

2023年污水处理厂环保工作总结 污水处理厂检修总结(汇总6篇)

总结是对前段社会实践活动进行全面回顾、检查的文种，这决定了总结有很强的客观性特征。那么我们该如何写一篇较为完美的总结呢？下面是小编为大家带来的总结书优秀范文，希望大家可以喜欢。

污水处理厂环保工作总结 污水处理厂检修总结篇一

光阴似箭，20xx年过去了，在这过去的一年里非常感谢领导和同事对我的关心和支持，使我基本完成了岗位职责内的工作指标。但在工作中也存在诸多失误；一年来我的最大感受就是要在工作中不断进取，善于发现问题和纠正自身不足。

在3月份的一次高压电网的缺相供电事故中，导致本厂两台水泵线圈烧毁，给公司带来了经济损失；深感自责。事后立马给予加装了缺相保护装置，在四月份的又一次同样高压供电事故中使本厂设备完好无损，避免了不必要的损失。

后经售后服务人员检查发现是轴承和机械密封件坏了，由于超过了保修期，厂家报价贵的离谱，于是我另外联系了有实力有资质的维修企业，其给予了合理的报价并进行了维修，达到了既有质量保证又节约资金的目的。

由于人手不足，我阅读了大量的资料，并在风工的指导和帮助下，很快掌握了污泥处理的工艺，在设备试运行一段时间后发现污泥流量现场不好控制，严重影响了出泥量，在仔细研究后，自己动手决定在现场进泥管路上加装阀门，这样成本最小且效果最好。

还积极协同公司工程人员做了一些工程上的事情，比如参与了电机软启动器控制柜的调试验收工作；到美芝制冷设备公

司污水站做现场设备的连线调试工作；配合王超做了一些在线设备的维护工作：到望塘污水厂维修取样泵，到蔡田铺解决在线仪表数据传输的误差问题等。

加强自我业务技能，提高管理水平，进一步提高工作效力。

污水处理厂环保工作总结 污水处理厂检修总结篇二

20xx年是深水龙岗污水有限公司管理年，在这一年里完成了从运营到管理的转变。个人也在这一年中有收获，也有不足。

1、对厂部的技术支持：

(1) 上洋二次提升泵房的超声波液位计由于安装到泵坑导致无法测量真实液位，将超声波液位计移到二次提升泵的集水井平台上就能测量整个二次提升集水井液位。

(2) 沙田新安装两个do探头：由于沙田厂的工艺控制要求需要增加两个do监测点，根据现有的do控制器，只需增加两个探头就可以解决问题，无需另购控制器，节约了成本。

(3) 指导葵涌厂对1#cass池液位计的迁移。

2、技术改造

(1)、上洋粗格栅安装液位差计：粗格栅设计时只有时间控制，没有按液位控制，故在原有的时间空间基础上增加了液位差控制，这样可以根据需要选择合理的控制方式。

(2)、取样器：上洋进水取样器是集体智慧创造出来的成果，它可以取混合样，瞬时样。

3、培训

完成了对5个厂的维修人员仪表现场清洗维护的培训，让维修人员对仪表的维护保养有一个认识，能做一些简单的维护。在技术论坛中对仪表的维护点做了讲解，由此生成的维护计划和维护记录的填写也做了讲解，让维护人员的仪表的维护保养有一个整体的认识。

