。
- 3、生产者缺少诚信理念，随意进行虚假宣传。

三、中国葡萄酒质量提升的措施

1、抓好基地建设是质量提升的必备基础

今后一个时期，生产者必须用足够的精力抓好基地建设，把种植质量和生产质量紧密联系起来，把农民的利益和工厂的命运紧密联系起来，把葡萄种植真正变成葡萄酒生产的第一车间。

2、提高生产技术是质量提升的有效方法

深入研究各个企业的差异，采用科学合理的生产工艺，生产出特性各异的产品，克服葡萄酒品种单调，缺乏个性的现象，使资源得到更好的利用，质量得到更快的提高。

3、强化监督管理是质量提升的重要手段

不断完善质量监督的法律法规，建立健全质量监督的组织体

系，加大监督管理的力度，提高监督管理的有效性是质量监督部门今后一个时期的重要任务，用有效的监督管理方法来惩治质量违法行为，是葡萄酒质量提升的重要手段。

4、坚持诚信理念是质量提升的关键因素

目前条件下的葡萄酒产业从某种意义上来说是一种良心产业，质量的好坏除了靠外部的监督管理以外，最主要的是靠生产者的理念和良心。在无法对葡萄汁含量、葡萄酒的品种、年份、产地等特征成分进行检测，缺少能反映这些特征的客观数据的情况下，要生产名副其实的产品，最主要的是靠生产者的良知和诚信。因此提高生产者的质量意识和坚持诚信理念是提高中国葡萄酒质量的关键所在。

工厂产品质量事故报告篇二

x年第三季度，在省局和州委、州政府的正确领导下，我局结合本地经济发展状况和产业结构状况，切实加强产品质量监管，提高企业质量管理水平和产品质量水平，采取监督检查的方式，重点对建材、农资、日用消费品等工业产品进行监督检查，促进了全州产品质量稳步提高。现将我州产品质量状况分析报告如下。

一、产品质量安全状况

第三季度，工业产品质量状况稳中向好，没有出现区域性、行业性和系统性的重大产品质量安全问题。全州工业企业1000多家，全国工业产品生产许可证企业39家40张证书（其中，水泥7家7张证书，人造板6家6张证书，溶解乙炔3家3张证书，复混肥4家4张证书，磷肥3家3张证书，碳化钙2家2张证书，钛及钛合金加工1家1张证书，钢筋混凝土排水管7家7张证书，钢筋1家1张证书，食品包装容器工具等制品5家6张证书）。第三季度，我州开展了对非金属矿物制品、橡胶和塑料制品、化学原料和化学制品制造等3大类11种产品的

监督抽查，涉及101家企业109批次产品，合格91家99批次产品，批次合格率为90.08%。

二、主要问题及原因分析

（一）工业产品质量监督抽查状况1、省级监督抽查第三季度对我州荤腥混凝土电配装眼镜2大类2种产品进行省级监督抽查，其中合格产品2种，占抽查产品种数100%。2、州级监督抽查第三季度，完成了对水泥包装袋、混凝土普通砖、烧结普通砖、烧结多孔砖等3大类9种产品的监督抽查，共抽查了92家企业100批次产品，合格82家企业90批次产品，合格率为90%。

（二）工业产品质量不合格原因分析第三季度不合格产品主要出此刻州级监督抽查中，不合格原因分析如下：1、1个批次的烧结多孔砖不合格。不合格指标是抗压强度和密度等级。不合格原因：一是使用的粘土杂质较多，质量不高；二是煤炭价格上涨，生产者为了节省成本，缩短烧制时间；三是工人素质不高，无专人负责质量管理工作，未严格执行产品标准，对原料的属性未进行分析，致使砖机出口尺寸控制无法满足最终产品的尺寸偏差要求，加上凭经验对产品进行决定，无科学的方法解决产品尺寸就应控制的允许偏差范围。四是生产设备比较落后，达不到标准规定要求。2、7个批次的混凝土普通砖不合格。不合格指标是抗冻性和强度等级。不合格原因：生产企业基本属于小作坊，生产设备落后，生产工艺大多是模仿操作过程而不是学习方法，以致混凝土普通砖达不到质量要求。3、2个批次的水泥包装袋不合格。不合格指标是物理力学性能（经向、纬向），不合格原因：企业为降低生产成本，在原材料进口上把关不严，工艺过程控制不到位，出厂检验潜力差，造成水泥包装袋拉力不够。

