

# 2023年机械员工作总结 机械维修工作总结 (精选9篇)

总结不仅仅是总结成绩，更重要的是为了研究经验，发现做好工作的规律，也可以找出工作失误的教训。这些经验教训是非常宝贵的，对工作有很好的借鉴与指导作用，在今后工作中可以改进提高，趋利避害，避免失误。相信许多人会觉得总结很难写？那么下面我就给大家讲一讲总结怎么写才比较好，我们一起来看一看吧。

## 机械员工作总结篇一

细则如下：

2、减少设备外修次数，加大内部修理力度

1、对生产中发生品质异常的管控，及时分析，找出解决方案，从而避免同样错误再次发生

2、对设备内部参数的认证

3、进行保养管控，组织对高故障设备大修，减少因设备故障而造成生产不良

1、及时巡线，发现问题及时处理

本年度设备部焊线共7人，其中焊线白。夜班技术带班2人  
□xxxxxx□□保养维修人员3人□xxxxxxxxxx□□新提升人员2人  
□xxxxx□□人员稳定，圆满完成公司给设备部xx的设定目标。

1、我们通过工作中遇到的实际情况，不断的对员工进行教育，并制定了相应的对策和处理办法，对新进员工进行系统的培训，专人授课，同时到工作岗位进行实际操作演练，让每位

员工都认识到提高技术素质的重要性。同时加强员工的集体荣誉感培养，提高相互协作能力，使组织更加团结，更富有战斗力。

2、日常负责对焊线机台进行维护保养，定人定时对设备的使用状况进行确认，保证其它设备日常生产需要的正常运行；并负责对特殊产品（加工机械零部件，样品及尺寸的确认工作），在设备组织大修的时候也主动灵活的作为维修主力参加设备抢修。

## 机械员工作总结篇二

忙忙碌碌间，我们即将走过充满感动和辛酸的20\_\_年。对我个人而言，这是值得总结和回味的一年。

这一年在生活和工作上我都有了深刻的认识。生活中经历了离别与厮守，让我对现在的生活更加珍惜；经历了陪伴与关爱，让我更对未来的生活充满了期望。工作中尽力了失败与挫折，让我更快的成长；经历了帮助与体谅，让我更懂得团队的温暖。

1、对工作的态度上，以前设计产品只考虑机械部分的设计，没有考虑走线、安装和调试。最近几次的设计工作在这方面都有了比较大的改进。

2、在处理问题的方法上，以前总是怕领导和同事觉得自己没能力，遇到问题总是喜欢自己去考虑和解决。现在学会了遇到问题都拿出来和大家一起讨论。但是做的不好的是有时候觉得自己能处理的问题，按照自己的方法却没处理好。以后遇到在处理问题之前先将自己的方法体出来，征得大家的认可后再去实施，这样才能保证百密一疏。

3、设计产品的理念上，以前只考虑结构能否合适，没有考虑产品外观，最近几次设计的产品在外观上也有了一定的进步，

但还是有些不足。主要是由于对颜色的选取上没有经验。经常出现加工出来的颜色和选取的颜色有区别。

今年的主要工作有以下几个方面。

### 1、完善3、0版本标线器(带I型连接板)

从年初开始，我公司生产的常规标线器从2、0版本(不带I型板)切换至3、0版本(带I型板)。在生产和使用中去检验去我们的产品，发现并解决我们产品存在的一些问题。如。中间灯连接座厚度不合适，导致螺钉选取不便；调节螺钉需要加工且端面不平，更换成了机米螺钉；拨杆螺钉太短等等。经过20xx年上半年不断的改进。

3、0版本标线器(带I型板)性能更加的稳定、做工更加的成熟、调节更加的方便。产品的质量和外观上都有了大大的提升。

### 2、开发控制部分单独开盖标线器

由于我们标线器控制部分和灯标部分为一体，客户在接线和检修时需要将标线器整个上壳体打开，给客户的检修和使用带来不便。在公司领导的提议下，我们开发出了。控制部分单独开盖标线器。

这款标线器将控制部分和灯标部分的上壳体分开，这样在现场接线和检验就可以只打开控制部分。并且增加了气动支撑的使用。该产品在使用上更方便。不足之处就是壳体的加工较复杂，控制部分和灯标部分的上壳体之间的配合需要修磨。这样给产品的量产带来了不便。

