

最新钎焊实习心得体会(实用9篇)

在撰写心得体会时，个人需要真实客观地反映自己的思考和感受，具体详细地描述所经历的事物，结合自身的经验和知识进行分析和评价，注意语言的准确性和流畅性。通过记录心得体会，我们可以更好地认识自己，借鉴他人的经验，规划自己的未来，为社会的进步做出贡献。下面小编给大家带来关于学习心得体会范文，希望会对大家的工作与学习有所帮助。

钎焊实习心得体会篇一

人们常说：“工欲善其事，必先利其器。”而在现代工业生产中，钎焊作为焊接技术的一种重要形式，扮演着不可忽视的角色。为了提高自己钎焊的技能，我参加了一段时间的钎焊实习。在这次实习中，我不仅学到了专业的知识和技能，而且也收获了许多宝贵的心得体会。

首先，在我实习的过程中，我深刻体会到了钎焊的重要性。钎焊技术广泛应用于汽车制造、航空航天、电子设备等各个领域，它能够在接合两个或更多金属材料时，产生强固的连接。因此，掌握钎焊技术对于现代工业中的焊接工人来说，至关重要。在实习期间，我有幸亲身参与了一项项目，负责对一批汽车底盘进行钎焊。通过自己亲手操作，并结合实际情况，我逐渐体会到了钎焊在汽车制造中的重要性。只有运用好钎焊技术，才能保证汽车底盘的稳定性和耐久性，降低故障发生的概率。

其次，在实习过程中，我学会了不断学习和探索的重要性。由于钎焊技术的广泛应用以及技术的快速更新，作为一名钎焊实习生，必须不断学习新知识、探索新技术，才能不断提高自己的工作水平。在我实习的过程中，我不仅仅跟随师傅学习基础的钎焊技术，还主动向师傅请教，学习一些高级的

钎焊技巧。同时，在实际操作过程中，我也不断总结经验，研究如何提高钎焊效率以及减少缺陷的发生。通过这样的学习和探索，我逐渐提升了自己的钎焊技能，更加熟练和自信地进行工作。

第三，锻炼自己的耐心和细心也是我实习的一大收获。在钎焊过程中，需要对焊接件进行准确而细致的处理，以保证焊缝的质量。然而，由于高温、狭小的空间和细小的焊接件，操作过程中常常会遇到一些小问题，比如焊丝断裂、焊枪塞住等。这时，只有保持耐心和细心，对问题进行仔细排查和处理，才能顺利完成工作。通过实习，我逐渐培养了这种耐心和细心，不仅提高了钎焊的成功率，还培养了自己的工作技巧。

此外，在实习中，我也深刻体会到了团队合作的重要性。在钎焊工作中，一个人的能力和技术是不够的，需要与其他团队成员配合，才能完成任务。在我实习期间，我有幸加入一个优秀的钎焊团队，与团队成员密切配合，相互协作。通过团队合作，每个人的专长得到充分发挥，工作效率也得到了很大的提高。在实习期间，我不仅学到了丰富的钎焊知识，还学会了与人合作、交流和分享，这对我以后的工作和人际关系都大有裨益。

总之，钎焊实习是我宝贵的学习和成长机会。通过这段实习，我全面了解了钎焊的重要性，学会了不断学习和探索，锻炼了自己的耐心和细心，体会到了团队合作的重要性。这些宝贵的心得体会将伴随我整个职业生涯，成为我不断提升和追求进步的动力。我相信，只要我不断努力，积累经验，完善自己的技术和能力，我一定能够成为一名出色的钎焊工人。

