

# 2023年大检修工作总结(模板8篇)

总结是指对某一阶段的工作、学习或思想中的经验或情况加以总结和概括的书面材料，它可以明确下一步的工作方向，少走弯路，少犯错误，提高工作效益，因此，让我们写一份总结吧。那关于总结格式是怎样的呢？而个人总结又该怎么写呢？以下我给大家整理了一些优质的总结范文，希望对大家能够有所帮助。

## 大检修工作总结篇一

1月份工作主要围绕公司各个分厂的各项检修、技改工作以及自备电厂，电石分厂的停机大修工作展开，不因设备检修进度影响生产；对各车间重复检修的设备进行优化技改，提高设备运行水平。对影响生产的工艺、设备系统进行积极处理。同时严格执行检修票制度、严格遵守安全工作规程，开展安全生产教育，深入现场强化检修现场的安全管理，重抓安全管理，提高员工的安全意识，做好后备人才梯队建设培养工作；重抓安全管理，提高员工的安全意识，以及做好各车间设备预防性检查、检修、维护工作。

1. 继续加强8s管理工作实行精细化管理，将8s管理工作落实到位使机务保持着一个干净、整洁、有序、的工作环境。做到备品备件上架、物品摆放整齐、场地卫生清洁、执行看板管理明确工作任务及评级工作（负责人：黄x□

保障措施：机务检修管理人员制定文明卫生管理制度，要求刘勇对8 s管理工作推进检修全程帮扶，部门每月组织专项检查。

2、积极推进全员培训，全员讲课，全员参与。强化职工队伍建设，通过多方面的培养教育，全面提高职工的综合素质，提高职工业务技能水平，在设备管理维护、检修，技改等方

面，培养更多的技术专业化能手。使员工队伍建设取得真正的效果。（负责人：黄x□

保障措施：每周组织一次全员讲课，全员参与，提高员工的技能水平。

3、每月定期对专业对员工进行2节技能培训、4次安全学习培训，并进行1次安全考试，提高员工的安全意识，减少安全事故的发生。（负责人：李x□

保障措施：每月定期对员工进行安全学习培训，并进行安全考试，提高员工的安全意识，减少安全事故的发生。

4、合理的安排日常检修工作，实行看板管理□8s管理、安全管理及日考核评级工作，严格监督检查，提高检修质量和检修效率。做好主要设备的运行跟踪，加强对检修设备故障原因的分析并及时反馈运行，避免设备故障重复出现。确保生产正常运行。（负责人：黄x□朱x□农x□

保障措施：加强对各车间设备预防性检查，把设备问题消灭在萌芽中。

5、严格执行检修票制度、严格遵守安全工作规程，督促各专业开展安全生产教育，强化检修现场的安全管理。利用班前班后会的机会强调安全、每周进行一次安全活动，做好安全活动记录。（负责人：黄x□朱x□农x□李x□

