

# 2023年日常检修工作总结 检修工作总结通用

对某一单位、某一部门工作进行全面性总结，既反映工作的概况，取得的成绩，存在的问题、缺点，也要写经验教训和今后如何改进的意见等。优秀的总结都具备一些什么特点呢？又该怎么写呢？下面是小编带来的优秀总结范文，希望大家能够喜欢！

## 2023年日常检修工作总结 检修工作总结通用篇一

### （1）标准项目

- 1、#1机电子间及就地dcs控制柜卫生打扫，风扇清理；
- 2、#1机dcs工程师站设备检查，数据备份；
- 3、#1机dcs操作员站设备检查，数据备份；
- 8、#1余热锅炉及机岛本体汽水系统，就地主要表计校验，气动阀门调试及气动执行机构气源、连接部件检查，电动阀门试验及执行机构连接部件检查，表计二次门、排污门活动检查，压力开关校验。

### （2）非标项目

- 1、#1瓦振探头拆装校验；
- 2、配合西门子#1燃机本体工作；
- 3、#1余热锅炉疏水罐液位改造；
- 4、#1机岛温度元件拆卸、校验、回装；

- 5、#1燃机罩壳消防系统检修、试验；
- 6、#1机txp系统主时钟故障处理；
- 7、#1机高旁冗余电源改造；
- 8、#1机汽机eh油压力开关改造；
- 9、#1机轴封系统温度元件更换；
- 1、配合西门子人员改造#1燃机点火器
- 2、配合西门子人员改造#1燃机火检探头；
- 3、配合外委单位进行#1汽机本体疏水阀调校；
- 5、配合西门子人员改造#1燃机#1瓦回油管路；
- 6、#1机氢气纯度仪拆除校验；
- 7、#1机氢气温湿度计拆除校验；
- 8、化水配合更换上进水气动门；
- 9、配合电气耐压试验，#1发电机温度元件接地；
- 10、#1中旁减温水气动门改造；
- 11、#1机前置模块esd阀改造试验；
- 12、配合电气进行#1发电机进行短路试验。

29项项目全部完成。#2机低旁减温水压力开关检验、#2机汽机eh油压力开关检验、#2余热锅炉入口压力开关校验、#2机压气机防喘压力开关校验、#2机火检探头检查等项目为执行

三级验收的检修项目，缺陷流程计划项目待启机运行验收，其余项目全部验收合格，无遗留问题。

此次执行项目过程中，项目安全情况良好，无违章□b级检修过程中共开具工作票17张，执行工作票17张，工作票全部合格。

此次临检项目设置合理，工期安排紧凑，人员调配合理，安全措施执行到位，无遗留问题，继续保持。

## 2023年日常检修工作总结 检修工作总结通用篇二

### 1. 保质保量完成各项大检修项目。

从六月份开始，气化仪表班内部就组织召开了多次关于检修的会议，详细讨论安排了检修的工作，广泛听取大家对隐患提出的整改提议，及早制定了各个区域的检修项目与实施方案。在本次大检修中，我们依照计划完成了气化103台调节阀的下线送检工作。完成了346台变送器下线检查与调试。完成了气化装置所有的仪表及调节阀的单校和联试联校工作。完成了气化sis□dcs联锁系统调试工作。协助机电仪对气化装置的sis系统和dcs系统进行了点检，解决了iolink通讯错误等问题和利用大检修的机会完成了技改技措中所需仪表卡件的安装工作。此外，我们又根据检修进度，还对未列入检修项目的气化装置与仪表相关的设备进行了一次清扫，为下一步的安全生产奠定了良好的基础。

### 2. 前期人员安排较为细致周密。

在检修前期，着重对人员进行较为科学合理的安排，根据检修资料配备适宜的人员。成立检修领导小组，现场检修下设六个组。即检修质量和安全监督组：负责大修、技改项目施工质量把关及验收和安全生产工作落实到位。五个作业组：按照检修和技改项目组织现场施工。

