

2023年技术工工作总结 技术工作总结 (汇总9篇)

总结是对某一特定时间段内的学习和工作生活等表现情况加以回顾和分析的一种书面材料，它能够使头脑更加清醒，目标更加明确，让我们一起来学习写总结吧。相信许多人会觉得总结很难写？以下我给大家整理了一些优质的总结范文，希望对大家能够有所帮助。

技术工工作总结 技术工作总结篇一

我叫xxx□20xx年从红河农村来到云锡老厂分矿竹叶山坑，在二工区采矿组从事井下采矿一线生产工作。

五年以来，在竹叶山坑1785中段13-2-5#矿体的开采中，在师傅们的帮助和培养指导下，通过自己的努力学习和工作，对全面采矿法生产工艺有了基本的认识 and 了解，并在实际工作中中学到很多采矿知识。

对13-2-5#矿体的开采，根据矿体的赋存条件，采用的是空场采矿法中的房柱法，此采矿法留规则矿柱，间距5~8米，所以矿石损失率较大。在实际工作中，我们按采矿方法的要求进行施工，从里到外的顺序进行回采，在先采矿房后采矿柱，并尽量减少矿柱，降低矿石损失。

在矿石的回采过程中，我根据矿体和矿房顶板稳固情况，凭着多年的现场工作经验，在确定矿房顶板稳固和确保作业人员安全的前提下，可以把部分矿柱进行回采，为了方便扒矿，采取交错式留矿柱法，既降低了矿石率，又提供了出矿环节的便利。向工区领导和有关技术人员建议回采部分矿柱的想法，提出的建议得到采纳，对部分矿柱进行了回采，通过对矿柱的回采，降低矿石的损失率，满足坑口生产。去年5月，坑口为了进一步落实老厂分矿“成本管理年”的活动，加强

开展节能降耗工作，大力推进节能型坑口创建工作，结合坑口生产实际，根据13-2-5#矿体的生产实际情况，在我工区进行的“浅眼拉底落矿”试验成功，并已推广应用，我们按照坑口部门领导和技术人员的要求，回采工序首先以“掘进迎头”方法进行拉槽，虽然在此阶段进度较慢，效率不高。但是切割槽开成以后，效率可以成倍提高，因为切割槽形成以后，就产生了足够的“阶梯式”自由面，从而提高爆破效率，以切割槽为自由面进行拉底和落矿凿岩施工时，保证孔眼自由面平行，自由面深度应超前孔深0.3~0.5米，以确保爆破质量，并为降低大块率，布眼采用交错式，排眼间距，孔眼间距都以0.8米为准。

由于采取了以上措施，现在，我们采矿材料消耗都得到了不同程度的降低，特别是爆破材料消耗量得到大幅度下降。以单耗炸药量为例，过去采下每吨矿石所耗的炸药量是0.5公斤，现已降到0.194公斤。“浅眼拉落矿”的实际应用，不但提高了爆破效率，减少了大块率，降低了作业成本，而且还大大减少了打眼放炮作业循环次数，从而减少每次放炮后作业前的顶板安全处理次数，减少了安全隐患，确保了安全生产，促进了队组安全生产的发展为竹叶山坑创建节约型坑口提供坚定的技术基础。

自从事采矿工作五年以来，我认真遵守本岗位的职责，努力学习各种采矿方法的回采工艺及操作施工技能，不断提高技术素质，严格按设计要求及工艺要求进行回采、支护、放矿、充填、通风、排废等工作，努力降低矿石的损失率和贫化率，搞好文明生产，爱惜国家资源，爱护工具设备，认真遵守劳动纪律，服从分工，积极工作，为采矿工作做出应有的贡献。

总结三年以来工作的实践，我认为采矿技术工作有以下三个方面的经验。

一、必须积极主动地为云锡集团公司、老厂分矿的安全生产建设方针服务，为竹叶山坑创建节约型坑口服务。自去年5月

以来，我们始终坚持实施“浅眼拉底落矿”方法进行回采，得到了一定的经济效益，确保了作业人员的安全，受到上级主管部门领导的好评。

二、根据矿体的赋存条件，必须认真选择采矿方法，严格遵循“因矿生法”的基本原则，充分合理地开采地下矿产资源，尽量应用新技术、新设备、新工艺、新材料。确保安全生产，降低生产成本，讲求经济效益。

三、积极贯彻实施上级主管部门的方针和决议，坚决按设计要求进行采矿施工作业，不断提高采矿工作质量，努力降低矿石分化率和损失率，要理论联系实际，为把采矿工作的各个环节日益完善而加强业务学习，提高技术素质。

目前，我们采矿工作中主要存在的问题是，首先是安全措施仍然不够好，尽管有关部门严禁作业人员进入空区作业，但在实际生产工作中，由于扒矿时钢绳折断，滑轮损坏及大块阻拦等情况的发生，作业人员不得进入空区进行作业，不能彻底地确保作业人员的生命安全。现在，党和国家领导人都非常重视企业安全工作，已把安全管理工作纳入法制管理范围，我们应采取积极有效的措施，确保作业人员的生命安全。其次是矿石损失率仍然很大，由于房柱法必须留有规则的矿柱，采下的部份矿石被矿柱阻拦而无法扒运出来，还有众多的矿柱都是矿石损失的现象，我们要进一步革新采矿技术，加强采矿工艺，切实降低矿石损失率。