钎焊实习心得体会篇二

经过三个月的实习经历，让我亲身体会到作为一个新闻工作者的艰辛，也让我对新闻工作有了新的认识。实习不仅增长

了我的社会阅历，拓宽了我的社会实践面，也提高了我的新闻采编能力。

我曾在学校的大学生记者团当过记者，抱着满腔热血进到实习单位，我渴望能够在这段时间里最大可能的学到最多的知识。自己在工作中准备了一个记事本，对于刚刚才开始实习的我来说，采访中的记录是很重要的。这次实习我不仅参与了采访的实际过程和写作，也开拓了视野，见识社会各界人士工作言谈。作为地方电台，报道的内容仅为当地的社会经济服务，作为政府和民众的传声筒。我们的'记者就站在本地居民的角度上选择与百姓切身利益有关的问题来报道。对于同一个事件，怎样抓住事件的关键，简明扼要地表达出自己的观点，良好的文字能力是首要的。而新闻稿的写作必须是有时间、地点、人物、事件。必须交代起因、过程、结果。新闻业务能力方面，为优秀的新闻报道必须具备三个要素：好的新闻题材，好的采访技巧，好的写作手法。例如采写会议新闻的主要流程是：告知采访内容、参加会议、拍摄会议画面、写新闻稿、后期制作、局长审核，通过后才能播出。还有采访人物，访前准备和采访计划是一个采访进行前不能不重视的部分。无论是哪个记者前辈，在出访前必定会通过各种手段了解采访对象，只有这样，我们和采访对象才会有更多的交流，也才有可能挖到独家和更深层次的报道。短短的一条新闻却要花费如此多的时间，每个成功都来之不易。另外，在报道中，领导的姓名不能有差错，否则就可能弄出颠倒主次的笑话。

通过实习我总结了以下几条经验，在以后的生活中如果我能领悟这些经验，将会使我受益匪浅。

第一，作为一个新闻人，应该擅长主动和别人交流打交道。

第二，工作时一定要一丝不苟，认真仔细。对待每一条新闻审稿一定要小心谨慎，要确定写好了才能交给主任审。

第三，日常工作都会比较繁琐，枯燥，在工作岗位上一定要勤于思考，不断改进工作方法，提高工作效率。虚心的向人学习，细心观察身边的事物，及时的与他人沟通。主任在这方面帮了我很大的忙，他指导我在思考如何提高工作效率的同时，自己也能够学到更多的知识，掌握更多的新闻稿件写法技能。

第四，善于观察。敏锐的观察力，应保持清醒的头脑，眼观六路，耳听八方，新闻要有时效性，作为新闻人就应时时刻刻留意身边发生地一切事物，洞察一切有新闻点的讯息，这样才能及时挖掘新闻素材，透过现象抓本质，写出具有实质性意义的新闻稿件。

第五，摆好心态非常重要。记者的职业特点使他上可以接触贤达名流，下可以结交平民百姓。所以，记者不但要有一种较强的心理承受能力，还要对自己有个清醒的认识。

实习中也破除了电视台的神秘感，使我熟悉了新闻采编制作的一系列过程，使我了解到新闻记者编辑的工作性质和作为一个新闻工作者应具有的素质。另外，此次实习，我深深体会到了积累知识的重要性。自己专业知识的匮乏，知道的少，掌握的知识涉及面也特别的窄。

我也深知，专业不对口存在着很大的弱势，但是我抓住三个月实习的机会，认真查看新闻采访写作的相关资料，阅读前辈们的新闻稿件，琢磨林局的文章改法，认真记录领导教我的学习经验。每个领导都有几句对我影响很深的教导。

主任：教我新闻要懂得找新闻眼，要在新闻中发现亮点、找准切入点，避免文章平铺直叙。口播是对整篇文章的高度概括，适当留点悬念吸引观众留意。提炼语句很重要，有时几句话可以用一句概括就要概括，避免文章啰嗦，文章逻辑性很重要，不然就很难一气呵成。在采访别人时，注意语气和言辞上的用法，做到衔接自然得当。

马大姐：告诉我写文章要交代清楚背景，采访一个人物，不能泛泛而谈，要抓住他的一个最特殊的角色进行报道，这样新闻才有价值。

林局：说新闻是现在进行时，注意时态的用法，记者采访的镜头是正在发生的事情，注意“了”这个字眼的用法。记者要跟随采访者的镜头走路，实地体验，站在观众的角度问问题，新闻是给别人看的，拍摄的镜头和语言要有表现力。写会议新闻时不是任何会议都是一个模版和框架，有时要从社会新闻角度出发。新闻是非常严谨的，任何信息不对称都会影响整篇文章的质量和真实性。

通过三个月的实习，我渐渐学会了这些方面的能力：口头与文字表达能力，现场及镜头前采访报道能力，社会调查和社会活动能力及广播电视节日策划、评论和分析的能力；具备一定的调节和应变能力。

我很开心自己能在这里实习，希望领导能对我的工作满意。

实习生实习心得体会篇3

钎焊实习心得体会篇三

作为一名机械专业的学生，钎焊作为一门常见的焊接技术，一直是我们学习中的一项重要课程。在为期两周的钎焊实习中，我有幸接触并亲手实践了这门技术。通过这次实习，我深刻体会到了钎焊的重要性和技巧，也明白了学以致用的重要性。