保障措施：从班组管理的层面杜绝作业人员的不安全行为；组织安全威胁点全员分析及事故案例的培训。

6、完善各类台帐；每月做好公用工具使用台帐做到谁使用谁保管的原则加强机修公用工具的保管确保工具能够正常使用。（负责人：农x□

保障措施：特设专人负责对机修公用工具保管, 每月汇报一次公用工具的使用情况和完好情况。

## 二、设备检修及技改工作计划：

1□pvc电石破碎除尘系统电石粉尘回收再利用技改。（技改）

负责人：李x□

保障措施：合理安排检修人加强工作进度，设专人负责，努力完成检修工作。

2、自备电厂3#锅炉的停机大修工作。负责人：朱x

保障措施：合理安排检修人加强工作进度，设专人负责，努力完成检修工作。

3、电石分厂电石炉停炉检修工作。负责人：农x保障措施：合理安排检修人加强工作进度，设专人负责，努力完成检修工作。

4、电石厂3#电炉输送带架子制作安装皮带。负责人：李x

保障措施：合理安排检修人加强工作进度，设专人负责，努力完成检修工作。

5、烧碱液氯包装氯气充装放空管预制。负责人：黄x□

保障措施：合理安排检修人加强工作进度，设专人负责，努力完成检修工作。

6、根据公司要求按各个分厂的停车检修计划进行检修工作。

负责人：黄x

保障措施：合理安排检修人加强工作进度，设专人负责，努力完成检修工作。

## 大检修工作总结篇二

一、克服人员不足、新工人成分多、战线长、生产环节复杂、维修工作量大的因素，加强设备的管理和检修工作，保证采掘一线正常生产。

二、加强对北胶带（4203胶带）和西胶带（4306胶带）的巡检，避免胶带出现各种形式的损坏。

三、加强检修人员的管理和培养，加大检修人员的培训力度，检修组原有人员配置，充分发挥师带徒作用，保证5部皮带每个岗点均由一名老工人带领新职工，使新职工迅速上手，克服点多、面广、战线长等困难，为我矿工作顺利衔接创造有力的条件。

四、加大对节支降耗力度，备品备件回收利用率大幅提高。

1. 对设备更换项目中的较大项目或队内可自行解决的检修项目均自行检修，不予外委，节省检修外委支出费用。

2. 提高清扫器利用效率，通过对各清扫器的反复打磨修补，将其使用时限增长。

3. 对各类设备、工具进行维修、重复利用，如托辊架、千斤、手拉葫芦等。

4. 对各类开关、保护器进行修复利用，延长使用寿命。

5. 在开机时间上挖掘潜力，做到尽量不开空皮带，节约电能。在不影响拉运的情况下，以皮带实际拉运量调节主开机率。

五、深入落实隐患排查和超前预防制度，保证下半年生产运转零事故，安全管理零事故。

六、狠抓设备检修质量，狠抓重点检修工程。

严格按照定检周期对设备进行检查、维护，严格执行设备检修制度。

做好日常检修，在日检、周检、月检中重点做好皮带沿线检查、各类设备的油脂抽查与更换工作，保证设备的良好运转。

### 大检修工作总结篇三

每年必须由工程师及生产矿长组织电工，机修工和采煤司机进行一次全面的检查，检查的主要内容有，牵引部、截割部件、行走部、液压系统、喷雾冷却系统以及电气控制系统，检查采煤机截割电机、牵引电机和泵站电机的超温保护及绕组温度检测；采煤机左右截割电机、牵引电机的功率监测和恒功率自动控制及过载保护；总进水压力检查，冷却水流量调节功能及压力保护；瓦斯检测和超量报警保护；供电电压检测；可扩充采煤机位置、滚筒位置监测以及机身倾角（水平、垂直角度）的检测功能；电控系统具有全中文显示，通过5.7英寸显示屏，提供操作步骤的提示，实现人机对话功能。系统分多个画面，主画面可实时显示电机的功率（电流）和温度、油温、油压、采煤机的牵引速度、运行位置等所有工况参数，同时还能以不同颜色显示各主要器的工作状态，当主控系统或变频器发生故障时显示故障信息及故障代码；可记忆及显示最近28条故障记录；可实现远程通讯功能，即控制系统通过供电电缆的控制芯线将数据传至顺槽控制中心，再与地面站沟通信息。检修后对其作出详细的检修记录，并坚持执行“谁检查、谁签字、谁负责”。

