

# 最新焊工实训报告总结 焊工实习报告总结 (精选5篇)

报告材料主要是向上级汇报工作,其表达方式以叙述、说明为主,在语言运用上要突出陈述性,把事情交代清楚,充分显示内容的真实和材料的客观。那么,报告到底怎么写才合适呢?以下是我为大家搜集的报告范文,仅供参考,一起来看看吧

## 焊工实训报告总结篇一

一、基本知识:交流电焊机和直流电焊机的大致结构及应用。

- (1) 电焊条的规格、组成和作用。
- (2) 手工电弧焊的工作原理、特点、种类及应用范围。
- (3) 平焊的过程、引弧、运条稳弧的方法。
- (4) 常见焊缝的缺陷及产生原因。
- (5) 焊接安全技术。

二、基本技能:

手工电弧焊引弧、平焊、气焊火焰的调节及其应用、气焊、气割。

三、经验总结

在我已开始所接触到的这些工种里面,焊工是最轻松的活。因为我们可以不必像前几次那样站着工作,我们可以带上专用的皮手套等,坐在工作台前一本正经的学习焊工技术。当然,这也是一门学问,而且,学问很大。焊接的技术很宽泛,而我们学习的只是平焊一种,也就是最简单最基础的焊接技

术。但就算如此，也是困难重重。那小小的焊条，仿佛就是跟你过意不去一半，有时候已经接触了工件，却偏偏不无法引起电弧，左右折腾半天，仍然不知所措。有时候，好容易弄出来火花了，拿着焊条一路顺利的焊接了下去，摘下帽子一看，全傻了眼了，不知道焊的是什么，全变形了，这就是老师所说的掌握不住高度和速度的问题，也就是经验不够。当然，焊工最重要的还是安全问题。因为它的高温，一不小心就触伤了皮肤，也因为它的电弧光，对眼睛的伤害相当严重。通过这次实习，我主要总结了以下几点经验：

1、实习是我们学习期间的非常重要一部分，通过实习使我对专业知识有了更进一步的掌握，使我的理论知识和生产实践相结合，把知识应用与实践，在实践中巩固知识，为要走上工作岗位的我们能更快地适应自己的工作做好的铺垫。

2、通过实习，我们要切实了解现实工作与在学校理论学习的不同思路，不同方法，我们要以新的面貌、新的姿态、新的思维方式，最快地融入工作，适应工作的要求。

3、实习的过程中，我不仅要看到理论与现实的差距，更要看到它们的联系，看到两者的重要性，我不能放弃任何一个，我们不能放弃理论，反而要在现场工作中加强理论学习。

4、认识到严格服从领导指挥，按时上下班，坚守岗位和敬业精神的重要性，为以后的工作打下良好基础。

实践是学习生活的第二课堂，是知识常新和发展的源泉，是检验真理的试金石，也是锻炼成长的有效途径。一个人的知识和能力只有在实践中才能发挥作用，才能得到丰富、完善和发展。想要快速成长，就要勤于实践，将所学的理论知识与实践相结合一起，在实践中继续学习，不断总结，逐步完善，有所创新，并在实践中提高自己由知识、能力、智慧等因素融合成的综合素质和能力，为自己事业的成功打下良好的基础。

#### 四、实习心得体会

在实习期间我有很深的感触，，让我提前体验到不易，获得了课堂里边得不到也想不到的知识，也许将来不会走上这个岗位，但是现在所学的知识 and 感受却是终生难忘。虽然脏点累点，这些都无所谓，重要的是我们有了收获、也有了成果。

所要求我们锻炼的几种能力，更多的则需要我们每个人在实习结束后根据自己的情况去感悟，去反思，勤时自勉，有所收获，使这次实习达到了他的真正目的。

在实习过程中，我真的明白了许多，许多在学校掌握不到的东西，我非常幸运我能得到那么有效的实习。实习让久在课堂的我切身的感受到作为一名工人的苦与乐，同时检验了自己所学的知识。实习工作更让我深深地体会到人生的意义——世间无难事，只要功夫深，铁杵磨成针！