竹叶山坑

二零xx年四月十六日

技术工工作总结 技术工作总结篇二

1997年7月毕业参加工作以来，我已从一名幼稚的学生逐步成

长作为一名合格的技术人员，经过几年的现场实际工作，我已总结出的一套适合自己、适合各工程的施工程序。这几年来我先后从事过xx蜡化100万吨/年催化裂化工程□xx电石厂2万吨/年有机硅扩能改造工程□xx化肥厂10万吨/年丁醇扩建工程□xx炼油厂三机组移位改造工程□xx石化分公司二蒸馏扩能改造工程□xx乙烯厂10万吨/年乙烯挖潜技术改造项目□xx乙烯厂15万吨/年聚乙烯挖潜技术改造项目□xxx炼油厂140万吨/年催化裂化技术改造工程□xx石化分公司一蒸馏扩能改造工程□xx炼油厂100万吨/年延迟焦化工程等12个工程。在上述工程中我负责技术管理工作，在工作中一直兢兢业业，对待工作一丝不苟，一直奉行科学管理，严格要求施工质量，保证了施工一次校验合格率100%，部分工程已获国家优质工程。

2001年到2003年先后在xx乙烯厂10万吨/年乙烯挖潜技术改造项目□xx乙烯厂15万吨/年聚乙烯挖潜技术改造项目□xx炼油厂140万吨/年催化裂化技术改造工程、大连石化分公司一蒸馏扩能改造工程中从事施工管理工作，在这些施工中，我强化质量管理、成本管理、进度管理、安全管理。

在质量管理上我把加强质量终身责任制的管理，明确责任，强化管理责任卡做为施工过程中的重点，这样保证了施工各道工序质量合格，同时加大对质量的日常管理工作，做到本道工序不合格不得进行下道工序施工，保证每到工序受控。同时加强了施工开工前的技术交底、方案的编制和执行监督工作。施工中严格执行各类标准，加强了过程质量控制，实行质量工资制，优质优价，对创建精品工程起到了推动作用。

在成本管理中，在施工前认真做好成本预测，在施工中对成本管理实施动态监控管理，使工程成本始终在有序可控的管理体系下运行。实际施工中禁止现场出现大面积返工现象，合理用料，利旧利废，做到了工程投入量最小，同时加强机具管理，定期进行检查，搞好维护保养，提高综合利用率，保证了长周期运行。

在工程进度管理上针对近几年的工程由于工程期紧，任务量大，材料设备不到货的情况下，为确保控制点施工任务按时完成，我精心组织，搞好施工准备，实行周计划管理，以日保周，以周保月。合理划分施工阶段，采用平行流水作业法施工。在吉化炼油厂140万吨/年催化裂化技术改造工程、大连石化分公司一蒸馏扩能改造工程中由于工期紧，施工作业量大为按期完工，在工程初期我建议施工作业人员熟悉现场情况，加大预制深度，这两个工程规模大小相似，全装置仪表阀门安装1500个，各类焊接管件1200个，为了施工高峰期降低工作量，不使仪表正常施工受到限制，我在施工准备阶段提前预制压力表阀门和导压管路的各个接头，将导压管路、伴热管路敷设到仪表一次点附件，提前做好施工技术准备，为后序施工开展创造了良好的条件。

在强化安全管理上针对全年施工作业时间长、现场施工环境负责，立体交叉作业频繁等特点加强施工现场安全管理工作，强化员工自我保护意识，坚持把安全工作放在首位，加强全员的安全、防火教育，树立人人管安全，人人执行贯彻安全防火规定，做到天天讲安全，天天贯彻安全，天天检查安全。

多年的现场施工过程中我一直以积极的态度发挥自己的长处，积极工作。2002年在大连石化分公司一蒸馏扩能工程中提出合理化建议为该工程节约资金20万元，不仅降低了施工难度，提高了施工效率，在工期紧、任务量大、作业条件困难的情况下合理划分各施工阶段，确保了施工质量为提前竣工创造了良好的条件，赢得了甲方、监理等多家领导的高度评价。

上述是我参加工作以来所从事的主要工作，但我从事或介入的其他工作还有很多：如曾多次参与工程的投标工作，工程的预结算管理等工作。在我所从事的各项工作中，都能尽职尽责，积极思考，不断学习新知识，全面、终合的考虑工程施工，圆满的完成了领导所交给的各项任务。多年来我被公司评为十佳青年、优秀员工、撰写的论文、合理化建议、施工技术方案的多次被评为优秀作品。