4、技术部工作

完成对厂部的仪表维护保养的计划工作，编写相关的生产运行手册，完善相关的设备档案。

5、学习

(1) 参加高压进网作业证的培训，并通过了考试。提高了自己的知识和技能，增强了安全意识，对工作有很大的帮助。

(2) 参加威立雅“自动化的实际操作”的培训增强了自己的专业技能。

1、专业人才需要培养：公司需要在各厂各专业培养出想干敢干能干的人员，提高他们的专业技能，只有这样才能在人员少的情况下更有效的工作。

2、学习：不仅要培养专业工程师的技能，还应该根据各厂对厂内设备的维护维修培训人员，每个设备都应该有对此熟悉的人员。可以针对某一个设备做一个专题的培训和学习。

1、规范和完善维护计划：对现有的维护计划根据各厂进行核对，包括设备的铭牌信息，安装位置和数量，才能对设备有整体的把握，了解设备的运行情况。

2、在每个厂培养一个懂仪表的人员，能处理简单设备故障，修改设备参数。

3、对未完成的工作进行完善，加强现场设备管理，多发现能技改的设备。

污水处理厂环保工作总结 污水处理厂检修总结篇三

众所周知，生产实习是学生大学学习很重要的实践环节，实习是每一个大学毕业生必的必修课，它不仅让我们学到了很多在课堂上根本就学不到的知识，还使我们开阔了视野、增长了见识，为我们以后更好把所学的知识运用到实际工作中打下坚实的基础。通过生产实习使我更深入地接触专业知识，进一步了解环境保护工作的实际，了解环境治理过程中存在的问题和理论和实际相冲突的难点问题。并通过撰写实习报告，使我学会综合应用所学知识，提高分析和解决专业问题的能力。

通过这次实习我们将平常课堂所学的东西与实际相结合。从实习过程中了解到了理论实习与实际操作之间的差距。也明白了如何运用理论知识来解决生产过程中的出现的问题。

本次实习，主要参观污水处理流程，提高对污水处理的理解能力。在实习的过程中通过自己的观察和工厂接待人员的讲解增强对污水处理流程的了解和认识。在了解基本工艺流程的基础上能够结合所学的知识对工艺进行评价，并与目前较流行的先进工艺进行对比，找出其优缺点。与此同时，可以了解一下工作人员的具体职能，便于以后就业和努力方向。在不断学习的过程中加强自己的综合能力，比如社交能力等。

1)、辽宁省xx市北部污水处理厂简介

2)□xx金杯泰峰表面处理有限公司

位于xx市于洪区五金工业园218号，占地面积117亩，是以镀铬、镀锌等表面处理加工为主营业务的港、澳、台合资企业。公司注册资本为4650万元人民币。公司于20xx年10月通过美

国通用公司oem产品认证□20xx年6月通过iso/ts16949质量体系认证。本公司将秉承“细微之处做到最好，精益求精追求第一”的企业精神，以“高起点、高标准、高品质”为要求来规范企业的每一项工作，竭诚为客户服务，持续提升技术水平和管理能力，不断提高产品品质，争取创建世界一流的表面处理公司。 本公司遵循客户至上、质量第一的方针，竭诚为用户服务，并配有良好的售后服务保障体系。在产品质量管理方面，公司严格执行ts16949管理体系，本公司愿与各界朋友携手共创中国电镀业美好未来！

xx市北部污水处理厂

1. 厂区布置

xx市北部污水处理厂工程总投资为 5.97亿元人民币，由天津市市政勘测设计研究院和xx市市政工程设计研究院联合设计，处理工艺技术和主要设备采用法国德利满公司a/o生化处理法(活性污泥)。该厂于1994年8月开工建设，1998年8月试运行，1999年6月末正式运行。该厂共有大型污水处理池34座，大型污水泵房和污泥泵房12座，大型机房5座，可日处理城市污水40万吨。污水采用二级生物化学处理工艺，其中用脱氮工艺处理为每日20万吨清水再经深度处理后，作为工业水回用；其余每日20万吨清水注入卫工河作为城市环境用水，改进城市环境卫生状况，并在灌溉季节作为农田灌溉用水。污泥处理采用中温消化工艺，产生的沼气用于消化系统自身能源消耗，多余沼气用于发电。消化后的污泥经机械脱水后，可作为农业和绿化用肥。

2. 污水处理工艺

2xx金杯泰峰表面处理有限公司

1) 厂区布置

公司现有建筑面积15684平方米，其中生产厂房12639平方米，电镀污水处理车间1052平方米，其他配套设施2263平方米。目前建有国内最先进的全自动挂镀锌、滚镀锌生产线各一条；全自动镀硬铬生产线二条。可进行各种紧固件、冲压件、连接件等产品。镀装饰铬、硬铬、六价彩锌、环保镀锌、镀镍产品、黑锌；汽车减震杆、工程机械产品、油缸、液压杆以及小型塑料件的各种电镀生产加工；另外，我公司还可进行铝件清洗等表面处理业务。同时建有符合安美特公司化验标准的高品质实验室和化验室，有各种实验、化验仪器40余台套，为持续提升产品品质奠定了扎实的基础。

b□ 电镀废水处理工艺

电镀产生的废水毒性大，对土壤，动植物生长均产生危害。因此必须严格处理废水达标排放，缺水地区推行废水处理达标循环利用，从技术生产上讲，由于电镀生产过程和废水处理过程须投加一定量的多种化学品。电镀废水处理达到循环回用，回用水必须经脱盐后才能回用于生产线用水，对环境含盐总量不会削减，树脂交换、反渗透工艺的浓缩液仍返回地面。