1、先检查采煤机隔离开关是否处在切断电源位置，再检查连接螺栓、截齿是否齐全、紧固，各操作手把灵活可靠，各部

油量是否符合规定，各种密封完好、不滴漏、各防护装置齐全、有效。

2、检查拖缆装置的夹板及电缆、水管是否完好无损、不刮卡，弧形挡煤板是否灵活可靠、冷却和喷雾装置齐全、水压、流量符合规定，滑靴、导向管等的，磨损量是否超过规定。

3、工作面倾角在 $15^{\circ}$ 以上时，其防滑装置是否安全可靠。

4、对有链牵引的采煤机，还应检查牵引链张紧程度、牵引链与刮板输送机是否发生摩擦、链环有无扭结、损伤和两端牢固情况。

5、对无链牵引的采煤机，还应检查齿轨固定是否牢靠，齿轮与齿轨啮合是否良好，挡煤板、导向管有无错茬。

6、对钢丝绳牵引的采煤机，还应检查钢丝绳张紧程度，断丝（一个捻距内断丝面积不能超过钢丝绳总断面面积的10%）两端固定的牢固情况。检修后对其作出详细的检修记录，并坚持执行“谁检查、谁签字、谁负责”。

## 大检修工作总结篇四

根据《煤矿安全规程》第437条规定：空气压缩机必须有压力表和安全阀。压力表必须聘用有资质的部门每年校准两次。安全阀和压力调节器必须动作可靠，安全阀动作压力不得超过额定压力的1.1倍，必须聘请有资质部门每年校准一次。

根据《煤矿安全规程》第439条规定：必须由总工及通风矿长组织有关人员对空气压缩机的压力表、安全阀、压力调节器、风包、检查孔、风包出口管路、释压阀等进行全面检修一次，发现问题，及时处理。检修后对其作出详细的检修记录，并坚持执行“谁检查、谁签字、谁负责”。

- 1、每日把风包内的油（水）不定期排放。
- 2、每日试验安全阀和断水保护（或断水信号）三次，并作好记录。
- 3、每周试油压和超温保护装置及压力调节器一次，并作好记录。
- 4、每运行100—150小时检查气缸吸、排气阀一次，必要时加以更换。
- 5、协助维修工进行定期维修实验工作，做好设备日常维护保养工作。

发现问题，及时处理。检修后对其作出详细的检修记录，并坚持执行“谁检查、谁签字、谁负责”。

- 1、各发热部位温升情况，并记录在运行日志内。
- 2、检查并记录各检测点风压、油压、水压、电压、电流等数值。
- 3、电动机、空压机运行情况，各部位有无异响或非正常震动。
- 4、注油器、压力调节器工作情况。
- 5、冷却系统、供油系统、排气系统工作情况，应无严重的漏水、漏油、漏气现象，各安全保护和自动控制装置动作灵敏可靠。

发现问题，及时处理。检修后对其作出详细的检修记录，并坚持执行“谁检查、谁签字、谁负责”。

## 大检修工作总结篇五

不知不觉我在xx工作已经一年了，试用期也结束了，现对试用期工作总结如下。

勇于攻坚□x修理难题。我用自己聪明才干和所学到的专业技能，为用户解决了一道道难题，攻克了一个个难关，成为让大家信赖的“技术能手”。如今，凡是车间里一些技术难题，只要有x师傅上手，都会迎刃而解。

今年x月份，调度通知我有一台帕萨特2.0车，强制降档，走了几家修理厂都没有修好，要到我站来修。待修车一到，我马上带上仪器与车主进行试车，行驶中发现，时速到100码时，四档自动降为三档，发动机嘈声严重。车主说：毛病已在三个月前出现了，找了多家修理厂，就是找不到毛病，在维修二站修了三次，建议换变速箱，觉得费用太高，所以来我站检修一下再做决定。我判断：“发动机动力不足，引起强制降档”故障的原因，极可能是三无催化堵塞引起的，车主说已经在二站用短路法检查过，没发现有问题的。试车回来，我再次详细检查，还是确定为三元催化堵塞。车主半信半疑，我向车主承诺，如果解决不好这个毛病，本站可不收任何费用。拆解三元催化装置后，发现堵塞面积已经达到x以上，更换后，故障顺利排除，不但解除了用户烦恼，也为其节省了大笔费用。用户满意地说：“困扰我三个月的故障，不到三个小时就搞定，你们维修站技术就是过硬。”

