

最新船闸年度总结(大全7篇)

总结是写给人看的，条理不清，人们就看不下去，即使看了也不知其所以然，这样就达不到总结的目的。相信许多人会觉得总结很难写？以下是小编精心整理的总结范文，供大家参考借鉴，希望可以帮助到有需要的朋友。

船闸年度总结篇一

回顾20xx年燃料车间主要工作内容包括以下方面：

1. 施工方面：

□1□20xx年4月25日吸收塔与事故浆液箱土建基础完成

□2□20xx年5月20日布袋除尘地建完工

□3□20xx年9月10日灰库土建完工

□4□20xx年9月30日输煤段钢结构及土建完工

□5□20xx年10月5日输煤皮带架构安装完成

□6□20xx年10月20日输煤皮带铺设完成

□7□20xx年10月25日皮带机调试完成并具备单线上煤条件

□8□20xx年10月25日吸收塔本体钢结构制作完成

□9□20xx年10月30日石灰乳槽及设备安装完成

□10□20xx年11月10日2#布袋除尘调试完成

(11)20xx年11月15日1#、#2灰库内设备安装完成

2. 规章制度方面：

(1) 审理图纸汇总问题：对已到图纸进行审理找出不合理之处并提出更改意见。包括脱硫、输煤、除灰控制室的合并等问题。

(2) 作业标准的制定：根据现有资料和以往经验已完成初稿。

(3) 岗位职责的制定：现已完成初稿。

□1□20xx年4月1日20xx年6月1日公司组织新员工到朔州长城铝业有限公司进行实习。

锅炉烟气脱硫工程因承包方（北京正实同创环境科技有限公司）与其土建施工方存在纠纷致使土建工程停工，现在仍未开工。

为确保公司顺利投产，热电燃料车间20xx年工作安排如下：

1. 技术方面：

(1) 设备的调试是决定能否顺利投产的决定性因素，在整个调试阶段要依照调试方案的要求做到目的明确、方法得当、安全第一。

(2) 在调试期间成立专门的调试小组，全面负责整个输煤、脱硫、除灰车间的设备调试工作。

(3) 调试期间设备出现的问题要及时与设备厂家相关的技术人员沟通并及时处理。在整个调试期间厂家技术人员要求全程参与直到调试工作完成。

(4) 输煤、脱硫、除灰车间的相关人员在调试期间也要全程参与以便熟悉设备、加深学习、了解工艺为上岗做准备。

(5) 输煤、脱硫、除灰车间的人员要认真学习操作规程，熟悉工艺流程，提高个人水平。

(6) 在投产初期对整个系统进行跟踪，对于前期出现的各种问题要及时处理并汇总，总结经验提出问题原因防止问题复发。

(7) 燃料车间预计明年3月1日进行整体调试，在此期间要制定完善的岗位职责，对各个岗位的工作内容，责任范围，考核标准进行书面的规定。

(8) 加强专业知识的学习，并对相关专业加强认识，提高综合水平。

2. 物质准备方面：

(1) 对于大宗物质如电厂用煤、电石渣要有提前的采购计划，一般应在投产前一个月以内开始储备。

(2) 在物质进厂方面要有可行的物质进厂标准，对物质的质与量要严格按照相关标准执行。

3. 安全方面：

(1) 本着“安全第一”的工作理念，在施工、调试、运行方面要严格执行相关安全规定。特别是在单体调试、整体调试、系统试运行时要提前做好安全预案，对于可能发生的安全事项要给予高度重视并做好事故处理准备。

(2) 严格执行“两票三制”与“四不伤害”工作制。

(3) 及时发现隐性安全事故并处理，将安全事故发生的概率

控制在最小范围。

4. 人员方面：

为了保证按时投产，对人员方面有以下安排：

（1）熟练掌握运行规程。运行规程是主要规程之一，是对设备的安全，经济的运行将起着积极的作用，运行人员应熟练掌握运行规程，将对提高人员技术素质和管理水平都有一个的促进作用。

（2）定期组织安全培训。全面提升员工的整体素质，强化职工的安全意识，让员工安全理念、安全意识、风险防范能力与职责得到提高，确保全年安全目标和生产任务。

船闸年度总结篇二

年是我进入地铁的第一年，作为一名社招员工，身份从一个铁路施工者向轨道交通维保工作者转变，工作内容由施工管理向维保管理转变，在这过程中，既认识到自己的不足，也了解了自身的优势，现在我向领导汇报自己的**年的工作情况，个人的感受及不足，并展望**年的工作计划。