三、采取的工作措施和成效

（一）采取的工作措施

产品质量不合格后处理工作是质量监督工作中的一个重要环节。针对20xx年第三季度州级产品质量监督抽查中出现不合格的状况，我局高度重视，采取四项有力措施，督促帮忙抽查不合格企业解决监督抽查中发现的产品质量问题，有效消除质量安全隐患。一是及时向抽查不合格企业通报状况，提高其质量主体职责意识。针对每一份涉及不合格企业的监督抽查报告，在第一时间向企业发出《产品质量监督抽查不合格后处理通知书》，告知企业监督抽查不合格的项目、整改复查的时限和工作要求，使企业对整改工作做到心中有数。二是帮扶企业整改落实。充分发挥机关科室、技术机构的力量，帮忙企业分析原因，制定行之有效的整改措施，并严格落实，指导企业严把生产各环节质量关，建立健全质量管理体系，努力提高质量管理水平，避免发生不合格的问题。三是认真组织复查验收。企业整改完成后，根据申请对抽查不合格企业的整改工作进行现场核查和产品复查检验，使复查工作做到规范、有序。四是建立后处理工作档案。将企业整改通知书、企业整改报告和复查申请、企业整改状况验证记录、整改工作现场核查表、企业产品监督抽查不合格报告及复查报告等相关文书和记录进行归档，做到一企一档。

（二）取得的成效

目前，我州已经完成对监督抽查不合格的10家企业的后处理。透过后处理整改工作有效有序的开展，提高了企业的质量管理水平和产品质量意识，促进了企业的健康发展。

四、质量安全隐患和预警分析

从抽查状况看，有少部分企业质量主体职责落实不够。主要表此刻：一是部分企业质量管理薄弱，没有建立完善的质量管理制度，过程控制记录和出厂检验等落实不够。二是从业人员素质较低，在工艺操作过程中不严格按照作业指导书和安全技术规范要求执行的状况时有发生。三是原材料把关不严，对原材料查验工作落实不到位，致使其他物质带入到成

品，导致企业产品质量不合格。针对企业质量主体责任落实不到位的情况，我局拟采取以下措施：一是成立产品质量安全监控领导小组，责成相关部门加强业务协调配合，加大对重点产品的监督力度，变事后监督为事前防范。二是加大对不合格企业的后处理力度，对量大面广的企业要进行适时跟踪，增加监督抽查频次，严厉打击偷工减料、无证生产状况。三是加大对企业的帮扶，充分发挥质监职能和技术机构技术潜力，帮忙企业完善产品出厂检验制度和质量管理体系建设。

五、下一步措施和推荐

（一）加强《质量发展纲要》和相关法律法规的宣贯培训。构建新闻宣传平台，用心宣传质量法律法规、名牌发展战略和质量安全知识。分批对企业法定代表人、质量负责人逐次开展《质量发展纲要》和质量管理体系相关法律法规培训，强化企业质量主体意识。以“进学校、进社区、进市场”等多种形式对广大群众进行质量普及教育，提高全社会质量意识，使“转变经济发展方式，走质量效益型道路”的思想意识深入人心。

（二）深化质量诚信体系建设。建立获证生产企业不良行为记录卡，对巡查和监督检验不合格的企业记入企业不良行为档案，作为制定巡查、监督检验频次和企业年审的重要依据，增强工业生产企业的自律意识；加强对获得质量信用等级企业的巡查回访，督查企业在原材料把关、生产工艺过程关键点控制、出厂检验等方面的自律行为，促进企业质量信用的持续性和有效性。