爱岗敬业，满足用户所需。“用户就是上帝，必须让我满意”，这是我的工作信条，不论何时何地，只要用户一个电话，我是随叫随到。去年国庆节，久未回家的我打算利用假期和妻子、孩子回老家陪父母过节。那天，我正和妻子在发廊理头染发，刚把油膏上了一半，就接到修理站长的电话□xx研究所的一辆车在xx公路上抛锚，急需救援。我里清楚，单位已经放假，修理人员不足。强烈的责任心使我顾不得染了

一半的头发，赶紧让理发员用一块塑料膜把头包上，立刻动身去现场。妻子劝说“做完再去吧？”我说：“不行，用户求援就是无声的命令，车坏在公路上，人家不知道怎么着急哪”。当客户看到我这个样子来救急时，感激之情，溢于言表。把车辆故障排除后回到单位，已经晚上七点多了，用户坚持要请我吃饭，被我婉言谢绝了，用户说：“你们站不仅技术一流，而且服务到家，”。我就是这样，想用户之所想，急用户之所急，帮用户之所需，一次次用自己的满腔热情和实际行动，赢得了用户的好评。

传业授技，为师带徒育人。“一花开放不是春，百花盛开春满园”xxx不仅自己技术过硬，还热心带徒，倾心育才，为企业长远发展，发挥自己的光和热。我先后带过x名徒弟，并在实践中总结了一套“两心”、“三勤”的“学徒心法”，即对技能学习要专心、用心；实际操作要“嘴勤”、“手勤”和“腿勤”。对自己所带的每个徒弟都坚持做到：循循善诱，言传身教，既教业务技术，又带做人品格。我所带的徒弟中，有的已经走上单位技术管理岗位，有的已成为单位的生产骨干。岁岁桃李芬芳，年年后浪逐前浪，我用心血和汗水，为企业蓄积了人才和力量。

20xx年，我将继续用满腔的热忱服务于用户，用精良的技术赢得了客户，用忠诚的态度贡献于企业，在平凡的岗位谱写着动人的青春之歌。在这一年里，我不懈努力，刻苦钻研，勇于攻坚，成了站里的技术“大拿”，为企业创造直接经济价值达x万元，在普通的修理岗位上，以忘我的工作精神和娴熟的修理技艺，赢得了大家的尊敬和用户的好评，为企业发展做出了应有的贡献。

## 大检修工作总结篇六

根据《煤矿安全规程》第435条的规定，每年必须对主绞车进行一次大型的全面检查维修，每三年聘请有资质的部门对主

绞车进行一次测试，测试合格后方可使用。对于副井升降人员的绞车每半年进行一次全面的检查维修，每半年聘请有资质的部门对其进行安全性能测试，测试合格后方可投入运行。

每季度必须对主绞车、副井升降人员绞车进行一次全面检修，由机电矿长组织机修工、电工等人员对主绞车电控、滚筒、减速器、电机、深度指示器及后备保护中的各种保护、天轮、井架等部位进行全面的检查，发现隐患及时处理。检修中同时还必须对钢丝绳、绳卡、罐耳、吊桶及吊桶的各连接装置进行全面检修，检修后对其作出详细的检修更换记录，并坚持执行“谁检查、谁签字、谁负责”。

每月必须对主绞车、副井升降人员绞车进行一次全面检修，由机电矿长组织机修工、电工等人员对主绞车电控、滚筒、减速器、电机、深度指示器及后备保护中的各种保护、天轮、井架等部位今行全面的检查，发现隐患及时处理。检修中同时还必须对钢丝绳、绳卡、罐耳、吊桶及吊桶的各连接装置进行全面检修，检修后对其作出详细的更换记录，并坚持执行“谁检查、谁签字、谁负责”。