参加地铁工作一年以来，本人在思想上严格要求自我，并能够认真学习公司的各项规章制度，认真领会公司各项决议，始终与公司党委保持一致。在工作中，我严格遵守公司的各项规章制度工作，立足本职，团结同事，尊重领导，服从组织工作安排，在工作中能够严格要求自我，同时，与同事相处真诚相待，虚心向同事们学习，学习他们身上的品质和精神，不断提高自我的综合素养，更好更快的促进自我快速发展和提升。

目前，我的工作部门为通号中心安技室，主要工作内容为参与编写通号中心各项技术类管理文本、督促车间完成各类技

术工作，跟踪中心信号系统遗留问题整改进度、牵头完成中心信号系统夏季高温检查，秋鉴以及冬季重点设备检查工作。工作内容较细较杂，因此，在工作中，我不断培养自我的责任心和耐心，将责任心和耐心的培养放在做好工作首位，要求自己能够静下心来，认真处理每项工作中的细节，确保工作不在我的范围内出错，不因我耽误工作。

加强自身的学习：在**年加强对车载信号技术的学习。在这一年的工作中，深刻认识到城轨交通与国铁在技术上的差异。个人理解轨旁系统[]ats系统、联锁系统[]dcs系统是为列车的正常运行服务的，同时个人对车载系统技术上的知识较匮乏，因此计划在**年对三个承包商的车载系统进行系统的学习，以改变自己在车载方面的短板。

梳理技术管理工作：**地铁在管理上相对于以前的企业来说极为规范，这也体现在技术管理工作上。在**年，个人工作计划比较混乱，往往是谁催的急，就先做什么工作。既无工作的前瞻性和计划性，也未对自身工作能力做清醒的认识，同时工作的协同合作也较少。在**年将改善自己的工作方式，做到以计划为导向，同时加强工作的协同合作。

船闸年度总结篇三

20xx年度，在变电部的正确领导下，我班建立健全了各种组织和制度，强化技术监督与质量管理，全面提高了安全生产水平。加大了反三违力度，严肃了现场劳动纪律，提高了检修质量，保证了检修效果，有效治理设备，强化安全管理，全面完成了生产任务，实现了xx零事故安全年。全体职工精神振奋，干劲十足，情绪饱满，上下形成了一致的认同感，增强了凝聚力，战斗力。

电力自动化

制度的落实是安全生产工作的重中之重，在工作中我们根据

实际情况指定了一系列行之有效的规章制度，做到谁带队，谁负责，明确各自责任，落实各项安全措施。使大家在工作中真正做到有章可循、有令可行。现场以安全为主，积极开展“创建无违章企业”活动。形成相互提醒、相互监督的工作氛围，切实做到“人人抓安全，安全人人抓”，较好的控制了事故异常和未遂的发生，杜绝了习惯性违章。

电力自动化目前我班主要承担主网220kv变电站8座，12座110kv变电站的预试、事故抢修及消缺及主、城网的建设任务，我班采取合理分配工作，合理搭配工作人员等方式，参照变电部下达的生产工作计划，制定本班每月生产工作计划，克服不利因素，精心组织，圆满完成了全年的各项生产任务。

开关部分：

10kv开关故障发生率较高，其中以城东和龙山变（71—82柜）尤为突出。城东由于开关小车的辅助开关的连动设计不合理，容易造成卡涩、断裂。部分开关柜变形，造成小车不能到位等。其中小车的材质问题，造成小车部件锈蚀严重，存在较大的安全隐患。龙山变（71—82柜）小车的二次线接头设计不合理，容易造成接触不良，开关拒动。

2、隔离开关，今年出现较多的问题，主要因为由于户外隔离开关主要部件外露，受外界条件的影响，易出现锈蚀，造成操作时传动阻力大，部分甚至出现拒动的现象，如在运行中曾出现因底座轴承完全锈死，无法进行操作的情况。通过对部分隔离开关检修，发现底座内的轴承及传动部位均有不同程度的生锈和干涩现象：有的轴承出厂时根本就没有涂黄油，锈蚀非常严重，几乎锈死；有的黄油已成干块儿，且藏污严重，轴承运转阻力非常大；仅有少数能够勉强转动，但也不够灵活。因而，底座内轴承及传动部位的严重锈蚀和干涩是造成隔离开关拒动的主要原因，其它与传动系统相连部位如机构主轴、转动臂、连杆的活动位置等的锈蚀只是引起操作的困难。