技术管理方面实施了看板管理工作。实施看板管理是我公司经营管理的措施，通过实施看板管理拉开了分配档次，充分体现了多劳多得、少劳少得、不劳不得的按劳分配原则，提高功效。实施过程中依据看板管理相关实施方案和规定，按照通用的工序向班组及作业组下达任务书，任务书中明确了施工要求，领料、用料施工程序和计件工日，项目部按作业组任务书完成情况进行检查核实计件工资。期间，供应部门、技术管理部门等相关处室人员要相互配合，通力合作，保证了各工程按期、高质、安全完成。

我公司多年来技术管理方面基础扎实、各项制度健全，但我认为针对现在技术力量年轻化现象，应尤其加强施工方案的针对性和可操作性以及施工总结的科学性、实用性。对我们施工过的每项工程我总结出完整的施工特点、程序和方法。作为技术积累，必要时可以按同类整理出系统资料。既可指导以后施工，又可为投标提供基础资料。在编制方案交底上我们实行了下发作业指导书的办法在，整理出一套实用于化工炼油系统的竣工资料编制说明，为刚参加工作的技术人员在整理竣工资料上提供了方便。

作为技术质量处的管理者，在今后的的工作中我将以百倍的热情迎接新的挑战，继续完善技术发展体系，强化技术创新能力，形成以高、大、精、尖为核心竞争力的技术差别竞争优势，逐步建立完整高效的技术发展体系，形成各项目统一技术管理，分级实施，目标考核，相互支持，资源共享的技术管理体系。

1.技术年终工作总结

2.技术职工工作总结

3.技术质量工作总结

4.技术工作总结

5.技术工作总结

6.教师技术工作总结技术工作总结范文

8.年终技术工作总结-技术工作总结

技术工工作总结 技术工作总结篇三

在政治上，我对自己严格要求，用心参加各项活动，自觉学习政治理论，努力提高自己的政治理论修养。工作上以事业为重，不计个人得失，在工作中做到公平公正公道正派，具有较强的敬业精神和奉献精神，工作中吃苦耐劳，用心主动，作风踏实，不推诿扯皮，讲求效率。工作中注意调查研究，勤于思考。

工作中，我坚持学习有不懂的问题及时提出，和大家一齐讨论解决办法：积累积淀了自己的工作经验和实践知识。管理角度出发，从而使自己全方位不断得到了提高。透过多年的努力，本人的专业技术和驾驭工作的潜力得到了较大幅度的提高，为更好的完成各项工作任务奠定了坚实的基础。

在以后的工作中，我会更加的努力，不断提高自己的专业技术水平，更好的完成任务。拓宽思路，深化细化本职工作，在今后的工作中，我必须更加努力学习，不断改善工作方法，提高工作效率，踏踏实实，任劳任怨，勤奋工作，成为一名合格的助理工程师。

技术工工作总结 技术工作总结篇四

1、1994年11月参加了华北电力学院环境工程系举办的《燃煤电厂电除尘器》培训学习班，学习掌握了电除尘器的基本原理、结构特点、安装调试注意事项、常见故障分析和质量标准等等，为以后的工作打下了坚实的基础。

2、1996年6月#2机组大修，作为此次大修的主线，电除尘器内部改造工作倍受关注，厂部和分公司委派我作为电厂的现场监造代表，负责#2机组电除尘器内部改造的监造工作。为了圆满完成此项工作，我对电除尘器改造图纸进行了仔细审阅，做到心中有数，在改造工作中，发现与图纸不符的作业及时进行制止和改正。同时积极帮助解决改造工作中遇到的难题，提出和设计了阳极板排悬吊方式，改进了阳极板排下部定位方式，这两项改造获得了厂科技成果二等奖。通过此次改造，解决了#2机组电除尘器入口气流分布不均，阳极板排固定刚性差、振打力传送不够，供电区域过大，振打清灰效果不良及灰斗加热方式可靠性低等问题，使电除尘器除尘效率由94.64%提高到96.69%。由于我圆满完成了厂部指派工作，被授予“大修立功个人”称号。

3、1997年7月#1机组大修，受分公司委派，我负责#1机组风烟系统管道的漏风漏烟治理工作，为了彻底消除风烟系统管道的漏泄问题，我结合图纸将#1机组整个风烟系统管道进行了全面的检查，发现了许多漏泄部位，根据风烟系统管道磨损和腐蚀的具体情况，制定了具体的检修措施，在大修中全面地进行了实施。#1机组大修后，风烟系统漏风漏烟情况得到了彻底地根治，#1机组漏风率明显降低，降低了机组煤耗，提高了机组运行的经济性和安全性。

4、1998年8月#3机组电除尘器灰斗发生脱落，厂部临时成立了电除尘器灰斗恢复技术小组，作为其中的一员，我们进行了大量的实地检查，并认真核对图纸和进行设计计算，最终认为是由于钢梁设计强度不够和施工焊接质量不良所造成的。针对这种情况，我们对#3机组电除尘器灰斗强度和结构重新进行了论证和设计，并制定了改造方案。对灰斗主梁、灰斗前后端梁、灰斗中墙钢梁、灰斗人字接口、灰斗与侧梁进行了加固，同时在灰斗内部增设井字支架。#3机组电除尘器灰斗改造以后，灰斗强度得到了提高，提高了灰斗运行的安全性和稳定性。