总之，经过这次的实习，让我深深的体会到理论与实际的差距，更重要的是，要懂得怎么去处理好人际关系，这也是自己学习和发展的桥梁。

将本文的word文档下载到电脑，方便收藏和打印

推荐度：

[点击下载文档](#)

[搜索文档](#)

## 焊工实训报告总结篇二

- 1、进入车间实习时，要穿好工作服，大袖口要扎紧，衬衫要系入裤内。不得穿凉鞋、拖鞋、高跟鞋、背心、裙子和戴围巾进入车间。
  - 2、严禁在车间内追逐、打闹、喧哗、阅读与实习无关的书刊、背诵外语单词、收听广播和mp3等。
  - 3、应在指定的焊机上进行实习。未经允许，其它设备、工具或电器开关等均不得乱动。
  - 4、焊前检查焊机接地是否良好，焊钳和电缆的绝缘必须良好。
  - 5、焊接时应站在木垫板上，不许赤脚操作。不准赤手接触导电部分，防止触电。
  - 6、为防止有害的紫外线与红外线的伤害须戴上手套与面罩，防止弧光伤害和烫伤。
  - 7、击渣时要注意敲击方向以防焊渣飞出伤人。
  - 8、工件焊后不准直接用手拿，用铁钳夹持。
  - 9、氧气瓶、氩气瓶和二氧化碳气瓶不得撞击和烘烤暴晒。
  - 10、氧气瓶嘴不许有油脂或其他易燃品，扳手不得有油污。
  - 11、乙炔瓶周围不许有火星，与氧气瓶要隔一定距离放置。
  - 12、实习完后要清理好场地及设备工具。
- 1、线路的接线点必须紧密接触，防止因松动、接触不良而发热。

2、焊钳任何时候不得放在工作台上，以免短路烧坏焊机。

3、发现焊机或线路热烫时，应立即停止工作。

4、操作完毕或检查焊机及电路系统时必须拉闸，关闭电源。

焊工这是我第一次亲身进入焊机房，也是我第一次自己焊焊条，以前听到别人当焊工的经历时，认为那没什么，自己可以很轻松的就学会，然而做一名焊工可没那么简单，在第二次上完理论课之后，终于轮到我亲自动手实践了！我的心里很高兴，但是也很紧张害怕，毕竟是我第一次接触焊工！我把老师讲的理论在心里默想了一遍，带上面罩就开始动手，以为会很简单，很容易，可是焊条偏偏就粘在铁板上，我的心里立刻紧张起来。按照老师说的，我立即左右摇晃，焊条果然和铁板脱落了！后来就感觉好多了，心里也不那么害怕了……第二次实习时，虽然天气很热，可是我们依然把衣服穿的很严实，简直密不透风，因为我们知道其中的危险性！刚开始，我摩擦引弧后，把焊条拿得很高，只见那火光向下冲，简直像火箭升空时一样！我以为把焊条拿的高一点，冲力就会小一点，所以第一根焊完后，铁板上除了散乱的小铁珠外，什么也没有留下！看见别人焊的那么好，心里很不是滋味。就这样四根都焊完后，感觉什么也没有学到！后来问了吕老师，才知道焊条要拿的低一点，移动速度要慢一点，才能焊的好！我焊完之后，我的“杰作”很明显还是没有通过老师的检验，我问了老师我还有哪些不足，老师一一分析了我的“杰作”的问题，我也比较了自己和别人的作品，找出了自己的不足，积累了相当丰富的经验，也为自己赢得了自信。第三次实习时，老是调整了一部分同学的位置，我自认为已经学得很好了，可是换了位置后，我就焊的一塌糊涂！心里空空的，不知为什么？后来我又问吕老师，才知道是自己学艺不精！吕老师说：“作为一名好的焊工，无论是横着、竖着、躺着、仰着都能焊好。”是啊，只有认知道自己的不足，努力实践，才能够不断进步。