3、液压操作系统压力异常zg电力自动化不仅为电力职工提供一个可以交流的网络平台而且也为电力技术的爱好者和电力大中专学生提供一个可以展现自我的一个舞台。这个平台与传统知识交流平台相比具有：获取信息速度快，信息量大，互动性强，成本低。这几个特性是传统知识交流平台所不具备的□zg电力自动化就是要利用这种互动方式为大家铺设桥梁，使各位朋友的技术共同进步、提高！

(2)控制电动机的接触器误动作，除去接触器上的污物、油垢；

(4)中间继电器“粘住”或接触器卡滞，油泵电动机一直处于运转状态，烧坏电机或电机不能启动。

(5)油泵电源故障，保险熔断、接触不良也是压力异常的主要原因，在今年的机构压力为零的缺陷，经检查发现大部分为此类原因。建议加强机构的压力监测。

4、接头发热：今年的接头过热情况主要是南岭变10kv刀闸及各站的电容器接头部分。从红外测温及过热处理情况发现的问题来看：弹簧生锈变形，弹力下降；机构操作困难引起的分合位置错位及插入不够；接线板螺丝年久锈死严重，压力下降；接触面藏污纳垢，清理不及时等是造成接触不良的主要原因。其中枣城变的发热主要原因为，接触面的材质为铜和铝直接连接造成的电腐蚀为主要问题。建议更换为铜铝过度线夹。

5、主变部分：通过今年对夏口变的1、2#主变分接开关的检修情况来看，不同程度存在问题。建议分接开关在达到规定的调压次数后，应及时检查、维护。对油室进行清洗、更换变压器油。

6、直流问题出现较多，其中岱变硅整流器的自动充电已坏，现手动运行，电池容量偏低，尾瓶已全部报废、当变蓄电池也存在严重的缺陷，至今未能处理。其它站均存在不同程度的

电压不平衡问题。

通过xx年工作情况看，虽说我们取得了一定的成绩，但还存在很多的不足。需要我们在xx年继续努力。具体分为以下两部分□zg电力自动化不仅为电力职工提供一个可以交流的网络平台而且也为电力技术的爱好者和电力大中专学生提供一个可以展现自我的一个舞台。这个平台与传统知识交流平台相比具有：获取信息速度快，信息量大，互动性强，成本低。这几个特性是传统知识交流平台所不具备的。

设备方面：

- 1、需要加强对各站主变分接开关的检查、维护。主要为城东、南岭及中心站的检查。
- 2、隔离开关：加强对隔离开关的维护及改造，由于龙山变220kv刀闸锈蚀严重，存在严重的隐患。应对龙山变220kv□110kv刀闸进行大修，枣城变35kv刀闸进行更换。韩变110kv□gw4型）刀闸卡涩严重，建议对其传动部位进行改造（导电系统良好）。
- 3、加强龙山变、南岭变110kv的液压机构维护。建议对部分机构进行大修处理。
- 4、加强各站的绝缘支柱的检查，重点是龙山变及琅变ii段母线引下线支撑瓷瓶的检查。（由于丁变支撑瓷瓶水平安装，耐折强度较差）。
- 5、直流部分：由于在xx年进行电池充放电过程中发现部分电池容量不足，没有按规定进行。在xx年度暴露出较多的问题。建议在xx年对所有站的蓄电池进行检查、维护。按规定进行充放电，对不合格的池进行更换。建议更换平开全部电池。（由于其容量严重不足）

基础管理：

根据xx年的工作情况上看，还存在很大的不足。这需要我们在xx加强这方面的管理。重点为以下几个方面□zg电力自动化不仅为电力职工提供一个可以交流的网络平台而且也为电力技术的爱好者和电力大中专学生提供一个可以展现自我的一个舞台。这个平台与传统知识交流平台相比具有：获取信息速度快，信息量大，互动性强，成本低。这几个特性是传统知识交流平台所不具备的□zg电力自动化就是要利用这种互动方式为大家铺设桥梁，使各位朋友的技术共同进步、提高！