电镀废水处理工艺很多：20世纪70年代流行树脂交换，80年代电解法、化学法+气浮等。根据我厂20年来在电镀废水处理实践中得出，树脂交换对处理贵稀金属离子废水、回收贵稀金属有它的优越性。

电解法：能耗高，电耗和铁耗均高，对高浓度含铬废水产生污泥量太多，不适应，同时对含氰废水处理不理想，所以含氰废水还要用化学法。

化学药剂+气浮法：采用化学药品氧化还原中和，用气浮上浮方法进行泥水分离，因电镀污泥比重大，并且废水中含有多种有机添加剂，实际使用时气浮分离不彻底，并且运行管理不便，到90年代末，气浮法应用越来越少。

化学药剂+沉淀：该方法是最早应用的方法，经过30多年不同处理工艺实际使用比较后。目前又回到了最早，也是最有效的处理工艺上来，国外在电镀处理上也大多采用该方法，但实际固液分离运行时间长后，沉淀池会有污泥翻上来，出水难以保证稳定达标。

近年开发的生物处理工艺：小水量单一镀种运行效果高，许多大工程使用很不稳定，因水质水量难以恒定，微生物对水温，品种，重金属离子的浓度及pH值的变化难稳定适应，出现瞬间大批微生物死亡，出现环境污染事故，而且培菌不易。

本工艺是针对不同性质的废水加入不同的药品进行氧化还原中和后，采用直接压滤分离方法分离污泥，投资省、运行操作管理方便，稳定可靠、能耗低。

c 电镀废水处理工艺流程自己抄

可以说任何一套工艺本身都不是完美的，影响因素是多方面的，这就需要在设计和运行时加以考虑。更重要的是如何在运行过程中通过调试与实践不断提高工艺的处理能力，这方面需要付出的精力和财力是一般不为人所接受的，这就造成工艺运行中产生的种种问题。同时，一个企业的管理又是保证质量的有力武器，所以管理同样重要。

发现的问题

1, 就工艺本身而言,a/o法与a₂o法是目前处理生活污水常用的方法,一般用于处理进水量较大的污水处理厂。但该法运行管理不便,难以实现自动化。另外这两种方法的抗冲击负荷不甚理想,一旦出现事故之类的问题,如此大的水量将何去何从,应该是个问题。

2,就运行效果而言,目前其处理效果很理想。但也存在个别设备的运行不合理,还有出现一些问题。这都需要认真研究。例

如污泥浓缩池的运行效果就不甚理想。目前我国的污泥处理仍存在很大的技术问题, 污泥的最终处置是个很棘手的问题。

3, 就产生的环境污染而言, 此工艺还需要改善。如在污泥工艺段, 气味很难闻, 主要是氨气和硫化氢等。而且存在危险。

建议

1) 我认为, 作为如此大型的污水处理厂, 是否应该考虑工艺的后续改造问题呢。随着城市和社会的发展, 难免会出现水质的变化, 甚至异常, 那么这就要涉及到的工艺改造问题。由现有工艺改造到先进工艺, 这是设计之前需要考虑的问题, 也符合现代的理念。

2) 应严格控制预处理的进水水质。可考虑增加事故调节池。事故调节池在稳定系统运行的作用不可忽视, 应在的图及主要设备介绍设计与运行管理中予以重视; 同时应加强各排水工序协调工作, 尽可能减少系统水质的波动。

3) 废水的处理中, 运行管理很重要。应该加强对操作工的管理, 这对工艺的正常运行很重要。从现有工艺入手, 向管理要效益。

4) 重视预处理, 降低污水中各污染物浓度, 以免对生化曝气池产生冲击, 确保生化处理正常运行。

5) 大力挖潜, 降低出水各项指标, 减少浪费和成本消耗。

6) 改善污泥回流系统, 实现定流量回流, 增加污泥的活性。

知识是需要经过实践检验的。如果你整日守在闭塞的环境中, 你就不会感觉到自己的无知; 你也许会满足于自己的所学, 而并不知道当你跳出这狭小的圈子时, 自己所掌握得都很苍白无力。初看整套工艺, 原理似乎很简单, 而真正面对的时候, 不