第二段：实践体验

在实习的第一天，我们开始对焊接材料进行熟悉与选择。老

师为我们讲解了不同焊接材料的特点，如钢材、铝材等。了解了材料的不同特性后，我们就可以根据具体需求选择合适的材料。

接下来，我们进行了一系列的钎焊实验。一开始，我们先从简单的焊接技术入手，如夹持两块材料然后进行焊接。尽管看起来很简单，但实际操作起来颇有一定难度。在等待材料升温过程中，我们不得不掌握火焰喷枪的使用技巧，确保温度适宜。同时，我们也需要掌握各种钎焊技术，如铜焊、银焊等。通过这些实践，我逐渐掌握了焊接技能，提高了操作的熟练度。

第三段：团队合作

在实习过程中，我们通常会组成小组进行工作。在一次次实践中，我深刻认识到团队合作的重要性。在钎焊过程中，一个人的功夫很难完成良好的焊接效果，需要一起合作才能取得成功。在小组中，我们相互帮助，互相观察对方的操作并给予指导。团队合作的结果是，在短时间内完成了更多的实践操作，并且焊接效果更加出色。通过和团队的合作，我明白了很多事情是需要集体的力量来完成的。

第四段：安全意识

钎焊过程中常常伴随着一些不安全的因素，如高温、明火等。而且焊接材料也有可能散发出有毒气体。因此，在进行实践操作时，我们必须时刻保持高度的安全意识。戴好头盔、手套，注意火焰的方向，避免烧伤等是我们工作中的基本要求。通过这次实习，我对安全意识的重要性有了更深的认识，并将其作为工作中必须要遵守的原则。

第五段：总结与展望

通过这次钎焊实习，我不仅学到了课本上没有的知识与技能，

更锻炼了自己的实践能力和团队合作能力。我也明白了，学习不仅仅是理论，更需要将所学的知识应用于实践中，才能真正发挥出它的作用。这次实习让我对钎焊技术有了更深入的了解，也使我明白了学以致用的重要性。未来，我将进一步学习和提高钎焊技术，争取在工作中发挥更大的作用。

总的来说，这次钎焊实习让我亲身感受到了钎焊的技术和实践的重要性。通过实践操作，我学会了选择合适的焊接材料，掌握了钎焊技能，也加深了团队合作和安全意识。我相信，这次实习将成为我未来工作的宝贵经验，让我在职业道路中更具竞争力。

钎焊实习心得体会篇四

学习水果罐头食品生产技术和设备及企业管理，获取本专业的实际知识，培养初步的实际工作能力和专业技能。

进工厂实习是我们作为当代的大学生一堂重要的学习课，通过这节课让我们更好地接触广阔的社会，为今后实际工作打下基础。实践是检验真理的唯一标准，通过这次实习，我对与专业密切相关的一些产品的生产工艺流程有了进一步的了解，同时也学习到了许多书本上没有的知识，更加丰富了我们的课外知识和社会阅历。

这次生产实习，通过各种不同工序的学习与操作，对食品企业的生产与管理有了一个比较全方位的了解，获益匪浅。

我深切体会到，在工作岗位上，有着良好的业务能力是一种重要的基础能力，而理论学习是业务实践的基础，因此，对于我们这些在校的大学生，掌握好牢固的专业知识就显得尤其重要了。还有一点就是在进行循环重复的工作中，不仅应保持工作的质量及效率，还应具备创新精神。

我比较清楚了解公司企业的运转情况，更加明白效益是公司、

企业追求的目标；更是公司、企业立足于社会、与他人竞争的本钱。要创造最大的效益，务必降低人力资源、生产成本努力提高其科技含量□xx食品公司的新旧杀菌生产设备生产能力的对比，其道理便可略见一斑。

无歧视的基础上，合理地以员工平等条款为基础进行招募、培训、提升人才等，构建一支强而有力的管理队伍，才能保障公司的健康正常运转。欢乐家食品厂方面在高层次上基本不惜重金，多渠道挖掘人才到其门下，促进了其企业的蓬勃发展。若能引进更多些中层次人才，那将是虎上添翼。

现在人们的生活水平不断提高了，对于吃的方面不在只是追求吃得饱就行了，而是关心怎样才能吃得安心与放心，也就是说更多地关心食品的质量与安全。所以如何在食品生产中就能从始至终都能按照严格的卫生规范来加工，和如何在生产中就能控制住这些对人体产生危害的因素，那就可需要我们这班人才的了。

