

洗车工工作报告表

在经济发展迅速的今天，报告不再是罕见的东西，报告中提到的所有信息应该是准确无误的。那么，报告到底怎么写才合适呢？下面是我给大家整理的报告范文，欢迎大家阅读分享借鉴，希望对大家能够有所帮助。

洗车工工作报告表篇一

为期两周钳工实训即将接近尾声了，作为高职学院机电班的一名学生从这次的实训中收获颇丰。作为机电一体化这个专业所要具备的专业技能更要全面，钳工作为一门基本技术更值得我们去钻研学习。现代企业中尽管有许多加工设备比如：车床、磨床、铣床等，这些设备的确可以达到较高的加工要求及技术精度。但是若要达到高精度的话，钳工技能便是极为重要的；人们常称钳工为万能钳工，正是由于钳工手工能达到的高精度程度高。众所周知，全国劳模李斌；他便是一个出色的钳工师傅，可以这么说许多机器做不成的工作都是他去手工完成的，但凡哪里的设备精度不高了那么他的钳工水准便得到了体现。而我们这次实训尽管远远达不到这样的水平，但是从钳工实训中我们掌握了一定的基本功；为我们未来的职业生涯奠定了基础。

两周的实训包含了钳工入门知识、平面划线、錾削、锯削、锉削、量具识读、钻孔、扩孔、铰孔、综合练习四面体的加工这些基本技能。做钳工必然从了解这个行当开始，钳工的入门知识便是我们了解钳工懂得钳工的第一步。钳工的分类有许多种常用的有维修钳工、模具钳工等而钳工所需要的工具也分许多种，最常用的便是榔头、锥子、锉刀。对于钳工加工的技术要求常用的便有表面粗糙度、平面度、垂直度、圆度等。听了这些对于钳工的介绍之后我了解了做钳工的目的及一些钳工要达到的技术要求。

平面划线作为钳工加工的基本技能是必不可少的在加工之前，通过划线我们能确定定型、定位、总体尺寸；并通过这些尺寸对零件进行加工。我在划线的过程中懂得了如何“打洋葱”怎么确定弧线直线的位置。

钳工銼削是做钳工的首要步骤，刚锻造出来的铸件表面的粗糙程度是相当不平整得，许多铸件粗糙度大（有毛坯）不符合规定的标准，那么这便需要我们钳工中銼削得加工，通过打毛坯许多铸件的表面粗糙度有了良好的改善并为下一步的加工奠定了基础。本次实训中最为辛苦的便是打毛坯的过程，许多同学因为要打毛坯而双手磨泡包括我同样也是如此。通过一天不间断的去毛坯的加工翻砂件的表面粗糙度有了极大地改善，铁锈的印记逐渐消失金属的光泽逐渐的体现出来，这便是打毛坯的最终目的。

锉削可以说是钳工最难学最难练的一部分，也是最体现钳工水平的一个加工步骤。锉削的精髓便是“稳、准、狠”这三点看似容易但真的要掌握其精髓的内涵便不那么容易了，不过做到这三点的基本要求便是姿势准确；只有姿势准确了才能够锉削出高精度的工件。

在几天的时间里，通过锉削生铁平面的练习我们的锉削姿势逐渐达到标准程度，姿势的趋向标准同样带动我们加工工件的精度，从最初相差的30丝 $[0.3\text{ mm}]$ 到最后相差的10丝 $[0.1\text{ mm}]$ 工件精度提升极大的提高了我们的锉削水平，使我们获益匪浅。

锯削同样也是钳工的重要技能。锯削工件的好坏决定了接下来加工的质量，高质量的锯削带来的便是高质量的后期加工；若是加工不好便会“坏料”，这也是我们做钳工最不愿意看到的事情。锯削讲究的便是高度的注意力集中以及发力的迅速准确。在锯削的过程中，同学时常会发生锯条锯断这类的事情，这便是发力不准确带来的后果，不能准确地发力就可能带来不必要的“坏料”。在实训的过程中我也尽量避免这