1、原始资料的统计分析：设备自投运以来的运行状况超载、参数超标、动作情况以及其它异常运行检修情况，对设备材质和有关部件可能造成的影响，如强度或绝缘降低等，通过总结分析，掌握设备可能存在的薄弱环节及设备缺陷的性质与发生、发展的规律找出需要进行改造或检修的部位、重点等。对开关异常动作、变压器部的分接开关动作统计次数建议能让班组了解。

2、检修方面，加强缺陷的处理及缺陷的分析。认真填写缺陷回执。分析缺陷原因，如：设备材质和部件的磨损、腐蚀、蠕胀、材质老化变质等情况。如实填写处理方法，便于掌握设备的健康状况。

3、安全方面，统计分析设备自投运以来发生的事故、障碍和异常不安全现象，分析设备存在的不安全因素、隐患和发展趋势。

4、建立设备检修台帐，并及时进行更新。对设备建议使用卡式管理。

5、加强备品、备件的管理，建议使用微机办理进出库。消耗的备件由保管员及时进行补充。

船闸年度总结篇四

本月烧结因槽满停机6次，停机时间共96小时，因设备故障停机2次，停机时间共5小时。

烧结区域各设备除二混因设备安装遗留下问题震动大（一直进行微调）外，其他设备基本正常运行。日修、计划检修任务都能按点检的要求保质保量、按时完成。

本月的两次设备故障的临时抢修都是由于原料场大块石头过来造成的。第一次是250mmx300mm的石块从配料室圆盘给料机下来，卡死在5#仓除尘罩与混一1皮带中间形成分料，铁料从皮带非工作面被带到混一1皮带尾轮，来料越来越多，皮带负载同时加大，最后造成混一1电机被烧毁，没有造成皮带的损伤，我方积极组织人员进行抢修，准备新电机、拆旧电机、烤接手、拉接手、上接手只用了一个小时时间，保证了烧结矿槽存对高炉的有效供应。此次事故的主要原因是原料场，没有有效的对大块物块的控制管理方案，让大块混进铁矿，同时原一1下料格网破损不能及时修复，其次就是皮带操作工没有及时发现大块物料。

混匀仓宽皮带撕裂事故同混一事故一样，也是由于大块物料卡死在宽皮带辅门处，直接造成皮带撕裂，而此次更换宽皮带的抢修工作从停机到开机只用了3小时，而甲方制定的更换标准时间上要求是6小时，这个是跟现场作业人员的科学组织安排是分不开的，更换宽皮带所需的各种工器具（割刀一套、两个一t葫芦、电焊用具、扳手、大锤、钢丝绳、角磨机）在混匀仓排完料之前能全部到位，各人员对更换的步骤也非常熟悉，各环节都能做到有条不紊，在第一时间恢复了生产。本次事故主要原因是大块物料，其次是宽皮带本身有一半的钢丝绳断裂，再加上辅门高度没有达到标准值。

烧结二混从投产至今问题不断，大调、微调一直在进行，但是没有从根本上解决问题，由于长时间的震动和调整，各托

轮轴承座支座钢板有的断裂进行了更换，有的被磨损的很薄，圆筒的中心配合点难以精确找到，各托轮与圆筒接触点很难形成面接触；传动大齿圈也有部分点变形，致使圆筒在转动的某个点上会有明显的跳动，加上托轮底座与二次浇注基础间隙大、稳定性差、整体的基座支撑力不够，而加大了二混圆筒的震动幅度，本月一直对二混进行调试，将震动幅度尽量调到最低，减少设备的磨损。月底由设备部牵头开了一次二混专题会，计划九月初进行二混底座的更换和基础的二次灌浆，八月底前完成混一4皮带的延长工作，目前各准备工作正在进行。

烧结区域七月份检修工作基本处于正常，结合两次设备事故及二混问题来看，还要加大对操作工队伍的管理力度，要重视技能培训，进一步明确岗位工作职责；对于二混的调试必须要有专人跟踪、指导，要有明确的测量、调整数据。以上是我对七月份工作的总结，望领导批评指正。

船闸年度总结篇五

时光荏苒□xxx年度转瞬之间又到了岁末。回顾过去一年的工作历程，在公司及分厂的正确领导下，在化工、包装工段的支持下，我们检修班组全体员工齐心协力，奋勇拼搏，圆满的完成了公司及分厂交给的各项检修工作。实现了技改项目完成率100%，日常检修工作完成率100%，为公司的奋斗目标做出了显著的贡献。