食品厂专业实习顺利完成了，但是实习中所见所闻所学所感必将更好地指导我今后人生的发展，非常感谢xx食品有限公司给我提供了这么一个锻炼的平台。总而言之，这次实习不但增强了我的实际动手操作能力，也让我学到了许多实际的工作经验与知识，使我对未来更加充满了信心与勇气，我相信，有了这次的实习经历，我一定会成为一名更合格的适用性人才。

钎焊实习心得体会篇五

钎焊是一种常见的金属连接技术，广泛应用于汽车、航空航天、电力、船舶等行业。针对学生的培养，学校安排了钎焊实习，旨在提高学生的实际操作能力和技术水平。在这次钎焊实习中，我积极参与，学习了基本钎焊技术和安全操作规范，总结了宝贵的实习心得。

第二段：探索学习的机会与方法

钎焊实习提供了许多学习的机会，我积极与导师和同学进行讨论和交流，分享彼此的经验和观点。我还通过阅读相关文献和参观企业实践，了解到不同行业钎焊的特点和要求。同时，我注意记录每次实习的操作过程和实习时遇到的问题，并针对问题进行反思和总结，不断改进自己。

第三段：感受到的成长和收获

钎焊实习的过程中，我通过不断的实践和磨炼，慢慢掌握了正确的钎焊动作和操作流程。我了解到钎焊中温度的控制非常重要，过高或过低的温度都会影响焊缝质量。我学会了如何选择适当的焊条和熔剂，并且熟练掌握了钎焊设备的操作技巧。在实习过程中，我还学会了在硬件设备方面的维护和保养，保证设备的正常运行。通过实习，我不仅提高了实际操作能力，也增加了与他人团队合作的经验。

第四段：遇到的挑战和挫折

在钎焊实习中，我也遇到了一些挑战和挫折。一开始，我对操作焊枪的手感不太熟悉，导致实际操作中焊点的质量不稳定。在同学和导师的帮助下，我不断练习调整焊接速度和角度，逐渐克服了这个困难。此外，我还面临着如何正确选择焊条和熔剂的问题。通过与导师和同学的交流，我逐渐了解了不同焊材的特性和选择方法，提高了选择的准确度。

第五段：展望未来与自我总结

钎焊实习是我在学习探索实践的重要阶段。通过实习，我更加了解了钎焊的重要性和复杂性，也更加深入地了解了自己的不足之处。未来，我希望进一步提高自己的技术水平和知识储备，不断追求个人的进步和发展。我将继续学习相关的知识，不断提高实际操作能力和丰富经验。同时，我也希

望在未来的学习和工作中，能够将钎焊的知识和技术应用于实际，为社会做出自己的贡献。

总结：通过钎焊实习，我提高了自己的实际操作能力和技术水平，学到了许多宝贵的经验和知识。面对挑战和困难，我不断调整和改进，努力克服困难。在未来的学习和工作中，我将继续努力提高自己的钎焊技术和实际操作能力，为自己的发展和社会的进步做出贡献。

钎焊实习心得体会篇六

一个月紧张难忘的测量实习生活结束了，下周又要开始正常上课了。刚开始意识到想练的时候不喜欢，但是经历了这么多，感觉真的很充实，很受益。

实践是检验真理的标准。

通过这次实践，我们巩固、拓展、深化了课堂上所学的理论知识。首先，我已经基本掌握了课堂上学到的测量知识，懂得了如何正确使用水准仪、经纬仪和全站仪测量距离、角度和高差，学会了施工放样和地形图的绘制方法。既然要衡量，就离不开实践。实践是对测量知识的检验。只是上课听讲并没有掌握很多具体的知识，尤其是乐器的使用一塌糊涂。当我第一天开始测量时，我仍然担心如何进行任务。刚开始的时候发现其实并不难。听了别人的话或者看了课本，基本上自己掌握了方法。如果想提高效率和测量精度，就要经常练习，这样才能举一反三。这个知识是非常重要的基础知识。所以我积累了很多经验，也学到了很多实用知识。

团结是力量，纪律是保证。

光靠一个人的力量和构思是远远不够完成一次测量实践的。只有团队的合作和团结才能使练习快速高效地完成。这种调查实践培养了我们小组的分工和合作潜力，增强了学生之间

的感情。我们完成这次实习的原则是让每个团队成员学习知识，实践知识，而不是抢时间，抢进度，草草完成工作。因此，我们的每个团队成员都独立观察，记录每个站，并准确计算。按部就班地做“检查”，既能防止误差积累，及时发现误差，又能提高测量效率。抱着严格的态度，犯了错就返工，绝不马虎。直到满足测量要求。我们非常清楚，在工程中，我们需要小心和严谨。