（三）着力提高工业产品安全监管的有效性。一是围绕打击无证生产、假冒伪劣生产的行为，加强与各部门联合执法，加大惩戒力度；二是加大对重点产品、重点企业、重点区域的整治力度，对安全风险性行业和人们生活密切相关的产品开展重点整治；三是充分发挥产品质量安全特邀员和大学生志愿者的作用，注重联合检查、定期沟通和信息共享，动态

掌握区域内生产企业运行状况，及时发现安全风险隐患，预防安全职责事故的发生。

工厂产品质量事故报告篇三

产品如人品，质量如生命。产品的质量是最好的广告。质量事故反思报告怎么写?以下是小编为大家整理的关于质量事故反思报告，给大家作为参考，欢迎阅读!

我怀着无比愧疚和遗憾的心情向您递交这份工作失职的反思书。关于我在xxx隧道施工过程中，因我个人的疏忽，工作的不到位，我没有能够细致地做完工程的所有进程，以至于让现场施工过程中出现严重的质量问题。

首先关于这项错误，我要做深刻地反思，这是我工作上的最大疏忽、是工作失职。作为一名技术员，身处这个岗位我就应该深深意识自己所处岗位的作用，应该对工程施工的作业做全程技术指导和质量监督，应该严格按照施工技术流程和作业规范标准，对每一个环节都仔细检核。因为我个人的疏忽及思想麻痹，未对作业过程进行检核，导致严重问题的出现，不得不进行返工。由此对项目部造成的损失。我对此表示深深的痛心和自责。

在自己的深刻反省中，认识到了错误的根本所在。在悔悟的同时，也感到庆幸，为以后的工作敲响了警钟。我犯错的根本原因在于，我自身责任心不强，工作不深入。身为一名技术员，不论有多少理由，都应端正的工作态度、严格按照施工标准，全面准确地掌握施工情况，确保事实无误、程序无误;并对存在的疑问，更应认真核实、查对。同时，更是要增强自身的责任意识，切忌工作上的随意性。有一句法国的格言说到“魔鬼出于细节”。

无论做什么事情一定要严格要求自己，做到认真负责，有始

有终，做足百分百，绝不能完成百分之九十九就松懈、放弃，而因为最后的百分之一功亏一篑，正所谓：失之毫厘，谬以千里。这次事件使我深刻吸取教训，引以为戒，杜绝此类事件在今后的工作中发生！

针对我目前的错误，我决定用如下措施加以改正，也希望领导、同事们能够监督我，你们的一份监督就是对我的一份关心和重视。

1、针对我的工作责任感、工作失职，今后我要端正态度，全身心投入工作，对于自己本职工作做精心了解，同时保持工作的细节，对于每一个环节的施工都严格按照施工规范要求要求进行。

2、今后我要像项目部的优秀工作的同事学习，认真学习好的工作作风，从精神层面上提升我的工作理念，从根本上为我把今后的工作做好打基础。

通过此次深刻的反思，请领导能够信任我。我今后一定认真努力地位公司做工作，为公司的. 发展献上自己微薄的一份力量。

事由：下午3：45，因车间班组换班，例行到车间抽测助磨剂流量。抽测完毕后到码头查看灰船打灰进度，正好遇见周师傅开车到后面仓库。因前些日子刚拿到驾照，出于对驾驶汽车的好奇，就央求周师傅把车借我开一开。周师傅看我已经拿到驾照，便答应只从后面开到前面停车场。在进前门时，遇到左拐盲区，撞倒一开摩托车驾驶员，所幸人身暂无伤处，摩托车的几处塑料挡板被撞坏。

首先，我要向公司领导和同志们道一声：“对不起！”是我辜负了领导和同志们对我的信任和重托，没有始终将安全工作放在第一位，给单位和个人都造成了损失和伤害，在此，我必须向公司领导和同志们作出深刻反思，必须永远牢记这次