总之，这次实习让我懂得了做什么事都要一心一意，严谨认

真，反复琢磨，只有这样，我们才能作好自己应该做的事。

我想这次实习会成为我今后那么多实习的良好开始。

## 焊工实训报告总结篇三

焊接：

一、就是用热能或压力，或两者同时使用，并且用或不用填充材料，将两个工件连接在一起的方法。

二、焊接的种类：钎焊、氧—乙炔焊、CO<sub>2</sub>保护焊、氩弧焊、手工电弧焊。

三、安全操作

2、防弧光灼伤和烫伤：电弧光含有大量的紫外线和红外线以及强烈的可见光，对眼睛和皮肤有刺激作用，焊过的工件不要用摸，敲击焊渣时，要用力适当，注意方向。

3、防护用品：电焊面罩、皮手套、胶底鞋

4、设备安全、交流的弧焊机、焊钳不要放在工件上或工作台上，以免短路、烧坏焊机。工作中，如发现高热现象、或焦臭味、立即停止工作，关掉电源，然后报告老师。

5、眼睛灼烧的自我防治：人乳点滴、滴眼液、冷湿毛巾敷眼。

四、工艺

2、引弧接触法摩擦法轻轻接触，迅速提起2—4mm

3、运条把握好焊条的角度

基本上垂直于工件,而向前的方向倾斜5度—15度

前进速度:缓慢速度均匀直线

送条速度(保持电弧的长度)

4、横向摆动(加宽焊缝)折线半月式圆周式

5、开头稍作停顿

6、结尾断弧形降温再引弧

五、注意事项:

## 焊工实训报告总结篇四

内容相当丰富呀!一句“好了,现在就讲这么多吧”让我们重新来了精神,他把我们带到另一间小屋内,让我们自己练习,每两人一组,一个操作,一个在一旁观察,并告诉我们一定要注意安全.嘿嘿,这个我们当然知道啦,安全第一嘛!这是我们实习前及整个过程老师一直强调的,平时有些吊儿郎当的同学这时也懂得了小心谨慎。首先进入车间时一定要穿实习的工作服,戴好帽子,尤其我们女生特别要注意把头发盘进帽子里。

老师规定每人焊3根.虽然天气很热,可是我们依然把衣服穿的很严实.以前我也见过电焊,因为火花耀眼,所以觉得比较神秘。现在好了,我终于知道了它的庐山真面目了。它就是通过电弧产生高温使金属熔化,从而达到焊接金属的目的。大家应该是知道的,能揭开神秘的面纱是比较有成就感的。

电焊就是要胆大,不要被耀眼的火花吓着了!电焊时一定要保护好自己,因为产生的火花具有较高的温度,一不小心就会烫到手的,还有就是火花飞溅到脸上或衣服上的可能,最重要的是对眼睛的保护,一定要小心,小心再小心啊,而我最害怕

的就是在我焊的时候有人在旁边打闹。

终于轮到我上场了，心里很高兴但又有些害怕，毕竟这是我第一次接触电焊机，也是我第一次自己焊焊条，先前看到其他同学那么费劲，我真的纳闷有那么难吗？我本以为可以轻松拿下，可这并非我想。我把老师讲的回想了一遍，穿上工作服，把焊条夹好，一手拿着电焊帽开始了操作。可焊条偏偏粘在了铁板上，我心里立刻紧张起来，手心满是汗。我立即左右摇晃，焊条果然掉了下来，终于松了一口气。焊工件时溅出的火花很漂亮也很让人害怕，带着帽子只能看到一点绿光，焊完时才发现铁板上只留下了许多的小铁珠。

看到别人焊的那么好，心里很不是滋味。后来老师告诉我不要把焊条离铁板太高，速度不要太快。刚开始的第一根由于技术不好再加上心里害怕弄了很长时间。后来就越来越顺手，质量也渐渐变高，原来关键是“熟能生巧”呀！！一根根焊条的牺牲最后终于换回了我的成功。盛夏的时间酷暑难耐，我们只能在校园内活动，午休只呆在那间小屋内睡会觉。我们真的很可怜，29个人只能在仅有的几把椅子上。一天的实习下来我都快崩溃了，可收获也是异想不到的。

第二天我们都没有了起初的激情，一些人坐在一块听歌聊天，只有少数人仍在练习着。不过后来的考试都通过了，而我得了的成绩。真是工夫不负有心人呀！下午，我们又在老师的指挥下练习了对接焊，可这次是把两个铁块焊在一起，一次直线焊接，一次转圈焊接，难度又加大了。我起初按老师说的先把铁块放在一起，留出2-3mm的缝隙，再用点焊把两头焊接住，可它很不给我面子，时常粘在上面，我真的很无奈。