### 3、开发了5个灯的标线器

客户需要将两个标线器放入一个箱体，要求一个标线器打出5条激光线。该产品满足了客户的需求。诠释了以客户为中

心，为客户量身打造产品的服务理念。

#### 4、完成德国大陆项目标线器

由于客户需求的激光灯体积大，给我们的研发和生产都带来了全新的挑战。设计上开发思维，将几乎不可能安装下的激光灯安放下，并且没有影响标线器的性能和外观。由于I型板割掉，加工和调试难度都加大。但公司上下，群策群力，所有人都参与其中，为产品出主意。

该项目生产过程充分体现了公司员工积极参与、团结创新的精神。

#### 5、完成高端标线器从研发到生产的过程

高端标线器产品推向市场，使我公司生产的标线器迈向了一个新的台阶。为我们的产品竞争力增加了一个重要的砝码。也标志着我们的产品从大众化走向了尖端化。另外还完成了萨驰专用的调整架、开发新的激光灯、完善激光单灯等工作。

在这一年的工作中，出现了很多失误的地方，主要表现在以下几个方面。

- 1、不认真、不细心，常出现螺钉的长度数量标注错误、图纸的方向错误等低级问题。
- 2、没有多站在生产和客户的角度考虑问题。往往在设计的一些产品，零件难加工、装配不方便、调试困难。在发给客户的产品，没有考虑到客户怎样安装调试，导致少发螺钉等情况。
- 3、没有对工作进行有效的安排，只是拿到一件事做一事情。所以经常造成一事情未做完又做下一件，出现有些工作未完成、漏做一些工作等情况。

1、改掉自己不认真不仔细的毛病，对每一张图纸认真仔细的检查。对每一个零件的标注都要有依据，如表面处理，必须与外协厂家确定，保证设计的图纸外协能加工、好加工。公差的标注必须与公司相关人员探讨，确保零件装配没问题。

2、对站在生产和客户的角度考虑问题。在设计产品前要对产品的性能和使用环境进行充分的了解。学习了解更多加工零件方法，可以让自己设计的产品能节约加工时间和加工成本。

3、做事有安排。每天8、30~8、45，用x分钟时间安排一天的工作，将重点、必须完成的写在本子上。下班后用20分钟检查一天的工作，保证一天的工作不出错。

## 机械员工作总结篇三

本站后面为你推荐更多机械教学工作总结！

本学期，本人在学校的工作安排下，担任了09数模班、10春（二）班的《机械基础》教学工作。教学工作，在教学实践过程中，有经验也有教训，现将教学工作总结如下：

### 一、教学方面：

《机械基础》是模具、数控、汽修专业的一门专业基础课之一。其主要目的是使学生通过这门课的基础，我们的教学任务不仅是让学生学习基础知识，更重要的是将所学知识应用到实践中去，因此，我更注重理论与实践相结合。为了使学得更好，在讲课中力求通俗，多举一些生活中常见的例子，力求理论联系实际，学生的学习兴趣。

### 1、踏实教学，练好扎实的教学基本功

提高教学质量，关键是练好基本功，踏踏实实地上好课。为了上好课，我在以下方面加强工作：

课前准备：备好课。认真学习教学大纲；钻研教材，了解教材的基本思想、基

本概念、结构、重点与难点，掌握知识的逻辑；了解学生原有的知识技能的质量，他们的兴趣、需要、方法、习惯，学习新知识可能会有哪些困难，采取相应的措施；考虑教法，解决如何把已掌握的教材传授给学生，包括如何组织教学、如何安排每节课的活动。

课堂上的情况。组织好课堂教学，关注全体学生，注意信息反馈，调动学生的注意力，使其保持相对稳定性。同时，激发学生的情感，使他们产生愉悦的心境，创造良好的课堂气氛，课堂语言简洁明了，课堂提问面向全体学生，注意引发学生学习的兴趣，课堂上讲练结合，布置好课外作业，减轻学生的负担。