血的教训。我诚恳接受处领导对我的任何处罚。

对这次事故，我进行了深刻的反思，导致这次事故主要有以下几个方面的原因：

一是公车私用，擅自行动。我没有时刻牢记公司的车辆管理制度，自己把握不住自己的行为，不向领导报告，擅自动车，做出了公车私用的举动。

二是思想麻痹，安全意识差。认为自己刚拿到驾照，开车平稳，这种认识使自己产生了麻痹思想，安全制度规定流于形式，停留在口头上，并没有真正在心中留下深刻的烙印，为自己发生交通事故埋下了祸根。

三是思想懈怠。没有考虑到左侧也可能会有情况发生，看着前面路况良好，便急于寻找停车位。这次事故，对前方公司门口即将出现的左拐车辆，没有及时、准确地作出判断，没有采取妥善、有效的措施，一时的侥幸心理、疏忽大意终于酿成了大祸。

今后，我将认真吸取这次深刻教训，务必做到以下：

- 1、自觉学习和遵守交通安全管理法律、法规和政策规定，严格执行公司的车辆管理规章制度，牢固树立安全第一的思想，将所有隐患都消灭在萌芽状态，尽最大努力杜绝交通事故的发生。

- 2、认真学习和钻研业务知识，努力提高自身业务水平，踏踏实实工作，努力做好本职工作，尽可能弥补自己给单位带来的不良影响和损失。

2xxx年9月29日，由于我本人的疏忽，工作前没有仔细检查吊装设备，同时在发生事故后慌张不镇定的躲避，导致自己从高层摔下，腿部摔伤。 事后反思：

回想这次事故的发生，仍然感到后怕，并对自己的行为感到深深地自责，没有为自己的生命安全负责，同时连累了整体施工的进度，给队里抹了黑。面对这次事故的教训，我充分认识到忽视安全工作是导致事故的必然结果，安全是工作的生命线，不能有一丝一毫的疏忽、大意、懈怠。慢慢回忆平时姜队每天重复要我们注意安全，工作前要先检查设备及周围的环境，我总是很不耐烦，没有将别人的提醒放在心上，导致这次事故的发生，给自己一个血的教训。

经过这次事故，我深深感到，这是一个非常危险的倾向，使我感到不仅是自己的耻辱，更为重要的是我感到对不起领导对我的信任，愧对领导的关心。我应该深刻地反省，真诚地接受批评，并愿意接受处理。对于这一切我还将进一步深入总结，深刻反省，工作必须认认真真，一丝而不苟！要有严谨的工作态度，一刻也不能松懈，服从领导的分配，同时要不断地提升自己的岗位技能，完善自己，发挥自身的价值，为队里贡献一份力量。

我保证，在以后的工作中，先观察后下手，提前找出存在的各种安全隐患，并找出解决方案。工作中，稳重，心细。在保证自身及他人安全的同时顺利完成自己的工作。今后不会再有类似的事发生在我身上，还请领导继续监督我，帮我改正错误，获得更大的进步，也希望同事们，在以后的工作生活中，帮我克服缺点，改正自己的错误。在此我向队里所有工友道歉，真的对不住大家，由于我的失误造成大家，工作不能顺利进行，还要精神上为我担忧，请大家再给我一次机会。

我深知，任何道歉也不能挽回自己发生的事故，任何忏悔在事故的教训面前也显得格外的无力与苍白。在此，我只能说，我愿意接受各级组织对我的批评处理，并愿意以自己为反面教材，以此为鉴，远离事故，警示后人！

工厂产品质量事故报告篇四

20xx年2季度，宜昌市质量技术监督局对我市生产的工业类、食品类产品进行了监督抽查，同时完成了湖北省质量技术监督局下达的省级专项监督抽查任务。现将抽查结果及原因分析报告如下：