类的“坏料”并通过锯削达到了加工的初步要求。

总之，这两周的钳工实训让我们感到受益匪浅，钳工实训不仅培养了我们的钳工能力更大的加强了我们专业的深度、广度，还使我们在未来的工作中能有更好发展及提高。

洗车工工作报告表篇二

转眼xxxx年已经到来，在过去的一年中，我在各位领导及师傅们的大力支持下，轻松的度过了精彩的一年，在经历了很多难忘的事情后，让我也变得比以前成熟了一些。回顾起来，主要有一下几方面：1.在思想上，认真学习xxx理论、一方面注重政治理论学习，努力提高政治素养，另一方面加强业务知识的学习，提高业务能力。在领导的悉心指导和各位老师傅的热情帮助下，有计划的进行着理论知识和车工技术的学习。认真做好分内工作。在做好这些工作的同时我还向党组织递交了入党申请，在日常生活，工作中我也一直以一个党员的要求来要求自己，2、在工作上，能遵章守纪、踏实肯干，塑造自身形象 始终保持谦虚学习的态度，团结协作，切实增强责任感、服务意识和协调能力，使自身能力全面提高。在过去的一年里我作为电机车厂的一名车工在努力完成领导交给的任务的同时，在努力补充相关车工的知识从识图道加工，每一个微小的步骤我都仔细斟酌，选择精快好省的方法解决工作中的难题，遇到不会或不懂的时候我就虚心的象老师傅请教，直到弄清弄懂为止。

一、紧密团结在以李总为核心的公司领导层的周围，坚决服从上级领导，个人利益服从公司利益，坚决执行上级的命令，牢记要一切行动听指挥。

二、严格遵守公司的各项规章制度，按时上下班，团结同事，处处以身作则走在员工的前面起到模范带头的作用，能及时把公司的通知评比，文件精神等传达给员工，对员工提出的意见问题等认真做好记录，及时上报，起到上传下达的

作用。

三、忠于公司，兢兢业业，务实干好自己的本职工作，1、负责每天洗车房的日常工作，做好班前五大检查，洗车机日常保养检查，气泵、水栓、吸尘器等保养检查，并认真填写相关表格，发现问题及时上报，维修人员确保机器正常运转。

2、每天做好员工的摘星评分，月底做好员工的考勤，月会总结每月必报等工作，如实记录，按时上传人事部、财务部便于工资的核算。

3、狠抓员工个人卫生和洗车房环境卫生，洗车是一个服务行业，要替客人把车擦干净，首先要搞好自己部门卫生，员工的仪容仪表（头发、帽子、胡子、指甲、衬衣、领带、围裙、鞋、工牌、工服）必须达到公司标准才能上岗，洗车房广场垃圾桶、小红车、水桶吸尘器等都具体责任到人，每天打扫，每天检查，不合格就立刻整改，直到整改合格为止。

4、由于洗车房人员流动性大，新人较多这一年来不间断不定期地对员工进行一系列的培训，如员工的仪容仪表培训，毛巾的使用与摆放工具的使用与归位，如何与顾客交流等，重点培训洗车房擦车工作流程，让员工严格按工作流程操作，把好擦车质量关，真实的为顾客服务，力争让顾客放心、满意。

5、对于工作中出现的一些事情或投诉，及时上报上级领导，不瞒报，不退缩，不逃避，亲身参与出面处理问题，分清责任，把损失尽量减到最少，让顾客消费在月福满意在月福，让员工相信公司相信领导。

1、对员工思想工作做的还不够细致，没能解决一些员工的切实困难，导致这些员工流失，结果九月、十月份洗车房一度出现人员紧缺现状。

2、对设备维修知识学得少。

3、对其它部门（如营业厅、工程部）业务知识欠缺，今后本人一定扬长避短，不断学习不断提高自己的业务水平，努力工作，争取做一个合格称职的主管。

定慧寺洗车房：张开平篇3：维修工年终工作总结2014 维修工年终工作总结2014 2014年已将过去，在这年里我深刻体会到了个工作的汗水与快乐，我把自己的青春倾注于我所钟爱的机修事业上。这年的工作已经结束，收获不少，下面我对上半年稍微写一下，为下半年的工作确立新的目标。

一、思想认识。

在这年，作为一员机修工，我在思想上严于律己，热爱自己的事业，自己要求严格，鞭策自己，力争思想上和工作上在领导和同事心目中都认为，这个小伙子能吃苦，不嫌脏不嫌累，工作认真，干起活来从来不拖泥带水。在公司组织的各项活动中能够积极主动的去参加，这年来，我能圆满的完成安排的各项工作。我相信在以后的工作中，我会在领导的关怀下，在同事们的帮助下，通过自己的努力，克服缺点，取得更大的进步。在明年，我将更加努力工作，勤学苦练。