妨多问自己几个为什么,这时你就会发现自己的知识体系不够系统,知识基础不够扎实。这给我的教训是学知识一定要融会贯通,达到知识体系系统化。同时要提高实践能力,加强专业技能。在实习过程中,我会发现自己每次都会有陌生感,观察不够仔细,容易浮于表面。我感到做任何事都要有一个严谨的态度,这是对于一个环保工作者最起码的要求。

有人说沟通是一门艺术,在我看来,这是一门很深奥的艺术!当你面对一个陌生的人时,如何让其注意你并有兴趣回答你不厌其烦提出的问题,这需要掌握时机和运用技巧,同时还有运气的成分。在这段期间里,我从开始的青涩到现在的成熟,都是与自己的努力息息相关的。一个人的能力有限,但协作所散发出的能量无限。通过协作,我学到了别人的长处,如思考问题的角度,做事的态度等都给我很大的帮助。在团体合作的过程中,我看到效率的体现。

另外,就像我在日记中写到的,判断一个问题或一个人时,不能只靠经验和耳入的资料,没有真正接触就没有发言权。这次的经历让我深刻的认识到这一点。

人总是进步的,关键在于你每天有多大的跨越,我相信,此次在黄埔开发区污水处理厂的实习,使我在学生阶段能够最大程度深入学习活性污泥法的处理工艺。活性污泥法是目前处理城市和工业污水普遍采用的好氧生化处理技术。其工艺流程较为简单,处理成本低,而处理效果好,bod/cod去除率高,因而能得到广泛的青睐。随着工艺技术的提高,序批式活性污泥法(sbr)得到越来越多的重视和应用□sbr法电气化和自动化要求程度高,并具有超常的处理效率和处理难生化污水的能力,极大地节约劳力和用地面积,是较为先进且前景较好的处理工艺。

全身心投入的日子总是过的那么快,转眼间,二十多天的实习就这样结束了。这次实习是对大庆市东城区污水处理厂的整套工艺运行情况及设备构筑物的安装等问题进行全面、细致的把握与理解。这不仅让我对所学专业有了全新的认识,还为

接下来的毕业设计打下了一定的基础。在当前这个以追求利益为最大目标的社会，环境正在变得日益恶化，而环境工程专业则正是为了培养具有强烈的环抱意识、高水平的工程技术人员而开设的。对于整个污水处理厂，其设计、运行凝聚的广泛的学科知识和许多工程设计者的智慧，我很受感染，同时也很受启发。作为一个未来环境工作者，深刻体会到我所背负的任务有多么艰巨。

在实习期间，大庆市东城区污水处理厂各种管理体制、流程和工作人员之间的上下层关系给了我一个非常好的学习机会。这种系统可以说是我们现实社会中任何一个企业缩影的充分体现，在处理厂的实习让我体验到了社会现实的残酷性以及社会交际的重要性。

首先，在前两次实习的基础上，让我更加懂得了什么叫做团队协作精神。实习期间，我们互相支持与鼓励，一起讨论难以解决的问题，使实习生活变得不那么枯燥。这种精神的培养不仅给我的职业道路起到了一定的促进作用，也让我体会到团队精神在工作中的重要性。

其二，按照计划的安排，在实习期间，我和一同学一起绘制了a/o生化池平面图与剖面图、二沉池剖面图。我们在绘图过程中，共同探讨，不仅培养了我们谨慎、耐心的工作作风，还培养了我们如何思考问题、解决问题的能力。

其三，污水处理厂的方方面面问题都值得研究，不管是从运行，还是从管理，很多事情预想中的结果总和现实有偏差，这就提醒了我们工程设计者，考虑问题要全面、处理问题要细心。在工作中，方法的正确和便利非常重要，但却不能忽略我们所期望的结果。

最后，这次大庆之旅让以前不怎么接触的同学们增进了不少友谊，加深了同学之间的感情。对于我们这些即将毕业的大四学生来说，这种共同学习、共同生活的机会可能不会再有，从而

使我更加懂得了珍惜现在所拥有的。

总的来说,这次实习给了我学习很多在校园、在课堂上、书本上学不到的东西的机会,也使我懂得了很多做人的道理。我要感谢这次实习,感谢指导这次实习的教师,感谢为我们争取了这次实习机会的领导,同时也很感谢在实习期间,特别是给予我支持与鼓舞的同学们!这次实习,让我对自己有了更深刻的认识。