做好课后辅导工作。认真做好对学生学习的辅导，帮助他们解答疑难。尤其在学习困难生的转化上，我从友善开始，从赞美着手，理解和尊重，他的处境、想法。

## 2、拓展知识、技能，综合提高教学水平

为了不断提高自己的教学水平，我努力拓展各方面知识提高各方面技能，经常听其他

老师的课，学习他们好的教育理论、方法，弥补自己在教学过程中的不足之处。上课时务求每一课都上得生动、活泼、高效，力争通俗易懂，深入浅出，耐心对待每一个学生提出的问题。

## 二、个人成长方面：

### 1、完善师德：

能较好地与老师、学生、与人相处真诚热情，我始终坚信：一个伸手可以拥抱整个世界，敞开胸怀能够容纳整个宇宙的人，一定会得到别人的尊重和接纳。

## 2、虚心学习：

作中我努力拓宽学习渠道，认真研读教育教学理论，与同行研讨，和学生交流，以他人之长补己之短，把学习当作自己的工作，乃至生命不可或缺的部分。

## 3、锤炼业务：

在教学中我主动用先进的教学理论指导自己的实践活动，突破固有的思维模式，从每个教学环节入手，大胆进行改革创新。我以转变学习方式为抓手，在课堂教学中渗透新理念，主动探索“研究性学习”、“合作性学习”的新课型。

随着成功职校的发展，自己各方面的能力都得到了很大的提高，但也存在许多不足之处，我始终坚信：一份耕耘，一份收获，教学工作苦乐相伴，我将本着“勤学、善思、实干”的准则，一如既往，再接再励把工作做好。

模具数控组□xxx

## 机械员工作总结篇四

xx年至xx年即在四川岷江大桥工地重点负责直径1.8m的大孔径钻孔桩施工的技术工作。并直接参与了加筋土路堤施工、双导梁架梁和20m后张法预应力梁的施工。三年中，由于自己的积极工作，为大桥的顺利完工做出了应有的贡献。特别是当1.5t重的钻头因突发洪水而被塌孔埋在孔内16m深处时，没有因此而变更设计，而是采取了一套特殊的处理方法，终于将钻头打捞上来，受到了业主的高度称赞。加筋土路堤施工中，我们发现了采取不同的设计理论就会有不同的设计结

果，后经与设计单位联系，结合现场实际情况，重新进行了检算，部分管段的路堤内减少了大量的拉带数量，为企业增加了效益。岷江大桥被业主评为优质工程和优秀管理奖。由于本人的积极工作，90年被破格晋升为工程师。

在济南北环二期工程中，我任九队技术主管，直接参与了铁道部科研项目16msrc型钢梁的施工，积累了大量的资料和经验。特别是在济南东站(原北关站)站场改造中，设计要求在保证既有线通车的条件下，对既有桥墩台进行加高并撤换部分梁体，这是一项十分艰巨的工程。由于施组编制的合理，现场组织有力，即保证了安全质量，也保证了工期，创出了较好的经济效益。

在胶黄铁路胶州大桥施工中，我对墩帽模板采取了特殊设计，利用墩身上的预留螺栓建立工作平台，不设地面支撑，而且砣内不设一根拉筋，减少了劳动强度，提高了工作效率，增加了砣的表面光洁度。

菏日复线施工中，身为总工程师，主持了全标段58.4km包括180座桥涵工程、路基工程、轨道工程、给排水工程、房建工程、通信信号工程、电力工程等全面的技术工作，主持编写了全标段的实施性施工组织设计和三个站场改造，三处换边的过渡方案的制定。

在洙赵新河大桥板式墩身模板设计中，采用技术手段，砣内不设一根拉筋，增加了外观美，也为创建精品工程创造了必要的条件。针对全标段46座顶进涵桥的施工，分别采取了不同的施工方案，从技术角度来保证施工始终处于最佳控制状态。