各组员团结一致后，我们完成了侧绘工作，大家看到我们画的图都很兴奋。当我们组的学生交流他们在测量方面的经验时，他们觉得自己收获很大。有人说仪器的展点对误差的大小很重要，有人说水准测量的中点不能定得太远，等等。想想大家每天早上7点起床带着仪器测量，算出误差，我们一起讨论修改，重新测量。有了团结的力量，我们还在努力。我也从别人那里学到了以前不太清楚的东西，比如数据处理，水平角度的观察，还有一些关于画图的问题在测量中得到了回答。

测量实践教会了我很多真实的东西，给了我全面应用以前零碎学习的测量知识的机会，也让我对控制测量和地形测绘的过程有了很好的了解。我学会了如何绘制地形图和其他课堂上做不到的东西，以及如何更熟练地使用水准仪、经纬仪等测量仪器和工具。巩固了理论教学知识，提高了实际操作潜力，拓展了与学生沟通合作的潜力。当然也有很多老师的教导，同学的帮助。当各组基本画好图后，老师会检查各组，让我们及时改正问题。事实上，考虑到每天在校园里的那些测量，我们可以被视为一个很好的风景。我还记得那是晚上七点多，因为我们因为一个站点错误要重新测量，忙了一天，大家连吃饭的时间都没有。总之，这两个星期，我们经历了很多起起落落，有的很顺利，甚至零误差，有时候测量到处碰壁，但都过去了，我们很开心能完成测量。人虽然度量懒，但也不想度量。

我很珍惜学校给我们安排实习这一理论与现实的重要纽带。

感谢学校安排这次实习，提升学生的实践潜力。同时感谢几位老师细心耐心的指导。首先，我们要感谢我们的导师取得了这样的成就。我会永远珍惜这段经历。同时，这份实习生活也是我一辈子中最难忘的。

钎焊实习心得体会篇七

《数字信号处理》是我们通信工程和电子类专业的一门重要的专业基础课程，主要任务是研究数字信号处理理论的基本概念和基本分析方法，通过建立数学模型和适当的数学分析处理，来展示这些理论和方法的实际应用。数字信号处理技术正飞速发展，它不但自成一门学科，更是以不同形式影响和渗透到其他学科：它与国民经济息息相关，与国防建设紧密相连；它影响或改变着我们的生产、生活方式，因此受到人们普遍的关注。信息科学是研究信息的获取、传输、处理和利用的一门科学，信息要用一定形式的信号来表示，才能被传输、处理、存储、显示和利用，可以说，信号是信息的表现形式，而信息则是信号所含有的具体内容。

一单元的课程我们深刻理解到时域离散信号和时域离散系统性质和特点；时域离散信号和时域离散系统时域分析方法；模拟信号的数字处理方法。

二单元的课程我们理解了时域离散信号(序列)的傅立叶变换，时域离散信号z变换，时域离散系统的频域分析。

三单元的课程我们学习了离散傅立叶变换定义和性质，离散傅立叶变换应用——快速卷积，频谱分析。

四单元的课程我们重点理解基2fft算法——时域抽取法、频域抽取法、ifft的编程方法，分裂基fft算法。

五单元的课程我们学了网络结构的表示方法——信号流图，无限脉冲响应基本网络结构，有限脉冲响应基本网络结构，

时域离散系统状态变量分析法。

六单元的课程我们理解数字滤波器的基本概念，模拟滤波器的设计，巴特沃斯滤波器的设计，切比雪夫滤波器的设计，脉冲响应不变法设计无限脉冲响应数字滤波器，双线性变换法设计无限脉冲响应数字滤波器，数字高通、带通、带阻滤波器的设计。

七单元的课程我们学习了线性相位有限脉冲响应(fir)数字滤波器，窗函数法设计有限脉冲响应(fir)数字滤波器，频率采样法设计有限脉冲响应(fir)数字滤波器通信工程是一门工程学科，主要是在掌握通信基本理论的基础上，运用各种工程方法对通信中的一些实际问题进行处理。通过该专业的学习，可以掌握电话网、广播电视网、互联网等各种通信系统的原理，研究提高信息传送速度的技术，根据实际需要设计新的通信系统，开发可迅速准确地传送各种信息的通信工具等。