硝铵分厂检修班现有员工名，岁以下青年名，青工比例占%，其中具有本科学历人，大专学历名，高级技工人，技师人。整个班组主要以年轻化、学历化、多面化为基础构成，始终充满朝气和青春活力！

在即将过去的一年里，我们主要做了以下几个方面的工作：

我们检修人员除了严格遵守公司及分厂的各项规章制度，并

且认真学习公司的安全报，始终坚持“安全第一，预防为主”的方针，搞好员工的安全知识培训。在安全生产方面做到了以下几点：第一，从思想上认识到安全生产的重要性；第二，提高检修技术能力，熟悉各种设备的安全操作规程；第三，发扬良好的团结协作和相互监督的精神。所以只有端正了自己的思想作风，树立起了“安全重于泰山”的责任意识，熟练掌握了安全专业知识。我们才能做好各方面的安全防范措施。我们检修人员作业的场合是处在易燃、易爆、高温、腐蚀的场所，因而时时刻刻都存在着危险，所以我们在作业不但需要团结协作，而且需要同事支持和监督。

XXXX年里，在我们检修人员的共同努力下，化工、包装工段的监护下，班组的安全形势取得了有目共睹的成绩，班组实现了全年“零事故”，没有发生过一起人身轻伤以上安全事故。

巡检工作：我们检修班组制定了详细的巡检制度，推行“人人都是设备的主人”的管理理念，在大型设备及易损设备上实行分片负责，做到了设备到人，责任到人。在巡检工作中，对发现设备故障的员工，我们检修班组给予一定的奖励，因而在早上巡检中，我们检修人员用耳朵去听设备是否异常响动或噪音大，用眼睛去观察设备是否损坏、松动，用手去感触设备是否高温缺油或震动。所以我们检修人员用自己的慧眼、聪耳、巧手为设备正常运行提供了强有力的保障。

日常检修工作：在设备厂长及检修班长的带领下，我们检修班组发扬实干加巧干的精神，使得日常检修工作有条不紊的开展着，并且出色的完成各项检修任务。我们检修人员在炎热的夏季，钻进多孔工段温度高达50℃滚筒干燥器里面焊接隔板和筒体裂痕，每一次焊接完成出来，我们检修人员都像洗过一次“桑拿浴”一样，全身湿完。我们检修人员在易燃、易爆、腐蚀等恶劣的环境中，克服重重困难，按质按量的拆检粉硝工段的中和器。我们检修人员在时间紧，工作量大的情况下，发扬艰苦奋斗、团结的精神和争着干、抢着干的作

风，仅用9天的时间独立完成包裹机拆卸和回装工作，为设备的长期运行提供了强有力的保障。我们检修人员不但有过硬的技术，而且有能吃苦，能战斗的优良作风，让硝铵分厂各项工作跨上新的台阶。

技改项目工作：我们检修人员紧围绕着公司的发展大计，根据公司及分厂的要求，制定了周密的技改计划，并保质保量的完成任务，使分厂的技改紧张、有序的进行。在公司的领导下，我们检修人员独立完成了多孔工段1#离心式抽风机和4#鼓风机，使得多孔的产量由原来的80吨/班到现在的吨/班。在包装工段，我们检修人员新安装了新库水平皮带，使得库房堆保量增加，利于转包。在粉硝工段，我们多增加安装了2台真空泵和完成改进结晶机锅门等技改项目，使得粉硝的产量由原来的h/m³到现在的h/m³。我们检修人员本着爱岗敬业，干一行爱一行的精神，为公司的发展做出了自己的贡献。

我们检修班组深刻领会公司的节能降耗精神，积极响应公司的口号，从“节约一个螺栓，一个螺帽，一个垫片”做起，努力降低成本，为分厂降低能耗，节约材料。我们检修班组在强化班组管理，提倡不铺张，不浪费的节约方针。在满足生产及安全要求的前提下，使用废旧的钢管、阀门、弯头等，为公司和分厂节约材料，提高了公司的能源使用率，降低了企业运行成本。检修班组在现场做工完成之后，做到了“工完，料尽，场地清”的要求，及时的清理现场，使现场看起来清洁，美观。在检修班组，我们以高标准来要求自己，坚持天天打扫卫生，不乱扔垃圾及废料，让我们检修人员时刻处于一个整洁，温馨的环境中。