污水处理厂环保工作总结 污水处理厂检修总结篇四

为规范污水处理站值班人员的行为和职业道德,为加强对值班人员的考勤管理,维护工作秩序,提高工作效率,保持良好的工作秩序和工作环境。根据《中华人民共和国劳动法》的有关规定,结合本污水处理站实际情况特制定本制度。本制度适用于本污水处理站所有值班人员。

一、考勤管理

1、所有值班人员统一接受污水站主管的管理,并由其对各值班人员的工作情况进行监督、检查和日常考核。

2、考勤文档包括考勤记录和考勤报表。考勤记录为考勤员逐日登记的员工考勤情况、以及相关的证明文件。考勤报表为考勤员月末编写的统计表,其中应包括:员工姓名、应出勤日、实出勤日、加班时间、请假天数、迟到、早退、旷工小时(天数)等。

3、主管应严格考勤制度,据实记录员工出勤情况,不得虚报、漏报。

4、超过规定上班时间15分钟不超1小时未到岗者,记为迟到一次;早于规定的下班时间15分钟不超1小时离岗者,记为早

退一次。超过规定上班时间1小时未到岗者，记为旷工半天；早于规定下班时间1小时离岗者，记为旷工半天。当日未到岗，且无正当理由的；未到岗而提供的证明材料经核查为虚假的；到岗后擅自离岗时间累计超过1小时的；记为旷工。

二、责任与权限

- 1、值班员必须敢于负责，坚持原则，一丝不苟，严格按有关命令执行；
- 2、值班员必须刻苦学习业务技术，提高自身水平；
- 3、认真及时、准确无误地按期填报有关报表；
- 5、完成领导交给的其它临时性任务。
- 6、凡实行三班二运转的岗位，执行交接-班制度。
- 7、两班交接时，对本班进出水情况、工艺状况、设备运行状况、现场卫生、工器具及上级布置任务要用口头或用文字交待清楚，特殊情况还须特殊交待。

规定执行。对交接-班中发生的问题，如设备发生故障等，应双方留下来待问题解决后方可交接-班。

- 9、两班交接时，如交接不清，隐瞒隐患而造成人员伤亡、设备损坏、生产受影响者，由交-班人承担责任。
- 10、认真填写交接-班记录。

值班室安全注意事项

- 1、除持证的专业人员外，其余人一律不得随意操作或私自修理生活污水处理站设备和设施。

- 2、电气设备不得带故障运行，任何电气设备在未验明无电之前，一律认为有电，不要盲目接触。
- 3、需要移动某些非固定安装的电气设备，如水泵，必须先切断电源再移动；移动中，要防止导线被拉断。
- 4、员工经常接触和使用的配电箱、配电板、闸刀开关、按钮开关、插座以及导线等，必须保持安全完好，不得有破损。
- 5、停电后必须切断电源总开关。
- 6、在送电时，要仔细检查设备内及其周围是否有人，并发出信号或联络后再送电。
- 7、维修时要挂电气维修牌，挂有电气维修牌的开关，绝对不允许闭合。
- 8、电器设备的清扫必须在确切断电后再进行。
- 9、不再用潮湿的手、抹布和其他物体接触任何电气设备。
- 10、工作场所严禁擅自使用电炉、电壶及其它大功率用电器。
- 11、设备进行清理时，严禁用水冲刷电气设施。
- 12、严禁不用插头而直接将电线末端线头插在插座里。
- 13、使用的闸刀、空气断路器等应完好无损，严禁用铜丝或其他金属丝代替保险丝。
- 14、消毒剂必须单独放置，不能与其它设备同处一室。
- 15、放置消毒剂的房间必须通风良好，有强制换气装置。
- 16、药箱中如有沉渣应清理干净，防止堵塞管道和流量计。