菏日复线五处管段只有一孔12m梁和一孔8m梁需现场预制，制作一套模板成本很高，我就四处打听，终于在兰烟线兄弟单位找到了同型号模板，为企业节约了资金。



在胶新线潍河二号特大桥26#~30#墩明挖基础施工中，由于遇到了表层为3~4米厚的中砂层，下部为砂岩，且地下水极其丰富的老河床，地质条件较为复杂，使施工一再受阻。该种条件下钢板桩因进不了砂岩而无能为力；大开挖、草袋围堰又因地下水极其丰富，砂层淤积而无法开挖，砼沉井又因基础尺寸过大而无法实施。最后通过试验采用了利用现有的长12.5m的i50工字钢围堰下沉的施工方法，最大限度地加快了施工进度，降低了成本，保证了工程质量。

## 机械员工作总结篇五

年终岁末，机加工车间在公司领导及各部门的关心支持下，走过了20xx年，20xx年是机加工车间不平常的一年，机加工车间主要以机械装备制造企业为依托，从事补给机床厂零配件，内燃机厂配件及本公司产品配套配件，随着近年中国制造业低成本优势不复存在，中国大量制造企业生产增速减缓，危机重重。我机加工车间在行业竞争日趋白热化的今天，已经困难重重。

- 1、装备制造业经济下滑明显，各协作单位企业生产计划全年大幅下调，甚至停用了量大的产品型号。
- 2、争取到的产品订单大多是产品结构复杂，工装设备不能满足加工要求，产品需求呈现多样化，且多品种、小批量，因而加工新产品的周期明显加大，生产成本费用难免提高。
- 3、车间员工技能水平单一，技术创新能力不足，加之文化水平偏低，接受技能知识较困难等多方面因素，给车间组织员工全面提升竞争技能，形成“战斗力”造成了很大难题。
- 4、随着原材料、人力及各种成本费用的快速增长，以及内部人才培养机制的欠缺，车间生产管理成本难以控低。
- 5、车间一线员工受市场经济影响，各岗位人员流动较大，对

岗位安排、生产进度的推进影响较大。困难的克服得到公司领导大力支持和车间员工的全力配合，回顾20xx年，我车间围绕年初公司制定的各项目标任务，积极应对挑战，克服了产品多元化、人员流动频繁等因素的影响，生产经营趋于稳定。

## 机械员工作总结篇六

简单的有限元分析，这是我自身的一个飞跃。同时，我还自学了proe等三维软件。虽然在目前的工作中solidworks已经够用，但proe毕竟是机械方面比较有权威的软件，所以进行了学习。学习的目的是为了应用，在以后的工作中，我会认真考虑将所学习的新技术充分应用，让设计更上一层楼。比如利用三维软件做效果图，做运动模拟，做有限元分析等等。

“三年磨一剑，如今把示君”，经过半年多工作的锤炼，我已经完成了从学校到社会的完全转变，已抛弃了那些不切实际的想法，全身心地投入到工作中。随着工作越来越得心应手，我开始考虑如何在工作中取得新的成绩，以实现自己的价值。我从来都是积极的，从来都是不甘落后的，我不断告诫自己：一定要做好每一件事情，一定要全力以赴。通过这几年的摸打滚怕，我深刻认识到：细心、严谨是设计人员所应具备的素质，而融会贯通、触类旁通和不断创新是决定设计人员平庸或优秀的关键因素。我要让我的设计思路越来越开阔，我要做到享受设计，我要在机械领域有所作为。做事的全力以赴和严谨、细致的工作态度应该是我上半年工作作风方面最大的收获。

回首过去的半年，也留下了一些遗憾，需要我引以为戒。比如：缺乏独立承担责任的勇气。遇到问题，喜欢请教别人解决，而不能果断地做出决定。左工生病的时候，整个项目落到了我的肩膀上，刚开始的时候，觉得任务太重，对自己没有信心。后来自己接管过来，解决了一个一个的问题，才发

现事情没有自己想象的复杂，我缺乏独立承担责任的勇气。还有，我的语言表达能力有待加强。或许是性格的原因吧，我不喜欢说，只喜欢埋头苦干。现在看来，这样是远远不够的，我需要面对客户，需要与别人沟通。

下半年已匆匆离去，充满希望的新的一年正向我们走来。路正长，求索之路漫漫，公司下半年的宏伟目标已摆在我们面前，我将抖擞精神，开拓进取，做好工作计划，为公司的发展和個人价值的实现而不懈努力。