5、1998年10月#2机组尾部烟道发生脱落，为了尽快恢复尾部烟道，保证机组正常生产发电，我们采取了临时加固恢复方案，在仔细查阅了相关的技术资料后，我们进行了认真的设计计算，制定了具体的加固方案，将脱落的尾部烟道修补后与原有的烟道进行了连接，在大家的共同努力下，仅用了一个多月就将脱落的尾部烟道进行了恢复，保证了#2机组的正常生产发电。

1□20xx年6月#3机组小修，#3机组电除尘器自投产运行以来，由于存在着一些原始设计上的缺陷，经常发生阴、阳极振打传动销子断裂；阴极振打提升拉杆断裂；阳极振打轴弯曲变形；阳极板连接螺栓松动、开裂等现象，致使电除尘器阴、阳极振打投入率在50%以下，出口粉尘排放浓度达到815mg/n.m³□无法满足国家标准环保要求。针对这种情况，我制定了具体的改造方案，将阳极振打装置进行了改造，消除了阳极振打锤卡涩现象；加固了阳极板；更换了阴极振打提升装置；对电除尘器的漏风进行了综合治理。小修后，#3机组电除尘器阳极振打投入率由50%提高到100%，出口粉尘排放浓度由815mg/n.m³降低到285mg/n.m³□其中#3机组电除尘器阳极振打锤及其连接方式获得20xx年直管单位“十新”成果一等奖。

2□20xx年6月#2机组大修，#2机组电除尘器进行增容改造，增加二台通流面积为280m²四电场除尘器，并在原始两台电除尘器后增加第四电场。作为成员之一参加了增容电除尘器的安装、验收和调试工作，提出了许多合理化建议。#2机组电除尘器增容以后，除尘效率由96.69%提高到99.95%，出口粉尘排放浓度由1186mg/nm³降低到150mg/nm³以下。另外，我制定了#2机组引风机叶轮吊装、拆卸和安装技术方案，并在大修实施过程中进行必要的技术指导，圆满完成了引风机叶轮的更换工作，消除了引风机叶轮焊接裂纹带来的隐患，保证了机组的正常稳定运行。

3□20xx年11月#3机组小修，针对#3机组电除尘器阴极振打提升拉杆和传动销频繁断裂，阴极振打投入率仅为50%这一情况，我制定了阴极振打装置改造方案，将阴极振打凸轮和提升架子采用整体模锻制作增加其强度，阴极振打凸轮运行轨迹按照阿基米德螺旋线在数控机床进行加工，提高其加工精度，以保证轴承的.通畅运行。同时将阴极振打锤、提升拉杆与支撑套管进行重新设计，减小提升拉杆与支撑套管之间的摩擦力，降低阴极振打传动力矩，彻底消除了阴极振打提升拉杆和传动销频繁断裂现象，阴极振打投入率由50%提高到100%。其中#3机组电除尘器阴极振打装置改造获厂科技成果二等奖。

1□20xx年6月#1机组大修，针对#1机组引风机轴承频繁超温现象，我查阅了有关资料，并到江苏利港电厂进行了调研，经过分析认为引风机轴承频繁超温是由于轴承箱角环与前部轴承滚子产生摩擦所致。鉴于此，在#1机组大修中，我将引风机轴承箱结构进行了改进，取消了角环，主轴所受双向轴向力由后部成对安装的角接触轴承承受。后部的圆柱滚子轴承改为角接触轴承后，主轴及轴承壳安装轴承的同轴度要求降低，且角接触轴承与轴承壳之间配合为间隙配合，安装、检修更为方便。大修后，#1机组引风机轴承温度控制在标准范围以内，未出现超温现象。其中#1机组引风机轴承箱改造获厂科技成果二等奖。

2□20xx年11月20xx年10月#3机组电除尘器改造，针对#3机组电除尘器原始设计不合理这一情况，厂部决定对其进行改造。作为电除尘器改造机务专业负责人，我参与了#3机组电除尘器招标文件的审阅、完善工作，编写了电除尘器改造技术施工措施，参加了电除尘器改造初设审查工作。为了提前进行电除尘器改造土建工作，设计并实施了原有电除尘器冲灰管路位移工作。在电除尘器改造过程中，我负责机务专业部分的安装、验收和调试工作，发现问题及时进行整改，保证了电除尘器安装质量，同时我又设计了电除尘器出入口烟道胀力补偿器和灰斗水箱冲灰水管路。经过大家的共同努力，#3

机组电除尘器改造取得了圆满成功，气流均布试验、振打加速度试验和空载升压试验都达到优良。

3□20xx年7月#3机组大修，考虑到#3机组省煤器灰斗最大除灰量只有13吨，而省煤器灰斗却对应6套排灰装置，造成现有的排灰装置过于浪费，加之省煤器灰斗排灰装置过多，使冲灰水压力和流量降低，导致#3炉省煤器冲灰水箱经常发生堵灰现象。针对这种情况，我通过计算，决定对现有的排灰装置进行改造，将6套排灰装置合并为2套，再将这2套排灰装置合并到省煤器排灰母管，同时对平台进行加固，每年可节水115.2万吨。