### 3. 安全教育、安全防护工作到位。

在检修前气化仪表召开了几次检修会议，每次会议都着重进行了安全教育工作，部署或重申了安全防护的具体职责同时在每个小组安排一名安全职责人，确保检修过程安全顺利。

### 4. 备品备件到位及时。

根据检修项目所需的备品备件，我们早布置，早安排，及早领取并登记在案。如提前将气源改造，磨煤机通讯线更换的施工方案落实、材料落实。很多仪表阀门，变送器下线所需垫子、定位器、卡套接头、气源管等情景落实。准备至少三组人员的工器具及提前做好特殊工具。对现场比较大的设备，我们在检修之前就把设备就位到班组。班组检修人员认真登记。尤其是贵重用品，做到监督控制使用，不乱拿乱用。为大修工作顺利开展供给了物质保障。

### 5. 检修与现场清理同步进行。

大检修给人的第一印象是“脏、乱、差”，但这次大检修中高度重视这一现象，所以在气化仪表大检修期间，我们同步进行了现场清理。如仪表阀门附件下线必须标记，捆绑，分类放好。阀门外送维修必须填好外送单并签字确认，确保不要漏一个螺丝。所有附件紧固螺丝要求紧固在阀上。对现场拆卸下来的坏旧设备、螺丝、胶带等等我们都进行了及时的清理和规范合理堆放。

### 6. 检修不忘修旧利废。

维修及部分变送器拆装组合等。

由于是这一次大检修工作任务重、时间紧、班组外援和学员多等原因在检修期间出现工具摆放不整齐不及时归位，进入现场劳保着装不太规范等现象。

此刻检修已经结束，设备都已经生产了。装置正常生产过程中必须还存在大大小小的问题还等待我们去处理，所以工作还没有做完，我们还不能休息，要鼓足干劲，继续战斗。以上就是我在此次检修后的工作总结，检修除了一个“累”字，我们还学到了许多东西，借此能够提升自我，励练自我。相信经过我们的不断努力，我们必须能够做的更好。

## 2023年日常检修工作总结 检修工作总结通用篇三

### 1、分解安全考核目标，签订安全责任书

自2016年伊始，检修部就制定了详细的安全规划，确定了安全目标，并进行目标分解，层层落实，部门与班组，班组与个人，签订了安全生产责任书，责任的细化落实，使安全生产工作得到了有效的保证。

### 2、健力健全各项管理制度

检修部成立了以主任为首的安全领导小组，健全和全面落实安全生产责任制，层层分工，层层落实。对检修部制定的安全生产规章制度措施，进行了全面审核和校订，对不完善的进行了修订完善，并加大了执行力度和检查力度，保证了规章制度的科学性、完整性、严肃性和可造操作性。

### 3、对特种设备和压力容器规范管理，加大检查监督力度

检修部锅炉专业加大了对特种设备的日常维护保养，定期进行检查，对安全附件、安全保护装置、测量调控装置及有关附属仪器仪表进行了检查，发现的问题及时汇总报检。加大了对特种设备的隐患排查治理力度，有针对性地制定了防范措施，通过治理，达到了安全保护齐全、可靠，主要仪器、仪表能正常投入运行。2016年6月江苏省电监办委派方天科技有限公司对炉进行外部检验，压力容器和受热面磨损、蠕变在正常值内。同年11月淮安市特种设备检验院，对锅炉特种

设备进行了检测。对压力容器和压力管道进行检查，并使之制度化，对压力容器和存压管道的治理和防范有了科学的依据。

#### 4、突出抓好工作票管理工作

制，对检查不合格的工作票，对工作负责人、工作票签发人、工作票许可人进行处罚，并通报批评，对安全措施不严格执行的，除对工人进行处罚外，对工作负责人、工作票签发人也进行逐加处罚。在工作票的管理集中整治后，工作票合格率达到了100%。