每旬必须对主绞车、副井升降人员绞车进行一次全面检修，由机电矿长组织机修工、电工等人员对主绞车电控、滚筒、减速器、电机、深度指示器、后备保护中的各种保护、天轮、井架等部位进行全面的检查，发现隐患及时处理。检修中同时还必须对钢丝绳、绳卡、罐耳、吊桶及吊桶的各连接装置进行全面检修，检修后对其作出详细的更换检修记录，并坚持执行“谁检查、谁签字、谁负责”。

每日必须由专职机电、机修工对主副井绞车的各部件进行全面检查维修，其中包括：绞车电控、制动、滚筒、深度指示、后备保护、减速器、电机及连接装置，还有提升容器、防坠器、罐耳、罐道、阻车器、罐座、摇台、装卸设备、天轮和钢丝绳、绞车防过卷、限速器、调绳装置、传动装置以及各种保护和闭锁等，每天检查一次，发现问题立即处理。

(一) 司机接班后应作下列检查：

- 1、各紧固螺栓不得松动，连接件应齐全、牢固。
- 2、联轴器间隙应符合规定，防护罩应牢固可靠。
- 3、轴承润滑油油质应符合要求，油量适当，油环转动灵活、平稳，强迫润滑系统的泵站、管路完好可靠，无惨油和漏油现象。
- 4、各种保护装置及电气闭锁，必须完整无损，试验过卷、松绳、脚踏紧急制动、闸瓦磨损、油压系统或风压系统的过压和欠压保护，声光信号和警铃都必须灵敏可靠。
- 5、制动系统中，闸瓦、闸路表面应清洁无油污，液压站油泵运转应正常，各电磁阀动作灵活可靠，位置正确，油压或压风系统运转正常，液压站（或蓄能器）油量油质正常。
- 6、离合器油缸和盘式制动器不漏油，特别是不能污染闸路表面。
- 7、离合器位置正常，闭锁到位。
- 8、各种仪表指示应准确，信号系统应正常。
- 9、检查钢丝绳的排列情况及衬板、绳槽的磨损情况。
- 10、冬季室外结冰期间，要检查钢丝绳、绳槽等部位，防止结冰引起钢丝绳打滑、脱槽。

检查中发现的问题，必须及时处理并向当班领导汇报。处理符合要求后，方可正常开车。

(二) 提升机司机应进行班中巡回检查：

1、巡回检查一般为每小时一次。

2、巡回检查要按主管部门规定的检查路线和检查内容依次逐项检查，不得遗漏。巡回检查的重点是安全保护系统。

3、在巡回检查中发现的问题要及时处理。

(1) 司机能处理的应立即处理；

(2) 司机不能处理的，应及时上报，并通知维修工处理；

(3) 对不会立即产生危害的问题，要进行连续跟踪观察，监视其发展情况；

(4) 所有发现的问题及其处理经过，必须认真填入运行日志。

## 大检修工作总结篇七

根据《煤矿安全规程》第121条第七款的规定：新安装的主要通风机投入使用前必须进行一次通风机性能测定和试运转工作，以后每五年至少进行一次性能测定。

除有资质的部门进行性能测定外，每年矿方必须组织有关人员的主要通风机进行一次全面的检查维修。检查维修的内容有：通风机轴承、通风机转数、叶片角度、负压、电压、电流等。

我们不仅对主要通风机进行检查还要对通风设施进行全面检查。比如：防爆盖漏风情况；配重是否符合标准；钢丝绳是否有锈蚀、断股；滑轮是否灵敏可靠；防爆盖漏风是否符合要求；风硐插板的密封情况等。

每年必须进行一次反风演习，矿井通风系统有较大变化时必须进行一次反风演习。

每季度必须由总工及通风矿长组织主扇司机、主扇维修工、电工等人员对主要通风机电控、锈蚀情况、隔音装置、扩散塔、风硐、轴承等各种保护进行一次全面检修，检修中同时还必须对防爆盖漏风情况；配重是否符合标准；钢丝绳是否有锈蚀、断股；滑轮是否灵敏可靠；防爆盖漏风是否符合要求；风硐插板的密封情况等进行全面检修，检修后对其作出详细的检修更换记录，并坚持执行“谁检查、谁签字、谁负责”。每季必须检查一次反风设施。

