

2023年电气拆装设备实训报告总结(实用5篇)

“报告”使用范围很广，按照上级部署或工作计划，每完成一项任务，一般都要向上级写报告，反映工作中的基本情况、工作中取得的经验教训、存在的问题以及今后工作设想等，以取得上级领导部门的指导。那么我们该如何写一篇较为完美的报告呢？下面是小编为大家整理的报告范文，仅供参考，大家一起来看看吧。

电气拆装设备实训报告总结篇一

- 1、通过实训进一步掌握电气安装与布线工艺。
- 2、掌握电路的故障自查，调试及排除故障的方法。
- 3、学习掌握简单的电路分析和设计方法。

- 1、根据设计题目要求画出原理图
- 2、根据原理图画出电气接线图
- 3、根据工艺要求进行接线。
- 4、调试并排除故障

- 1、接线柱绝缘台无损伤接线柱螺纹无损伤、无放电痕迹、绝缘台完整无裂纹
- 2、布线通道尽可能少，同时并行导线按主、控电路分类集中，单层密排，紧贴安装面布线
- 3、接线无歪脖布线拿弯弧度要自然平滑，避免急弯，直角弯

- 4、同一元件、同一回路的不同接点的导线间距离应保持一致。
- 5、导线裸露不超长线芯绝缘与接线端子压接部分之间的. 芯线长度不大于5mm
- 6、一相绝缘不触及另一相导体一相绝缘不与另一相接线柱相触
- 7、接线无交叉布线现场检查，有交叉现象者不得分
- 8、各元件的安装位置应齐整，匀称，间距合理，便于元件的更换
- 9、接线余头不超长线芯最前端距接线端子压接部分的长度不大于2mm
- 10、布线顺序一般以接触器为中心，由里向外，由高至低，先控制电路，后主电路，以不妨碍后续布线为原则。

实训心得：

- 1、通过一个星期的实训，提高了我们理论水平和实际动手能力，掌握我电气电路图的基础知识，学会了设计简单的电路图以及如何看图接线。在短期内学到了许多知识。
- 2、本次实训不长，但内容丰富包含多种能力和技能训练，例如：元件识别能力，组装能力，万用表测量能力，给平日我们只学理论知识的我们很好的实践机会。
- 3、培养了我们独立思考，克服困难，以及出现错误要冷静分析检查的能力，以及团队合作能力，并且学到了专业知识以外的很多东西，比如做事要有耐心，不可急躁，相信对以后有很大帮助。

电气拆装设备实训报告总结篇二

经过这段时间的顶岗实习，我深深的感觉到我们在学校学习的那些知识远远不够。刚毕业的大学生往往会觉得毕业了，告别了学校生活再也不用学习了。尤其我以班级综合排行第一的好成绩作为学校的优秀毕业生应聘到顶岗实习单位，更加以为我在学校所学的以及经过自我努力取得的那些国家计算机、英语、制图员的等级证书就是单位所需要的。可是在顶岗实习过程中，我才发现学校里我所学习的那些知识，学得再好可是是书本上的东西，真正到了实际工作中相差太远了。尤其我所实习的岗位，所负责的工作，与我在学校所学的专业知识更是几乎没有关系。我们在学校中学习的，事实上真正重要的是那种自主学习的方法，所学习的是再学习实际东西的一些学习工具，更重要的还有做人的道理。学校里我们要学会做人，才能更好的学做学问。

本人是一名电气工程专业的学生，此刻实习于xx电气工程有限公司。公司主要业务包括：供给110kv及以下送电线路（含电缆工程）和同电压等级变电站工程的输电、供电、受电电力设施的施工安装服务；供给380v及以下的城市广场、道路、公路、建筑物外立面、公共绿地等照明工程安装服务；供给35千伏以下输电、供电、受电电力设施的维修、试验服务。