在维修工作方面，这年任务都非常重，有好几个黄金周。为了索道设备的正常运行公司安排了大量的加班，但不管怎样，为了把自己的维修水平提高，我坚持，我信念，是工作的越多，相信我的维修技术也在不段的提高。平时工作中也是争取每个维修机会在请教老同志的维修经验，平时也多和老同志聊天学习。这年工作结束了，明年的工作也是紧张的开始。这些多是需要认真做好的工作，在工作中学习，领会积累每次的工作经验。

三、制度方面。

在做好各项工作的同时，严格遵守公司的各项规章制度。严格要求自己。处理好公事与私事之间的关系，于同事的人际关系，做到重来不和同事红脸。明年，我将更加勤恳，为更好的努力工作，也一如既往的遵守公司制度，学习公司新出台新的制度，自己更加努力学习专业知识，使自己的业务水平更上一层楼。

四、安全工作

安全是重点，不管是工作也好还是生活也好，人生安全机械安全，多需要我们去时时刻刻高度重视。这年在工作中也有出现个别安全事件，一些轻微的手脚磕磕碰碰，出现这一些列小的问题证明还是存在有些疏忽粗心大意，不够注意小节过程，安全意识还是不够全面的考虑到小节。在以后工作中要弥补考虑不够周到不够全面细节安全隐患。在明半年，要认真学习安全条例，安全生产，安全注意事项，注重安全，为了更好圆满完成索道维修工，做到无设备安全事故，无人生安全事故，排除一些列的安全隐患。就是在生活上也要不放松个人安全。

综合以上几点，其中还有很多不足之处，在明年的工作加强学习，更好的完成2015年的全年工作。

洗车工工作报告表篇三

整改报告

邯郸市质量技术监督局：

- (1) 原因：没有及时更换新标签。
- (2) 整改方案：立即更换新标签。
- (3) 整改措施：已将标签更换（附新标签）。2、充装量不

符合要求；

(1) 原因：计量工具发生故障，操作工没有及时发现导致计量失效。

(2) 整改方案：立即更换新计量台秤。

(3) 整改措施：已更换新计量台秤。（附新台秤鉴定证书）

kkkk有限公司

安全生产标准化现场评审问题

整 改 报 告

编制部门：公司安全环保办（公章）

时间：2012年9月25日

山西振安广业科技有限公司评审组：

2012年9月20日、21日，贵公司组织评审专家组成员对我单位安全标准化达标工作开展情况进行了现场检查、指导，共计提出49项不符合项。针对检查中提出的问题，公司安委会、总经理提出了具体要求，我公司于9月24日召开了安全标准化整改专题会议，会议由公司总经理朱世军主持，各部门负责人参加了会议，会上就专家组提出的问题逐一进行了剖析，并要求明确整改措施、整改资金、整改部门、整改时间和整改责任人，为确保整改工作落到实处，各部门在学习例会上汇报整改情况，安委会按照汇报情况进行跟踪检查。

通过近一个月的积极整改，截止2012年10月15日共计完成整改34项，5项正在整改中，原因是：由于目前公司生产期时间急、任务重。10项未整改，原因是受到外来因素需经过相关

机构进行完善。整改情况详情见附表。根据整改情况，请贵公司评审专家组到我单位进行复审。

kkkk有限公司（公章）2012年10月14日

整改报告要求

整改报告是被检单位向上级或执法机关提交的，关于对上级或执法机关检查中发现且要求改正的问题，被检单位在规定时间内如何进行整改以及是否整改到位的证明材料。整改报告中整改措施应与发现的问题逐一对应，应尽可能提供问题已在规定时间内改正的证明。

一、基本要求

要求整改的单位应提交书面的整改报告（A4纸），整改报告应包括封面、审批表、正文、附件（试验记录、报告、照片等资料）、盖章（整份文件制作完毕后，应进行装订，并加盖骑缝章），整改报告应有页码，较多时应制作目录。

二、内容要求

（一）审批表的要求

（1）技术人员数量不满足要求（含现场未提供技术人员相关证明情况）的，应提供符合要求的技术人员职称证明；上述人员于该单位签订的劳动合同；由社保中心出具的上述人员的社保证明。