4□20xx年7月#3机组大修，针对#3机组一次风机自投产以来一直存在失速（喘振）现象，我们同国电热工研究院一起对一次风机进行了热态运行试验，结果发现#3机组一次风机实际失速（喘振）区域比设计扩大许多，一次风机与锅炉的一次风系统匹配不够合理，其风量偏大，压力偏低，失速裕度偏小，不能满足锅炉制粉系统一些特殊工况的需要。对此，只有从降低系统阻力或提高风机压力两个方面采取措施才能解决，为了提高风机压力，我们在a一次风机上用压力系数更高的锻铝叶片替换原有铸铝叶片，并正确安装保持叶顶和叶根间隙，同时精确调整叶片角度调节系统，使各叶片动作一致，以使风机性能达到设计值。大修后□a一次风机运行平稳，未发生失速（喘振）现象。

电力行业是一个技术型和密集型企业，作为一名电力行业的专业技术人员，做好技术管理和设备挖潜改造工作是我们义不容辞的责任，为此，要求我应该坚持不懈地学习创新，掌握新技术、新工艺、新方法，并将其应用到设备的综合治理中去。在10多年的工作中，虽然本人取得了一点成绩，在设备治理方面做出了一定贡献，但在今后的工作中还应戒骄戒躁，不断学习创新，在技术管理和设备治理方面做出更大的贡献。

技术工工作总结 技术工作总结篇五

我们常说计量表计是电力企业经营活动中的“秤杆子”，那末标准计量设备则是校准“秤杆子”的工具，对电力企业具有非同一般的重要性。我局共有标准设备19套，为保证这些设备稳定健康运行，我主持建立了标准计量设备台帐，明确专人管理，定期送检，避免超期服役。对性能不太稳定的便携式单相表校验台，我们每年由生产厂家维护一次，不定期与其它标准做比对，出现问题及时解决，以免造成严重后果。我们共送检标准设备12套，由于工作到位、措施得力，送检合格率达100%，深受电研所领导的好评。

通过营业性普查，我们建立了表计台帐，将计量表计纳入规范化管理。我们确定了电表校验工作流程，由专人对台帐实行动态管理，以保证台帐与实际相一致。表计在校验前先核对台帐，登记工作记录，校验中由微机自动记录误差资料，校验后由专人更改表计台帐；若需换表则出据《计量装置更换记录》，并根据实际情况出据《计量装置退补电量报告书》。这样做的后果，有效的遏制了个别人通过电表做文章、为个人谋私利的不良行为。为保证电表校验质量，我们实行电表校验终身负责制，电表只要被确定为人为调整不合格误差，不论时间多久，都要追究校验人的责任，决不姑息。我们共校验电表4741块，电流互感器4814块，超出计划任务56.7%，为全局降损节能提供了技术支持。

一般说，线损由高压线损和低压线损构成，这两级线损均有严格的考核制度，受到普遍的重视；介于高低压线损之间的母线平衡则很容易被忽略。而实际上，母线平衡是不允许被忽略的，如我局全年完成供电量2.997亿kwh[]若全局母线平衡率由0.5%上升到1%，全局全年择要多损失电量149万kwh[]母线平衡率的高低，主要取决于计量装置的准确性。为保证站内计量装置的准确性，7月份，我们将站内计量电表全部更换为多功能电子表，并按照计量规程的规定每季度现场校验

一次，确保表计稳定运行。通过此项工作，母线平衡率大大降低，米北、板东两站平衡率由原来的1.5%以上降到0.5%以内，效果尤为明显。

为及时准确了解站内平衡情况，我们设专人每天都关注各站的平衡情况并每周核算一次，只要发现某个站连续两天平衡率超过0.5%，便立即赶赴现场查找原因；对各站上报的计量故障，我们保证在12小时内人员到位，以最快的速度解决问题。我们共换表46块，现场校验146块次，处理站内计量故障3起，确保全局全年母线平衡率在0.5%以内。为完成供电量指针，确保经济效益，更换电子表的工作我们凌晨即出发，尽量在用电低谷期工作，首开我局“零点工程”先河。

现场管理包括定位、验收及多种形式的现场调查等方面的工作。每一次定位或验收，我都要求班组成员认真负责，不能局限于做记录，而要真正参与进去，该把关的严格把关。9月份，在对四宝革塑有限公司1000kva增容工程进行验收时，我们仔细检查接线，发现了厂家的计量接线错误，防止了一起严重计量事故的发生。

对其他现场工作，无论是用电普查、还是重点调查某些线路、台区，还是调查公用配变的负荷情况，我都坚持实事求是、力争将真实的第一手资料调查清楚，为领导的决策提供可靠的依据。此外，我还将现场调查作为自己深入基层、接触第一线的难得机会，通过现场调查，为供电所的同志们解决实际问题，同时也丰富自己的阅历，补充缺少的知识。我们共调查线路30条，台区8个，纠正错误接线11处。