我在公司实习的岗位是开发部事务员，主要负责开发部的内勤工作。

我所从事的工作资料主要有：

制作项目开工资料（报装资料、施工方案、施工组织设计、进场所需资料）；

制作项目竣工资料（竣工图、竣工文件）；

竣工资料的整理与归档工作；

制作项目9000认证文件；

制作项目监理所需资料；

制作项目招投标文件（除商务部分）；

负责项目招投标工作；

合同统计工作；

完成公司要求的报表工作。由于我所负责的是开发部的内勤工作，故不涉及设备技术参数和技术要求。

在毕业顶岗实习过程中，我收获了很多。对于我所在的开发部的工作性质而言，我认识到沟通协调本事在工作中的重要性。开发部作为我们整个公司的业务源头，在生产中起着至关重要的作用。我们需要尽职尽责，为客户所想，为客户所急。公司的总经理每周都会给开发部召开部门会议，会议中我们会彼此谈谈各自一周的工作以及大家分享一些在处理工作中的经验，这让我学习到了很多书本中无法学到的东西。其中让我感受很深的就是与人沟通协调的方法。社会不像学校，是一个很复杂的环境。工作中与客户沟通更不像在学校与教师沟通那样简便。这其中有很多的技巧，都是在不断的工作学习中积累出来的。步入社会，这种与人沟通协调的经验是很重要的。很多时候，我们即便是无法完成的事也需要答应顾客，然后回去协调，最终哪怕依然就是不可能的事，但我们需要给顾客这个我们为顾客服了的过程。鉴于我们的工作性质就是要让顾客满意，要协调好甲方、供电局甚至公司内部其他部门的工作。我认识到在社会这个大环境下为人处事是需要圆滑的，社会上没有人会包容我们的脾气，在毕业顶岗实习过程中，我学习到了不少这方面的经验。

经过对这段时间的实习总结，我感觉自我对于知识的学习太表面化了，没有深入的理解，只能说学习认真所以取得了

好的成绩，而事实上，与实际根本没有结合起来，知识只停留在书本上。我个人也觉得我们学校能够在专业课程的教授方面，多结合下具体工作中所需要的，与实际联系更加紧密些，让以后供用电技术这个专业的同学在毕业后学习到更多真正工作中能够用得上的东西。

电气拆装设备实训报告总结篇三

在本次的生产实习过程中，学校也以培养学生观察问题、解决问题和向生产实际学习的本事和方法为目标。培养我们的团结合作精神，牢固树立我们的群体意识，即个人智慧只有在融入团体之中才能限度地发挥作用。现我对本次实习做如下总结：

自从20xx年6月份我被录取到xx电信设备制造公司实习工作至今。工作的主要资料是组装、接线、制线和调试。组装、接线和布线主要涉及pr20xxch-6s高阻直流配电屏、pr20xxch-6m高阻直流配电屏、prd100ac交流配电箱、prs3004综合机架、prte500机架等；调试主要进行了smpls1000、smpls20xx、smpls3000、smpls6300、smpls0500、smpls0704等系列模块的静态调试和高压测试等等。调试过程要严格按照电气调试步骤手册进行，一步步地发现问题并解决问题。此外，还做了焊接电路板，制作电线，组装模块和安装空插头的工作，主要涉及分压板、整流板、控制板、温度显示电路板和晶升限位等等。

很荣幸成为公司的一员、xx电信设备制造有限公司公司是一个团结的整体，每一个员工都有自我的工作岗位，公司需要依其更快更好发展的需要并结合个人的情景来安排工作岗位。有做技术工作的，有做市场工作的，还有做管理工作的等等众多的工作岗位。哪一个环节出了问题都是不允许的。

同时，也发现公司管理和技术上的某些问题。此外，我认为

整流主板的电路接线原理对于掌握维修的过程是很重要的，可是很多维修工根本都不懂。

最终，在公司技术和管理的上提几点提议：

(1) 目前，公司自主研发、设计、生产的电气控制柜设备比较陈旧。从公司长远发展和经济利益研究，我认为应当对电气控制部分的产品在控制方案上加以改善，推出自我的新产品。

(2) 在机柜的接线、布线、调试、安装过程中，我认为机械人员与电气人员应当加强交流，互相配合才能更快更好地完成工作任务，提高生产效率。

在生产车间，我首先在电缆班，毕竟是第一次，所以起初做起来笨手笨脚的，也挺辛苦的，可是在同事和同学的关心和帮忙下不断提高和成长，也充分感受到公司这个大家庭的团结和温暖，于是我决定就算再苦再累我也要坚持下去，所以工作起来反而觉得简便了许多。更是经过虚心请教，在师傅的指导帮忙协助下，我很快的适应了这份工作，经过这几天的过渡，我已经初步掌握了制作电缆的步骤和一些基本注意事项。可是对于相关的专业知识我明白甚少，于是我虚心请教师傅同时自我也阅读相关的书籍，并细心专研，最终问题得到很好解决。

在车间实习的这段时间，虽然有时候工作很苦很累，可是，我从中体会到了实践中的专业技术，不断积累实践技术经验。生产实习是白云学院为培养高素质工程技术人才安排的一个重要实践性教学环节，是将学校教学与生产实际相结合，理论与实践相联系的重要途径。其目的是使我们经过实习在专业知识和人才素质两方面得到锻炼和培养，从而为毕业后走向工作岗位尽快成为骨干打下良好基础。经过生产实习，使我们了解和掌握了多种电柜的主要结构、生产技术和工艺过程；使用的主要工装设备；产品生产用技术资料；生产组织