（1）未配置设备（含现有设备与试验报告数量不相符的情况）的，应提供新购设备的发票、安装后的照片；新购设备的计量检定证明。（2）设备安装不到位的，应提供重新安装到位的证明。

(3) 设备精度不满足要求的，应提供调整后或新购设备的证明；设备的计量检定证明。

验报告；委托有资质的检测机构对未通过混凝土分部工程验收工程的重要承重部位进行实体检测的检测报告。

(1) 委托台帐编号不连续、试件编号不连续、无试验仪器使用记录（含内容不完整情况）、试验结论不明确的，应立即核查质量管理体系，提供重新建立相应质量管理制度；组织人员进行学习；新记录（台帐）的复印件。

位进行实体检测的检测报告。

(1) 搅拌设备称量系统未进行校准的（包括年检和自检），应提供搅拌设备称量系统未进行校准证明；追溯该期间生产混凝土对应工程的混凝土28天标养抗压强度的试验报告。

(1) 监督抽测材料不合格

(1) 搅拌设备计算机控制的计量误差较大的，应提供经调整后搅拌设备计算机控制的计量误差满足要求的证明；追溯该期间生产混凝土对应工程的混凝土28天标养抗压强度的试验报告。

(2) 施工配合比调整不符合要求的，应提供建立的相应质量管理制度（或手册、指导书）及其人员学习证明；追溯该期间生产混凝土对应工程的混凝土28天标养抗压强度的试验报告。

作为证明的报告或照片可放在正文中，也可以放在附件中。同一类证明较多时，如工程的检测报告宜放在附件中。附件的编号应与正文中的“详见附件一”相对应。

洗车工工作报告表篇四

一、紧密团结在以李总为核心的公司领导层的周围，坚决服从上级领导，个人利益服从公司利益，坚决执行上级的命令，牢记要一切行动听指挥。

二、严格遵守公司的各项规章制度，按时上下班，团结同事，处处以身作则走在员工的前面起到模范带头的作用，能及时把公司的通知评比，文件精神等传达给员工，对员工提出的意见问题等认真做好记录，及时上报，起到上传下达的作用。

三、忠于公司，兢兢业业，务实干好自己的本职工作，1、负责每天洗车房的日常工作，做好班前五大检查，洗车机日常保养检查，气泵、水栓、吸尘器等保养检查，并认真填写相关表格，发现问题及时上报，维修人员确保机器正常运转。

2、每天做好员工的摘星评分，月底做好员工的考勤，月会总结每月必报等工作，如实记录，按时上传人事部、财务部便于工资的核算。

立刻整改，直到整改合格为止。

4、由于洗车房人员流动性大，新人较多这一年来不间断不定期地对员工进行一系列的培训，如员工的仪容仪表培训，毛巾的使用与摆放工具的使用与归位，如何与顾客交流等，重点培训洗车房擦车工作流程，让员工严格按工作流程操作，把好擦车质量关，真实的为顾客服务，力争让顾客放心、满意。

5、对于工作中出现的一些事情或投诉，及时上报上级领导，不瞒报，不退缩，不逃避，亲身参与出面处理问题，分清责任，把损失尽量减到最少，让顾客消费在月福满意在月福，让员工相信公司相信领导。

1、对员工思想工作做的还不够细致，没能解决一些员工的切实困难，导致这些员工流失，结果九月、十月份洗车房一度出现人员紧缺现状。

2、对设备维修知识学得少。

3、对其它部门（如营业厅、工程部）业务知识欠缺，今后本人一定扬长避短，不断学习不断提高自己的业务水平，努力工作，争取做一个合格称职的主管。

定慧寺洗车房：张开平篇3：维修工年终工作总结2014 维修工年终工作总结2014 2014年已将过去，在这年里我深刻体会到了个工作的汗水与快乐，我把自己的青春倾注于我所钟爱的机修事业上。这年的工作已经结束，收获不少，下面我对上半年稍微写一下，为下半年的工作确立新的目标。

一、思想认识。

在这年，作为一员机修工，我在思想上严于律己，热爱自己的事业，自己要求严格，鞭策自己，力争思想上和工作上在领导和同事心目中都认为，这个小伙子能吃苦，不嫌脏不嫌累，工作认真，干起活来从来不拖泥带水。在公司组织的各项活动中能够积极主动的去参加，这年来，我能圆满的完成安排的各项工作。我相信在以后的工作中，我会在领导的关怀下，在同事们的帮助下，通过自己的努力，克服缺点，取得更大的进步。在明年，我将更加努力工作，勤学苦练。