我一直在那个旧的焊机前练习着，不相信我会焊不好。或许如其他同学所说我真有这方面的天赋，我的考试又取得了分。说实话，这是我的真实成绩，并没有一点“水分”在里面。实习结束的前一天学的最后一个项目是——焊管子。老师发给我们每人4个管子：2个练习，2个考试。操作和焊接铁块差不



多,就多了开始的点焊过程。我挑选了两个缝隙比较小的管子,用点焊焊了1/4,接着把管子转了一下,继续用点焊焊接,一直焊完一圈。

第二遍用平敷焊做同样的操作,最后一遍就是转圈焊了。我这个焊的一点也不好,掌握不好就会焊个洞,这可并不是因为我骄傲了。我焊了几个废管子都没一个像样的,很难连接好,不是有个洞,就是凸出一块,我真的无语了.最后经过我的一再努力,“杰作”虽不是很好,但老师还是认可了。

虽然说在离开老校的那一刻身体还是十分的疲惫,但是心情却是异常的平静,那是一种成功后的平静,像丰收了累累硕果一样充实而满足.一周的实习很快结束了,回头想想这难忘的时光,其中的滋味,只有亲身经历的人才能体会。实习带给我们的不仅仅是经验,还培养了我们吃苦耐劳的精神和严谨做事的作风,这是我大学生活的一笔宝贵的财富.

实习满足了我们好奇的心情,使我们的兴奋感渐渐消退,但是它留在我们心中的却是那种工作时的艰辛,更重要的,它让我们有了一种责任感,对社会发展的责任,对国家的责任。这种责任感促使我更加认真的学习,努力充实自己,用科技知识武装自己。它使我们观察生活,探究生活,也为认识和了解生活提供了一个机会,也得到了意志上的磨练,使我们更加体会到这样一句话:“纸上得来终觉浅,绝知此事须躬行。”真的希望以后还会有这样的机会,我一定把学到的理论真正的用在实践中,毕竟实践是检验真理的标准。

## 焊工实训报告总结篇五

**【摘要】**实习是每个学生必须有的一段经历,它使我们在实践中学到知识,打开视野,为我们以后一步走向社会打下坚实的基础。为您编辑了金工实习焊工报告,解决您在写作中的难题!!

一 引弧 摩擦法和敲击法(轻轻接触 迅速提起2—4mm)

二 平敷焊：在水平位置上对焊

1焊接的基本功  
a焊条的角度 前后90度 夹角70—80度 焊接方向为从左向右

b电弧的高度 2—4mm

c焊接的速度 焊速=焊缝宽是焊条直径的二倍

d焊条在焊道中位置 沿焊道中心线向前移动

2焊道的起法 连接和收尾

4常见的焊接缺陷及原因

缺陷：未焊透未融合 有气孔 有夹渣 有焊瘤 有裂纹

三 平对接焊

1装配与定位焊

2不开坡口的平对接焊

3开坡口的平对接焊

4熔透单道焊接法

四 管子的焊接

1进行定位焊

2焊接方法(焊接三遍)先用点焊 再用直线运条 最后是转圈焊

接

内容相当丰富呀!一句“好了,现在就讲这么多吧”让我们重新来了精神,他把我们带到另一间小屋内,让我们自己练习,每两人一组,一个操作,一个在一旁观察,并告诉我们一定要注意安全.嘿嘿,这个我们当然知道啦,安全第一嘛!这是我们实习前及整个过程老师一直强调的,平时有些吊儿郎当的同学这时也懂得了小心谨慎。首先进入车间时一定要穿实习的工作服,戴好帽子,尤其我们女生特别要注意把头发盘进帽子里。