对于我们通信专业，我觉得是个很好的专业，现在这个专业很热门，这个专业以后就业的方向也很多，就业面很广。我们毕业以后工作，可以进入设备制造商、运营商、专有服务提供商以及银行等领域工作。当然，就业形势每年都会变化，所以关键还是要看自己。可以从事硬件方面，比如说pcb别小看这门技术，平时我们在试验时制作的简单，这一技术难点就在于板的层数越多，要做的越稳定就越难，这可是非常有难度的，如果学好了学精了，也是非常好找工作的。也可以从事软件方面，这实际上要我们具备比较好的模电和数电的基础知识。我选择了这个专业，在这里读了三年关于通信知识的书，我还是想以后毕业能够从事这个方面的工作，现在学了通信原理、数字信号处理这些很有用的专业课，所以，我在以后的学习中，我会把这些方面的知识学扎实，从事技术这一块要能吃苦，我也做好了准备，现在还很年轻，年轻的时候多吃点苦没什么，为了我自己美好的将来，我会努力学好这个专业的。

数字信号处理课程属于专业基础课，所涵盖的内容主要有：离散时间信号与系统的基本概念及描述方法，离散傅立叶变换及快速傅立叶变换，数字滤波器结构及设计等。对于电气信息类专业的学生来说，这些内容是学习后续专业课程的重要基础，也是实际工作中必不可少的专业基础知识。目前几乎所有的高等院校都在电子工程类、信息工程类、通信工程类、电子技术类、自动控制类、电气工程类、机电工程类、计算机科学类等工科电类及其他相关专业的本科生中开设了该门课程。随着计算机技术、微电子技术、数字信号处理理论和方法的发展，半个世纪以来，尤其是最近的三十年来里，数字信号处理的方法和应用得到了飞跃式的发展，数字信号处理的地位和作用变得越来越重要。因此，加强该课程的建设具有重要的意义。

我们的数字信号处理课是罗老师教的，罗老师有过实际工作的经验，对于这门课的实际用途很了解，罗老师对于这门课采用多种教学方法，丰富教学内容，吸引学生对课程的关注。利用实验课使学生亲自编程，体会信号处理课程的乐趣，这样子激发了学生的兴趣、提高了教学的效果。因此，我们班的同学在这一个学期的学习中，这门课都学的比较好。

数字信号处理课程的特点是课程本身理论性强、公式推导较多、概念比较抽象，学生常有枯燥难学之感。近年来，国外及国内有些学校对一般电类专业该课程的教学主要强调应用性学习，主要介绍数字信号处理的用途和用法，而对其深奥的理论推导仅做一般介绍，并给学生提供进行实验的机会，以激发学生对该课程的兴趣和学习主动性。

对该课程的改革思想主要是课程内容要适应数字信号处理技术的发展现状，淡化枯燥的数学推导，辅助以现代化教学手段，并开设相应的实验课。结合专业现状，将课堂教学一部分变为多媒体教学，尽量将一些理论分析用图形手段展示出来，以增强学生的感性认识。实验课主要是以matlab为平台，充分利用matlab的数字信号处理工具箱提供的各种功能让学

生亲自动手将课堂所学进行仿真实现。实验课还可以通过用dsp试验箱实现数字信号处理的功能向学生进行演示。

钎焊实习心得体会篇八

金工实习结束了，由于专业的限制，只进行了两周，实习了十个工种，可还是有很多的收获体会。我被分到了b2组，也不知是运气好还是不好，我们组分到比较少体力活儿的工作，所以很荣幸的既见识操作了那些旧式的机械，也体会了一些全新的甚至高科技的机器；既学会了一些手工技术，又认识了很多的工程用软件，获益匪浅。

首先到来的是车工和铣工，第一眼见到这两种机床尤其是铣床时，“吃油的机器”这个念头油然而生。虽然两个工种所用的机器都很老了，但依然让我们这些很少接触机械工业的人见识了什么叫削铁如泥——机械的力量果然很大。老师说这些加工已经没任何意义了，成本很高但质量却不很理想，虽然机械化，但也很需要有熟练手工技巧的工人来做，在数字化科技日益重要的今天几乎已被数车、数铣取代了。这应该只是为了锻炼我们的动手能力、吃苦能力吧，说实话还是比较累的，但是亲眼看着自己亲手加工出来的零件，无论零件标不标准、好不好看，还是很开心的。