无功管理是线损管理中的一个重要环节，对于无功管理，我不满足于供电所报几张表、填几个数，而是全身心的投入到这项工作中去。我一方面深入实际、多次到北沙、东阳、大步村等地，从改正无功表接线入手，帮助供电所人员测量用户的无功状况、为用户确定无功补偿方案、检察无功补偿效果；另一方面查阅相关数据、了解无功补偿最新动态，不断

补充自己的头脑，为我局无功补偿工作寻求切实可行的工作方法。通过不懈努力，供电所的同志们及不少用电户对该项工作的认识不断提高，去年共增无功补偿量近10000kvar□

一年来，我除完成以上几项工作外，还配和其它科室完成了农电工考核、汛期扬水机站设备检查等其它工作，不再详述。

以上便是我一年来的工作情况，虽然取得了点滴成绩，但不足之处显而易见，今后我将全力改正缺点，认真学习专业技术知识、提高个人素质，为圆满完成所承担的各项工工作打下良好基础。

技术工工作总结 技术工作总结篇六

劳动技术的第一特性就是实践性强，没有实践或实践得不够，都不能体现劳动技术的最大特点。因此，在劳动技术的教学过程中，如何根据小学生的年龄、心理特点，组织好劳动技术的实践活动，是我在这学期研究的一个重要课题之一。

一、组织学生进行劳动项目竞赛，激发学生劳动兴趣，培养积极的劳动情感小学生最初参加劳动实践时，劳动兴趣带有暂时性，易受意外的偶然因素的影响。他们比较感兴趣的是整个劳动活动，并不是劳动的具体内容。因此在组织小学生进行劳动实践时，一定要具有集体活动的色彩，只有将不同的集体活动形式同具体的劳动内容很好的结合起来、才能稳定学生的劳动兴趣，有助于提高学生的劳动自觉性。由于劳动条件和内容的不同，集体活动的形式也要有所不同。

二、让学生在实践中发展。皮亚杰指出“儿童只有自发地、具体地参与各种实际活动，大胆形成自己的假设，并努力去证实才能获得真实的知识，才能发展思维。”劳动技术是以一门实践性、综合性很强的学科。只有让学生积极的投入实践劳动，才能将知识转化为能力，才能更好的培养学生的创新意识。劳动技术是一门思想性、实践性很强的课程。劳动

技能的掌握、自理能力的提高、劳动习惯的养成都是在劳动实践中实现的。小学劳动技术在培养学生创新意识方面与其他各科相比，有着独特的途径——实践操作。劳动技术的实践操作既可以通过课堂教学进行，也可以组织学生开展丰富的课外活动，如：带领学生参观，组织学生课外实践，也可以开设兴趣小组等。不管是在课内，还是课外的实践操作，都要充分重视到学生的想象力、发散思维、合作意识、成功的快感，这些是培养创新意识最基本的要素。

（1）在实践操作中丰富想象力。

想象是我们的大脑对已存储的表象进行加工改造形成新形象。亚力士多德指出：“想象力是发现发明等一切创造性活动的源泉。”要创新就必须会想象，因此，在劳动技术实践操作过程中充分利用学生已有生活经验和对劳动技术动手操作过程的兴趣，来调动学生思考问题的积极性，拓宽学生的思路，让学生张开想象的翅膀，展开丰富的想象，是培养学生和发展学生创新意识的必要手段。

（2）在实践操作中发展发散思维。

发散性思维就是在对问题的解答或者对于解决问题的方法不只限于只找到一种，或者多种多样的演绎和推导。在教学中设计开放性的问题，引导学生打破原有的思维定势，通过尝试和探索，对原有的制作方法进行改革和创新，是发展学生发散思维的有效途径。课堂上的实践操作是整个课堂教学非常重要重要，在整个课堂教学占较大的比例，在这一过程中要不断积累学生点点滴滴具有创新意识的闪光点。

（3）在实践操作中强化合作意识。

在劳动实践操作中，以小组活动为基本形式，建立合理的竞争机制，激励全体学生之间互相合作。小组之间开展竞争，使每一名学生的个性得以发展，特长得以锻炼，素质得以提

高，最终走向成功。追求学生人人进步为最终目标，以合作学习小组为运行载体，以全员激动为操作手段，以小组团体成绩评价为导向，激发竞争活力，强化合作意识。

在劳动各科教学中，我总是将学生分为几组，最后，评一评哪组做的最好，激励学生在动手做的过程中，强调学生个体心理品质的训练、健康心理素质的养成、互助协作的团队精神的形成，使学生不以自我为中心，而从集体的利益出发，让他们明白成功的作品属于自己，也属于集体。

教师应尽力满足学生的成就需要，帮助学生树立自信心，依靠自身的努力达到成功和从知识的获益中得到满足，让他们体验成功的快乐，在劳动教学过程中总是能保持浓厚的学习兴趣，激发学生内在的学习需求，促使每一个学生学会学习，达到愿学、乐学、会学、善学。