二、维修工作。

在维修工作方面，这年任务都非常重，有好几个黄金周。为了索道设备的正常运行公司安排了大量的加班，但不管怎样，为了把自己的维修水平提高，我坚持，我信念，是工作的越多，相信我的维修技术也在不段的提高。平时工作中也是争取每个维修机会在请教老同志的维修经验，平时也多和老同

志聊天学习。这年工作结束了，明年的工作也是紧张的开始。这些多是需要认真做好的工作，在工作中学习，领会积累每次的工作经验。

三、制度方面。

在做好各项工作的同时，严格遵守公司的各项规章制度。严格要求自己。处理好公事与私事之间的关系，于同事的人际关系，做到重来不和同事红脸。明年，我将更加勤恳，为更好的努力工作，也一如既往的遵守公司制度，学习公司新出台新的制度，自己更加努力学习专业知识，使自己的业务水平更上一层楼。

四、安全工作

安全是重点，不管是工作也好还是生活也好，人生安全机械安全，多需要我们去时时刻刻高度重视。这年在工作中也有出现个别安全事件，一些轻微的手脚磕磕碰碰，出现这一些列小的问题证明还是存在有些疏忽粗心大意，不够注意小节过程，安全意识还是不够全面的考虑到小节。在以后工作中要弥补考虑不够周到不够全面细节安全隐患。在明半年，要认真学习安全条例，安全生产，安全注意事项，注重安全，为了更好圆满完成索道维修工，做到无设备安全事故，无人生安全事故，排除一些列的安全隐患。就是在生活上也要不放松个人安全。

技术工作总结

自从参加工作以来，通过厂组织职工政治学习、工厂职工职业技能培训、向别人请教和自己的探寻及摸索，使我逐渐懂得机械制造工业是国民经济的重要组成部分，对振兴民族工业，促进国民经济迅速发展，使得我们伟大的祖国跻身于世界民族工业起着举足轻重的作用，担负着为国民经济各部门提供技术设备的任务，是技术进步的重要基础，在科学技术

飞速发展、高新技术不断涌现的当代，对机械制造工业提出了更新更高的技术要求，作为现代工厂的职工，要明白自己在工厂里的作用和价值，因此在实际生产中要懂得车工是工厂里最基本、应用最广泛的专业，就要有过硬的技术本领，扎实的基础，从基层学起，我很快调整好心态跟师傅脚踏实地的做起，首先性熟悉操作设备的性能和机械制造业中的应用开始，进一步了解机床设备的结构、性能以及操作方法，还要认真学习车工在工作中的要求。

一、清楚自己使用的车床的型号、主要结构、传动系统、日常调整和维护，以便能正确使用车床，熟悉车床的加油部位，了解机床的润滑系统，能够保养和维护好机床。

二、熟悉车床附件及工装夹具、刀具、工具的种类结构，能够正确的对其使用和保养。

三、了解车工常用量具的结构、精度，能正确使用量具并进行检验。

四、看懂零件图，清楚技术要求，明白加工工艺，能按要求加工零件，学会绘制简单图样和制定简单零件的车削加工顺序。

五、懂得掌握车削和加工工作中的有关计算，并能正确查阅有关的技术手册和资料。

六、了解常用金属、非金属材料的牌号，性能及热处理方面的知识。

七、学会正确合理的选择切削用量和切削液、刃磨刀具、定位装夹的基本原理和方法，从掌握车削轴类、套类、螺纹锥面等基本车削开始，进而掌握对长轴、深孔，复杂型面等的车削方法。

八、了解有关车削新工艺，新技术以及提高产品质量并根据实际情况尽可能采用先进工艺。

九、懂得如何节约原材料和提高劳动生产效率。

一、开车前检查机床各部分机构是否完好，各手柄是否灵活，位置是否正确，检查所有注油孔，并进行注油润滑，然后低速开车两分钟，查看运转是否正常（冬季尤为重要），若发现机床有毛病，立即切断电源，通知维修人员进行修理。