## 机械员工作总结篇七

我的名字是，大学文化□20xx年毕业于xx大学钢铁集团公司工作，专业机械设计制造及其自动化专业，现在是一个设备技术员。工作以来，在政治上活跃，总是与一个进步青年标准本身，在普通邮报细致，尽职尽责，认真完成领导交办的任务，得到了领导和同事的一致好评。主要表现在以下方面：

过去几年以来，进厂第一次在连铸部分维护帮派做钳工，我的好工作，得到成绩领导和员工的好评与肯定□20xx年12月工厂决定转移到电源部分除尘部分从事钳工工作□20xx年4月晋升为除尘维护安全人员和技术人员。主要任务是维护团队的安全工作、团队建设、设备日常维护、设备和零部件加工图纸等，07年专业技术人员，主要负责转炉一次除尘系统。我在自己的位置，提高自己的综合能力，可以满足工作的需要，不断学习，傻瓜，同事的一致好评。近年来，随着钢铁产量上升，增加技改项目，每个员工的工作质量和效率，机械专业个人工作总结提出了更高的要求。面对除尘效果不好，设备周期短造成的紧张局面，没有抱怨，而是以一种更充满热情，更多的士气高，通常提前工作时间，延迟时间从工作，甚至放弃休息时间，细致的做好各项工作，从未发生过影响生产。

其次，引入行为05的转换器系统污染浓度、管道容易生锈砂

孔、阀门不容易维护，容易受到伤害的工作环境是复杂的，安全系数低，我提出集中排水改造工程，和专门的技术改造工作，完成第一次改善工作环境的工作职位和维护人员、操作方便和润滑，减少成本的替代公司3500元/月。

xx年10月26日上午10点钟在晚上，因为第二阶段1#泥浆泵排出阀，2#泥浆泵带老了，不能正常发送泥浆，可能导致池。领班向我报告情况后，我立刻冲到车间，两个小时解决问题后，我回到家时是超过20'早上闹钟，第二天按时上班。工厂和车间作为他们的第二个家，设备被认为是他们的亲人，这种精神值得肯定，也为员工做了一个很好的例子。

6年11月参与炼钢1#连铸技术改造，主要负责动力泵安装和管道网络，和1#cc二次冷却室管网和加工图纸，贡献个人的工厂。

7年提出和实现板框的水回收，利用酸和碱中和原理来降低除尘水的硬度，大大提高转炉除尘水质量、减少试剂的成本和月的33900年，被选为工厂将突出的个人成本。

2月到6月底08年在2#转炉炼钢能力技术改造工作，负责重要组成部分的生产图纸和施工监督，设备安装和除尘系统。在这个过程中他提出了一系列的技术改造方案根据实际的设计，如：

(1) ，重力脱水底部表面容易用洗水泥浆；

(2) 访问人孔，原始设计不合理标准化；

(3) ，锤陀支架不适合实际的他设计一套支架，等等。2#转炉容量技术改造工作做出突出贡献，贡献个人的工厂。

08年7月在炼钢1#炉能力技术改造工作，重点负责图纸设计，完美的遗留1#炉施工过程，当前的除尘系统，他负责项目到

位，所有达到建设标准，年底完成1#转炉的技术改造铺平了道路。

从8月到10月08年之前设计的二级除尘2机械专业个人工作总结#炉、炉除尘罩后没有控制阀安装后，并宣布计划赶不上周期，以保证炉除尘效果，需要2#炉炉，炉后吸尘国家控制之前，所以我提出和设计气动双瓣阀和设计思想，主要回收三个气动装置，通过连杆使双瓣阀实现灵活的同步开关的目的，和之前的实现2#炉、炉除尘罩后气动双瓣阀单独控制。在项目实施后炉炉真空处理后在不同的时间可控，为炉吹同时保证除尘效果，使风量平衡控制，降低除尘风机负载，满足设计目标，节省185000元。

没有工作压力，没有权力，没有困难不能把人坚强的意志，我是这样的一个小镇，自我加压，研磨复合增长的年轻人在工作。钢铁产能的扩张，安全、维护技能，提出了新的更高的要求，针对新的需求，我只会增加这个集团广播电视大学学习，并利用业余时间教自己缺乏知识，和实践的原则设计钢铁厂和风扇的安装操作和维护等系列，积极探索新问题，总结新经验，做所有的工作每个月的详细总结，不断提高自己的职业素质。