(一)抽查结果。

2季度共抽查670批次产品，其中合格637批次，不合格33批次，抽查合格率为95%。抽查合格率环比上升5个百分点，同比上升6、05个百分点。

其中，抽查工业产品类254批次产品，合格246批次，不合格8批次。抽查合格率为96、8%，环比上升4、8个百分点，同比上升6、8个百分点。

抽查食品类416批次产品，合格391批次，不合格25批次。抽查合格率为94%，环比上升7个百分点，同比上升6、2个百分点。

总体来看，我市今年2季度工业产品、食品类产品监督抽查合格率，环比、同比均有明显提高。

(二)原因分析。

1、不合格产品原因分析

工业类不合格产品，主要有家具和部分纸制品等，不合格指标分别是尺寸和强度。家具的尺寸不合格主要是由于生产和加工过程中加工精度不够以及不够细致所造成。纸制品强度不合格的原因主要是生产工艺控制不严以及少数企业为了降低成本偷工减料，不按规定使用相应的原料所造成。少量化工产品出现了细度等指标的不合格，主要是因为加工工艺不

完善所造成。

食品类不合格产品，主要是糕点、饮料以及小食品，不合格的主要指标是卫生指标中的细菌和外包装标签。造成微生物指标超标的因素很多，主要有企业的生产环境较差；灭菌、灌装设备不符合要求；生产人员个人卫生差；包装材料不符合相关规定等。企业对相关产品标签等知识缺乏，忽视了产品的外包装要求，特别是刚取得食品生产许可证的企业，对于证后监管的工作不太熟悉，普遍忽视了对产品外包装的要求，对标签上的相关内容标注不够完善等原因，导致了整个产品不合格。部分企业对相关产品的标准知识学习程度不够，外包装标识依然使用的是过期或者作废的标准造成了标签不合格。

2、产品抽查合格率上升原因分析

今年2季度产品质量监督抽查合格率上升的原因，主要在于：

一是市政府“质量兴市”战略的深入实施，有力地推动了宜昌全市的质量工作。

二是生产企业的质量安全意识和生产过程控制有所提高和加强。

三是质监等职能部门切实加大了服务力度，严格开展产品质量监督抽查后处理工作，取得了较好效果。

根据湖北省质量技术监督局关于开展饮料及乳制品等11类产品质量监督抽查的通知(鄂质监监函[20xx]84号)精神，2季度宜昌市产品质量监督检验所对宜昌、荆门区域生产企业及流通领域饮料、乳制品，开展了专项监督抽查任务。

(一)抽查结果。

本次共抽查49家企业各种饮料108批次，涉及到大型企业7家；中型企业6家；小型企业36家。不合格14批次，批次合格率87、0%，按照新统计方法计算合格率98、9%。

(二) 原因分析。

此次抽查结果共有14批次产品不合格，主要不合格指标是标签(9批次)、可溶性固形物(5批次)、总酸(4批次)、酵母(1批次)。标签不合格主要集中在部分企业未能按照gb7718-20xx标准的要求标示配料清单，产品中添加了防腐剂、甜味剂、色素但是标签上却没有明示，这主要是企业对相关标准规定的学习不够所致。可溶性固形物和总酸是饮料中的重要指标，主要由白砂糖和柠檬酸的含量来体现，对于改善饮料的口感起着极其重要的作用，这两个指标不合格主要是企业为了节约成本，不按规定添加柠檬酸和白砂糖造成的。酵母不合格可能是由于企业在生产过程中消毒杀菌环节出现问题或者是在包装运输环节二次污染所造成的。

本次专项监督抽查情况表明，宜昌和荆门区域饮料质量状况比较稳定，特别是宜昌流通领域仅有1批次产品标签不合格，其中大型企业的合格率为100%。这一结果说明，经过多年的发展以及政府的引导、服务，宜昌绝大多数企业能够规范自己的生产行为并对国家相关规定的要求进行学习和改进，少部分中小型企业则需要加强这方面的学习和管理，以求生产出合格的产品。