## 二、检修改造情况

#3炉自投运2年来，一直未能进行首次检查性大修，因此我们锅炉专业利用每一次调停机会，经常性进行24小时连续作业，对锅炉存在的缺陷、隐患进行整制。每次停机检修都是锅炉专业的工作重点，检修质量将直接影响到公司的整体效益，锅炉专业高度重视，合理安排计划，积极筹备、精心部署、统筹兼顾、认真落实，部门成立了以专业主任为首的安全管理体系，以技术员为首的技术指导监督体系，有效的保证了设备检修的安全、质量。

2016年春节期间，在有效检修工期只有5天的情况下，锅炉专业在独立完成检修项目142项的同时，还配合监督北京嘉克新兴科技有限公司对炉5台磨煤机辊套及衬板进行在线堆焊，有效的延长了磨煤机运行周期。

2016年5月，在机组c级检修期间对汽包连续排污热水、锅炉吹灰疏水、电除尘灰斗保温蒸汽疏水、脱硫ggh吹灰疏水、降温池热水等系统进行改造，回收余热。利用原有50m<sup>3</sup>的空预器碱冲洗水箱作为余热汇集箱，并新建一个200m<sup>3</sup>余热水箱。余热汇集箱主要收集汽包连续排污热水等余热，并起中间水箱作用，沉淀热水，在余热汇集箱设置排污口，定期排污，

保证水质良好;新建的余热水箱收集主要收集附近烟厂供热回水的余热等,并作为余热汇集箱的热水接收水箱,最后通过管道泵输送到水罐车中,对外供应热水。

为减少升停、炉时的用油量,在2016年5月,机组c级检修期间进行微油点火装置改造,拆除机组原等离子点火装置,在a层喷燃器处安装微油点火装置。

#3炉空预器烟风阻力大一直是锅炉专业心头的痛,经过两次在线冲洗仍未有明显好转。2014年5月,在机组c级检修期间,锅炉专业群策群力,将空预器热端及热端中间层换热元件盒拆出打散清灰,烟气阻力降低了500pa,辅机单耗也有所降低,使炉机组安全经济运行迈上一个新台阶。

### 三、锅炉专业内部检修管理情况

每次锅炉停炉检修期间,我们专业都要专门召开检修班长会,分别安排检修部署工作。在停炉前要一一排查现场隐患、设备缺陷,并做好详细的记录。针对排查的隐患缺陷进行分类,及时落实整改,能够在运行期间处理的,尽量在停炉之前处理,涉及到公共系统和机组运行安全的作好充分的准备。部门管理人员和检修人员根据缺陷情况认真编制材料计划,落实检修所需备品备件。技术员编制、审阅施工安全技术措施,每个项目都落实工作安全负责人、工作技术负责人。专业主任、技术员分别担当了工作安全、技术负责人,向检修人员传达学习,确保了锅炉专业生产任务的顺利完成。

### 四、存在不足及今后努力方向

锅炉设备在检修人员的不断努力和精心维护下,设备健康状况显著提高,但其中仍存在着不足:炉电除尘器由于设计上存在问题,自机组投产运行以来,运行效果一直不太理想,虽然每次停机检修,电除尘器检修工作都被列为重中之重。但由于工期关系,内部故障未能得到彻底处理。下一次机组

大修中，要对电除尘器进行全面改造，彻底解决目前因扰电除尘运行的一切问题。

## 2023年日常检修工作总结 检修工作总结通用篇四

1. 今年上半年年初我们皮带检修班，对主运系统四部皮带的减速器进行了液压油更换，并对减速器的滤网进行了更换和清理，确保了减速器的运行正常。

2. 3月份6月份重点对高低速联轴器进行了开盖检修，保证了皮带电机和滚筒的运行吻合平稳。

3. 针对主运系统的易损件，例如托辊、溜煤斗、挡煤刷子等，坚持做到每班巡检到位，严格按照三级五定点要求进行维护和检修，确保主运系统运行正常，为一线生产停工安全、平稳的运输线。