紧接着是cadrp教学，累了两天，终于轻松了些，毕竟是在电脑前面坐着动脑嘛。cad用的是solidworks。这个软件在一年级就学用过。老师也很幽默、很好，让我们充分发挥了想象力和创造力，自己勾画自己的所爱，我也弄了个不符合任何科学理论的“飞车”，可惜还没创作完就下课了。在rp教学中我们见识了最新科技的快速成型技术，人称“三维打印机”，老师也给我们介绍了很多三维打印的先进仪器。也许是少见多怪吧，大家都瞪大了眼睛在认真地等待着那个零件的出现。最遗憾的也许就算是不能亲眼看到自己的作品被打印出来，没办法，成本太高、太浪费时间了嘛。

数车算是我弄得最烂、学得最差的了，只简单认识操作了一下数控机床，一整天精神都没好好集中，尤其是在学编程的时候，只明白了一点皮毛，害得下午编程时一直抓狂，到最后终于弄明白了大部分。数铣就比较有趣了，可是因为只是半天实习，软件还是没能完全了解，很多参数设置都没弄明白。由于技术、时间等方面的限制，数车、数铣实习只是在计算机里模拟了操作流程，但是我们仍可见到数字化车床、铣床比旧式设备的先进之处，看来学好知识还是很重要的，科学技术是社会的发展动力嘛。

热处理在比较远的实验室，也许那些实验室比我们年纪都大，但在那里还是学会了很多知识。钢材是我们最常见的材料，我们在这里学会了如何鉴别低、中、高碳钢的简便方法，也第一次见识了金相图，原来合金还有这么多的学问！现代科学真是测物体什么属性都可以，第一次见了布氏硬度仪。亲手进行了正火、淬火、回火三个热处理工艺。忙了一天，一个“累”。

铸工实习实验室是和热处理在一起的，这是一项很古老的工艺，也是很需要手工技能的工艺，我们的祖先在数千年前就掌握了它，而且也为我们留下了很多不朽的工艺品。在老师介绍过工艺流程及各种技巧后，我们便开工了，老师也很好，我们边做边进行技术指导。虽然是很多沙、很多粗重工具，但很有趣，没人怕脏、怕累，都在认真地做着，期待自己做的模具最漂亮。

数控钣金，到了最后一项实习功课了，为了给自己的金工实习画上完美的句号，大家都在争做最完美的手机架。数控钣金是集手工技术和先进仪器于一体的，笨重的手工工具对技术要求太高了，对于初学者的我们来说太难做到裁减精确、边缘完美了。最后作品出炉了，虽然不是很好，但依然爱不释手。

钎焊实习心得体会篇九

为期五周的金工实习结束了，在实习期间虽然很累，但我们很快乐，因为我们在学到了很多很有用的东西的同时还锻炼了自己的动手能力。虽然实习期只有短短的五周，在我们的大学生活中它只是小小的一部分，却是非常重要的部分，对我们来说，它是很难忘记的，毕竟是一次真正的体验社会、体验生活。

通过这次金工实习，我了解了钳工、车工、铣工、磨工和数控车、铣、火花机、线切割机等的基本知识、基本操作方法。主要学习了以下几方面的知识：钳工、车工、铣工、磨工等的操作。

第一项：辛苦的钳工

在钳工实习中，我们知道了钳工的主要内容为刮研、钻孔、锯割、锉削、装配、划线；了解了锉刀的构造、分类、选用、锉削姿势、锉削方法和质量的检测。我们实训的项目是做一个小榔头，说来容易做起来难，我们的任务是把一根为30的115cm长的圆棒手工挫成20×20长112cm的小榔头，在此过程中稍有不慎就会导致整个作品报废。首先要正确的握锉刀，锉削平面时保持锉刀的平直运动是锉削的关键，锉削力有水平推力和垂直压力两种。锉刀推进时，前手压力逐渐减小后手压力大则后小，锉刀推到中间位置时，两手压力相同，继续推进锉刀时，前手压力逐渐减小后压力加大。锉刀返回时不施加压力。这样我们锉削也就比较简单了。同时我也知道了钳工的安全技术为：1，钳台要放在便于工作和光线适宜的地方；钻床和砂轮一般应放在场地的边缘，以保证安全。2，使用机床、工具(如钻床、砂轮等)，要经常检查，发现损坏不得使用，需要修好再用。3，台虎钳夹持工具时，不得用锤子锤击台虎手柄或钢管施加夹紧力。