创新是知识经济的源头，“是一个民族进步的灵魂。”劳动技术教育与其他学科一样，都担负着传授知识、培养技能和发展能力的任务。但它有独特的要求，就是学生必须学习有关的生活和生产劳动的知识、技术原理和在智力、能力诸方面培养学生观察力、注意力、想象力和思维力，在此基础上培养学生的创造意识。

总结这学期的工作，我坚信，只要劳动教师意识到学生具有创造潜能，不断激发学生的创造欲望，坚持“教、学、做合一”，积极创造条件，劳动技术教学将使无数学生创造力迸发出艳丽的火花，而且常开不败。

技术工工作总结 技术工作总结篇七

当我于xx年8月8日进入公司时，我正处于安装调试阶段，这使我清楚地看到了我工作的不足之处。我跟随总装工程师进行观察、咨询和操作。很快，我就对舞台机械有了透彻的了解。在舞台和排练中，我的理论和实践完全融为一体。10月1

日首映后，公司邀请专家对我们进行舞台机械专业知识的培训，使我对舞台机械有了更深的了解。尽管如此，我深深地了解到，自我要求和领导力之间仍然存在差距，因此我将学习作为武装和提升自己的首要任务，并将在团体组织中学习与个人自学相结合。一方面积极参加集中组织的学习活动，另一方面根据自己的发展要求和工作需要，按照缺什么补什么的原则，做好个人自学，不断吸收新知识，掌握新技能，提升新技能。

刻苦学习，不断积累。在公司张经理和郑经理的精心指导下，在同事们的帮助下，我的业务水平在各个方面都有了显著提高。xx年是持续改进的一年。出于对工作的热爱和正确的定位，我对商业投入了极大的热情，不应该对舞台机械的工作含糊其辞。由于我的知识、能力和经验，我仍然与我的岗位要求有距离。在过去的六个月里，我试着阅读有关舞台机械的各种材料，记忆机电相关知识，并做相关记录。在平时的工作中，我虚心向领导和同事学习，不断积累和提高自己的专业水平，努力把学到的专业知识运用到实际工作中，争取工作的主动性。经过半年的工作，我意识到我不应该对舞台工作不耐烦，但要打下扎实的基础，积累好，才能做好今后的工作。

在过去的一年中，我的工作还存在很多不足之处，如缺乏专业知识、缺乏实践经验、工作创新意识薄弱、创造性发展不足等。在新的一年的工作中，我将发扬成绩，克服缺点，以对事业高度负责的精神，脚踏实地、尽职尽责地做好各项工作，不辜负领导和同事的期望。

xx年计划：

- 1、加强理论学习，提高专业知识水平，不断提高专业水平，更好地完成本岗位和领导交办的其他工作。
- 2、努力提高技术水平，不断积累经验，解决工作中遇到的问题。

题，更好地完成各项任务。

3、认真执行舞台机械各项规章制度，制定详细的个人学习和工作计划，不断提高自身素质。

4、加强阶段性事故的处理和预防措施，提高可预见性和预防性。及时处理事故，分析原因并存档。

技术工工作总结 技术工作总结篇八

——二十一世纪的快速节奏，要求教育超前发展。尤其是学前教育，更是摆在我们每名教师面前的一个重要课题。作为刚踏入教育工作的一名新人，在这一年的工作实践中，我在老教师和青年优秀教师的身上学到了很多工作方法及业务技能。自接任班主任工作后，能充分发挥所学知识，深入研究学前心理学，学前教育学。并将理论与教学实践相结合，使所授课形式新颖。教学中发挥学生的自主性，善于调动学生的创新思维，课堂气氛活跃，多次运用“双语教学”进行教育科研，并在课堂实施。

——课余时间，我积极投身教改工作，并面向全体学生尝试新的教学方法，真正使教学科研深入课堂，并逐步形成了理论。在xx年暑期参加的市教育研究院举办的“新课程培训活动”中取得优异成绩。

——在这一年的工作中，我重新认识了教师这一工作，了解了“教书育人”的方法，明确了“授之鱼不如授之渔”的道理。教学中认真备课，教育中主动与学生进行交流，充分了解每一名学生的性格，真正成为他们的大朋友，使班级建设步入正轨，连续取得“优胜班级”的称号。经过我的努力，在校举办的“新青年教师赛课”上，所讲授的《有趣的拼音国》一课受到领导的一致好评，被评为“优秀课”。

——教育教学是一个连续发展的过程，是一个不断进步的过程。我将用自己的努力在教育战线上创设新的成绩。我爱我的教育工作，我爱我的教师职业，我将终其一生为之奋斗。

——在教育中成长，在教学中进步！

技术工工作总结 技术工作总结篇九

在过去的这一年中，我从对公司项目的熟悉，逐步成长到能够承担公司项目的部分模块，并且在这些方面为公司做出了应有的贡献，对我个人而言自我的本事也得到了相应的提高。可是公司的项目复杂，要学习的东西还有很多，所以我要继续努力，对项目中的细节和难点更加深入的理解，期望经过自我的努力看到产品的完美诞生。