4. 西胶带机头维修溜煤斗，更换一二道清扫器；机尾缩短两次，累计250米，并回收机尾h架。

5. 南胶带沿线调整跑偏，拆除防跑偏托辊。

一、克服人员不足、新工人成分多、战线长、生产环节复杂、维修工作量大的因素，加强设备的管理和检修工作，保证采掘一线正常生产。

二、加强对北胶带（4203胶带）和西胶带（4306胶带）的巡检，避免胶带出现各种形式的损坏。

三、加强检修人员的管理和培养，加大检修人员的培训力度，检修组原有人员配置，充分发挥师带徒作用，保证5部皮带每个岗点均由一名老工人带领新职工，使新职工迅速上手，克服点多、面广、战线长等困难，为我矿工作顺利衔接创造有力的条件。

四、加大对节支降耗力度，备品备件回收利用率大幅提高。

1. 对设备更换项目中的较大项目或队内可自行解决的检修项目均自行检修，不予外委，节省检修外委支出费用。

2. 提高清扫器利用效率，通过对各清扫器的反复打磨修补，将其使用时限增长。

3. 对各类设备、工具进行维修、重复利用，如托辊架、千斤、手拉葫芦等。

4. 对各类开关、保护器进行修复利用，延长使用寿命。

5. 在开机时间上挖掘潜力，做到尽量不开空皮带，节约电能。在不影响拉运的情况下，以皮带实际拉运量调节主开机率。

五、深入落实隐患排查和超前预防制度，保证后半年生产运转零事故，安全管理零事故。

六、狠抓设备检修质量，狠抓重点检修工程。

严格按照定检周期对设备进行检查、维护，严格执行设备检修制度。

做好日常检修，在日检、周检、月检中重点做好皮带沿线检查、各类设备的油脂抽查与更换工作，保证设备的良好运转。

## **2023年日常检修工作总结 检修工作总结通用篇五**

1、公司未发生安全生产事故。

2、隐患排查执行情况：本月安全大检查两次，查出安全隐患24条，已整改21条，剩余3条未到整改时限，隐患整改率88%。

1、公司出台《关于做好中秋、国庆“双节”期间安全生产工作的通知》，对节日期间公司安全生产工作进行了安排部署和落实，一是对厂区消防系统、疏散通道、安全出口畅通情况进行检查，确保了公司消防设施完好有效，各类通道、出口畅通无阻；二是落实“雨季三防”安全措施，对装置区、罐区、围堰、事故水池、地沟、雨水井、排水沟等进行全面检查，发现隐患及时进行了整改和消除；三是对公司应急器材物资的配备和应急队伍应急准备工作情况进行了细化和完善；四是对节假日期间的特殊作业提级管控，对入厂的危化品车辆严格按照规定进行安检，对于审查不合格的车辆一律不得入厂进行充装，同时要求遇雷雨等恶劣天气任何危险化学品车辆不得进入公司厂区；五是组织各专业人员进行了国庆节前安全大检查、危险化学品储罐安全自查以及危险化学品安全自查等工作。

2、公司将安全生产“三年行动”、“三零”以及“四大”专项整治活动相结合，对照《安全生产专项整治三年行动任务清单》的要求，彻查彻整安全风险隐患，及时解决专项整治行动中出现的問題，按要求完成隐患闭环管控。公司落实了每日安全风险研判和公告，按时向预警系统进行了报送。

3、按照《安全检查计划》，各部门、车间实施了各类安全检查，所查隐患全部下发《隐患整改通知单》，限期整改，确保隐患闭环。根据《重大危险源自查表》要求，公司组织进行了重大危险源第二轮自查，配合应急局完成了重大危险源第二轮交流检查。

4、根据《关于安全绩效考核办法的通知》，公司对各部门落实了安全绩效评定和考核。公司严格执行《“三违”安全管理办法》，建立“三违”人员惩戒台账，本月对涉及一般“三违”的员工进行了教育、通报和考核。