我们检修班组积极，主动的参与公司及分厂的各项集体活动，并在检修班组开展相互学习的热潮，提高员工的技术能力和综合素质。我们检修班组积极的参加了公司举行的职工气排球比赛，并助分厂取得了“第三名”优异成绩。我们检修班组乐观，主动的参加分厂举行的“庆国庆，迎中秋”的烧烤

活动，与化工，包装工段密切交谈，搞好关系，为以后的检修工作，打好坚实的基础。同时，我们检修班组自己也开展相互学习，相互促进的学习活动，使我们检修人员的技术上一个新的台阶。

新的一年意味着新的起点新的机遇新的挑战，我们检修班组端正作风，发扬团结互助、艰苦奋斗、顽强拼搏的精神，以乐观、积极的精神面貌迎接新的检修和技改项目，并以过硬的本领来完满的完成工作，为公司及分厂做出自己最大的贡献。

船闸年度总结篇六

一失，为飞行腾飞做出贡献。

文明生产劳动纪律：为确保安全稳定高符合生产，减少不必要的损失，加强管理，责任到人，杜绝跑冒滴漏，节能降耗，维护好设备，使其达到长周期运行。认真传达执行公司文件精神，使每个职工自觉的礼貌用语，文明待人。针对在工作中违反劳动纪律现象，我们采取“以人为本”的理念，以“劳动纪律规定”为准则，做到对事不对人，纪律面前人人平等。要求职工做到的班组长首先要做到，班段长身先士卒做员工的楷模。我们从元月份组织员工认真学习“白国周班组管理”，以“六个三”为指导方针开展各项工作。使每个班长的管理水平有所提高。针对个别违纪的员工我们以“管理规定”为准绳，进行了处理。由于我们严抓管理全年无严重违纪现象发生。

严格管理，认真地完成上级领导下达的各项任务，充分发挥组长的聪明才智。为分厂的工作做出应有的贡献。

船闸年度总结篇七

1. 今年上半年年初我们皮带检修班，对主运系统四部皮带的

减速器进行了液压油更换，并对减速器的滤网进行了更换和清理，确保了减速器的运行正常。

2. 3月份6月份重点对高低速联轴器进行了开盖检修，保证了皮带电机和滚筒的运行吻合平稳。

3. 针对主运系统的易损件，例如托辊、溜煤斗、挡煤刷子等，坚持做到每班巡检到位，严格按照三级五定点要求进行维护和检修，确保主运系统运行正常，为一线生产停工安全、平稳的运输线。

4. 西胶带机头维修溜煤斗，更换一二道清扫器；机尾缩短两次，累计250米，并回收机尾h架。

5. 南胶带沿线调整跑偏，拆除防跑偏托辊。

一、克服人员不足、新工人成分多、战线长、生产环节复杂、维修工作量大的因素，加强设备的管理和检修工作，保证采掘一线正常生产。

二、加强对北胶带（4203胶带）和西胶带（4306胶带）的巡检，避免胶带出现各种形式的损坏。

三、加强检修人员的管理和培养，加大检修人员的培训力度，检修组原有人员配置，充分发挥师带徒作用，保证5部皮带每个岗点均由一名老工人带领新职工，使新职工迅速上手，克服点多、面广、战线长等困难，为我矿工作顺利衔接创造有力的条件。

四、加大对节支降耗力度，备品备件回收利用率大幅提高。

1. 对设备更换项目中的较大项目或队内可自行解决的检修项目均自行检修，不予外委，节省检修外委支出费用。

2. 提高清扫器利用效率，通过对各清扫器的反复打磨修补，将其使用时限增长。
3. 对各类设备、工具进行维修、重复利用，如托辊架、千斤、手拉葫芦等。
4. 对各类开关、保护器进行修复利用，延长使用寿命。
5. 在开机时间上挖掘潜力，做到尽量不开空皮带，节约电能。在不影响拉运的情况下，以皮带实际拉运量调节主开机率。

五、深入落实隐患排查和超前预防制度，保证下半年生产运转零事故，安全管理零事故。

六、狠抓设备检修质量，狠抓重点检修工程。

严格按照定检周期对设备进行检查、维护，严格执行设备检修制度。

做好日常检修，在日检、周检、月检中重点做好皮带沿线检查、各类设备的油脂抽查与更换工作，保证设备的良好运转。