管理等资料，加深对交直流变换的工作原理、设计、试验等基本理论的理解。使我们了解和掌握了交直流变换的工作原理和结构等方面的知识。为进一步学好专业技术，从事这方面的接线、布线、调试、安装等打下良好的基础。

1、缺乏工作经验

因为自我缺乏经验，很多问题而不能分清主次，还有些培训或是学习不能找到重点，随着实习工作的进行，我想我会逐渐积累经验的。

2、工作态度仍不够进取

在工作中仅仅能够完成布置的工作，在没有工作任务时虽能主动要求布置工作，但若没有工作做时可能就会松懈，不能做到主动学习，这主要还是因为懒惰在作怪，在今后我要努力克服惰性，没有工作任务时主动要求布置工作，没有布置工作时作到自主学习。

3、工作上不够钻研

我自我选择的，因为在我看来，仅有被市场认可的技术才有价值，同时我也认为自我更适合做与人沟通的工作。我坚信经过这一段时间的实习，从中获得的实践经验使我终身受益，并会在我毕业后的实际工作中不断地得到印证，我会持续地理解和体会实习中所学到的知识，期望在未来的工作中把学到的理论知识和实践经验不断的应用到实际工作中来，充分展示我的个人价值和人生价值，为实现自我的梦想和光明的前程而努力。

总之，在过去的一年里，我在教师和同事的关怀与培养下，认真学习、努力工作，本事有了很大的提高，个人综合素质也有了全面的发展，但我明白还存在着一些缺点和不足。在今后的工作和学习中，我还要更进一步严格要求自我，虚心

向优秀的同事学习，继续努力改正自我的缺点和不足，争取在思想、工作、学习和生活等方面有更大的提高。

电气拆装设备实训报告总结篇四

以典型机床电气控制设备为例，进行系统设计，制作和调试，并在具体的制作过程中在动手能力上得到训练，同时也要进一步培养团队合作精神。

对典型机床的电气控制设备进行系统设计，制作和调试。包括对元器件的认识，线路图的绘制，线路的连接，系统的调试等。

1. 熟悉元器件

1) 熔断器

熔断器是一种结构简单、使用方便、价格低廉的保护电器。主要用作电路或用电设备的短路保护，有时对严重过载也可起到保护作用。熔断器的熔体串联在被保护电路中，当电路正常工作时，熔体中通过的电流不会使其熔断；当电路发生短路或严重过载时，熔体中通过的电流很大，使其发热，当温度达到熔点时熔体瞬间熔断，切断电路，图1. 熔断器的图形及文字符号起到保护作用。我们此次实习中使用的是螺旋式熔断器，其图形及文字符号如图1所示。

2) 热继电器

利用热继电器可对连续运行的电动机实施过载及断相保护，可防止因过热而损坏电动机的绝缘材料。由于热继电器中发热元件有热惯性，在电路中不能作瞬时保护，更不能作短路保护，因此，它不同于过电流继电器和熔断器。热继电器中产生热效应的发热元件，应串联在电动机绕组电路中，这样，热继电器便能直接反映电动机的过载电流。其触点应串联

在控制电路中，一般有常开和常闭两种，作过载保护用时常使用其常闭触点串联在控制电路中。

热继电器的发热元件、触点的图形符号和文字符号如图2所示。

3) 按钮(a)发热元件(b)常闭触点按钮是一种结构

中，用来发出手动指令远距离控制其他电器，再由其他电器去控制主电路或转移各种信号，也可以直接用来转换信号电路和电器连锁电路等。按钮有常开和常闭两种触点，按钮的图形及文字符号如图3。

4) 行程开关

图3. 按钮的图形及文字符号程大小及位置保护等。

5) 交流接触器

接触器是一种用来频繁地接通和断开负荷电流的电磁式自动化切换电器，主要用于控制电动机、电焊机、电容器组等设备，具有低压释放的保护功能，适用于频繁操作和远距离控制，是电力拖动自动控制系统中使用最广泛的电气元器件之一。交流接触器主要由电磁机构、触电系统、灭弧装置和其他辅助部件四大部分组成。当吸引线圈得电后，线圈电流在铁心中产生磁通，该磁通对衔铁产生克服复位弹簧反力的电磁吸力，使衔铁带动触点动作。触点动作时，常闭触点先断开，常开触点后闭合。当线圈中的电压值降低到某一数值时（无论是正常控制还是欠电压、失电压故障，一般降至线圈额定电压的85%），铁心中的磁通下降，电磁吸力减小，当减小到不足以克服复位弹簧的反力时，衔铁在复位弹簧的反力作用下复位，使主、辅触点的常开触点断开，常闭触点恢复闭合。这也是接触器的失压保护功能。接触器的符号如图4。