针对维修中存在的问题，为了进一步提高员工的服务技能，加强团队精神和合作精神，我积极组织维修人员多次技术盛会。可以进行论文结合实际，机械专业个人工作总结通过理论实践结合，以及提高员工的技能，提高自己的能力。

面对取得的，我之前说的成绩最后更严格的要求，更高的标准，做一个好工作，为企业，为他们的辛勤工作。

## 机械员工作总结篇八

近日，宁国水泥厂设备主管部门组织相关部门，对一季度检修的得与失进行了认真而细致的系统总结，与会人员从检修

准备、检修组织、过程协调及结果验证等方面进行了交流与研讨，为日后的大窑检修积累管理经验。

一季度，宁国水泥厂分别组织对生产线干法窑进行了计划检修，检修的特点是重大项目多、涉及面广，运行定位周期长。

纵观检修结束大窑投运至今，设备运行良好。一季度的检修，较好的解决了系统设备存在的各种重大隐患问题，为保持阶段性稳定运行奠定了基础。

一是检修前严格执行“六落实”管理要求，认真抓好抓实检修前的每一个准备环节。每次检修前，超前布置检修各项准备工作的落实与跟踪，要求检修前一个月每周召开一次检修计划评审及研讨会，检修前一周每天召开一次检修计划评审会，逐项梳理检修计划，细化施工方案、跟踪材料备件到货情况，检修工器具准备情况等，并提前布置好各检修作业现场的照明、临时用电，对杂用电和铁壳开关进行梳理并安排维修、确认，备足照明灯具及相关辅材；安排专人每天对现场用电设备完好情况进行检查，及时整改或纠正他人不安全用电行为，将隐患消灭在萌芽状态，为现场安全用电提供了保障。

二是检修过程中严把质量关，将“检修彻底、彻底检修”的指导思想宣贯到每位员工并严格执行，及时发现并成功处理了部分重大设备隐患，为后期设备的安全稳定运行奠定了基础。

三是优化工厂维修资源，最大限度满足检修要求。首先是对全厂维修资源统一筹划，做到“分散管理、集中使用”。由机动处牵头，以分厂为单位，以项目属性定维修工参与人数，结合检修时间总体安排，合理分配项目，做到了工厂维修资源的统一调配和有效使用，便于业主单位全身心投入到窑系统关键设备的检修及检查处理中，专业分管领导全程跟踪，提高维修人员工作效率及检修项目质量。其次是责任细化、

明确细节、协调安排得当。根据检修项目所需脚手架清单，由生产处负责脚手架搭设的工作，机动处负责大型吊车的租用协调，跟踪核实现场工作量，为大型设备和电收尘作业等高空吊卸作业检修提供了有力保障。

## 机械员工作总结篇九

细则如下：

一、节约成本：

2、减少设备外修次数，加大内部修理力度

二、降低不良：

1、对生产中发生品质异常的管控，及时分析，找出解决方案，从而避免同样错误再次发生

2、对设备内部参数的认证

3、进行保养管控，组织对高故障设备大修，减少因设备故障而造成生产不良

三、提高生产：

1、及时巡线，发现问题及时处理

四、员工流动：

本年度设备部焊线共7人，其中焊线白.夜班技术带班2人()，保养维修人员3人()，新提升人员2人()，人员稳定，圆满完成公司给设备部设定目标。

五、队伍建设

1、我们通过工作中遇到的实际情况，不断的对员工进行教育，并制定了相应的对策和处理办法，对新进员工进行系统的培训，专人授课，同时到工作岗位进行实际操作演练，让每位员工都认识到提高技术素质的重要性。同时加强员工的集体荣誉感培养，提高相互协作能力，使组织更加团结，更富有战斗力。

2、日常负责对焊线机台进行维护保养，定人定时对设备的使用状况进行确认，保证其它设备日常生产需要的正常运行；并负责对特殊产品(加工机械零部件，样品及尺寸的确认工作)，在设备组织大修的时候也主动灵活的作为维修主力参加设备抢修。