接着便是刮削、研磨、钻孔、扩孔等。虽然不是很标准，但

却是我们汗水的结晶，是我们几天来奋斗的结果。

钳工的实习说实话是很枯燥的，可能干一个下午却都是在反反复复着一个动作，还要有力气，还要做到位，那就是手握锉刀在工件上来来回回的锉，锉到晚上时，整个人的手都酸疼酸疼的，腿也站的有一些僵直了，然而每每累时，却能看见老师在一旁指导，并且亲自示范，和我们一样，看到这每每给我以动力。几天之后，看着自己的加工成果，我们最想说的就是感谢指导我们的老师了。

第二项：轻松的车工、铣工

车工、铣工不是由数控来完成的，它要求较高的手工操作能力。首先老师叫我们边听边看车床熟悉车床的各个组成部分，车床主要由变速箱、主轴箱、挂轮箱、进给箱、溜板箱、刀架、尾座、床身、丝杠、光杠和操纵杆组成。铣床主要由主轴箱、主轴、立柱、电气柜、工作台、冷却液箱、床身。车床、铣床是通过各个手柄来进行操作的，老师又向我们讲解了各个手柄的作用，然后就让我们熟悉随便练习加工零件。老师先初步示范了一下操作方法，并加工了一部分，然后就叫我们开始加工。车床加工中一个很重要的方面就是要选择正确的刀，一开始我们要车个轴承样的零件。这对我们这种从来没有使用过车床的人来说，真是个考验。

不停的转动横向和纵向的控制手柄，小心翼翼的加工，搞了整整一个下午，自以为差不多的时候，准备在加以最后一刀，却操之过急，把圆弧的直径车小了！我痛心不已，惨啊！最难受的是站了一整天，小腿都疼起来。但当把车好的零件交给老师时那种成功的喜悦使我忘记了站得发疼得小腿。这种成功的喜悦只有通过亲身参加实训才能感受得到。

身为大学生的我们经历了十几年的理论学习，不止一次的被告知理论知识与实践是有差距的，但我们一直没有把这句话当真，也没有机会来验证这句话的实际差距到底有多少。金

工实习给了我们一次实际掌握知识的机会，离开了课堂严谨的环境，我们感受到了车间中的气氛。同学们眼中好学的目光，与指导教师认真、耐心的操作，构成了车间中常见的风景。久在课堂中的我们感受到了动手能力重要性，只凭着脑子的思考、捉摸是不能完成实际的工作的，只有在拥有科学知识体系的同时，熟练掌握实际能力，包括机械的操作和经验的不断积累，才能把知识灵活、有效的运用到实际工作中。金工实习就是培养学生实践能力的有效途径。这里是另外一种学习课堂。通过我们动手，对掌握的理论知识进行补充与质疑。这与传统的课堂教育正好相反。这两种学习方法相辅相成，互相补充，能填补其中的空白，弥补其中一种的一些盲点。通过金工实习，整体感觉实际生产方式还是相对落后，书本中介绍的先进设备我们还是无法实际操作，实习中的设备往往以劳动强度大为主要特征，科技含量较低，但还是有一些基本知识能够在实践中得到了应用。

第三项：磨工操作和数控车、铣、火花机、线切割机等参观

在我们实训快接近尾声的时，老师把我带到了磨工实训室边讲解边操作磨床，在我们认真听完以后自己开始动起了手，自己操作机床，磨自己前面钳工实训做的榔头，在老师的精心知道下我们把自己的作品再次利用车床加工了一边，使我们的第一件作品更加完美。在完成磨工任务以后老师在利用空余的时间把我们带到数控实训室讲解一些数控设备原理及操作，这样使我们在以后学习理论知识打下了坚实的基础。

总而言之，虽然在五周的实训中，我们所学到的对于技术人员而言，只是皮毛的皮毛，但是凡事都有一个过程。我们所学到的都是基本的基本，而技术人员也是从简单到复杂“进化”而来的。最值得高兴的是没有同学在这些具有不同程度危险的实习工种中受伤，反而在实习中不时会出现一些甜甜的笑，这是和同学们的认真与用心分不开。金工实习让久在课堂的我切身的感受到作为一名工人的苦与乐，同时检验了自己所学的知识。金工实习更让我深深地体会到人生的意

义——世间无难事，只要功夫深，铁杵磨成针！