图4. 接触器的符号程语言即用工程图的形式来

表达，这种工程图即是电气图。常用于机械设备的电气工程图有3种：电路原理图、接线图、元器件布置图。电气工程图是根据国家电气制图标准，用规定的图形符号、文字符号以及规定的画法绘制而成的。

1) 电气原理图

电气原理图是根据电气动作原理绘制的，用来表示电气的动作原理，用于分析动作原理和排除故障，而不考虑电气设备的电气元器件的实际结构和安装情况。通过电路图，详细地了解电路、设备电气控制系统的组成和工作原理，并可在测试和寻找故障时提供足够的信息，同时电气原理图也是编制接线图的重要依据。电气控制线路分主电路和控制电路。主电路用粗线绘出，而控制线路用细线绘出。一般主电路画在左侧，控制电路画在右侧。电气控制线路中，同一电器的各导电部分如线圈和出头常常不画在一起，但要用同一文字符号标注。本次实习的电气原理图见附录。

2) 电气安装接线图

电气安装接线图也叫电气装配图，它是根据电气设备和电器元件的实际结构、安装情况绘制的，用来表示接线方式、电气设备和电气元器件的位置、接线场所的形状和尺寸等。电气安装接线图只从安装、接线角度出发，而不明显表示电气动作原理，是供电气安装、接线、维修、检查用的。电气安装接线图的特点是：所有的电气设备和电气元器件都按其所在位置绘制在图纸上。本次实习的电气安装接线图见附录。

3. 电气控制线路的设计

工业生产中，所用的机电设备很多，但其电气控制系统的设计原则和方法却基本相同。电气控制系统的设计一般包括确

定拖动方案，选择电动机容量和设计电气控制线路。电气控制线路的设计又分为主电路设计和控制电路设计，一般情况下电气控制线路指的是控制电路的设计。电气控制线路设计主要采用两种设计方法：经验设计法和逻辑设计法。

1) 电气控制线路设计的一般原则

- a.最大限度的满足机电设备对电气控制线路的要求；
- b.在满足生产要求的同时，应尽可能地使线路简单、实用；
- c.保证控制安全，便于操作和维修。

2) 电气控制线路设计的内容和步骤

- a.确定电气设计的技术条件；
- b.选择电气传动形式和控制方案；
- c.确定电动机的类型、容量、转速、和型号；
- d.选择电器器件，制定电动机和电器器件明细表；
- e.设计电动机、执行电磁铁、电气控制元件，以及检测元件的总布置图；
- f.设计电气柜、操作台、器件安装板以及非标准器件专用安装零件；
- g.编写设计计算说明书和使用操作说明书。

3) 设计过程中应注意的问题

- b.在满足生产工艺要求的前提下，减少不必要的触点以简化电路；

d.避免电器依次动作；

e.在线路中采用小容量继电器触点来控制大容量接触器的线圈。

此次实习中通过从始到终的一系列操作，我觉得在此过程中应注意以下问题：

我通过此次电气设备控制实习，熟悉了实用电路的原理图与实际接线图之间的对应方法，接线工艺要求和调试过程与方法，进一步理解了自动控制的概念和在实际生产中的应用。其中，在布线前要认真的读懂电路原理图，然后按照实际要求将原理图转化为接线图。在实际实习过程中，许多元器件符号不认识，电路原理不清楚，控制原理不明白，充分说明了我在专业知识方面的不足，在以后的学习中要逐渐地弥补。同时，在布线过程中我的动手能力得到了很大提高，也培养了与他人合作的能力，增强了团队意识，从中学到了许多在课堂上学不到的东西！

电气拆装设备实训报告总结篇五

xx集团xx电力机车研究所始创于1959年，是一家服务于轨道交通机车车辆行业的科技型企业，隶属于中国南方机车车辆工业集团公司，总部坐落在美丽的xx[]素有中国电力机车摇篮之称的xx省xx市。

xx集团xx电力机车研究所（含事业本部）及其下属企业xx时代电气股份有限公司[]xx时代新材料科技股份有限公司，现有员工5000余人、资产总额超过50亿元，年销售收入已逾20亿元。其中[]xx集团xx电力机车研究所作为控股母公司履行控股管理及孵化发展新产业的职能[]xx时代电气股份有限公司定位于作轨道交通电传动装备的领先者心得体会范文，并向强相关领域拓展[]xx时代新材料科技股份有限公司定位于作减振降