17、加药管和阀门均为pvcu□故在开启和关闭时，宜慢宜轻，严禁强扭硬扳、硬靠，防止造成管道和阀门断裂。

18、加药装置应保持清洁，不要把药剂撒在表面，更不容许堆积在阀门手柄上，使其结垢不能转动，因此要保持常擦常洗，做到文明生产。

19、非专业人员不得接触消毒剂。

20、移动和添加消毒剂时应穿防护服，戴防护手套、面具。

21、消毒剂不可接触皮肤，如不小心溅到皮肤上请立即用大量冷水冲洗。

22、计量泵工作时不可拧开计量泵出药管，以免药液溅到身体上。

23、计量泵、搅拌器和风机等设备按照说明书定期加注或更换齿轮油。

24、设备转动部分在设备工作时人不能接触。

25、未经培训人员不得操作设备。

一、值班答员必须24小时坚守岗位，不得擅离岗位或窜岗。

二、值班人员必须保持室内，外卫生整洁、干净，保持一个良好的工作环境。

三、当班人员必须负责好栏杆周围的安全，禁止一切闲杂人等靠近，尤其是小孩，做好巡回检查。

四、值班期间，不得干私话，加强劳动纪律管理意识。

五、值班人员必须在交接-班前后检查好机器是否正常，药剂

是否够用，保证药剂的及时供应和机器的正常运行。严格按照操作规程进行作业，对发现的异常情况要及时汇报，并做好详细记录。

七、以上规定，一旦有违法者，均按污水处理站的奖罚规定予以处罚。

第一条 公司所有值班人员统一接受污水厂主管的管理，并由其对各值班人员的工作情况进行监督、检查和日常考核。

第二条 污水厂主管应予每月3日前递交所有值班人员上月的考勤记录，公司财务根据污水厂主管递交的值班人员上月考勤记录制作工资表和发放工资。

第三条 由于值班人员工作时间的特殊性，公司的标准考勤时间为：

夜班：凌晨00:00到早上08:00

白班：早上08:00到下午16:00

中班：下午16:00到晚上24:00

考勤文档包括考勤记录和考勤报表。

考勤记录为考勤员逐日登记的员工考勤情况、以及相关的证明文件。

考勤报表为考勤员月末编写的统计表，其中应包括：员工姓名、应出勤日、实出勤日、加班时间、请假天数、迟到、早退、旷工小时(天数)等。

第四条 值班人员应严守作息时间，不得迟到早退，不得随意离岗，更不得旷工。

第五条 主管应严格考勤制度，据实记录员工出勤情况，不得虚报、漏报。

第六条 超过规定上班时间15分钟不超1小时未到岗者，记为迟到一次；早于规定的下班时间15分钟不超1小时离岗者，记为早退一次。超过规定上班时间1小时未到岗者，记为矿工半天；早于规定下班时间1小时离岗者，记为矿工半天。当日未到岗，且无正当理由的；未到岗而提供的证明材料经核查为虚假的；到岗后擅自离岗时间累计超过1小时的；记为矿工。

污水处理厂环保工作总结 污水处理厂检修总结篇五

五龙口污水处理厂位于五龙口南路以北，蓝天路以西，该系统服务范围是：西环路以东，五龙口以南，南三环以北，桐柏路、嵩山路、沙口路以东，服务面积2.7平方公里，服务人口3.7万，区内污水管网规模已形成，收集污水量每日9.6万吨。于20xx年6月7日动工兴建的，建设规模为日处理污水10万吨，日处理回用水5万吨，2004年12月28日通水调试，将经三级深度处理后的回用水输送到金水河上游作为城市景观用水，改变了金水河长期无水源的状况，使贯穿郑州市区的金水河重现“碧水清波”，美化了城市环境。目前，该工程厂外污水管道已全部完工，回用水管道基本完成，厂区土建工程已完成工程量80%以上。

五龙口污水处理厂目前日处理污水能力为10万吨，其中二级深度处理的5万吨向北通过五龙口明渠排入贾鲁河，而另外5万吨回用水原定为金水河的景观用水，通过沿桐柏路铺设的8.3公里的管道到达航海路金水河交叉入口处入河。考虑到熊儿河改造问题，从20xx年9月份，我们开始向熊儿河注入回用水，其线路是自金水河注水口沿航海路东引到熊儿河，但是目前注水量远没有金水河大。五龙口污水处理厂现在每年为两河供应的水源将在千万吨以上，成为金水河、熊儿河景观用水的稳定来源，确保两河荡漾清清水波，为市民提供优美

的沿河休闲健身场所！

经过净化处理的水源也成为高耗水企业的首选，郑州燃气发电有限公司每年就要从五龙口污水处理厂引进大量水源，作为其冷却补充用水。据了解，东风渠清淤之后，荡涤河底的中水也将来自五龙口污水处理厂。