二、进行车床主轴和进给系统的变速检查，使主轴回转和纵向进给低速到高速运动，检查运动是否正常。

三、主轴回转时，检查齿转是否甩油润滑。

再就是我们在工作中应： 1. 工作时应穿工作服、戴袖套、女生应戴工作帽、辫子或长发应盘塞在帽内，夏季禁穿裙子、背心、短裤、戴围巾、拖鞋或高跟鞋进入工作场地操作，操作时严禁戴手套。2. 工作时，头不能离工件太近，以防止切屑飞进眼内，当高速切削或切屑细而飞散时，必须戴上护目镜。

3. 注意手、身体和衣服不能靠近正在运转的机件，如皮带轮、皮带和齿轮等。4. 凡装卸工件、更换刀具、变换速度、测量加工表面时必须先停车。5. 车床开动时，不准用手抚摸工件表面，尤其是加工螺纹工件，严禁用手抚摸螺纹表面，严禁用棉纱擦抹回转中的工件。6. 工件和车刀必须装夹牢固，避免飞出伤人，加工时吃刀不可过猛，毛坯从主轴孔的尾端伸出不得过长，并要作标记，以防伤人或甩弯后碰坏别的东西，卡盘必须装有保险装置，车偏心时，应加配重块平衡，工件装夹好后，卡盘扳手必须随即从卡盘上取下。7. 停车时，不可用手刹住转动的卡盘。8. 不准用手直接消除切屑，尤其在高速切削时，严禁用手拉断切屑，应该用专用的钩子清除。

洗车工工作报告表篇五

现在洗车店起步30元，对像我这种小工薪族来说，自己洗车是完全有必要的。

我一般选在周末的时候，反正也没什么事情，自己动手洗一洗，加点水蜡，洗得比较干净，心情好再打点液体蜡，效果还不错。

最烦心的是提水。后来还好，买了软管水枪，方便了不少。但还是有烦心的时候，比如我家住5楼，每次必须把管子接好，跑到下面去理顺后，再爬上楼上来开水龙头。媳妇在家还好，喊她一声让她开就好了。这种烦心事一直持续了几个月，直到最近在某宝上买了电子遥控洗车阀（遥控水龙头）。

洗车工具：

海绵，吸水毛巾，浴巾，眼镜布，小牙刷，竹签（将竹筷子用刀背将筷子头部拍成花状），中性洗涤剂（我用的是安利的碟新，虽说成本高了点，但是ph值呈中性，不伤漆），气压喷壶，干燥的刷油漆的小刷子，吸尘器，宠物用吹水机。

步骤：

洗车讲究从上到下的过程，即，先车顶，再引擎盖，后备箱盖，车门，保险杠，轮胎。一、将水均匀的洒在车表面，浸泡片刻，一来可以冲掉灰尘，二来可以将覆盖在车表面的干燥泥浆泡软。

二、将配比好的碟新均匀地喷洒在车表面。

三、用海绵吸饱水，再将水挤压在车表面，轻轻地用温柔的力量擦拭，力度的衡量要保证海绵和车表面的接触面之间有一层水，向一个方向擦拭一次即可，切莫来回、打圈擦拭！四、

用水枪将车冲干净，取出吸水毛巾，轻轻擦拭表面，此时车的表面应该有一层薄薄的水膜，这个步骤里应该仔细检查车上的顽垢，包括轮眉，保险杠，车灯，轮毂，挡泥板等部位（我没有装挡泥板，相应部位有漆面的也洗干净），可利用吸水毛巾柔软的摩擦性将其清理，若还有顽垢，干脆吐一点口水，用眼镜布擦拭。

五、轮胎是个重要部位，应当仔细清理、检查，软毛牙刷是清理轮胎缝隙的最好工具，若有小石子之类的，可以用竹签剔出，用钥匙和小刀不是不可以，而是这类硬物容易将轮胎戳伤。我一般挂空档，松手刹，通过推车，暴露轮胎的各个部位，以便清洗。

六、车内部是重要部位，不可忽略，用吸尘器吸，吸不到的部位就用吹水机吹，座位缝隙里的灰尘实在弄不掉，就用刷油漆的软毛刷逆毛铲除。

最后，再检查一遍，将不干净的地方擦拭干净。如果心情来劲的话再打打蜡，车车将会更加漂亮，这个不再多说。

不是吹牛逼，我自己洗的车，前段时间天气冷的时候，停在地下库里，别人的车面集结的露水都是线条状往下滴，我的车结的露水都是雾状，均匀地覆盖在车表面。

心得：洗车无非四心，耐心、爱心、细心、责任心，就像对待宠物一样！