在这一年里我主要完成了以下任务：

- 1、在20xx年的基础上对电台的各项指标进行细化和研究，并且根据邓工的提议与民航的指标总结出了我们自我的电台测试方法，并且对我们电台进行了详细测试，根据测试记录对电台进行了各项性能的评估。
- 2、根据对电台的跟踪测试，陆续整理出了电台现有存在的问题，并且将各个模块的相应参数做出了修改。随后修改了每个模块的原理图，针对发射机频合的小数分频问题、发射机谐波大问题等提出了解决方案。
- 3、历时一个半月对整个电台的系统原理图进行了整合修改，同时更加明确了整个电台的各路信号含义，为后面的研发与测试奠定了基础。
- 4、根据发射机的测试数据对发射机做出了相应评估，提出了一些问题，例如功率不稳定、不精确、调制度漂移、失真度

大 μ ptt超时等，随后与西工大配合解决发射机的相关问题。在此期间经过配合解决了功率稳定性问题、调制度漂移问题 μ ptt超时问题等，经过解决这些问题我们自我也总结出一些方法和公式，更加深入的解决了发射机相关问题，为后续发射机调试和生产打下了基础。

5、对发射机遗留的失真度大、谐波大等问题进一步努力解决。尝试制作mod电压产生电路，缩小排查问题的范围，尝试使用定制滤波器降低谐波，修改功放参数，解决问题。虽然问题没有得到很好的解决，可是我们从中也找到了方向，我想在沿着这个方向继续努力，这些问题必须会得到解决。

6、着手参与新方案的讨论研究，首先是调制板，减少调制板的无用信号线，使用dsp串口协议来与arm通信；然后是电源板，将原先分立的电源板和整流板整合在了一齐，减少了连接线，并且增加了散热面积；随后是arm的改善，根据新采购arm的型号制定有效的隔离方案，改变原有的供电方式；再根据电台的新要求，频合增加小数分频的功能，所以频合采用adf4351锁相环来设计。

7、绘制电源板、调制板和arm转接板的pcb板，同时参与每个板子接口方式的讨论，为pcb板焊接配料。

8、负责公司新项目数传电台，制作数传电台测试工具，策划数传电台研发初步方案，进行了3次户外测试，对数传电台进行了评估，虽然这个项目没有进行下去，可是经过这个项目，我自我也学到了不少东西，也感受到了公司发展的动力。

9、将调制板 μ arm转接板和电源板，进行单板测试，后续焊接屏蔽框，在焊接和安装过程中还对部分结构进行了修改和完善，最终进行功能性测试，将新版的调制板、电源板和arm转接板等进行联合调试。

10、复旦项目上，主要做了以下几点：1)首先熟悉项目的基本情景，开始着手设计电压采样电路、确定电阻器的型号;2)随着项目的进展，最终确定和生产了电阻器，确定了基本电路形式;3)然后根据电阻器尺寸确定机柜的尺寸，确定了厂家，设计和加工了母排;4)后续将项目提交到上海测评，根据测评结果再次修该机柜内的安装尺寸和母排安装方式。

11、参与公司9000审核文档的编写，最终整合实验台位置，使工具、仪器等物品按位放置，整合文件柜，使公司办公室更加整齐、也规范了工作流程和工作方式。

来到公司已经一年多了，从对项目的初步了解，到熟悉各个模块的工作原理，再到独自承担起项目中模块的研发，我看到我自我在成长，在提高、在成熟。在工作中也意识到配合的重要性，我们电台系统十分复杂，我们每个人就是电台复杂系统的一部分，所以各自的配合很重要。

1、工作的专业技术方面不够精通，对发射机的失真度问题没有找出解决办法，应当在这方面加强学习，为以后的工作供给指导。

2、工作环境不够清洁，实验台不够整齐，仪器摆放不到位，期望以后我约束自我将物品摆放到位，养成良好习惯。习惯决定成败，良好的工作习惯会进取促进我们的工作。

3、工作总结做的不到位，没有进取总结自我工作中的得失和经验，导致在同一个地方跌倒两次，期望以后在这方面加强。

接下来的一年对公司而言十分重要，既要使电台送到民航去审核，复旦项目也将迎来复审，对我而言是机遇也是挑战，所以我要更加努力奋斗，为公司的新突破贡献所有力量。

其中，以下几点是我下年重点要提高的地方：

- 1、继续改善工作方法，在工作中寻求新思路，将创新作为工作的一个目标，对待工作，力求完美，如果能绝不凑合。
- 2、加强员工的团结与配合，突出每个人的特点，举全员之力将项目做好。
- 3、加强专业技术知识的学习，提高实践本事和处理日常事务的本事。

总之，在过去的一年里，我能够恪尽职守，进取努力地完成好本职工作，工作量饱满，总体上对自我的工作是比较满意的。在新的一年里，我将不断改善工作中存在的不足，一如既往，再接再厉干好自我的各项工作，也期望能够得到领导和同志们更多的理解和支持。