2使所学的专业知识与时间相结合，加强了知识的应用性。

1进水井、粗格栅（规格为20mm \square 粗格栅为旋转式的，用以除去比较大的漂浮物和颗粒比较大的杂质。

3细格栅、旋转沉砂池，细格栅的规格是6mm \square 可以拦截直径大于6mm的颗粒物和悬浮物，旋转沉沙池则是利用离心作用来分离无机不溶物，分离出的无机不溶物则直接输送到固定的地方，有专车运走。

4改良氧化沟，水深6m \square 与普通氧化沟不同的是五龙口污水处理厂在氧化沟的前段添加了缺氧池和厌氧池。从配水井流入的水流入二池的流量分别为10%与90%，进行反应除去p和n \square 然后流进氧化沟中，有三台鼓风机提供气体，进行曝气，采用活性污泥法，进行生物除杂。

5沉淀池

本厂采取的是中间进水的方式，污水一般在沉淀池中反应20小时后进行排放。直径110m \square 由挂泥机进行定期清理底部积泥，1次/天，利用虹吸原理把积泥收集起来，再输送到脱泥机房。

6脱泥机房

也是利用离心原理把底部积泥中的水份脱离出来之后把泥土通过传送带输送到大型漏斗中收集运走。

7微型滤池、氧化沟、沉淀池。

这次实习使我们了解了城市污水、生活污水的处理工艺和过程，污水处理的方法、污水处理的装置，达到理论和实践相结合的目的。

污水处理厂环保工作总结 污水处理厂检修总结篇六

同学们，当你们看到未拧紧的水龙头的水哗哗地流掉；当你们将没有吃完的饭菜倒掉；当你们看到一片片树林变成一个个荒滩……你的心会痛吗？也许，这个年纪的我们还没有那样的感觉，可今天，当我参观完污水处理厂时，我被深深地触动了，原来地球赐予我们人类的资源是如此的有限，也使我的肩头又多了一份责任：节水，爱水，护水！

今天，云淡风轻，在老师的带领下，我们来到了污水处理厂。

刚一下车，一个大的水池吸引了我的眼球，而且还有阵阵臭味扑鼻而来，走近一看，这个水池里面哪里是水呀，简直就是泥浆，黑黑的，还冒着许多泡泡，这是干什么的呢？工作人员好像看出了我们的疑惑，马上向我们介绍：“这是专门用来除磷的池子，旁边还有缺氧池……”。当我们走进污水出水口时，只见这里的水清澈见底，经过每一个池子层层工作之后，新的干净的水又产生了！叔叔之前说的污水中的污染物[]cod氨氮气[]ss总磷、总氮、二汽等等几十种污染物都排除得一干二净，此时，同学们的脸上都露出了惊讶的表情，大家都你一言我一语地在感慨这些神奇水池的特殊功能！因为这是一项非常艰巨的任务，水的卫生关系到人民群众的身体健康是息息相关的，不能有半点的马虎！

接着，工作人员带领我们又来到了实验室，中控室……这下我了解了，自来水厂的叔叔阿姨平时是怎么工作的，他们的工作是不能有一丝丝的马虎大意，注意力要高度的集中，时刻关注实验的每一点细微的变化并作详细的记录！我还发现，

这儿的草坪都是用处理的水浇灌的。这里的工作人员是时刻都不忘节水啊！后来，工作人员又介绍了许多有关水的知识，还有许多浪费水资源的种种行为，使我大开了眼界，深受启发！

其实，地球的水资源还是很丰富的，然而，海水却占了97.2%，真正能利用的水只有少之又少的2.8%，更令人担忧的是，就连这数量极少的淡水，也正越来越多地受到各种各样的污染，据统计，全球半数以上的国家和地区面临着缺水的危机，特别是经济不发达的国家，有近70%的人喝不上清洁卫生的水，世界已有近80%的人口面临水荒的威胁，我国人均淡水为世界人均水平的四分之一，属于缺水国家。全国已有300多个城市缺水，有29%的人正在饮用不良水，其中已有7000多万人正在饮用高氟水，每年因缺水而造成的经济损失达100多亿元，因水污染而造成的经济损失更达400多亿元！

这些可怕的数据表明，缺水成为了当今世界所面临的重大问题，因此，保护和更有效地合理利用水资源，是当前最重要的一项工程！水是生命之源，它不仅关系到人民的生活质量，还影响到人们的生存能力，所以，增强水的危机意识，珍惜水，节约水，保护水资源，从我做起，拿起主人翁的精神，大家一起加入到这一有意义的节水行列中吧！