每月必须由通风矿长、通风科长组织主扇司机、主扇维修工、电工等人员对主要通风机至少每月检查一次主要通风机。改变通风机转数或叶片角度时，必须经总工及通风矿长审阅。同时对电控、锈蚀情况、隔音装置、扩散塔、风硐、轴承等各种保护进行一次全面检修，检修中必须对防爆盖漏风情况；配重是否符合标准；钢丝绳是否有锈蚀、断股；滑轮是否灵敏可靠；防爆盖漏风是否符合要求；风硐插板的密封情况、检测负压的u型水柱计、负压传感器、轴承温度计、干湿温度计、电流、电压等进行全面检修，检修后对其作出详细的检修记录，并坚持执行“谁检查、谁签字、谁负责”。

每旬必须由通风科长、通风队长组织主扇司机、主扇维修工、电工等人员对主要通风机至少每旬检查一次主要通风机。改变通风机转数或叶片角度时，必须上报总工及通风矿长审阅。对电控、锈蚀情况、隔音装置、扩散塔、风硐、轴承等各种保护也要进行一次全面检修，检修中必须对防爆盖漏风情况；配重是否符合标准；钢丝绳是否有锈蚀、断股；滑轮是否灵敏可靠；防爆盖漏风是否符合要求；风硐插板的密封情况、检测负压的u型水柱计、负压传感器、轴承温度计、干湿温度计、电流、电压等进行全面检修，检修后对其作出详细的检修记录，并坚持执行“谁检查、谁签字、谁负责”。

每日必须由通风队长组织主扇司机、主扇维修工、电工等人员对主要通风机进行日常检修：

- 1、滑动轴承应按规定要求定期换油，日常运行中要及时加油，经常保持所需油位；
- 2、滑动轴承应用规定的油脂润滑，油量符合规定要求；
- 3、禁止不同油号混杂使用。

检查中发现的问题，必须及时处理并向当班领导汇报。

每班必须由主扇司机、主扇维修工、电工等人员对主要通风机必须进行班中巡回检查：

（一）巡回检查的时间一般为每小时一次。

（二）巡回检查主要内容为：

- 1、各转动部位应无异响和异常震动；
- 2、轴承温度不得超限；
- 3、电动机温升不超过规定要求；
- 4、各仪表指示正常；
- 5、电机电流不超过额定值，严禁超载运行；
- 6、电压应符合电机正常运行要求，否则应报告矿主要技术人员，确定是否继续运行。

（三）随时注意检查负压变化情况，发现异常情况应及时向矿调度部门汇报。

（四）巡回检查中发现的问题及处理经过，必须及时填入运行日志。

检查中发现的问题，必须及时处理并向当班领导汇报。

## 大检修工作总结篇八

为保障公司安全生产、设备设施安全运行，提高设备设施的使用寿命和劳动生产效率，对运行的机械设备进行定期检查维修，以防机械故障而影响生产或机械事故造成人员伤亡，根据公司安全生产操作规程及设备设施检维修管理制度，经研究制定本年度设备设施检修计划。

公司组成以安全科科长为组长，生产部管理人员为成员的检维修领导小组，组织实施本公司检维修工作。生产部负责检维修方案的制定及检维修期间生产活动的协调工作。安全科负责对检修现场的作业安全进行监督。

公司生产中工艺设备、机械设备、安全装置、设施等。

### 1、机械设备的清理

一般设备、特种设备、安全设施等。

### 2、安全装置、设施

a□消防器材及消防供水系统；

b□监控系统、应急灯；

c□防雷、防静电装置；

d□安全警示标志。