2季度我市产品质量监督抽查合格率环比同比均有上升，呈现良好态势，但我们不能盲目乐观。能否保持这一良好势头，确保全市产品质量安全，还需要继续抓紧抓好各项工作。

(一) 进一步深入贯彻实施“质量兴市”战略，充分发挥各相关部门职能作用，全面加强全市产品质量工作。

(二) 依法开展后处理工作，对后处理结果进行检查分析，向

所在地政府报告后处理工作落实情况。

(三)组织监督抽查不合格企业负责人进行质量工作培训，着重宣讲中华人民共和国产品质量法、中华人民共和国食品卫生法等法律法规及“质量兴市”战略，使企业负责人进一步明确自己从事生产经营活动所承担的法定质量责任和义务，不断强化各企业从业人员的质量意识，以自觉行动，从源头抓起，保证产品质量的稳定和提升。

工厂产品质量事故报告篇五

201x年初我局对本辖区单翼迷宫式滴灌带生产厂进行了摸底调查，重点检查了企业建立质量管理体系情况、产品出厂检验情况、管理制度运行情况、生产工艺、原料采购、用料登记、销售情况等台账，并对32家滴灌带生产企业的56个产品进行了抽样，经检验合格31个批次，批次合格率为55%，不合格项主要集中在以下几个方面：

- 1、拉伸性能
- 2、流量均匀性
- 3、碳黑含量
- 4、较少生产企业存在规格尺寸不合格的情况，壁厚和内径不合格的问题

现对具体不合格项做简要分析：

一、单翼迷宫式滴灌带的拉伸强度达不到标准要求，

国家标准规定拉伸强度必须小于5%，部分生产企业技术不过关，工艺过程没有按生产要求进行；所使用的原料不合格，生产滴灌带产品要求使用聚乙烯树脂原料，但大多数企业在

其生产过程中大量加入回收料，100%的使用再生料的也存在，此项指标不达标的滴灌带在使用后，易造成迷宫变形、破损、出水不均匀，铺设过程中滴灌带迷宫变形，造成流量不均匀或不出水，起不到节水的作用，造成作物减产，严重时造成产品撕开或整体断裂，致使产品无法使用。

二、生产设备不符合要求，设备中关键部件“模具”达

不到设备设计要求，生产工艺控制不到位，如温度控制和生产速度等；生产企业没有必备检测设备，出厂检验没有按标准要求进行；产品达不到使用设计要求，严重影响产品的使用功能，造成滴灌带的流量均匀性不合格，滴水流量不均匀、易堵塞。

三、滴灌带产品的生产技术含量低，大量家庭作坊式的小型企业应运而生；生产工艺加工精度不够，部分企业管理者、技术人员的素质普遍较低，产品质量意识淡薄，企业为降低成本，大量使用再生料，回收的原料碳黑含量没有质量保证，生产过中加入多少碳黑又难以控制，碳黑含量过低造成产品无法屏蔽阳光中紫外线，老化时间缩短，提前结束使用功能，影响透光率，造成滴灌带过早老化并产生破裂，同时在光和作用下产生藻类造成迷宫堵死；碳黑含量过高易造成聚烯烃分子链产生断裂，容易发生热老化，降低材料强度，在产生脆性破坏的同时加速滴灌带老化破裂。

四、产品规格尺寸不合格主要是工艺控制不够严格，未按要求进行出厂检验，导致产品使用性能下降，农作物得不到需要的水分。

由于近几年原料价格上涨，为追求利益最大化，大部分滴灌带生产企业使用再生原料生产，甚至有些企业全部使用再生料生产滴灌带，而再生原料均是使用了好几年的原料重复再生造粒，性能已大大下降，导致滴灌带产品质量的下降，针对以上不合格项目我局及时召集了企业负责人、企业技术人

员及我局的技术人员共同分析不合格原因，从原材料到生产工艺每个环节查找影响不合格的因素，找出改进措施，积极帮助企业进行整改。工作人员积极向企业宣传产品标准及相关产品质量知识，提高企业质量意识，要求企业严格按标准组织生产，并对企业管理人员、技术人员、检验人员加强技术指导和培训，加大监督管理力度，确保出厂产品的合格。