噪产品、高分子复合改性材料和绝缘材料产业的领跑者。

xx所及其下属企业主要从事机车电传动技术及工业、民用变流技术的应用研究和工程化研究，承担电力机车、内燃机车、地铁及轻轨车辆、客车、大型养路机械、电动汽车用电气控制装置以及电力电子器件、传感器、新材料等产品的开发与生产。产品广泛应用于铁路、城轨、矿山、冶金、化工、机械、电力、建筑及汽车等行业，并出口北美、欧洲、西亚、东南亚等地。

经过多年发展，xx所在行业内树立了较高的声誉。现已成为国家变流技术工程研究中心的依托单位、城市轨道交通牵引设备交流传动与控制系统国产化定点单位、国家级牵引电气设备检验站的挂靠单位、iec/tc9行业标准的国内归口单位、全国牵引电气设备与系统标准化技术委员会秘书处挂靠单位。xx所是xx省重点高新技术企业，拥有科技产品进出口自主经营权，拥有博士后科研工作流动站。

到xx时代顶岗实习，我的心里充满幻想，同时也不知自己该如何去适应而有压力。我试着把它当作我就业前的一次实地演习，从中提高实践操作能力，了解怎样适应好环境，明白怎样更好的工作，知道怎样处理好各种关系，懂得公司的一些基本情况。

通过公司的培训后，我被安排在制造中心的系统总成厂atp机柜布线工作，主要是跟着师傅学习怎样完成各道工序和帮助师傅下线束，偶尔被调动到别的岗位。

在车间里，我首先的工作是下线束，即将各种屏蔽导线按照图纸上的尺寸和要求依次的裁剪成一套。在xx师傅的指导下，我感觉很简单，就跟着她动手，才知道各种屏蔽导线的区别我一无所知，通过问xx师傅，我知道了图纸上如4x1的线，从而才可以按图纸进行操作。而在裁剪导线时，要注意长度一

定要有适当的`裕量，如果取长是乱废，而取短则不合要求。把导线裁剪之后，则是将各根导线编号，这是一个细活，如果没有编对，接下的工序就无法进行，前面的工作就是无用功了。可见，责任的重要。接着，便是把编号组成的线穿入屏蔽网中，在此之前要把将要穿的导线扎成一束。这工作看似简单，但却要使各屏蔽线的头和尾都是平齐的就不容易了。在穿屏蔽网时，要有一定的方法。在xx师傅的指导下，我很快就学会了。其实，在辛苦的工作中只要有正确的指导就可以找到轻松的工作方式。到此，下线束的工作就完成，我从实践中明白看事容易，做事难的道理。认识到在工作之前要具备一定的知识，要对自己所做的事情要有了解，才能够动手工作。知道了工作要有责任心，要有节约的意识，才能多快好省完成每一环节的任务。

在车间里，我的主要工作是机柜布线。而指导我的是xx师傅，她对工作非常地认真，指导我是非常地热情，让我从工作中得到了一笔宝贵的经验，明白怎样工作好。

首先，我也是下线，但不同的是这次下的线有白皮线（如1平方毫米的线）和屏蔽线。而有一种与屏蔽线很相似，它只是没有屏蔽网而已，因此，有些看似相同的东西，其实有细微的差异，这要细心的观察才能区分。在生活中，这种细心很重要的。白皮线的数量很多，裁剪后，要根据图纸套上数字套管，再合成一组大线。而屏蔽线一样要编号，但还要剥成白皮线再套数字套管，穿磁芯，最后用热缩管将数字套管和磁芯吹缩在一起。而我在吹热缩管时，误认热缩管被吹得与磁芯中间没有空气，这样不仅很慢，而且吹得热缩管散出一股气味。其实，吹它只是为了固定数字套管。原来做事之前了解了要达到的目的，不仅工作轻松，而且工作效率也会提高。

接着，便是把所裁剪的线按照图纸一一布置并固定在图纸上。这工序很容易出错，要根据走线要领和线长来选择中间路径，认真对照图纸和线标识。这需要了解布线的工艺要点和其后

的一些工序，才能使布线有利于接下来的工作，所以就必须要有一定的经验，才能提高工作效率，并且使线布置得美观。布置好线后，要用扎带扎好，这需要有耐心，要知道扎线目的和要领，在此过程也需要细心，如果在剪扎带时把线给弄伤，就必须重新再布置这根线。为了防止有伤线存在，还必须打耐压。其实，每一道工序都紧密联系着，要保证产品质量就必须认真地对待工作。