老师规定每人焊3根.虽然天气很热,可是我们依然把衣服穿的很严实.以前我也见过电焊,因为火花耀眼,所以觉得比较神秘。现在好了,我终于知道了它的庐山真面目了。它就是通过电弧产生高温使金属熔化,从而达到焊接金属的目的。大家应该是知道的,能揭开神秘的面纱是比较有成就感的。电焊就是要胆大,不要被耀眼的火花吓着了!电焊时一定要保护好自己,因为产生的火花具有较高的温度,一不小心就会烫到手的,还有就是火花飞溅到脸上或衣服上的可能,最重要的是对眼睛的保护,一定要小心,小心再小心啊,而我最害怕的就是在我焊的时候有人在旁边打闹。

终于轮到我上场了,心里很高兴但又有些害怕,毕竟这是我第一次接触电焊机,也是我第一次自己焊焊条,先前看到其他同学那么费劲,我真的纳闷有那么难吗?我本以为可以轻松拿下,可这并非我想。我把老师讲的回想了一遍,穿上工作服,把焊条夹好,一手拿着电焊帽开始了操作。可焊条偏偏粘在了铁板上,我心里立刻紧张起来,手心满是汗。我立即左右摇晃,焊条果然掉了下来,终于松了一口气。焊工件时溅出的火花很漂亮也很让人害怕,带着帽子只能看到一点绿光,焊完时才发现铁板上只留下了许多的小铁珠。看到别人焊的那么好,心里很不是滋味。后来老师告诉我不要把焊条离铁板太高,速度不要太快。刚开始的第一根由于技术不好再加上心里害怕弄了很长时间.后来就越来越顺手,质量也渐渐变高,原来关键是“熟能生巧”呀!!一根根焊条的牺牲最后终于换回

了我的成功。盛夏的时间酷暑难耐，我们只能在校园内活动，午休只呆在那间小屋内睡会觉。我们真的很可怜，29个人只能在仅有的几把椅子上。一天的实习下来我都快崩溃了，可收获也是异想不到的。

第二天我们都没有了起初的激情，一些人坐在一块听歌聊天，只有少数人仍在练习着。不过后来的考试都通过了，而我得了最高的成绩。真是工夫不负有心人呀！下午，我们又在老师的指挥下练习了对接焊，可这次是把两个铁块焊在一起，一次直线焊接，一次转圈焊接，难度又加大了。我起初按老师说的先把铁块放在一起，留出2-3mm的缝隙，再用点焊把两头焊接住，可它很不给我面子，时常粘在上面，我真的很无奈。我一直在那个旧的焊机前练习着，不相信我会焊不好。或许如其他同学所说我真有这方面的天赋，我的考试又取得了最高分。说实话，这是我的真实成绩，并没有一点“水分”在里面。实习结束的前一天学的最后一个项目是——焊管子。老师发给我们每人4个管子：2个练习，2个考试。操作和焊接铁块差不多，就多了开始的点焊过程。我挑选了两个缝隙比较小的管子，用点焊焊了1/4，接着把管子转了一下，继续用点焊焊接，一直焊完一圈。第二遍用平敷焊做同样的操作，最后一遍就是转圈焊了。我这个焊的一点也不好，掌握不好就会焊个洞，这可并不是因为我骄傲了。我焊了几个废管子都没一个像样的，很难连接好，不是有个洞，就是凸出一块，我真的无语了。最后经过我的一再努力，“杰作”虽不是很好，但老师还是认可了。

虽然说在离开老校的那一刻身体还是十分的疲惫，但是心情却是异常的平静，那是一种成功后的平静，像丰收了累累硕果一样充实而满足。一周的实习很快结束了，回头想想这难忘的时光，其中的滋味，只有亲身经历的人才能体会。实习带给我们的不仅仅是经验，还培养了我们吃苦耐劳的精神和严谨做事的作风，这是我大学生活的一笔宝贵的财富。实习满足了我们好奇的心情，使我们的兴奋感渐渐消退，但是它留在我们心中的却是那种工作时的艰辛，更重要的，它让我们有了一种责任感，对社会发展的责任，对国家的责任。这种责任感促

使我更加认真的学习，努力充实自己，用科技知识武装自己。它使我们观察生活，探究生活，也为认识和了解生活提供了一个机会，也得到了意志上的磨练，使我们更加体会到这样一句话：“纸上得来终觉浅，绝知此事须躬行。”真的希望以后还会有这样的机会，我一定把学到的理论真正的用在实践中，毕竟实践是检验真理的唯一标准。