5、公司全系统停产检修。检修前，公司成立检修指挥部，指挥部下设各专业小组，提前召开了检修计划评审会，逐项梳

理检修计划，细化安全检修方案和安全技术措施，跟踪材料备件到货情况，检修工器具准备情况等，并组织参检人员对检修方案进行了培训学习。

二是检修员工存在组织纪律性不强、安全意识淡薄等问题；

针对以上问题，公司要求各级针对暴露出来的各项问题要深入分析，举一反三，采取得力有效措施，真正把安全责任落实到基层；在公司范围内开展大反思活动，认真查找安全工作存在的问题和不足，进而制定和落实安全防范措施；加强安全教育开展特殊作业和岗位应知应会安全培训，切实提高员工安全意识，提升安全工作技能。

1、加强岗位应知应会等培训。

2、强化责任落实，加强特殊作业票证审批管控，强化公司生产现场安全巡查和隐患排查。

3、提前谋划“冬季三防”和“‘119’”各项工作。

## **2023年日常检修工作总结 检修工作总结通用篇六**

一、完成工作方面：

1、完善采购制度，降低成本：根据材料采购计划，按时、按需对公司主要产品及辅材进行申购。在请购材料的同时，并把材料的价格信息及时提供给相关技术部门，为产品设计选材提供图纸和成本估价。提高采购员的自身知识及业务水平，保证货比三家，质优价廉的购买到材料，减少工程成本，提高采购效率，提高企业利润。

确保每一个合适的供应商的资料不流失，同时也利于采购对供应商信息的掌握，从而进一步扩大市场信息空间。建立合格供应商名录，对供应商进行评价和分板，合格者才具备供

商资格。

3、工作中团结同事，能正确处理好与领导同事之间的关系，保持良好的沟通，充分发挥岗位职责，认真完成各项工作任务，协助相关部门的工作需要，能按照技术部的要求及时与各供应商进行沟通协调，尽最大努力按照我司的标准供应产品。

4、今年的工程订单所需设备均可按时交货，未能及时到货设备也及时向上级反映，并做出相应的处理。供应商供货时也要求其提供必要的资料。

## 二、采购工作的几点体会：

1、公开透明的按采购制度程序办事，在采购前、采购中、采购后的各个环节都主动接受财务及其他部门的监督，有问题将会在第一时间反馈给上级领导。

2、围绕控制成本、采购性价比最优的产品等方面进行开展工作，采购员在充分了解市场信息的基础上进行询价、比价，注重沟通技巧和谈判策略。

3、加强对供应商的管理协调，合作过程中，采购员必须公正严明，最终为公司选择最优且具有战略伙伴的供应商。

作分配，保证采购设备及材料信息的有效追踪。在专业知道得到提高的同时，业务素质及责任感非常重要，做一个有责任感的采购员，把好公司的进口关。

时光又将翻过20--年的最后一页，步入新的一年，面对国际、国内复杂的经济形势集团公司也即将迎来更加严峻的挑战，采购部的工作也会更加繁重，要求也会更高，为此，我们将会更加勤奋的工作，与企业共命运，为公司的辉煌贡献力量。

# 2023年日常检修工作总结 检修工作总结通用篇七

## 一工作内容

- 1、人事档案整理
- 2、更新通讯录花名册
- 3、接待客户，为客户倒水
- 4、帮客户订购酒店火车票
- 5、登记纸质版电子版考勤表
- 6、每天下班之前通知第二天的早会
- 7、在赶集网上刷新简历/通知面试
- 8、打印资料，包括加盟合同赠送清单等
- 9、天天早上就餐点数及通知餐盒清洁及归位
- 10、每月一次到两次清点办公物品以及购买办公物品
- 11、经常和主管出去办事以及临时吩咐的事情

## 二体会

(一)从杂乱无章到有条不紊

(二)从囫囵吞枣到不求甚解

(三)独挡一面不如团结一致